

FNIRSI™

DWS-200

Професионална цифрова станция за запояване с цветен дисплей



ЗАБЕЛЕЖКА

За да избегнете повреда на станция за запояване и да осигурите безопасност в работната среда, трябва да се спазват следните инструкции:

- Този продукт използва трижилен заземен щепсел, който трябва да се постави в заземен контакт с трищифта. Не модифицирайте щепсела и не използвайте независим адаптер с трищифта. Ако удължавате захранващ кабел, използвайте заземен трижилен захранващ кабел.
- Не модифицирайте станция за запояване без разрешение.
- Когато сменяте части, използвайте оригинални фабрични компоненти.
- Не нахисвайте станция за запояване. Не използвайте станция за запояване с мокри ръце и не дърпайте захранващ кабел.
- Запояването може да произведе дим, затова се уверете, че работната зона е добре проветрена.
- Когато използвате станция за запояване, не извършвайте никакви действия, които могат да повредят продукта.
- Ако не използвате продукта дълго време, съхранявайте го на сухо място.

Мерки за безопасност при използване на галватана

След включване на захранването температурата на накрайника на поялника е висока, което може да причини изгаряния или пожар поради неправилна употреба. Моля, обърнете внимание на следните инструкции:

- Избягвайте неправилното използване на тази станция за запояване и използвайте продукта в съответствие с инструкциите за експлоатация.
- Когато сменяте накрайника за запояване, не докосвайте директно, за да избегнете изгаряния.
- Никога не използвайте накрайника на поялника близо до запалими предмети.
- Предупреждавайте другите, че върхът на поялника може да причини изгаряния и да доведе до опасни инциденти. Изключвайте захранването, когато си правите почивка или след приключване на работа.
- Когато отстранявате отпадъците от припой, не удряйте поялника по работната маса, тъй като това може да бъде сериозно повреден.

- Не използвайте накрайника на поялника за друг и задни освен за запояване.
- Пазете от деца, за да избегнете изгаряния.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Този продукт има антистатични мерки, моля, уверете се, че е заземен, когато го използвате.

СЪОБЩЕНИЕ ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ

- Това ръководство съдържа подробни инструкции за използване на продукта и важни предпазни мерки за безопасност. Моля, прочетете внимателно това ръководство и следвайте инструкциите, за да осигурите оптимална работа на продукта.
- Не използвайте устройството в запалима или експлозивна среда.
- Изхвърлените батерии и отхарелите устройства трябва да се третират като битови отпадъци; За правилно изхвърляне следвайте приложените национални или местни закони.
- Ако имате какви проблеми с качеството на устройството или ако имате въпроси относно използването му, моля, свържете се с нас незабавно и ние ще разрешим притесненията ви навреме.

1. ПРЕДСТАВЯНЕ НА ПРОДУКТА

DWS-200 е високоефективна станция за прецизно запояване, представена от FNIRSI, която е често използван ръчен инструмент при запояване на електроника.

Този продукт е оборудван с въглероден високомощен трансформатор от чиста мед, поддържаща еднонапрежение 110-250 V, поддържащ максимална мощност от 200 W, регулируем температурен диапазон от 100-450 °C, поддържащ предварително зададени температурни групи и може да бъде свързан към стойка за поялник за индукционен хибриднация.

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА

- HD цветен екран, интелигентно управление
- Адаптивен вход с широко напрежение (110-250V)
- Максимална мощност 200W, бързо нагряване
- Множествено предварително зададени групи, удобно и бързо
- Поддържа дръжък и тип F245, F210, силна съвместимост
- Режим на хibernация в реално време за удължаване на живота на пълника
- Мониторинг в реално време на състоянието на зареждането и температурата в множествено режим

3. ВЪВЕДЕНИЕ НА СТРУКТУРА И СХЕМА НА ВРЪЗВАНЕ

3.1 Представяне на домакина



Интерфейс за
актуализация
на фирмуера Туре-С

Ключ за захранване

Отвор за вграждане на
с кобата
за хибридна

Интерфейс за захранване

Входен предпазител

Интерфейс на джигатана
станция таза за ване



3.2 Въведение в мясото за хибризация

Скоба за телна дръжка

Зона за поставяне на
накрайника за запояване

Дръжка за седалка
Хибригатор

Гнездо с
накрайник за пояленник

Зона за почистване
на стоманената
тел

Отвор за свързване на
с кобата
за хибризация



3.3 Сх ема на с вѣзване

Зах ранващ кабеля ване нах оста

След като с вѣржете зах ранващия кабел, ако
тря бва да изключите зах ранването, можете
да г онаправите, като превключите
превключателя на зах ранването на
операц ия .



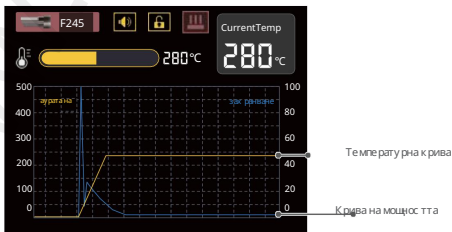
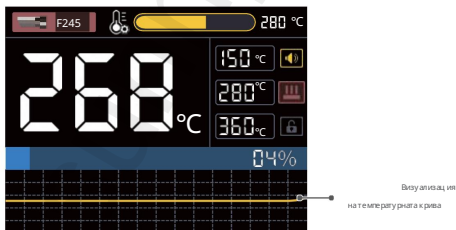
С вѣзване на дръжката на поя лника

След като пос тавите дръжката в интерфей са,
не забравя йте да я заклю чите отново с
копчето, за да предотвратите лош контакт или
разх лабване на дръжката по време на употреба.



