



## Gebrauchsanweisung



Vielen Dank für den Kauf und die Nutzung von Mileseeey XTAPE 1

Digitales Laserband Pro. Bitte vor Gebrauch sorgfältig lesen

Gebrauchsanweisung.

Mileseeey XTAPE I Digital Laser Tape Pro kombiniert traditionelle Messmethoden mit moderner Technologie und schafft so ein vielseitiges Werkzeug, das für eine Vielzahl von Aufgaben geeignet ist. Das Gerät zeichnet sich durch seinen modularen Aufbau aus, der einen komfortablen Komfort vereint

tionale Bänder, digitale Bänder und Lasermessfunktionen.

Benutzer können das XTAPE I ganz einfach an ihre spezifischen Bedürfnisse anpassen und aktualisieren. Das modulare Design ist ein wichtiger Schritt in Richtung Nachhaltigkeit, da es die Aufrüstung oder den Austausch von Komponenten ermöglicht, ohne dass das gesamte Gerät verschrottet werden muss, wodurch Abfall reduziert und der Lebenszyklus des Produkts verlängert wird.

Ein bemerkenswertes Merkmal ist die verbesserte grüne Laserlinie, die sich über bis zu drei große Bereiche im Raum erstrecken kann und deren Abstand in verschiedenen Einstellungen angepasst werden kann.

Der Hauptvorteil des XTAPE I-Messers ist seine Haltbarkeit und der Benutzerkomfort. Es ist mit einer nylonbeschichteten Edelstahlklinge ausgestattet

und automatischer Verriegelungsmechanismus. Bei der Schnittstelle handelt es sich um ein 2,0-Zoll-IPS-Display, das für eine bessere Lesbarkeit unter verschiedenen

Bedingungen angepasst werden kann . XTAPE I enthält 10

Messmodi, die den Anforderungen professioneller und Do-it-yourself-Projekte gerecht werden.

Intelligente App-Konnektivität ermöglicht eine effiziente Datenübertragung und verbessert Arbeitsabläufe. Das ergonomische Design und die robuste Konstruktion des XTAPE 1-Geräts machen es zuverlässig und effizient Werkzeug für präzise Messaufgaben.

## Sicherheitshinweise

Bevor Sie das Produkt zum ersten Mal verwenden, lesen Sie die Sicherheitshinweise sorgfältig durch.



### Warnung

- A. Das Gerät ist als Laserprodukt der Klasse 2 eingestuft. Schauen Sie NICHT direkt in den Laser und schießen Sie NICHT auf andere, da es sonst zu Augenschäden kommen kann.
- B. Das Produkt wird in Übereinstimmung mit strengen Standards und Vorschriften entwickelt und hergestellt, die Möglichkeit einer Beeinträchtigung anderer Geräte und möglicherweise Unannehmlichkeiten für Menschen und Tiere kann jedoch nicht vollständig ausgeschlossen werden.



- C. Verwenden Sie dieses Produkt nicht in einer explosiven oder korrosiven Umgebung.
- D. Verwenden Sie dieses Produkt nicht in der Nähe von medizinischen Geräten.
- E. Verwenden Sie dieses Produkt nicht in einem Flugzeug.



## Entsorgung

Es ist verboten, Batterien im Hausmüll zu entsorgen. Geben Sie gebrauchte Batterien an der dafür vorgesehenen Stelle ab.

Dieses Produkt darf nicht zusammen mit Haushaltsgegenständen recycelt werden. Entsorgen Sie das Produkt fachgerecht gemäß den nationalen Vorschriften Ihres Landes.



## Verantwortungsbereich

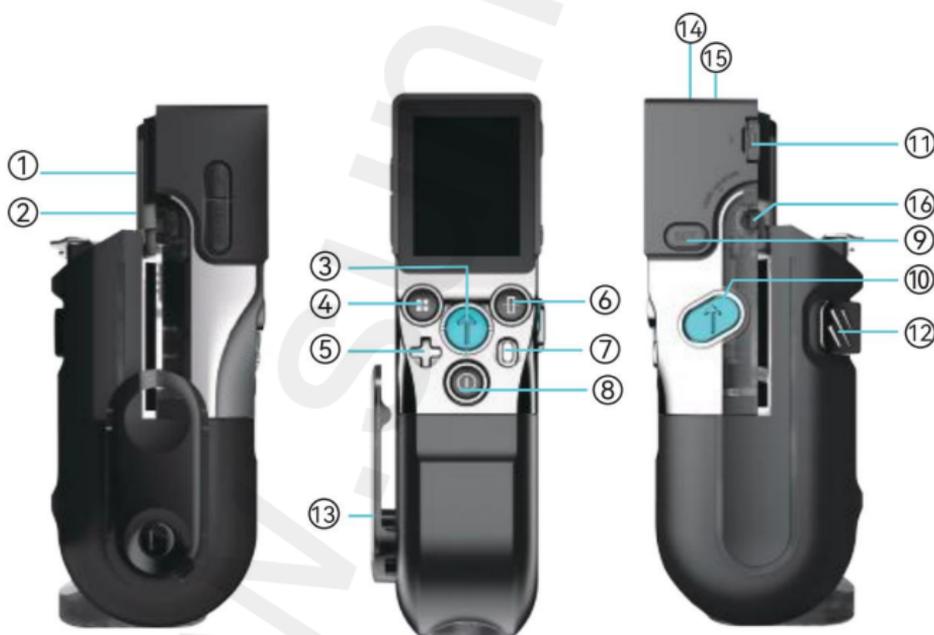
Wir haften nicht für Schäden, die durch unsachgemäßen Gebrauch der unten aufgeführten Produkte entstehen:

- Verwendung des Produkts ohne Befolgung der Anweisungen;
- Verwendung von Zubehör anderer Hersteller ohne unsere Zustimmung;
- Durchführung von Änderungen oder Umbauten am Produkt.

## Laden des Akkus

Das XTAPE 1 ist mit einem eingebauten wiederaufladbaren Li-Ionen -Akku ausgestattet mit einer Kapazität von 1500 mAh. Vor jedem Ladevorgang sorgfältig durchführen. Überprüfen Sie das Ladegerät, das Kabel und den Stecker auf Anzeichen einer Beschädigung. Wenn Sie Schäden feststellen, wenden Sie sich bitte an das Ladegerät nicht verwenden. Beschädigte Ladegeräte, Kabel und Stecker die Gefahr eines Stromschlags erheblich erhöhen. Beliebig Anzeichen von Schäden sollten zum sofortigen Abbruch führen. Verwenden Sie das Ladegerät nicht, um die Sicherheit zu gewährleisten.

## Komponenten



1. Notieren Sie den Verlauf eine Seite nach unten
2. Speicher-/Seitenverlaufsaufzeichnung
3. Schaltfläche „Messen“ .
4. Funktionen
5. Plus/Minus/Auswahl links  
(Kurz drücken, um Plus zu aktivieren; lange drücken, um Minus zu aktivieren)
6. Referenzschalter

7. Rechte Reset-/Auswahltaste

8. Ein-/Ausschalten

9. Schaltfläche „Einstellungen“ .

10. Drücken Sie auf die Beschriftung „Seitenmaß“.

11. USB-C-Ladeanschluss

12. Taste zum Einlegen des Bandes

13. Gürtelschnalle

14. Transmissionslinse

15. Empfangslinse

16. Projektion der grünen Verlustlinie

eine Linse

Einstellungen

Durch kurzes Drücken der Einstelltaste gelangen Sie in die Funktionsoptionen ; durch kurzes Drücken der Plus -Taste (Minus) oder  Tasten

Durch Zurücksetzen  werden die Einstellungsoptionen umgeschaltet.

Durch kurzes Drücken der Messen-Taste  oder und der seitlichen Messen-  An 

Taste gelangen Sie nach der Auswahl in das Untermenü. Drücken Sie die Plus-(Minus-)Taste.

 oder zurücksetzen, um Unteroptionen umzuschalten; Pro einige Einstellungen (drahtlose Verbindung, Tonsignal, Drehregler).

Display, Farbthema), drücken Sie die **Messtaste oder die seitliche Messtaste, um den Status zu ändern.**

Einheiten Abstand 1						
Drahtlose Verbindung 2						
Piepton 3						
Anzeigeeinstellungen 4						
Rotierendes Display						
Farbthema 6						
Link zu Green Laser 7						
Einstellungen Schicht 8						

- 1. Die Einheit kann zwischen metrischen und imperialen Einheiten umgeschaltet werden.

- 2. Die drahtlose Verbindung kann ein- oder ausgeschaltet und eine Verbindung zur Smart Life-App hergestellt werden. Die gemessenen Daten können dann vom Lasermessgerät auf mobile Endgeräte übertragen werden.

- 3. Wählen Sie, ob Sie das Tonsignal aktivieren oder deaktivieren möchten.

- 4. Es gibt drei Anzeigemodi: Larpe-Schriftartmodus, mehrzeiliger historischer Datenmodus und Maßbandmodus. Alle drei Modi können für digitale Band- und Laserbandmessungen verwendet werden. Der Maßbandmodus und der Modus „Große Schriftart“ können nur für Sinus- und kontinuierliche Messungen verwendet werden. Im Maßbandmodus können Sie aus 4 Farben wählen.
- 5. Die Bildschirmausrichtung kann auf links und rechts eingestellt werden, um sowohl Linkshänder als auch Rechtshänder das Lesen zu erleichtern.
- 6. Wählen Sie im Larpe-Schriftartmodus und im mehrzeiligen Verlaufsdatenanzeigemodus ein schwarzes oder weißes Farbthema für den Hintergrund des Bildschirms.
- 7. Wechseln Sie die vordere, mittlere oder hintere Referenz der grünen Laserlinie entsprechend ihrer Dicke, um die größte Genauigkeit zu erzielen.
- 8. Wenn der Offset aktiviert ist, werden alle Messergebnisse um den eingestellten Offsetwert addiert oder subtrahiert.

