Tragbarer Punktschweißer Handbuch

Bitte lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig, bevor Sie die Produkt und bedienen Sie es gemäß den mitgelieferten Anweisungen.

www.sunnysoft.cz

• Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweise

1. Minderjährigen ist die Verwendung dieses Produkts nicht gestattet.

2. Dieses Produkt enthält eine Lithium-Batterie. Legen Sie es nicht in feuchte, heiße oder andere brennbaren und explosiven Umgebungen, um Unfälle zu vermeiden.

3. Die Temperaturanzeige dieses Produkts spiegelt die Batterie Temperatur. Wenn die Batterie Temperatur 51℃ überschreitet, wird empfohlen, das Produkt nicht mehr zu verwenden. Wenn die Temperatur 55℃ überschreitet, schaltet sich das Gerät automatisch ab, bis die Temperatur unter 55℃ sinkt.

4. Schützen Sie die Schweißnadeln des Produkts vor herabfallenden oder Schaden.

www.sunnysoft.cz

5. Dieses Produkt ist für das Schweißen von gewöhnlichen vernickelten Stahlblechen, Eisenblechen und Nickelblechen bestimmt; es sollte nicht für andere Zwecke verwendet werden.

6. Entsorgen oder ersetzen Sie die Batterie dieses Produkts gemäß den geltenden örtlichen Gesetzen und Vorschriften.

7. Verwenden Sie dieses Produkt nicht während des Ladevorgangs.

8. Verwenden Sie dieses Produkt nicht in entflammbaren oder explosiven Umgebungen, da er Funken erzeugen kann, die Staub oder Dämpfe entzünden können.