Кабел за с вѣзване на с едалката за х ибернац ия на основното уст ройс тво Ос новното уст ройс тво и
второ тепенното уст ройс тво т р я бва да бъдат с вѣзвани чрез с вѣзващ кабел и дръжката с е пос тавя
вѣрх у с едалката за х ибернац ия , за да с е открие х ибернац ия .





5. ОПИСАНИЕ НА РАБОТНИЯ ПРОЦЕС



Страница за активиране на хibernация



Страница
в режим на г отовност



Основен интерфейс

Свържете устройството

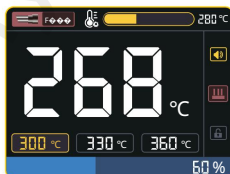
с поред електрическата си ема, включете превключвателя на захранването на дъска на новото устройство

Нагиснете кратко бутон за захранване, за да включите устройството. След включване ще се покаже и след като изчезне, устройството ще влезе в режим на хibernация. Режим на хibernация може да се прекрати по два начина.

Сценарий 1: Вдигнете плик на по време на процеса на хibernация, за да излезете от страницата на хibernация и влезете в основния интерфейс.



Хibernация

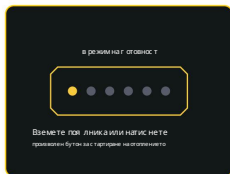


Основен интерфейс

Сценарий 2: Ако пликът не се повдигне по време на процеса на хibernация, устройството ще влезе в режим на г отовност, когато обратното броене достигне 00:00:00.



Страница за хibernация

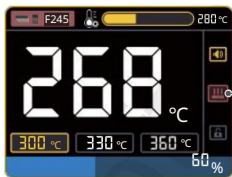


Режим на г отовност

При влизане в основния интерфейс пояликът е в нормално работно състояние, разделено на следните четири състояния:

Състояние на отопление: В това състояние втората икона от дясната страна на лентата на състоянието е променя на отопление.

Икона. Пояликът или се загрява, или процесът на нагряване е приключил и текущата температура е достигнала зададената температура.



Състояние на хibernация: Пояликът е поставен в състояние на хibernация. Втората икона от дясната страна на лентата на състоянието ще се промени на икона за хibernация.

Когато функцията за хibernация е активирана и температурата в реално време.

е същата или по-ниска от температурата

преминава в хibernация. Извеждането ще бъде: Аз съм в хibernация.

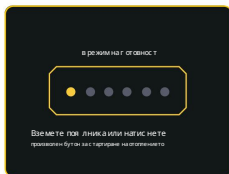


страница за хibernация и влезте в режим на хibernация. Може да се събуди като повдигнете поялика.

Режим на отговорност: След като пояликът влезе в режим на хibernация и отблъсването на тази мера приключи, той ще влезе в режим на отговорност. За да деактивирате режима на отговорност, натиснете произволен бутон или вдигнете поялика.



Страница за хibernация



Режим на отговорност

Статус на включване/изключване : Натиснете кратко бутон
за захранване, за да включите/изключите захранването.

FNIRSI

DWS-200 深圳市菲尼爾斯科技有限公司
<http://www.fnirsi.cn>



ЗАБЕЛЕЖКА

Не докосвайте горещи части, когато поялникът е в състояние на нагряване или нагряти готов за употреба.

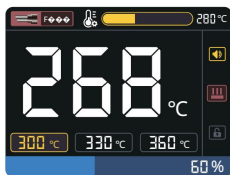
6. ИНСТРУКЦИИ ЗА ЕКСПЛУАТАЦИЯ

6.1 Запознаване с домакина

Включване: Иконата за стартиране ще се появи на екрана и след това автоматично ще отиде на страницата за избор на език или главната страница (ако на крайникът на поялника се повдигне по време на стартиране, той автоматично ще отиде на главната страница, в противен случай ще отиде на страницата за избор на език). Ако бъдете подканени да поставите на крайник за захранване, интерфейсът автоматично ще отиде на страницата за готовност на крайника за захранване след поставяне на крайника за захранване.



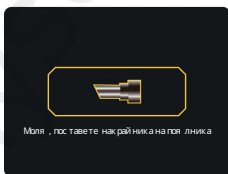
Включване



Основен
интерфейс



Хибризация



Подкана за поставяне на
накрайника за запалване

Превключване на началната страница: Имат три страници в основния интерфейс, натиснете кратко бутона MODE, за да превключвате между страниците.



Задаване на целевата температура. Можете да зададете целевата температура по два начина и на трите основни страници.

Нагиснете за кратко или задръжте бутона, за да зададете целевата температура. В режим на отопление нагиснете бутона, за да зададете целевата температура. Температури и икони за избор на режим на отопление, бутона задава температурата на хибридна.