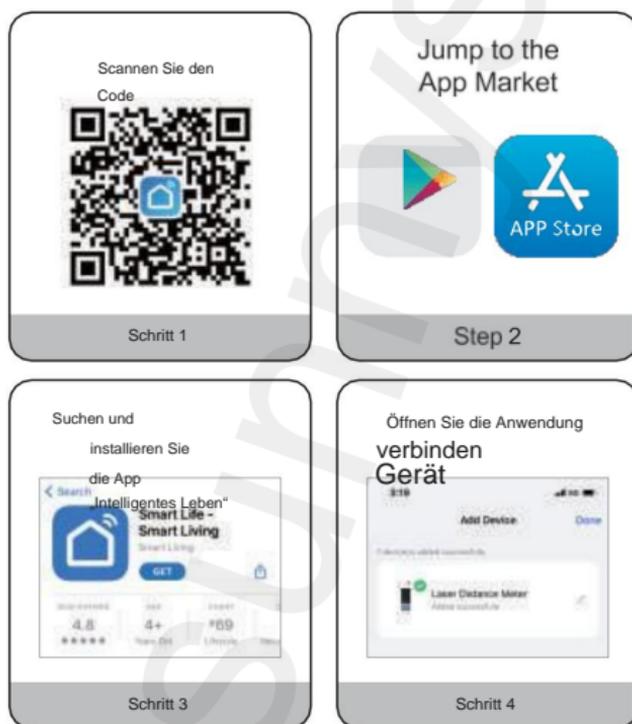
Hinweis: Wenn keine Entfernungskompensation erforderlich ist, denken Sie daran, den Offset-Wert auf Null zurückzusetzen.

## XTAPE \ Digital Loser Tape Pro:

Geben Sie nach dem Einschalten des Geräts die Einstellungen durch Drücken der Taste ein Einstellungen und wechseln Sie dann zu den Verbindungseinstellungen, indem Sie die Plus- (Minus-)Taste oder die Reset-Taste drücken. Drücken Sie die Taste „Messen“ oder die seitliche Taste „Messen“, um die drahtlose Verbindung einzuschalten. Ein blinkendes Symbol bedeutet, dass eine drahtlose Verbindung hergestellt wird, und eine durchgehend leuchtende Anzeige bedeutet, dass die Leitungsverbindung erfolgreich hergestellt wurde.

### Mobile Endgeräte:

Schalten Sie die drahtlose Kommunikation auf dem Mobiltelefon ein. Öffnen Sie die App und klicken Sie auf „Gerät hinzufügen“. Nach erfolgreich Verbindung besteht bereits. Symbol für drahtlose Verbindung auf dem Messgerät es blinkt nicht. An diesem Punkt können Benutzer durchgehen die App, um Funktionen wie Datenübertragung und Tagging auszuführen geben. Bitte beachten Sie, dass die Wireless Link-Funktion in Verbindung mit der Mobiltelefonanwendung verwendet werden muss und Benutzer die „Smart Life“-Anwendung vorab herunterladen müssen.



### Wechseln Sie zwischen Band-/Verlustmessung

Nach dem Start wechselt das Gerät standardmäßig in den Lasermessmodus. Wenn die Klinge ausgefahren wird, wechselt es automatisch in den digitalen Bandmodus und die Lasermessung wird ausgeschaltet.

Das Lasermessgerät wird wieder aktiviert, wenn das Maßband im Haus wieder auf Null zurückgezogen wird.

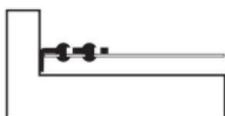
Der Blade Hook hat vier Kanten oben, unten, links und rechts mit einem Magnetgriff, sodass Sie den Haken an vier Kanten aufhängen können verschiedene Richtungen. Der Haken wackelt, je nachdem, ob man häkelt oder etwas berührt. Der Haken bewegt sich um 1 Millimeter, was der Breite des Hakens entspricht, und das Band ist präzise auf eine Dicke von 1 Millimeter kalibriert.

**Messmethode A: Stumpf gegen**

Nehmen Sie die Außenfläche der Klinge als Basispunkt der 0-Skala Haken. Nachdem die Hakenklinge gegen das Objekt gedrückt wurde, zieht sie sich ein kurzes Stück zurück. Die eingelegte Länge entspricht der Dicke Hakenklingen (1 mm).

**Messmethode B: Werfen mit einem Haken**

Nehmen Sie die Innenfläche des Hakens des Lineals als Basispunkt der 0-Skala. Nachdem die Hakenklinge an der Kante des Objekts eingehakt wurde, bewegt sich die Bandklinge und dehnt sich um eine kleine Strecke, wobei die Dehnungsstrecke 1 mm beträgt.



Messmethode A: Stumpf gegen



Messmethode B: Haken wechseln

Montage und Demontage

Das digitale Laserband XTAPE 1 Pro ist für eine einfache Handhabung konzipiert Montage und Demontage.

Module werden standardmäßig zerlegt. Richten Sie zum Zusammenbau des Moduls die Öffnung des Lasermoduls mit der Raste des Messmoduls aus. Drücken Sie die Module vorsichtig nach unten, damit sie einrasten und der Zusammenbau des digitalen Laserbandmaßes XTAPE 1 abgeschlossen ist.

Bei der Demontage genügt es, die Module in entgegengesetzter Richtung voneinander zu trennen, von unten nach oben. Dabei ist dieser Prozess wichtig Gehen Sie vorsichtig mit dem Gerät um. Vermeiden Sie eine übermäßige Verwendung Wenden Sie keine Gewalt an oder ziehen Sie in die falsche Richtung, da dies die Anschlüsse beschädigen könnte.



## Referenzbörse

Im Laser- oder Bandmodus verwendet XTAPE 1 standardmäßig die grüne Referenzlaserlinie. Durch Drücken der Taste

Referenzschalter ,  Sie wechseln zur Rückreferenz und drücken Sie die Taste erneut, um zur Rückreferenz zu wechseln. Wechseln Sie zum Frontlink.

**Hinweis: Da die grüne Laserlinie dick ist . Stellen Sie je nach Messsituation zunächst die Referenz für die grüne Laserlinie auf ein**

Geben Sie den Wert „Linie vorne“, „Linie in der Mitte“ oder „Linie hinten“ ein , um eine möglichst genaue Messung zu ermöglichen .



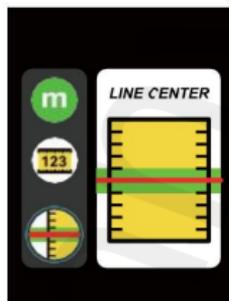
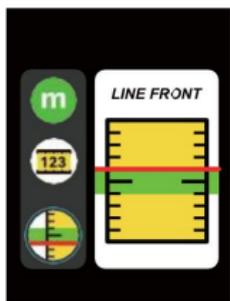
Frontlink



Referenz der grünen Laserlinie



Rückverweise



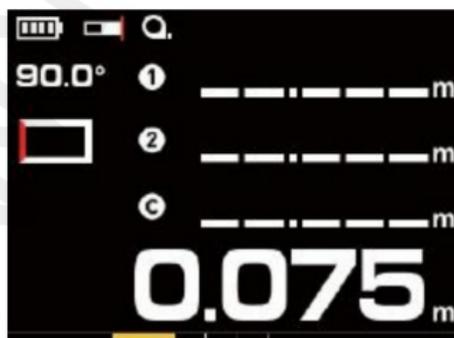
## Messfunktion

Längenmessung

Beim Ausfahren des Messers schaltet das Gerät automatisch in den digitalen Bandmodus. Das  um anzuzeigen, dass eine Messung durchgeführt wird. Durch Herausziehen oder Einführen des Bandmessers wird der Echtzeit-Messwert auf dem Bildschirm angezeigt .

Drücken Sie die Messtaste auf der  oder

seitlichen  Messtaste, um die Daten aufzuzeichnen. Um das digitale Maßband neu zu starten, ziehen Sie einfach erneut am Maßband.



## Flächenmessung

Drücken Sie kurz die Funktionstaste, um zu den Funktionsoptionen zu gelangen, und drücken Sie dann kurz die Taste

Plus(Minus)- oder Reset- Tasten wechseln zum Ziel

Flächenfunktion. Schauen Sie sich die rote Segmentanzeige

auf dem Bildschirm an. Ziehen Sie das Band bis zum Maß

Punkt und drücken Sie die Taste „Messen“ oder „SideMeasure“

um die erste Distanz (Länge) zu erhalten.

Ziehen Sie dann erneut am Rand des Bandes; per Knopfdruck

Mess- oder Seitentaste

Sie zeichnen die zweite Distanzmessung

(Breite) auf. Die Fläche wird automatisch berechnet und angezeigt

in der Ergebniszeile. Darüber werden die Werte für Länge, Breite und angezeigt Schaltung.



## Volumenmessung

Wechseln Sie zu durch kurzes Drücken der Funktionstaste

Funktionsauswahl und anschließendes kurzes Drücken der Taste

Plus(Minus)- oder Reset-Tasten wechseln zum Ziel

Lautstärkefunktion. Achten Sie auf die rote Segmentanzeige auf

dem Bildschirm. Ziehen Sie das Band bis zum Maß

Punkt und drücken Sie die Mess- oder Seitentaste

Klicken Sie auf die Schaltfläche „Messen“. um die erste Distanz (Länge) zu erhalten.

Ziehen Sie dann das Klebeband wieder heraus; drücken

die Messen-Taste oder Seitentaste

Messen

Mit der Taste erfassen Sie die zweite Distanz (Breite). Danach

Ziehen Sie noch einmal am Band und drücken Sie die Seitentaste

Messen oder die seitliche Schaltfläche „Messen“.

und notieren Sie die dritte Distanz (Höhe). Ich umarme mich

automatisch berechnet und auf dem Bildschirm angezeigt. Über ihn

zeigt die Längen-, Breiten- und Höhenwerte an.