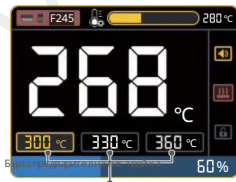


Режим на отопление



хибридна

Нагиснете за кратко бутона, за да изберете бърза температурен канал за бързи настройки на целеви температури. Нагиснете бутона за хибридна не влиза в сила веднага, но с амослед излизане от режим на хибридна.

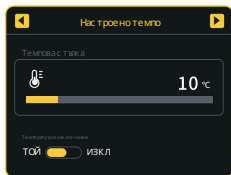


ЗАБЕЛЕЖКА

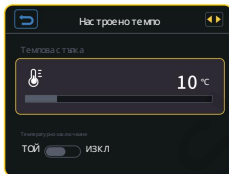
След като заключаването на температурата е активирано, не е възможно да зададете целевата температура.

6.2 Ос новни операц ии в меню то

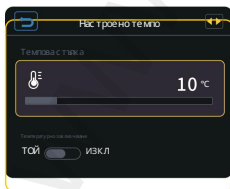
Прво отворете страницата с настройки
Нива: Натиснете кратко бутона, за да
влезете  ниц ата за настройка на
температура.



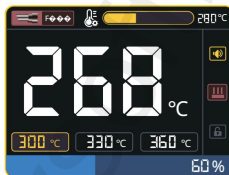
Дотъгнете менюто от второ ниво
Настройки: Натиснете кратко бутона,
за да влезете  менюто от второ ниво.
с страницата с настройки.



Върнете към предишното меню:
Натиснете кратко бутона, за да
се върнете към предишното меню.



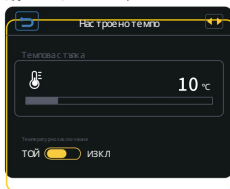
Върнете към главната страница. Ако сте на
страницата с настройки на първо ниво,
натиснете кратко бутона, за да се
върнете към  главната страница.



Превключване на менюто 'Когато'
сте в страницата за настройка на
първо ниво, натиснете бутона
  превключете за кратко на
следващата страница с настройки.



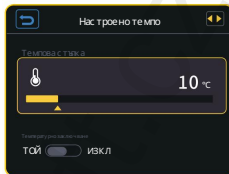
Превключване на опциите за настройка
Чрез кратко натискане на бутона
  превключете към
други опции за настройка.



6.3 Настройка на температура

Увеличаване на температура: Натиснете бутона  изберете за кратко, след което се появява символ на триъгълник. Чрез кратко натискане на бутона  или продължително натискане, за да зададете стойността на нарастване. Натиснете бутона  отново, за да запазите настройките.

Заклучване на температура: Натиснете бутона, за да превключите превключвателя за заключване. Моля, обърнете внимание, че след като заключването на температурата е активирано, целевата температура не може да се променя на главната страница.



6.4 Настройки за хibernация

Температура на хibernация: Изберете температурата на хibernация и натиснете кратко  комплект бутона, за да зададете температурата на хibernация. След като зададете желаната стойност, натиснете отново бутона, за да потвърдите и запазите. Като алтернатива можете бързо да регулирате температурата на хibernация чрез кратко или продължително натискане на клавиша  в режим на хibernация и преди да влезете в страницата за хibernация.

Изключване на екрана в режим на огъвност: След като изберете да изключите екрана в режим на огъвност, просто натиснете бутона за кратко, за да го включите или  изключите. Когато екранът в режим на огъвност е изключен, екранът няма да се показва, когато влезете в страницата за изключване на екрана в режим на огъвност.



Превключател за режим на готовност: След като изберете превключателя за режим на готовност, просто натиснете кратко бутона за **MODE OK** за включване или изключване. Когато превключателят е активиран режим на готовност, екранът за режим на готовност ще се покаже, когато влезете в страницата за изключване на режим на готовност. Показването на екрана в режим на готовност изисква включване на превключателя за режим на готовност, докато изключването на екрана в режим на готовност изисква изключване.

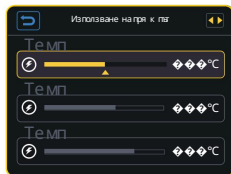


Време в режим на готовност: След като изберете времето в режим на готовност, при кратко натискане на **MODE OK** бутон ще се появи символ с триъгълник, което показва, че можете да натиснете кратко или продължително левия и десния бутон, за да зададете времето в режим на готовност. Времето в режим на готовност се използва основно за започване на обратното броене за влизане в екрана в режим на готовност след влизане в страницата за хibernация.



6.5 Бърз достъп

Бърза температура 1/2/3: След като изберете температура 1/2/3, натиснете бутон и ще се появи символ с триъгълник. **MODE OK** Ова можете да натиснете или задържите клавиша, за да зададете с тойността и накрая да натиснете отново клавиша, за да **MODE OK** дите и започнете с тойността.

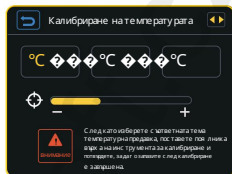


6.6 Калибриране на температурата

Калибриране на температурата 150/250/350: След като изберете температурата за калибриране, натиснете бутона, за да влезете в **MODE OK** на калибриране.

Пославете на крайника на поялника върху устройството за калибриране и след като температурата се стабилизира, натиснете или задръжте клавиша

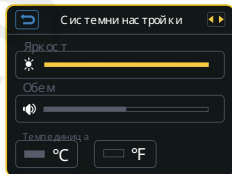
◀ ▶ за да заддате с тойността на температурата. След като калибрирането приключи, запазете настройките, като натиснете бутона. **MODE OK**



6.7 Системни настройки

Яркост на екрана: След като изберете яркостта на екрана, натиснете за кратко бутона **MODE OK** и след това натиснете или задръжте бутона.

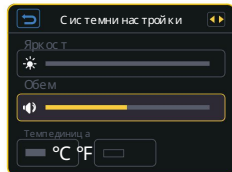
◀ ▶ за регулиране на яркостта на екрана. Яркостта на екрана се актуализира в реално време по време на настройката. След като завършите настройките, натиснете за кратко бутона, за да запазите настройките. **MODE OK**



Звук за известяване: След като изберете звук за известяване, натиснете кратко клавиша **MODE OK**

и след това натиснете **◀ ▶** или задръжте клавиша за да настроите звука за известяване. Предупредителният звук се актуализира в реално време по време на настройката. След като завършите настройките, натиснете за кратко

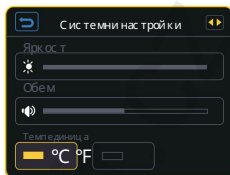
MODE OK бутона, за да запазите настройките.



Температурна единица °C/°F След като изберете температурната

единица, натиснете бутона за кратко

MODE
OK за превключване между °C и °F.

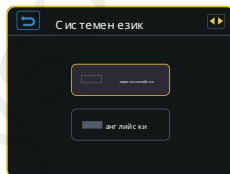


6.8 Системен език

Превключване на езика: чрез натискане на бутон

MODE
OK и след това натиснете бутона за

да потвърдите и превключите.



6.9 Фабрично нулиране

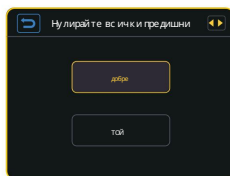
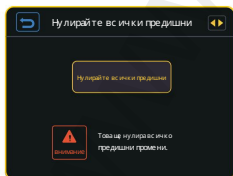
Възстановяване на фабричните настройки: След кратко натискане на бутона ще

бъдете подканени да изберете между „Да“ и „Не“. Кратко натискане може да се използва за

превключване на избора в този момент. Като изберете „Да“ и

чрез повторно натискане на кратко бутона

всички настройки ще бъдат нулирани и фабричните настройки по подразбиране ще бъдат възстановени; Ако изберете „Не“ и натиснете бутона отново за кратко, възстановяването на фабричните **MODE**
OK настройки ще бъде отменено и ще се върнете към страницата на предишното ниво.



7. НАДЗОР НА ФЪРМУЕРА

Изключете устройството, натиснете и задръжте бутона MODE, след това използвайте USB Type-C кабела, за да свържете устройството към компютъра, включете го и вълезте в интерфейса на Bootloader, изчакайте да се появи USB флаш устройството и копирайте файла на фирмуера на USB флаш устройство.

Моля, гледанете фирмуера
файл на USB флашка!

8. ПАРАМЕТРИ НА ПРОДУКТА

Номер на модела	DWS-200
Изпълнение	200 W МАКС
Температурен диапазон	100-450 °C
Размер на хоста	Д 156 x Ш96 x В 103 (в mm)
Вх. едно напрежение	110-250V
Вх. оден предпазител	3A
Поддържа се запояване Тип ютия	F210, F245
Нетното тегло	475 g (един хост)

9. Смяна и почистване на поялници

9.1 Смяна на поялника

1. С помощта на дръжката за щипс ел отделете поялник от поялника.
2. Запоставяне на нов накрайник за запояване използвайте дръжката за щипс ел или гoli pцe. Поставете нов накрайник за запояване в дръжката.
3. След като смените накрайника за запояване, трябва да следвате инструкциите на екрана. За да започнете работа, поставете дръжката в положение за хibernaция или натиснете произволен бутон, за да започнете работа.



ЗАБЕЛЖКА

Когато сглобявате за първи път, уверете се, че температурата на върха на поялника не е твърде висока, за да избегнете изгаряния. Добавената защита срещу изгаряне е предназначена само за предотвратяване на нагряването на поялника веднага след инсталацията, което позволява на потребителите да намалят времето за реакция.

9.2 Почистване на поялниците

Използването на фина четка от медна тел с висoka плътност може ефективно да почисти накрайника за запояване, като същевременно гарантира защита на накрайника.



10. ИЗПОЛЗВАНЕ И ПОДДРЪЖКА НА ПОЯЛНИКА

СЪВЕТИ

След като температурата се стабилизира, почистете накрайника за запояване с четка и проверете състоянието му.

Ако калайдисването на накрайника за запояване съдържа черен оксид, може да се допълни с нов калай и след това да се избърше с четка. Повторете този процес на почистване, докато всички оксиди бъдат напълно отстранени, след което напълнете отново с нов калай.

Ако накрайникът за запояване се деформира или рязко се стъпва, трябва да се смени с нов.



ЗАБЕЛЕЖКА

Не използвайте пилата за отстраняване на оксиди от пайката.