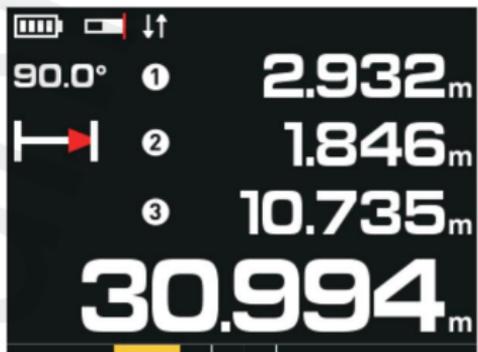
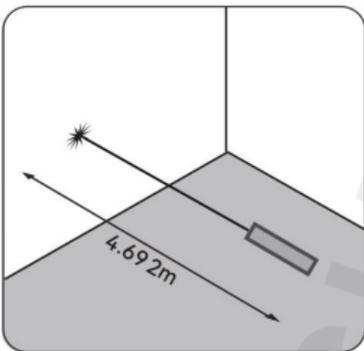
## Lasermessfunktion

Individuelle Länge		Kontinuierlich	
Region		Volumen	
Indirekte Länge		Indirekte Höhe	
Punkt-zu-Punkt		Stoke-out	
Echtzeit- Drehwinkelanzeige		Echtzeit- Neigungswinkelanzeige	

## Längenmessung

Drücken Sie nach dem Start kurz die Messtaste  oder die Seitentaste Messen

 Der Laser schaltet sich ein und wechselt in den Einzellinsenmodus . standardmäßig; Richten Sie den Laser erneut auf das Messblatt  In Drücken Sie die Messtaste auf der  oder Seite . Das Messergebnis wird angezeigt Ergebnissezeile. Zur weiteren Datenmessung drücken Sie die Taste erneut.



## Kontinuierlich

Im kontinuierlichen Messmodus können Sie Entfernungen dynamisch messen, während Sie sich relativ zum Segel bewegen. Das Gerät wird aktualisiert Messung etwa alle 0,3 Sekunden. Wenn zum Beispiel Wenn Sie sich von der Wand entfernen, wird das Gerät kontinuierlich aktualisiert und angezeigt echte Entfernung in Echtzeit.

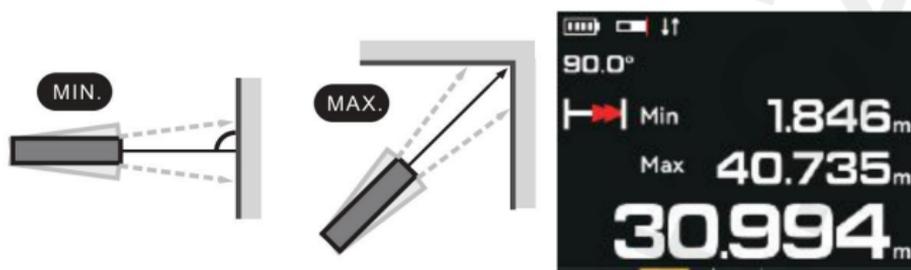
Um diesen Modus zu verwenden, drücken Sie die Funktionstaste  und wählen Sie die Option „Kontinuierliche Messung“ . Wechseln Sie in den kontinuierlichen Messmodus , indem Sie kurz die Plus- (Minus-)  null  oder -Taste drücken  Drücken Sie zur Bestätigung die Messtaste.

Anschließend bewegen Sie das Gerät, bis am unteren Rand des Displays der gewünschte Distanzwert angezeigt wird. Durch kurzes Drücken der Messen-Taste  oder seitlichen Messen-Taste 

Sie stoppen die kontinuierliche Messung und frieren den aktuellen Wert auf dem Display ein.

Während dieser Pause wird am unteren Rand des Displays der aktuelle Messwert und darüber der Maximal- und Minimalwert angezeigt

Wert.



## Area

Drücken Sie nach dem Einschalten des Geräts die Funktionstaste, um die Messfunktionsoptionen aufzurufen. durch kurzes Drücken der Plus-Taste

(Minus) oder Nullen, um in den Modus zu wechseln

Flächenmessung Drücken Sie zur Bestätigung die Messtaste. MIT

Richten Sie den Laser anhand der Segmentanzeige auf den ersten Punkt

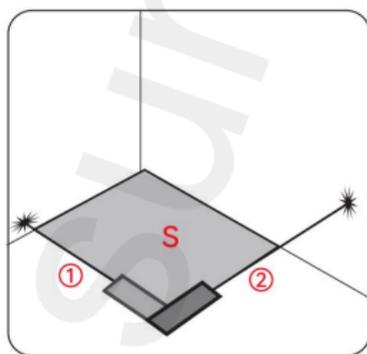
des gemessenen Ziels; Drücken Sie die Messtaste

oder die Seitentaste „Messen“ zum Erfassen

Länge(Längen); Richten Sie es dann am zweiten Punkt aus. wieder Drücken Sie die Messtaste

die seitliche Schaltfläche „Messen“. und auf die Ergebnisse

Der Bereich wird auf der Linie angezeigt und die Höhe, Breite und darüber werden angezeigt Schaltung.



**Wenn Sie eine Fläche mit einem Lasermaß messen, können Sie schnell in den digitalen Maßbandmodus wechseln und mit der Messung fortfahren**

Messen Sie den Bereich, indem Sie das Maßband herausziehen (z. B. ein Lasermessgerät für die Länge und ein Maßband für die Breite).

Drücken Sie nach dem Starten des Geräts die Funktionstaste,  für um die Messfunktionsoptionen aufzurufen. durch kurzes Drücken der Plus-Taste  (Minus) oder Reset-Tasten  um in den Volumenmessmodus zu wechseln .

Drücken Sie die Messtaste

bestätigen. Konzentrieren Sie sich, wie durch das rote Segment angezeigt, auf und drücken Sie die Mess- oder **Seitentaste**

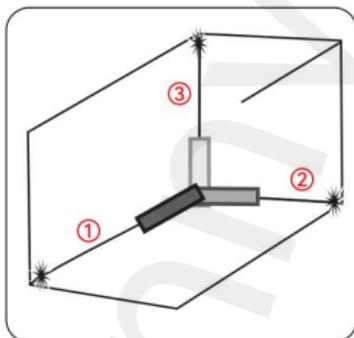
Schaltfläche „Messen“  um die erste Distanz (Länge) aufzuzeichnen.

Drücken Sie die Taste  oder die Seitentaste „Messen“ erneut drücken  (width)

Um die Distanz der zweiten Distanz aufzuzeichnen, drücken Sie noch einmal die Taste Messen oder Seite 

Klicken Sie auf die Schaltfläche „Messen“, um den dritten Abstand (Höhe) zu messen.

Das berechnete Volumen wird in der Ergebniszeile angezeigt. Darüber werden Länge, Breite und Höhe angezeigt.



**Hinweis:** Wenn Sie das Volumen mithilfe einer Lasermessung messen, können Sie schnell in den digitalen Maßbandmodus wechseln und mit der Messung fortfahren. Volumen durch Herausziehen eines Maßbandes (z. B. Maßband für Länge und Maßband für Breite und Höhe) messen.

## Indirekte Länge

Drücken Sie nach dem Einschalten des Geräts kurz die Funktionstaste.

 um die Messfunktionsoptionen einzugeben; kurz drücken

Plus- (Minus-) oder Null-Taste zum Umschalten

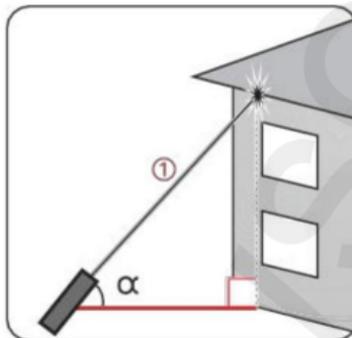
Reichweitenmodus indirekter Länge; Drücken Sie die Messtaste

zur Bestätigung. Bezogen auf den roten Abschnitt der Hypotenuse  
Drücken Sie die Taste

Klicken Sie auf die Schaltfläche „Messen“ oder „Seite messen“ um die Entfernung zu erfassen

Bindestriche. In der resultierenden Zeile wird die horizontale Länge angezeigt.

Darüber wird der Abstand der Hypotenuse und der Winkel zwischen Hypotenuse und angezeigt  
horizontaler Abstand.



## Indirekte Ausgabe

Drücken Sie nach dem Einschalten des Geräts kurz die Funktionstaste.

 um die Messfunktionsoptionen einzugeben; kurz drücken

Plus- (Minus-) oder Null-Taste zum Umschalten

indirekter

; Drücken Sie die Schaltfläche Messen für

Bestätigungshöhenmodus.

Drücken Sie mit Bezug auf den roten Abschnitt der Hypotenuse kurz die Taste

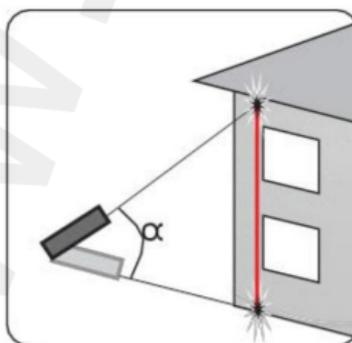
Drücken Sie die Taste „Messen“ oder die Seitentaste „Messen“, um die Länge der

ersten Hypotenuse zu erhalten, und drücken Sie erneut, um die Länge der

zweiten Hypotenuse zu erhalten. In der resultierenden Zeile wird die vertikale Höhe angezeigt.

Darüber werden die Werte der ersten und zweiten Hypotenuse, also der eingeschlossene

Winkel beider Hypotenusen, angezeigt.



Nach dem Einschalten des Gerätes erfolgt die Eingabe durch kurzes Drücken der Funktionstaste

 Tasten für Optionen der Messfunktionen; mit einem kurzen Druck  
Tasten 

Plus- (Minus) oder Null-Taste für Umschalten in den Punkt-zu-Punkt-Messmodus (P2P).



Stellen Sie im P2P-Modus sicher, dass das Gerät ruhig bleibt, da startet einen kurzen Kalibrierungsvorgang von 6 Sekunden Dauer (empfohlen).

legen Sie das Gerät auf den Tisch). Nachdem die Kalibrierungsbenachrichtigung ausgeblendet ist

Gehen Sie wie durch die rote Linie angezeigt vor und drücken Sie die Messtaste

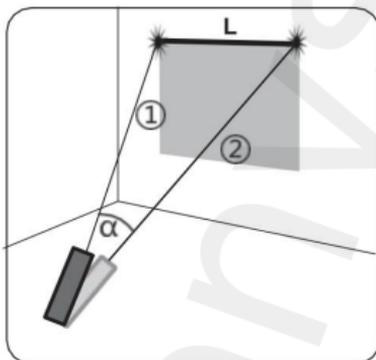


oder die Seitentaste „Messen“ und



Bestimmen Sie die Abstände entlang der Linien „1“ und „2“.

Anschließend führt das Gerät Berechnungen durch und zeigt den Messwert an der Abstand L zwischen diesen beiden Punkten. Es wird darüber angezeigt Distanzwerte 1, 2 und Beispiel enthalten.



## Anheften

Drücken Sie nach dem Einschalten des Geräts kurz die Funktionstaste ,

 um in die Messfunktionsoptionen zu gelangen. mit einem kurzen Druck  
Tasten 

Plus- (Minus-) oder Null-Taste zum Umschalten Absteckmodus .

Drücken Sie die  Einstellungstaste, um zu scrollen

Geben Sie im A-Feld des Anfangswertes eine Ziffer/Position ein und stellen Sie den Anfangswert mit der Plus-(Minus)-Taste ein  oder Reset-Taste ein 

gewünschten Wert. Drücken Sie die Taste kontinuierlich



bewegen

zu Feld B und wählen Sie aus

Geben Sie die entsprechende Ziffer/Position ein und ändern Sie den Wert mit der Taste

Plus(Minus)- oder  Reset-Taste Drücken der Taste 

Messung  oder starten Sie  Schaltfläche Messen Sie a

die Absteckfunktion von der Seite. Bewegen Sie das Gerät langsam weg

Orte des Starrens. Das Messgerät misst kontinuierlich

Entfernung zum Startpunkt. Dadurch werden die definierten angezeigt

Länge und aktueller Messwert. Pfeil nach links oder rechts

und der Wert in der Mitte zeigen den kürzesten Abstand zum nächsten bzw letzte Marke.

Wenn Sie sich innerhalb einer festgelegten Entfernung von einem definierten Wert befinden

Entfernung beginnt das Gerät zu summen.



①. A: Nach der anfänglichen Distanz: B:

Definierte Länge: 0,200 m

②. Differenz (verbleibende Entfernung zum Absteckpunkt)

③. Zeiten: N

④. Gesamtlänge=0,300+0,200\*6

### addieren/subtrahieren

In den einfachen Messmodi Fläche und Volumen können Sie auf Seiten durch kurzes Drücken der Plus-(Minus-)Taste wechseln 

um eine Addition durchzuführen

oder drücken Sie lange die Plus-(Minus-)Taste, um Berechnungen durchzuführen 

Subtraktion basierend auf dem vorherigen Datensatz. Das Ergebnis wird auf dem Bildschirm angezeigt.

**Hinweis:** Diese Funktion unterstützt mehrfache Addition und Subtraktion.

### Incremental measurement(zeroing measurement)

Ziehen Sie das Maßband heraus und aktivieren Sie den digitalen Messmodus Gürtel und das Symbol auf dem Display blinkt und zeigt damit an, dass die Messung läuft. Wenn Sie das Maßband herausziehen, wird der Messwert in Echtzeit auf dem Bildschirm angezeigt.

Drücken Sie die Reset-Taste, um die erste Messung aufzuzeichnen

Daten und setzen Sie die Maßbanddaten zurück. Beim erneuten

Herausziehen des Maßbandes wird der Nullpunkt zum neuen Startpunkt der Messung.

Bitte beachten Sie , dass nach dem Löschen des ersten Messwerts auf Null ein positives Ergebnis erscheint , wenn das Band vom neuen Startpunkt nach vorne gezogen wird Wert, während beim Zurückschieben vom neuen Startpunkt ein negativer Wert angezeigt wird .

# 1/N line split function

Drücken Sie nach dem Einschalten des Geräts die Funktionstaste, um zur Funktion 1/N zu gelangen. Drücken Sie kurz die Plus- oder Minus-Taste.

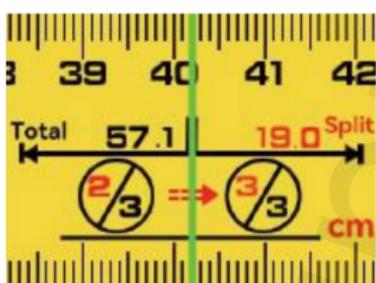
⊕ oder ⊖ verwenden Sie die Nulltaste, um die Anzahl der Intervalle einzustellen 1/2 bis 1/9.



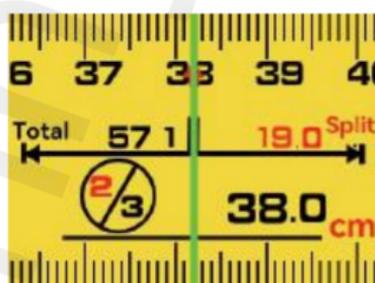
Nachdem Sie den 1/N-Wert eingestellt haben, drücken Sie die Messtaste oder ziehen Sie am Messband, um die Messung zu bestätigen und zu starten.

Der Gesamtwert wird in der oberen linken Ecke des Bildschirms angezeigt; Der Wert jedes Intervalls wird in der oberen rechten Ecke angezeigt.

Bewegen Sie das Gerät gerade über die Oberfläche und der Anzeigepfeil bewegt sich entsprechend. Wenn rechts ein roter Pfeil erscheint und mit der grünen Linie übereinstimmt, haben Sie den Teilungspunkt erreicht.



Bewegen Sie das Gerät gerade



Den Split-Punkt erreichen

Hinweis: Am Ende werden möglicherweise ein blauer Pfeil und ein Leerzeichen zwischen dem roten und angezeigt. Der grüne Pfeil zeigt die verbleibende Distanz nach der Teilung an.



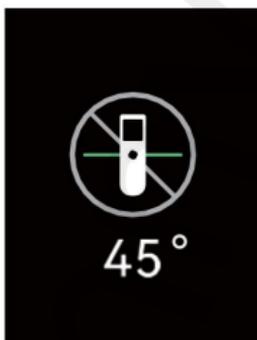
Die Live-Drehwinkelanzeige ermöglicht es Ihnen, den gewünschten Drehwinkel zu erhalten oder einen vorhandenen Winkel auf einer beliebigen Oberfläche zu messen und den Winkel bei der Winkelmessung in Echtzeit zu bestätigen.

Nach dem Einschalten des Geräts gelangen Sie durch kurzes Drücken der Funktionstaste in die Optionen der Messfunktionen; Durch kurzes Drücken der Plus- (Minus-) oder Null-Taste wird in den Live-Winkelanzeigemodus gewechselt.



Stellen Sie im Live-Angle-View-Modus sicher, dass das Gerät stationär bleibt, während ein kurzer 6-sekündiger Kalibrierungsvorgang beginnt (es wird empfohlen, das Gerät auf einen Tisch zu stellen). Nachdem die Kalibrierungsbenachrichtigung verschwindet, verwenden Sie die grüne

Ausrichtungslaserlinie als Startpunkt und bewegen Sie das Gerät von dieser Startlinie weg. Das XTAPE 1 zeigt in Echtzeit genau den Rotationswinkel an, der zwischen der aktuellen Ausrichtungslaserlinie und der ursprünglichen Linie auf jeder Oberfläche entsteht.



Die Live Tilt Angle-Anzeige zeigt den Neigungswinkel in Echtzeit an. Ermöglicht die einfache Erkennung der Horizontalen (0 Grad) oder Vertikalen (90 Grad) Position oder jeder andere Neigungswinkel, der Du brauchst

Drücken Sie nach dem Einschalten des Geräts kurz die Funktionstaste.



um die Messfunktionsoptionen einzugeben; mit einem kurzen Druck

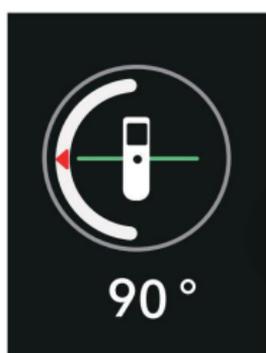
Mit der Plus-(Minus-)Taste oder der Reset-Taste können Sie umschalten Neigungswinkel-Live-Anzeigemodus



Stellen Sie im Live-Neigungswinkelmodus sicher, dass das Gerät bleibt im Leerlauf, während ein kurzer Kalibrierungsvorgang beginnt

Dauer: 6 s (es wird empfohlen, das Gerät auf einen Tisch zu stellen). Nach dem Verschwinden

Um die Kalibrierungsbenachrichtigung anzuzeigen, neigen Sie das Gerät oder stellen Sie es darauf geneigte Oberfläche; Das Gerät zeigt den Neigungswinkel in Echtzeit an entsteht zwischen der Schräglage und der Horizontalen.