Температура на гравата на плата	Прекомерната температура отслабва функционалността на крайника за заплата, затова се препоръчва да използвате възможно най-ниската температура. Този крайник за заплата има отлично властеноване на температурата, което позволява нежно заплата при пониски температури и по този начин предлага чувствителните към температура компоненти.
Почистване	Почиствайте редовно крайника на плата с почистваща гъба. Осатъците от флюси и оксид, осатъци с лед заплата, могат да повредят върха на плата, което води до грешки при заплата или намалена ефективност на топлопроводимостта.
	При продължителна и продължителна употреба на плата с се препоръчва веднъж едмично да се демотира крайника на плата, за да се отстранят оксидите и да се предотвратят повреди, които могат да възникнат от понижаване на температурата.
Когато не се използва	Не осатъчавате върха на плата при високи температури за продължителни периоди от време, когато не се използва, тъй като това може да доведе до превръщането на осатъците от флюси в оксиди, които значително намаляват ефективността на топлопроводимостта.
След употреба	След употреба почистете върха на плата и го намажете с прясна смазка, за да предотвратите окисляване.

- Когато поялникът не се използва, поялникът не е покрит с прясна спойка. • Поялникът е в условия на висока влажност. • Поялникът не се топли достатъчно по време на запояване. • Търкане на поялника върху суха или мръсна гъба или кърпа. [Чистото, [мърсаво индустриално гъба без съра]
- Спойката или желатинното покритие е замърсено или повърхността за запояване не е чиста.

Дистрибутор

Sunnysoft sro
Kovanecká 2390/1a 190
00 Прага 9
Чехия
www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

DWS-200

PRECISION INTELLIGENT SOLDERING STATION INSTRUCTION MANUAL



PRECAUTIONS

Soldering Station Usage Precautions

To avoid damage to the soldering station and ensure safety in the work environment, the following should be observed:

- This product uses a three-wire grounded plug, which must be inserted into a three-prong grounded outlet. Do not modify the plug or use an ungrounded three-prong adapter. If extending the power cord, please use a grounded three-wire power cord.
- Do not modify the soldering station without authorization.
- When replacing parts, use original factory components.
- Do not wet the soldering station. Do not use the soldering station with wet hands or pull on the power cord.
- Smoke may be emitted during soldering, so ensure good ventilation in the work area.
- Do not engage in any actions that may harm the product while using the soldering station.
- If the product is not used for a long time, please put it in a dry environment.

Precautions for using head of soldering iron

When the power is turned on, the temperature of the soldering iron tip is at a high temperature, which may cause burns or fire due to abuse. Please strictly observe the following:

- Please avoid misuse of this soldering station and use the product according to the operating instructions.
- Do not touch the soldering iron tip directly when replacing it to prevent burns.
- Never use the soldering iron tip near flammable objects.
- Notify others that the soldering iron tip can cause burns and may lead to dangerous accidents. Turn off the power when taking a break or after finishing work.
- Do not tap the soldering iron on the workbench to remove solder residue, as this may cause severe damage to the soldering iron.

- Do not use the soldering iron tip for tasks other than soldering.
- Keep out of reach of children to prevent burns.



NOTICE

This product has anti-static measures, please make sure to ground it when using.

NOTICE TO USERS

- This manual provides detailed instructions on how to use the product and important precautions. Please read this manual carefully and follow the instructions to ensure optimal performance of the product.
- Do not use the instrument in flammable or explosive environments.
- Disposed batteries and obsolete instruments should not be treated as household waste; please follow the relevant national or local laws for proper disposal.
- If there are any quality issues with the instrument or if you have any questions regarding its use, please contact us promptly, and we will address your concerns in a timely manner.

1.PRODUCT INTRODUCTION

The DWS-200 is a high-power precision soldering station introduced by FNIRSI, which is a commonly used manual tool in electronic soldering processes. This product features a built-in high-power pure copper transformer, suitable for voltage inputs of 110-250V, supporting a maximum power of 200W, adjustable temperature range of 100-450°C, support for pre-setting 3 temperature groups, and the ability to connect to a soldering iron stand for induction hibernation.

2.PRODUCT FEATURES

- HD color screen, intelligent control
- Adaptive wide voltage (110-250V) input
- Maximum power of 200W, rapid heating
- Multiple preset groups, convenient and fast
- Supports F245, F210 type handles, strong compatibility
- Real-time hibernation mode to extend soldering iron tip life
- Multiple mode real-time monitoring of power and temperature status

3.STRUCTURE INTRODUCTION AND WIRING DIAGRAM

3.1 Host introduction





3.2 Introduction to hibernation seat

Handle wire clip

Soldering iron tip
placement area

Handle
Hibernate seat

Soldering iron
tip plug socket

Steel wire
cleaning area

Hibernate holder
connection hole



3.3 Wiring diagram

Host power wiring

After the power cord is connected, if you need to disconnect the power you can do so by toggle the power switch to operate.



Host soldering iron handle wiring

After inserting the handle into the interface, make sure to use the knob to lock it again to prevent the handle from having poor contact or becoming loose during use.