## Spezifikationen

Modell	XTAPE 1
Bandlänge	12ft
Laserlänge	330ft
Digitale Präzision	+/-1/32"
Laserpräzision	+/-1/16"
Bildschirm	2" IPS
Minimale Bildschirmauflösung	0,001m
Einheiten	m/ft/in/' "
Links	Vorne/grüne Laserlinie/hinten
Erinnerung	50 Gruppen
Grüne Laserlinienverlängerung	✓
Gyrosensor	✓
Individuelle Länge	✓
Kontinuierliche Messung	
Region	✓
Volumen	✓
Indirekte Länge	✓
Indirekte Höhe	✓
Punkt-zu-Punkt (P2P)	✓
<b>Sicht</b>	✓
Live-Anzeige des Drehwinkels	
Echtzeit-Neigungswinkelanzeige	✓
Lasertyp	Klasse 2

Laserlängenmessung	635 nm roter Laser, <1 MW
Die Länge des morgendlichen grünen Lasers	515 nm grüner Laser, <1 MW
Grüner Laseraufbau	180°, 150°
Lagertemperatur	-10°C ~ 60°C
Hafen von Chorging	USB-C
Arbeitstemperatur	0°C ~ 40°C
Typ Schuhgeschäft	1500 mAh wiederaufladbarer Li-Ionen-Akku
Bottierer-Laufzeit	7h
Schutz des geistigen Eigentums	IP54
Beurteilung im Falltest	2m
Abmessungen	162.5*51*67.5mm
Nettogewicht	476g

Alle Fehler oder Ausfälle werden als Codes angezeigt. Die folgende Tabelle erläutert die Bedeutung der Codes und Lösungen.

Code	Ursache	Korrekturmaßnahme
204	Berechnung Fehler	Siehe Bedienungsanleitung und Wiederholen Sie die Vorgänge.
208	Zu hoher Strom	Kontaktieren Sie Ihren Händler für Unterstützung und Beratung.
220	Leere Batterie	Tauschen Sie die Batterien aus oder laden Sie sie auf, wenn sie wiederaufladbar sind.
255	Das empfangene Signal ist zu schwach oder die Messzeit ist zu lang	Verwenden Sie eine Zielmarke oder legen Sie ein weißes Stück Papier auf die zu messende Oberfläche.
256	Empfangenes Signal zu stark	Benutzen Sie das Ziel und zielen Sie nicht Geräte für starke Lichtquellen.
261	Außerhalb des Messbereichs	Entfernungsmessung innerhalb Messbereich.
500	Hardwarefehler	Versuchen Sie, das Gerät aus- und wieder einzuschalten. Wenn das Symbol nach mehreren weiterhin besteht Wenden Sie sich für weitere Hilfe bitte an Ihren Händler.

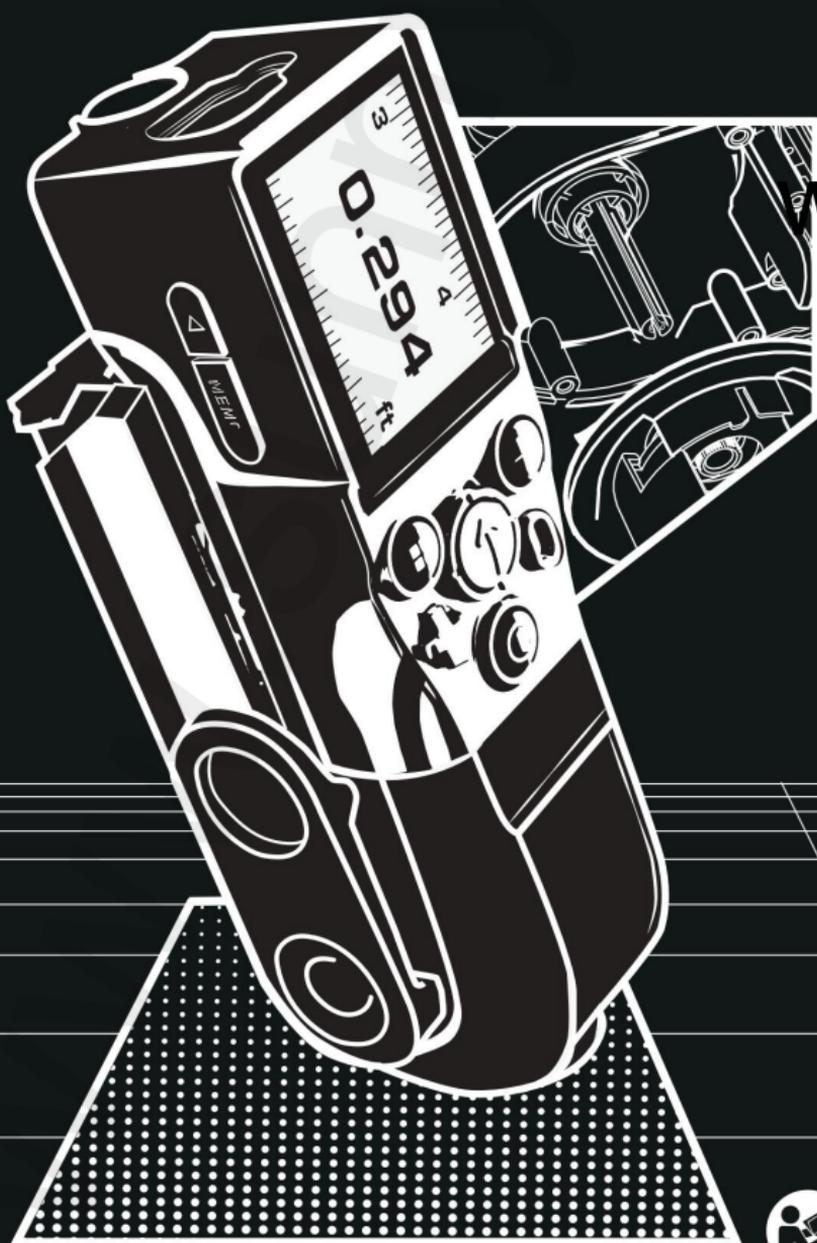
### Lieferant/Händler

Sunnysoft s.r.o  
Kovanecká 2390/1a  
190 00 Prag 9

Tschechische Republik  
[www.sunnysoft.cz](http://www.sunnysoft.cz)



# User's Guide



## Product Overview

Thank you for purchasing and using the Mileseey XTape 1 Digital Laser Tape Pro. Please read the instruction manual carefully before use.

The Mileseey XTape 1 Digital Laser Tape Pro merges traditional measuring methods with modern technology, creating a versatile tool suitable for a variety of tasks. The device stands out with a modular design that combines a conventional tape, digital tape, and laser measurement capabilities. Users can easily customize and upgrade the XTape 1 to suit their specific needs. The modular design is a significant step towards sustainability, allowing for component upgrades or replacements without the need to discard the entire device, reducing waste and extending the product's life cycle.

A notable feature is the enhanced green laser line, capable of extending up to three large-room surfaces and adjustable for spanning distance in different settings.

Durability and user convenience are key advantages of the XTape 1, featuring a nylon-coated stainless steel blade and an auto-lock mechanism. The interface showcases a 2.0-inch IPS display, adaptable for improved readability under various conditions. The XTape 1 encompasses 10 measuring modes, addressing both professional and DIY project requirements.

The smart App connectivity facilitates efficient data transfer, enhancing workflow. The ergonomic design and robust construction of the XTape 1 make it a reliable and efficient tool for accurate measuring tasks.

## Safety Instructions

The safety instructions should be read through carefully before the product is used for the first time.



### Warning:

- A. The device is categorized into Class 2 laser product. DO NOT stare at laser directly or shoot at others or it will cause damage to eyes.
- B. The product is in accordance with strict standards and regulations through the development and manufacturing, but still can't entirely exclude the possibility of interference to other devices, and may cause discomfort to human and animals.



- C. Please DO NOT use this product under explosive or corrosive environment.
- D. Please DO NOT use this product near medical devices.
- E. Please DO NOT use this product on the plane.



## Disposal

It is prohibited to dispose of batteries together with household waste. Please collect used batteries to designated waste station. This product must not be recycled with household waste. Please dispose of the product appropriately in accordance with the national regulations in your country.



## Range of Responsibility

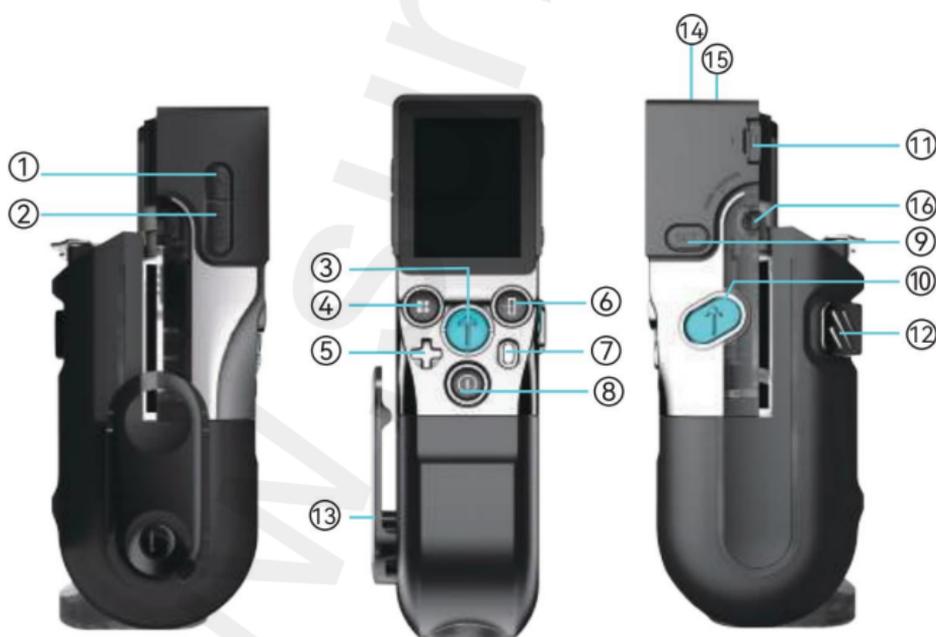
We will not be responsible for the damages caused by improper use below:

- Using the product without following the instructions;
- Use of accessories from other manufacturers without approval from us;
- Carrying out modification or conversion of the product.

## Battery Charging

The XTAPE 1 incorporates a built-in 1500 mAh rechargeable Li-ion battery to power the device. Prior to each charging, carefully inspect the battery charger, cable, and plug for any signs of damage. If any damage is detected, refrain from using the battery charger. Damaged battery chargers, cables, and plugs greatly elevate the risk of an electric shock. Any signs of damage should prompt immediate discontinuation of the charger's use to ensure safety.

## Components Guides



- 1. Page down history record**
- 2. Memory/Page up history record**
- 3. Measure button**
- 4. Function**
- 5. Plus/Minus/Select to the left**  
(Short press to enable plus; Long press to enable minus)
- 6. Reference switch**

7. Zeroing button/Select to the right
8. Power/Clear
9. Setting button
10. Side Measure button
11. USB-C charging port
12. Tape retraction button
13. Belt clip
14. Laser emitting lens
15. Laser receiving lens
16. Green laser line projecting lens

## Setting Icon

Short press the setting button  to enter the setting function options; short press the plus (minus)  or zeroing button  to switch setting options; Short press the Measure  or side Measure button  to enter the submenu after selection; press the plus (minus)  or zeroing  button to switch sub-options; For some settings (wireless link, beep, rotating display, color theme), press the Measure  or side Measure  button to change the sub-state of these settings.

Distance units 1						
Wireless link 2						
Beep 3						
Display setting 4						
Rotating display 5						
Color theme 6						
Green Laser reference 7						
Offset setting 8						

- 1. The unit can be switched between metric and imperial units.
- 2. Wireless link can be turned on or off to connect to the Smart Life App. Measured data can consequently be transmitted from the laser tape measure to mobile terminals.
- 3. Choose to either enable or disable the beep.

- 4. There are three display modes: Large Font mode, Multi-Line History Data mode, and Tape Measure mode. All three modes can be used for digital tape and laser tape measurements. Tape Measure mode and Large Font mode can only be used for single and continuous measurements. You can select from 4 colors in Tape measure mode.
- 5. The screen orientation can be adjusted to the left and right for easy reading by both left and right-handed users.
- 6. In Large Font Mode, Multi-line history Data display mode, choose black or white color theme for the screen background.
- 7. Switch among front, center, or rear reference of the green laser line due to its thickness to enable the utmost precision.
- 8. When the offset is turned on, all measurement results will be added or subtracted by the set offset value.

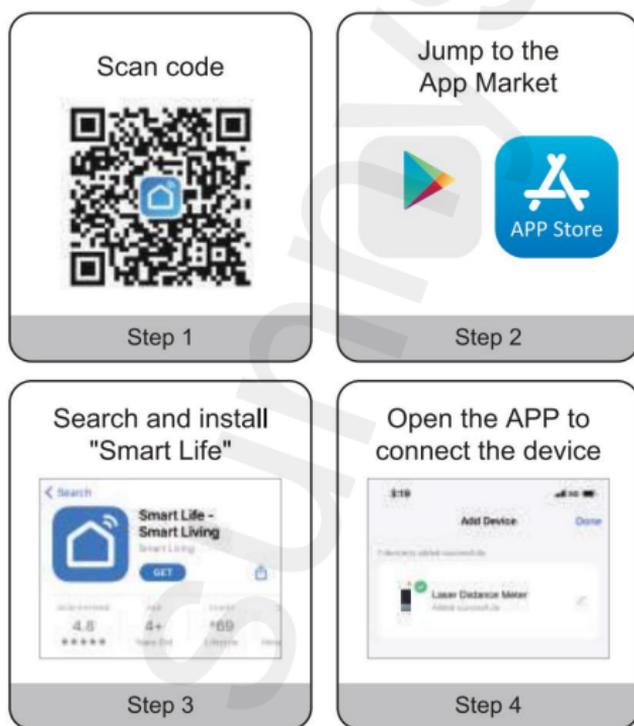
Note: Remember to zero the offset value when there is no need for distance compensation.

## The XTAPE 1 Digital Laser Tape Pro:

After powering on the device, enter the settings by pressing the setting button **(SET)**, then switch to link settings by pressing plus (minus) **+** or zeroing button **(0)**. Press Measure or side Measure button to switch on the wireless link **(↕)**. The flashing icon means that the wireless connecting is in progress and the fixed display means that the link connection is successful.

## The Mobile Terminals:

Turn on the wireless communication on mobile phone. Open the App and click "add device". After the connection is successful, the wireless link icon on the measuring device no longer flashes. At this time, the users can perform functions such as data transmission and data labeling through the App. Note that the Wireless Link function needs to be used in conjunction with the mobile phone App, and the users need to download the "Smart Life" App in advance.



## Toggle Between Tape/Laser Measurement

Upon startup, the device enters laser measurement mode by default, and when the blade is extended, it automatically switches to digital tape mode and the laser measure is disabled. The laser measure will be activated again when the tape measure retracts back to zero in the house.

## Basic Tape Operations

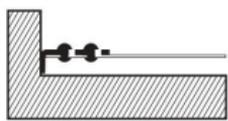
The Blade Hook has four edges on the top, bottom, left, right, with a magnetic grip so you can hook from four different directions. The hook will wiggle depending on whether you are hooking or butting against something. The hook will move 1 millimeter which is the width of the hook, and the tape is accurately calibrated for the 1 millimeter thickness.

### Measurement Method A: Butt against

Take the outer surface of the hook blade as the base point of the 0 scale. After the hook blade pushes against the object, it will retract for a small distance. The retracted length is the thickness of the hook blade (1mm).

### Measurement Method B: Hook over

Take the inner surface of the ruler hook as the 0 scale base point. The tape blade will move and stretch for a small distance after the hook blade is hooked over the edge of an object, and the stretching distance is 1mm.



Measurement method A:  
Butt Against



Measurement method B:  
Hook Over

## Assembly and Disassembly

The XTAPE 1 Digital Laser Tape Pro is designed for easy assembly and disassembly.

The modules are disassembled by default. To assemble, align the laser module's slot with the tape measure module's catch. Gently press downwards to snap and secure the modules together, completing the assembly of the XTAPE 1 laser digital tape measure.

For disassembly, simply pull the modules apart in the opposite direction, moving from the bottom upwards. It's important to handle the device carefully during this process; avoid applying excessive force or pulling in the wrong direction, as this could damage the connectors.



## Reference Change

The XTAPE 1 defaults to the Green Laser Line reference either in laser mode or tape mode. Press reference switch button  to change to the Rear reference and Press again to switch to Front reference.

**Note:** As the Green Laser Line has a thickness. Ensure to set the reference for the green laser line first to Line Front, Line Center, or Line Rear in the setting options depending on the measuring situations to enable the utmost precision.



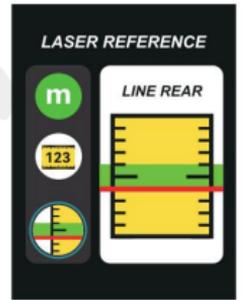
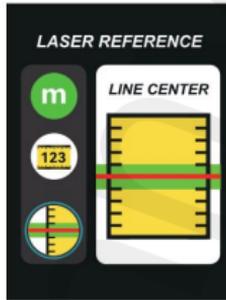
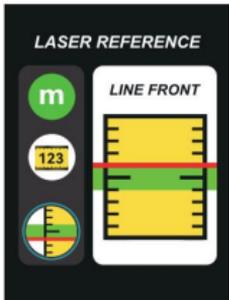
Front Reference



Green Laser Line Reference



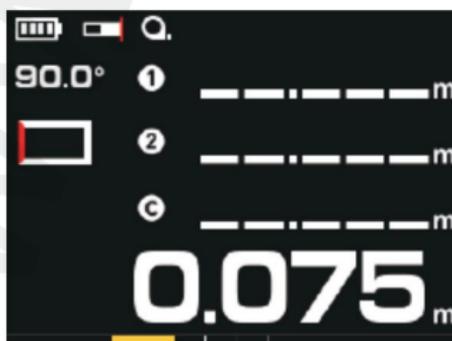
Rear Reference



## Tape Measuring Functions

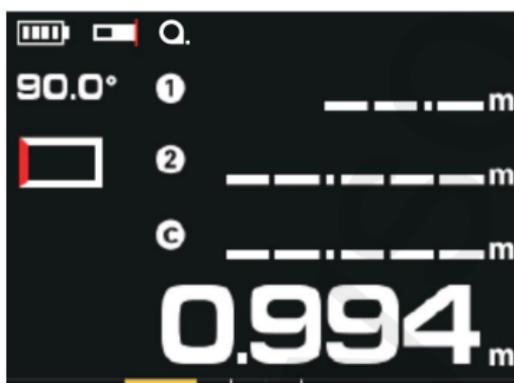
### Length Measurement

When the blade is stretched out, the device automatically switches to digital tape mode . The icon  blinks to indicate that measurement is in progress. By pulling or retracting the tape blade, the screen displays the measurement value in real-time. Press the Measure  or side Measure  button to record the data. To restart the digital tape measure, simply pull the tape again.