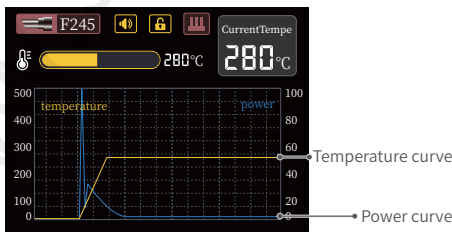
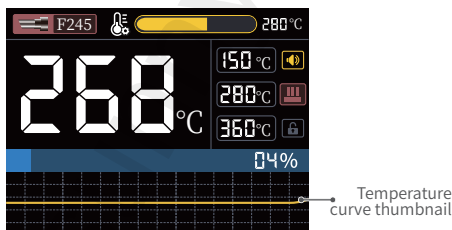
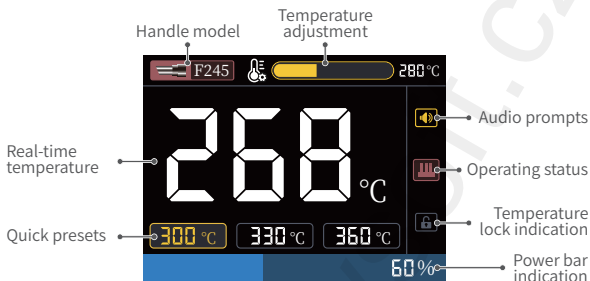


Main Unit Hibernation Seat Connection Cable

The main unit and the secondary unit need to be connected through the connecting cable, and the handle is placed on the hibernation seat in order to sense hibernation.



4. PANEL INTRODUCTION



5.WORK PROCESS DESCRIPTION



Power-on page



Hibernate page



Standby page



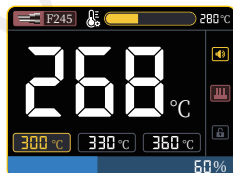
Main interface

Connect the devices according to the wiring diagram, turn on the power switch on the back of the main unit, and press the power button briefly to turn on the device. After powering on, the logo will be displayed, and after the logo disappears, the device will enter hibernation mode. There are two ways to exit hibernation mode.

Scenario ①: Pick up the soldering iron during the hibernation process to exit the hibernation page and enter the main interface.



Hibernation page

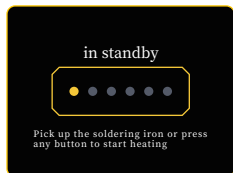


Main interface

Scenario ②: If the soldering iron is not picked up during the hibernation process, the device will enter the standby page when the countdown reaches 00:00:00.



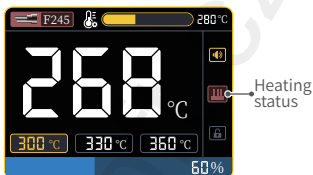
Hibernation page



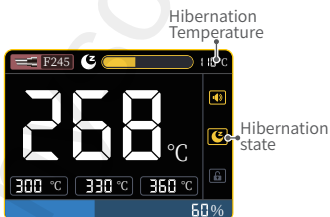
Standby

Entering the main interface, the soldering iron is in normal working condition, divided into the following four states:

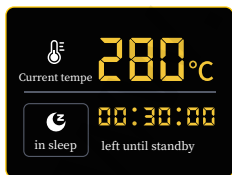
Heating status: In this state, the second icon on the right side of the status bar will change to a heating icon. The soldering iron is either heating up or the heating process has been completed, with the actual temperature reaching the set temperature.



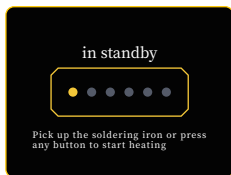
Hibernation state: The soldering iron has been inserted into the soldering iron stand. The second icon on the right side of the status bar will change to a hibernation icon. When the hibernation function is activated and the real-time temperature is equal to or lower than the hibernation temperature, the device will enter the hibernation page and go into hibernation mode. It can be awoken by picking up the soldering iron.



Standby mode: After the soldering iron enters hibernation mode and the countdown timer ends, it will enter the standby page. Press any button or pick up the soldering iron to deactivate the standby mode.



Hibernate page



Standby

Shutdown/Power on state: Press the power button briefly to shut down/power on.



! NOTICE

Do not touch the hot parts when the soldering iron is in the heating or heated and ready to use state.

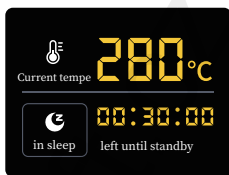
6. OPERATING INSTRUCTIONS

6.1 Host introduction

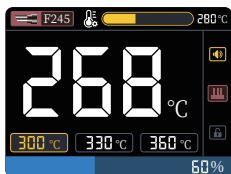
Power on: The screen displays the boot icon, then automatically transitions to the hibernation page or main page (if the soldering iron tip is picked up during the boot process, it will automatically transition to the main page, otherwise the hibernation page). If there is a prompt to insert the soldering iron tip, after inserting the soldering iron tip, the interface will automatically transition to the soldering iron tip ready page.



Power on page



Hibernate page

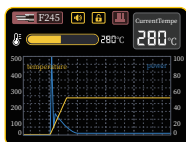
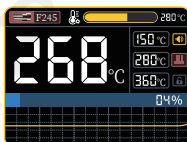
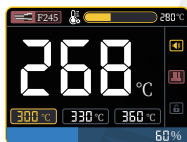


Main interface



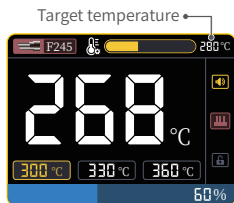
Prompt to insert
soldering iron tip

Homepage switch: There are three pages on the main interface, press the MODE button briefly to switch between pages.