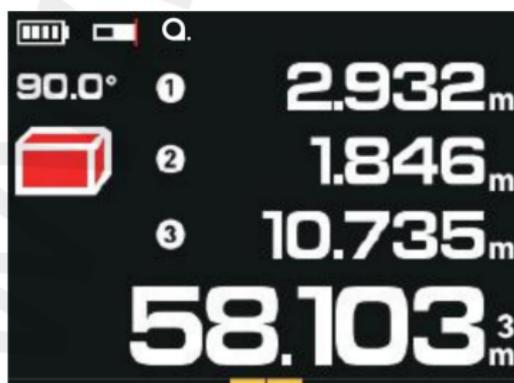
## Area Measurement

Short press function button  to access the function options, and then short press plus (minus)  or zeroing  button to switch to the target function of Area . Refer to the red segment indication on screen; pull out the tape to the measured point, and press the Measure  or side Measure  button to acquire the first distance (length). Then pull the tape blade again; press the Measure  or side Measure  button to record the second distance (width). The area is automatically calculated and displayed on the result line. The values of length, width and perimeter are displayed above it.



## Volume Measurement

Short press the function button  to access the function options, and then short press plus (minus)  or zeroing  button to switch to the target function of volume . Refer to the red segment indication on screen; pull out the tape to the measured point, and press Measure  or side Measure  button to acquire first distance (length). Then pull the tape again; press the Measure  or side Measure  button to record the second distance (width). Then pull the tape one more time and press the Measure  or side Measure  button to record third distance (height). The volume will be automatically calculated and displayed on the screen. The values of length, width and height will be displayed above it.

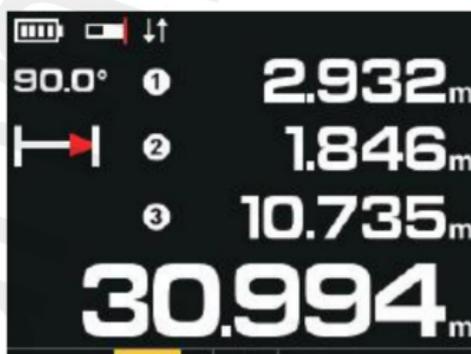
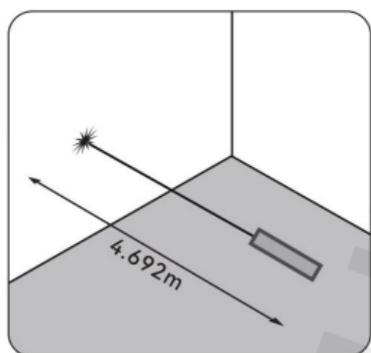


## Laser Measuring Functions

Single Length		Continuous	
Area		Volume	
Indirect Length		Indirect Height	
Point-to-Point		Stake-out	
Live Rotation Angle Display		Live Tilt Angle Display	

## Single Length

After starting up, short press Measure or side Measure button; the laser turns on, and enters the Single Length mode by default; aim the laser at the measurement target; press Measure or side Measure button again, and the measurement result is displayed on the result line. Press again for the next data measurement.

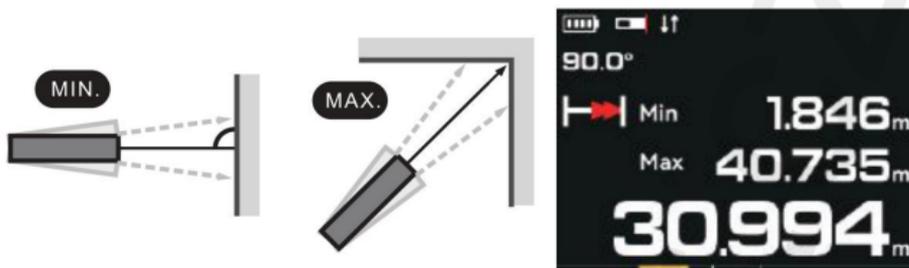


## Continuous

In continuous measurement mode, you can dynamically measure distances as you move relative to a target. The device updates the measurement approximately every 0.3 seconds. For instance, if you're moving away from a wall, the device continuously updates to show the actual distance in real time.

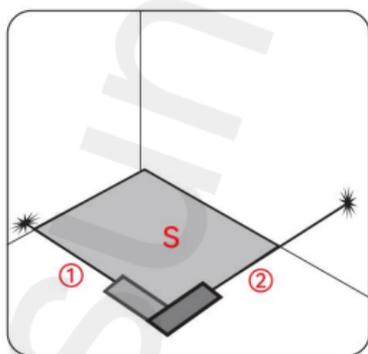
To use this mode, press function button to select the continuous measurement option . short press plus or zeroing button to switch to the continuous measurement mode . Press Measure button to confirm. Then, move the device until the display shows the desired distance value at the bottom. A brief press of the Measure or side Measure button stops the continuous measurement, freezing the current

value on the display. During this pause, the display will show the current measured value at the bottom, with the maximum and minimum values displayed above it.



## Area

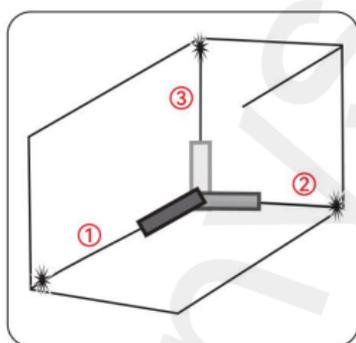
After turning on the device, press function button  to enter the measurement function options; short press plus (minus)  or zeroing button  to switch to the area measurement mode . Press Measure button to confirm. Referring to the red segment indication, aim the laser at the first point of the measurement target; press the Measure  or side Measure button  to capture the length (length); then align it with the second point; press Measure  or side Measure button  again, and the area is displayed at the result line, and the height, the width, and the perimeter will be displayed above it.



**Note:** If you are measuring the area using laser measurement, you can swiftly switch to the digital tape measure mode to continue the area measurement by pulling out the tape blade (e.g., laser measure for length, and tape measure for width).

## Volume

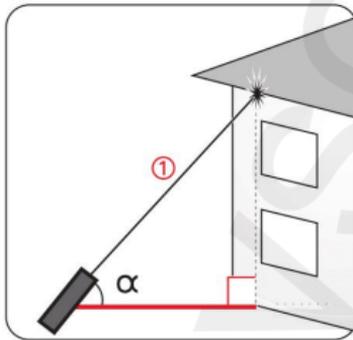
After starting up the device, press function button  to enter the measurement function options; short press plus (minus)  or zeroing button  to switch to the Volume measurement mode . Press Measure button to confirm. Referring to the red segment indication, aim at the target point, and press the Measure  or side Measure button  to record the first distance (length). Press the Measure  or side Measure button  again to record the distance of the second distance (width). Press the Measure  or side Measure button  once more to measure the third distance (height). The calculated volume will be displayed in the result line. The length, width and height are displayed above it.



Note: If you are measuring the volume using laser measurement, you can swiftly switch to the digital tape measure mode to continue the volume measurement by pulling out the tape blade (e.g., laser measure for length, and tape measure for width and height).

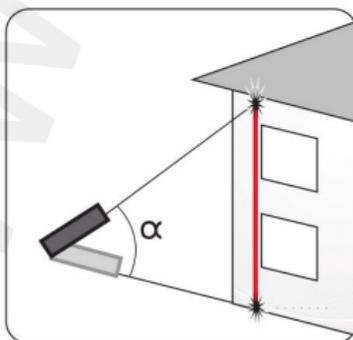
## Indirect Length

After turning on the device, short press the function button  to enter the measurement function options; short press the plus (minus)  or zeroing button  to switch to indirect length mode ; Press Measure button to confirm. Referring to the red segment of hypotenuse, press the Measure  or side Measure  button to capture the distance of the hypotenuse. The horizontal length will be displayed in the result line. The distance of hypotenuse, and the angle between the hypotenuse and the horizontal distance will be displayed above it.



## Indirect height

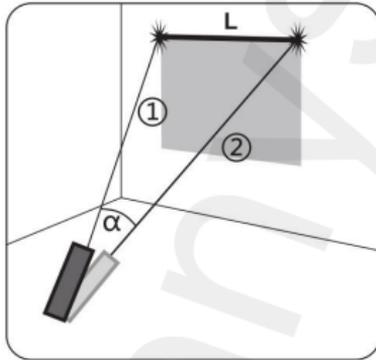
After turning on the device, short press the function button  to enter the measurement function options; short press plus (minus)  or zeroing button  to switch to the indirect height mode ; Press Measure button to confirm. Referring to the red segment of hypotenuse, short press the Measure  or side Measure button  to get the length of first hypotenuse, and then press it again to get the length of the second hypotenuse; the vertical height will be displayed in the result line. The values of the first and second hypotenuse, the included angle of the two hypotenuses will be displayed above it.



## Point-to-Point Measurement

After turning on the device, short press the function button  to enter the measurement function options; short press plus (minus)  or zeroing button  to switch to Point-to-Point measurement (P2P) mode .

In P2P mode, ensure that the device remains stationary as it initiates a brief calibration process of 6s (it is advised to place the device on a table). After the calibration notice disappears, proceed to follow the red line indication, and press the Measure  or side Measure button  to determine the distances along both line "1" and line "2". Subsequently, the device will perform calculations and present the measured distance L between these two points. The values of distance 1, 2 and the included angle will be displayed above it.



## Stake-out

After turning on the device, short press the function button  to enter the measurement function options; short press plus (minus)  or zeroing button  to switch to stake-out mode .

Press the setting button  to move the digit/position in box A of beginning value, and set the beginning value by using plus (minus)  or zeroing button  to the desired value. Continuously press the setting button  to move to box B and select the corresponding digit/position and change the value with plus (minus)  or zeroing button . Begin the stake-out function by pressing the Measure  or side Measure button  and slowly move the device away from the starting point. The measuring tool continuously measures the distance to the starting point. The defined length and the current measured value are thereby displayed. The left or right arrow and the value in the middle indicate the shortest distance to the next or last marking. When approaching to a timed distance to the defined stake-out distance, the device starts buzzing.