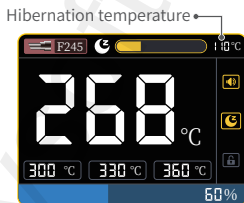


Target temperature setting: You can set the target temperature on all three main pages in two ways.

① Pressing briefly or holding down the button can both set the target temperature. When in heating mode, pressing the ◀ ▶ button sets the target temperature, and when in hibernation mode, pressing the button sets the hibernation temperature.

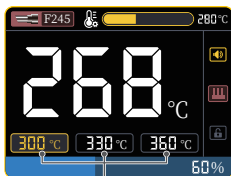


Heating mode



Hibernation mode

② Short press the CH S button to select the quick temperature channel to quickly set the target temperature. Pressing the CH S button in hibernation mode will not take effect immediately, it will only take effect after exiting hibernation mode.



Quick preset

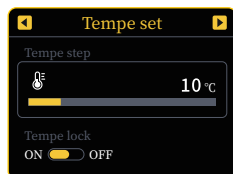
! NOTICE

After the temperature lock is activated, the target temperature cannot be adjusted.

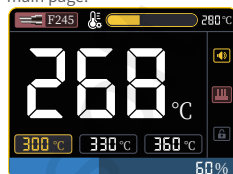
6.2 Basic menu operations

Accessing the first-level settings

page: press the  key briefly to enter the temperature settings page.



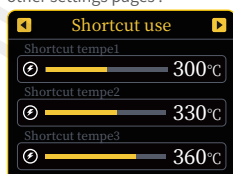
Return to the main page: When on the first-level settings page, press the  key briefly to return to the main page.



Accessing the second-level settings menu: press the  key briefly to enter the second-level menu. settings page.



Switching menus: When on the first-level settings page, press the   key briefly to switch to other settings pages.



Return to the previous menu: press the  key briefly to return to the previous menu.



Switching setting options: Press the   key briefly to switch to other setting options.



6.3 Temperature Setting

Temperature increment: Press the  key briefly to select, after which a triangle symbol will appear. Press the   key briefly or long press to adjust the increment value. Press the  key again to save the setting.

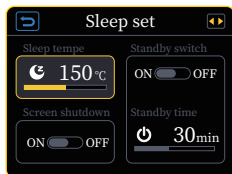
Temperature lock: Press the  key to toggle the lock switch. Please note that after enabling temperature lock, the target temperature cannot be changed on the main page.



6.4 Hibernation settings

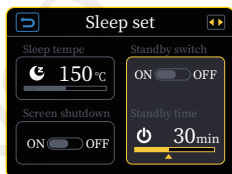
Hibernate temperature: Select the hibernate temperature, short press the  key to adjust the hibernate temperature. After adjusting to the desired value, press the  key again to confirm and save. Alternatively, you can quickly adjust the hibernate temperature by short or long pressing the   key while in hibernate mode and before entering the hibernate page.

Standby screen off: After selecting the standby screen off, simply short press the  key to turn it on or off. When the standby screen off is activated, the screen will not display the standby screen when entering the standby screen off page.



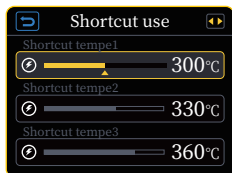
Standby switch: After selecting the standby switch, simply short press the **MODE OK** key to turn it on or off. When the standby switch is activated, the screen will display the standby screen when entering the standby screen off page. Displaying the standby screen requires the standby switch to be turned on while the standby screen off needs to be turned off.

Standby time: After selecting the standby time, short press the **MODE OK** key will display a triangle symbol indicating that you can short press or long press the left and right keys to adjust the standby time. The standby time is mainly used to start a countdown to enter the standby screen after entering the Hibernation page.



6.5 Quick access

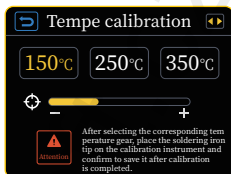
Quick temperature 1/2/3: After selecting quick temperature 1/2/3, press the **MODE OK** key to display a triangle symbol. You can then press or hold the **◀ ▶** key to adjust the value, and finally press the **MODE OK** key again to confirm and save the value.



6.6 Temperature calibration

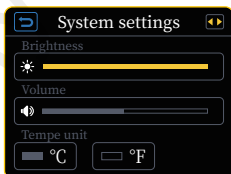
Temperature calibration 150/250/350:

After selecting the temperature that needs to be calibrated, press the **MODE OK** key to enter calibration mode. Place the soldering iron tip on the calibration device, and once the temperature stabilizes, press or hold the **◀ ▶** key to adjust the temperature value. After calibration is complete, press the **MODE OK** key to save the settings.

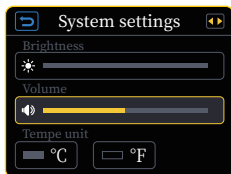


6.7 System settings

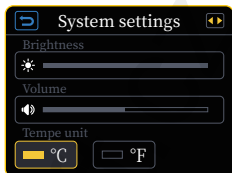
Screen brightness: After selecting the screen brightness, press the **MODE OK** key briefly, and then press or hold the **◀ ▶** key to adjust the screen brightness. The screen brightness will be updated in real time during the adjustment process. Once the adjustment is complete, press the **MODE OK** key briefly to save the settings.



Alert sound: After selecting the alert sound, press the **MODE OK** key briefly, and then press or hold the **◀ ▶** key to adjust the alert sound. The alert sound will be updated in real time during the adjustment process. Once the adjustment is complete, press the **MODE OK** key briefly to save the settings.



Temperature unit °C/°F: After selecting the temperature unit, press the **MODE OK** key briefly to switch between °C and °F.



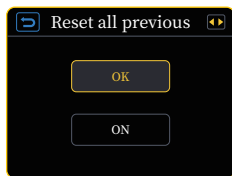
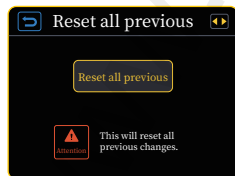
6.8 System language

Switch language: by pressing the **◀ ▶** key, then press **MODE OK** to confirm and switch.



6.9 Restore factory settings

Restore factory settings: After short-pressing the **MODE OK** key, you will be prompted again to choose between "Yes" and "No". Short-pressing the **◀ ▶** key at this time can toggle the selection. Choosing "Yes" and short-pressing the **MODE OK** key again will reset all settings and restore to the default factory settings; if you choose "No" and short-press the **MODE OK** key again, the restoration of factory settings will be canceled and you will return to the previous level page.



7.FIRMWARE UPGRADE

Power off the device, press and hold the **MODE** button, then use the USB Type-c cable to connect to the computer to power on the device and enter the Bootloader interface, wait for the USB flash drive to pop up and copy the firmware file to the USB flash drive.

请把固件拖到U盘
Please drag the firmware
file to USBflash disk!

8.PRODUCT PARAMETERS

Model Number	DWS-200
Power	200W (MAX)
Temperature Range	100—450°C
Host Size	L 156 x W 96 x H 103 (in mm)
Input Voltage	110-250V
Input Fuse	3A
Supported Soldering Iron Type	F210、F245
Host Net Weight	475g (single host)

9.SOLDERING IRON TIP REPLACEMENT AND CLEANING

9.1 Replace the soldering iron tip

1. Use the plug-in holder to separate the soldering pen from the soldering iron tip.
2. Use the plug-in holder or bare hands to insert the new soldering iron tip. Insert the new soldering iron tip into the handle.
3. After replacing the soldering iron tip, you need to follow the instructions on the screen. Put the handle into the hibernation seat or press any key to start working to start working.



NOTICE

For the initial assembly, make sure the soldering iron tip temperature is not too high to prevent burns. The added burn protection is only designed to prevent immediate heating of the soldering iron tip after installation, allowing users a cushioned response time.

9.2 Cleaning of soldering iron tips

Using a high-density fine copper wire brush can effectively clean the soldering iron tip while also providing protection for the tip.



10. SOLDERING IRON TIP USE AND MAINTENANCE

- ① After the temperature stabilizes, use a clean sponge to clean the soldering tip and check the iron's condition.
- ② If the tin plating on the soldering iron tip contains black oxide, it can be replated with new tin, then wiped clean with a clean sponge. Repeat this cleaning process until all oxides are completely removed, then replate with new tin.
- ③ If the soldering iron tip deforms or develops rust, it must be replaced with a new tip.



NOTICE

Do not use a file to remove oxides from the soldering joint

10.1 Use of soldering iron tips

Soldering iron head temperature seat	Excessive temperature will weaken the functionality of the soldering iron tip, so it is recommended to use the lowest possible temperature setting. This soldering iron tip has excellent temperature recovery, allowing for sufficient soldering at lower temperatures to protect temperature-sensitive components.
Cleaning	Regularly clean the soldering iron tip using a cleaning sponge. Residues of flux and oxides generated after soldering can damage the soldering iron tip, leading to soldering errors or reduced heat conduction efficiency.
	For prolonged and continuous use of the soldering iron, it is recommended to disassemble the soldering iron tip once a week to remove oxides and prevent damage that may result in reduced temperature.
When Not in Use	Do not leave the soldering iron tip at high temperatures for extended periods when not in use, as it can cause flux residues to turn into oxides, significantly reducing heat conduction efficiency.
After Use	After use, clean the soldering iron tip, coat it with fresh solder to prevent oxidation.

10.2 Possible causes of "non-tinning" soldering iron tips

- The soldering iron tip is not covered with fresh solder when the iron is not in use.
- The soldering iron tip is in a high humidity condition.
- The soldering iron tip is not sufficiently melted during soldering work.
- Scrubbing the soldering iron tip on a dry or unclean sponge or cloth. [A clean, moist industrial grade sulfur-free sponge]
- The solder or iron plating is impure, or the soldering surface is not clean.

11.PRODUCTION INFORMATION

Any FNIRSI users with any questions who comes to contact us will have our promise to get a satisfactory solution + an Extra 6-Month Warranty to thanks for your support!

By the way, we have created an interesting community, welcome to contact FNIRSI staff to join our community.

Shenzhen FNIRSI Technology Co.,LTD.

Add.: West of Building C, Weida Industrial Park, Dalang Street, Longhua District, Shenzhen, Guangdong

E-mail: fnirsiofficial@gmail.com (Business)/ fnirsiofficialcs@gmail.com (Equipment service)

Tel: 0755-28020752 / +8613536884686