- ①. A: The beginning distance: 0.300m  
B: The defined length: 0.200m
- ②. The difference (the distance left to the stake out point)
- ③. Times: N
- ④. Total length =  $0.300 + 0.200 * 6$

## Add/Subtract

In the modes of single measurement, Area, and Volume, short press Plus (minus) button  $\oplus$  to perform addition or long press Plus (minus) button  $\oplus$  to perform subtraction calculations based on the previous record. The result will be displayed on the screen.

**Note:** This function supports multiple additions and subtractions.

## Incremental measurement (zeroing measurement)

Pull out the tape measure to activate the digital tape mode  $\text{Q.}$ , and the icon  $\text{Q.}$  on the screen blinks to indicate the measurement is in progress. As you pull out the tape, the screen displays the measurement value in real-time. Press the zeroing button  $\text{O}$  to record the first measurement data and resets the tape measure data to zero. When you continue pulling the tape measure, the zero point becomes the new starting point for measurement.

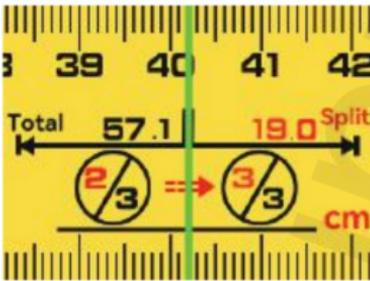
**Please note that after the first measurement value is cleared to zero, pulling the tape forward from the new starting point will display a positive value, while retracting it backward from the new starting point will display a negative value.**

## 1/N line split function

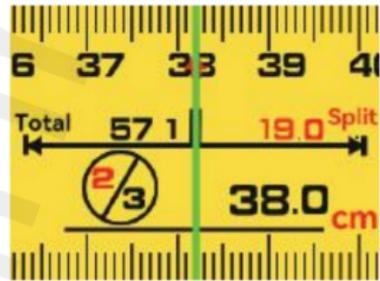
After powering on the device, press the function key to navigate to the 1/N function. Short press the plus or minus key  $\oplus$  or the zero key  $\textcircled{0}$  to set the number of intervals from 1/2 to 1/9.



Once the 1/N value is set, press the measure key or pull the tape measure to confirm and start measuring. The total value will be displayed in the top left corner of the screen; the value of each interval will be shown in the top right corner. Move the device straight on the surface, and the indicator arrow will move accordingly. When a red arrow appears on the right and aligns with a green line, it indicates you've reached a division point.

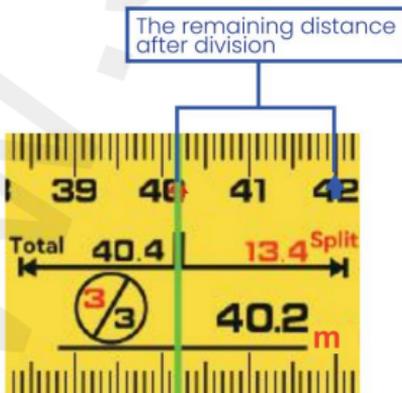


Move the device straight



Hitting the division point

**Hinweis:** Am Ende erscheint möglicherweise ein blauer Pfeil. Die Lücke zwischen dem roten und dem grünen Pfeil zeigt die verbleibende Entfernung nach der Teilung an.

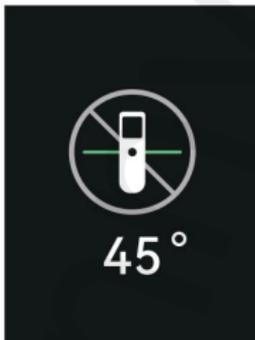


## Live Rotation Angle Display

The live rotation angle display allows you to acquire a desired rotation angle or measure an existing angle on any surface and gives you real time confirmation of the angle in your angle measurement.

After turning on the device, short press the function button  to enter the measurement function options; short press plus (minus)  or zeroing button  to switch to live rotation angle display mode .

In live rotation angle display mode, ensure that the device remains stationary as it initiates a brief calibration process of 6s (it is advised to place the device on a table). After the calibration notice disappears, use the green aligning laser line as your starting point and move the device away from that initial line; the XTAPE 1 will accurately display the real-time live rotation angle formed between the current aligning laser line and the original one on any surface.

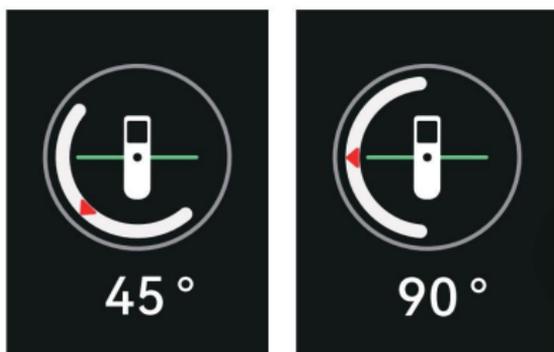


## Live Tilt Angle Display

Die Live-Neigungswinkelanzeige zeigt den Neigungswinkel in Echtzeit an. Damit können Sie ganz einfach die horizontale (0 Grad) oder vertikale (90 Grad) Position oder jeden anderen benötigten Neigungswinkel finden.

Drücken Sie nach dem Einschalten des Geräts kurz die Funktionstaste  um die Messfunktionsoptionen einzugeben; Kurzes Drücken der Plus- (Minus-) oder Nulltaste für den  , um zum Live-Tilt zu wechseln Winkelanzeigemodus. .

Stellen Sie im Live-Neigungswinkelanzeigemodus sicher, dass das Gerät stationär bleibt, während es einen kurzen Kalibrierungsprozess von 6 Sekunden einleitet (es wird empfohlen, das Gerät auf einen Tisch zu stellen). Nach dem Der Kalibrierhinweis verschwindet. Kippen Sie das Gerät oder stellen Sie es auf eine geneigte Fläche. Das Gerät zeigt in Echtzeit den Neigungswinkel an, der zwischen der geneigten Position und der horizontalen Linie gebildet wird.



## Specification

Model	XTAPE 1
Tape length	12ft
Laser length	330ft
Digital accuracy	+/-1/32"
Laser accuracy	+/-1/16"
Screen	2" IPS
Minimum display resolution	0.001m
Units	m/ft/in/' "
References	Front/Green laser line/Rear
Memory	50 Groups
Green laser line extension	✓
Gyro sensor	✓
Single length	✓
Continuous measurement	✓
Area	✓
Volume	✓
Indirect length	✓
Indirect height	✓
Point-to-point(P2P)	✓
Stake-out	✓
Live rotation angle display	✓
Live tilt angle display	✓
Laser type	Class 2

Measuring laser wavelength	635nm red laser, <1mw
Green marking laser wavelength	515nm green laser, <1mw
Green laser adjustment	180°, 150°
Storage temperature	-10°C ~ 60°C
Charging port	USB-C
Working temperature	0°C ~ 40°C
Battery type	1500mAh rechargeable Li-ion battery
Battery runtime	7h
IP protection	IP54
Drop test rating	2m
Dimensions	162.5*51*67.5mm
Net weight	476g

## Error Code

All errors or failures will be shown as codes. The following table explains the meaning of codes and solutions.

<b>Code</b>	<b>Cause</b>	<b>Corrective Measure</b>
204	Calculation error	Refer to the user manual and repeat the procedures.
208	Excessive current	Please contact your distributor for support and guidance.
220	Low Battery	Replace the batteries or charge them if they are rechargeable.
255	Received signal too weak or measuring time too long	Use a target plate or place white paper on the surface being measured.
256	Received signal too strong	Use a target plate and avoid aiming the device at sources of strong light.
261	Out of measuring range	Measuring the distance within measurement range.
500	Hardware error	Try switching the device off and then on again. If the symbol persists after several attempts, please contact your dealer for further assistance.

## Copyrights

The product specifications are subject to change without notice. All final interpretation rights are reserved by Mileseey Technology Co., Ltd., and all trademarks, product images, technical parameters are properties of Mileseey Technology Co., Ltd., and all rights reserved.

## Contact Us

### **Mileseey Technology (US) Inc.**

Office Add: 17800 CASTLETON ST STE 665 CITY OF INDUSTRY, CA 91748

Manufacturer: Shenzhen Mileseey Technology Co., Ltd.  
Add: No.3601 Block A, Tanglang Town Plaza West, Fuguang Community, Taoyuan Street, Nanshan District, Shenzhen, China

Website: [www.mileseey.net](http://www.mileseey.net)

Store: [www.mileseeytools.com](http://www.mileseeytools.com)

E-mail: [service@mileseey.com](mailto:service@mileseey.com)

Made in China

Mileseey has started researching, developing and manufacturing of high-quality optical products including laser measure, laser level, golf rangefinders, thermal and digital night vision monocular & goggles since 2009.

Having focused on the development, researching, and manufacturing for over 15 years, we strive to provide premium products and best customer services to make people's life easier and smarter.

## Warranty

30-Day return and refund guarantee, 12-Month warranty, lifetime technique support by MILESEEEY.

Please feel free to reach us with any concerns.

Email: [service@mileseey.com](mailto:service@mileseey.com)

We strive to reply to you within 24 hours.

WW



### Mileseey Technology (US) Inc.

Office Add: 17800 CASTLETON ST STE 665 CITY OF INDUSTRY, CA 91748

Manufacturer: Shenzhen Mileseey Technology Co., Ltd.

Add: No.3601 Block A, Tanglang Town Plaza West, Fuguang Community, Taoyuan Street, Nanshan District, Shenzhen, China

Website: [www.mileseey.net](http://www.mileseey.net)

Store: [www.mileseeytools.com](http://www.mileseeytools.com)

E-mail: [service@mileseey.com](mailto:service@mileseey.com)

Made in China



Points de collecte sur [www.quefairedemesdechets.fr](http://www.quefairedemesdechets.fr)  
Privilégiez la réparation ou le don de votre appareil !