9. Beim Punktschweißen können an der Spitze Funken entstehen, treffen Sie bitte Schutzmaßnahmen.

10. Niedrige Batteriespannung kann

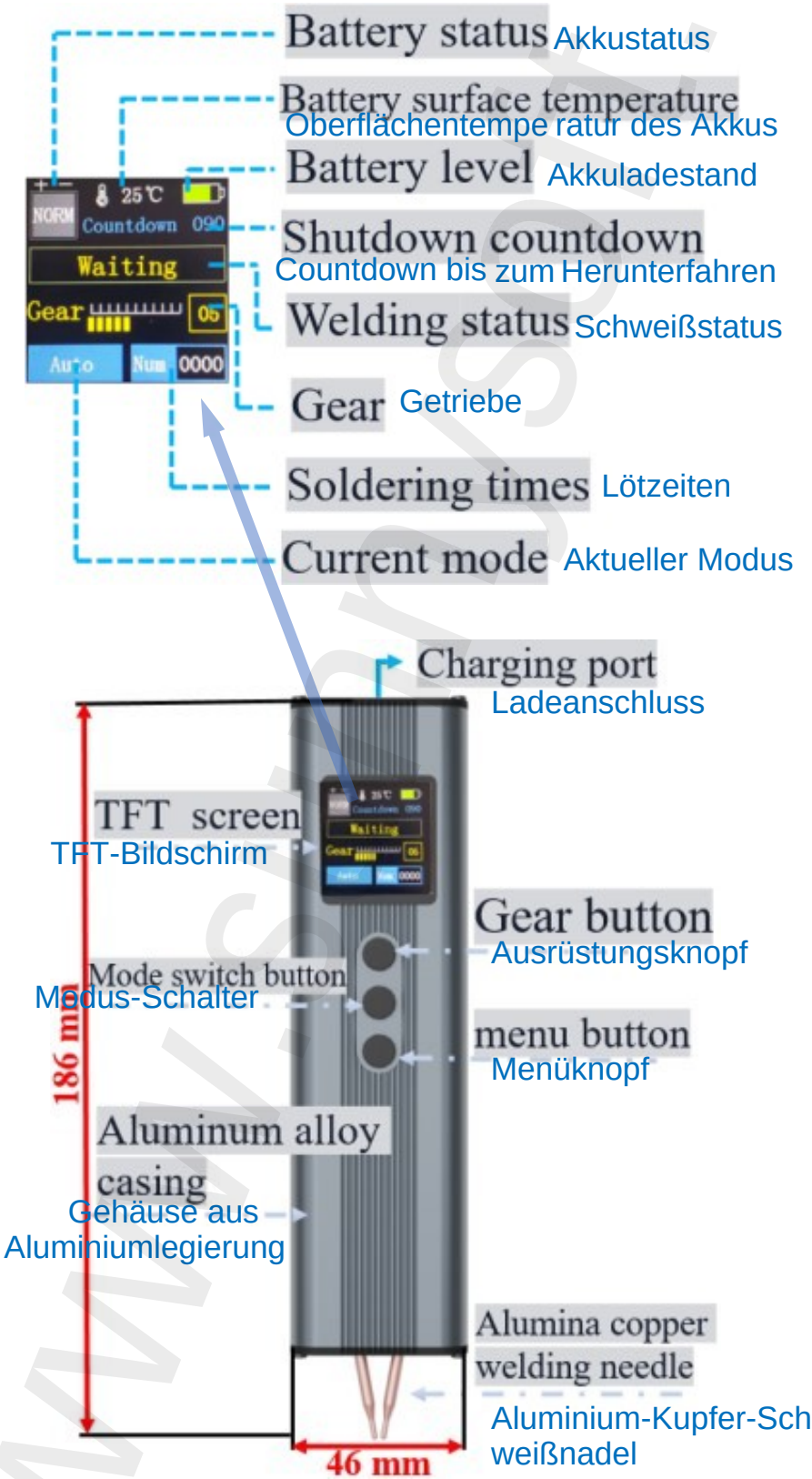
www.sunnysoft.cz

zu schlechten Schweißergebnissen oder sogar zum Scheitern des Schweißvorgangs führen. Bitte laden Sie den Akku vor der Verwendung vollständig auf.

※ Spezieller Haftungsausschluss: Das Unternehmen übernimmt keine rechtliche Verantwortung für die aus der Verwendung dieses Produkts resultierenden Folgen.

www.sunnysoft.cz

● Allgemeiner Überblick



www.sunnysoft.cz

● Anweisungen für den Gebrauch

1. Automatikmodus ： Das Gerät schaltet standardmäßig in den automatischen Modus. Die Haupt

Die auf der Schnittstelle im automatischen Modus angezeigten Parameter sind wie folgt:

Batteriestatus ： Diese Funktion erkennt den Oberflächentemperatur der Batterie. Bei normalem Gebrauch zeigt sie "normal" an. Wenn die Temperatur zu hoch ist, erscheint eine rote Hochtemperaturwarnung, und das Punktschweißgerät sollte in diesem Zustand nicht verwendet werden.

Batterie-Oberflächentemperatur：Überwacht die Oberflächentemperatur des Akkus in Echtzeit. Wenn die Temperatur 51℃ überschreitet, wird empfohlen, das Produkt nicht mehr zu verwenden. Wenn die Temperatur 55℃ übersteigt, funktioniert das Produkt nicht mehr richtig. Es kann den Betrieb erst wieder aufnehmen, wenn die Temperatur unter 55℃ fällt.

Batteriestand：Zeigt den verbleibenden Batteriestand **an** Energie. Verwenden Sie das Produkt möglichst mit ausreichender Batterieleistung. Eine rote Anzeige

www.sunnysoft.cz

bedeutet, dass der Batteriestand niedrig ist.

Abschalt-Countdown ： Wenn der Schlaf

Wenn der Countdown 0 erreicht, schaltet sich das Gerät automatisch . Es kann durch Drücken einer beliebigen Taste aufgeweckt werden.

Status der Schweißung: Zeigt drei Zustände an: "Wartet", "Schweißen" und "Schweißen OK". Punktschweißarbeiten können nur durchgeführt werden, wenn das Gerät "Warten" anzeigt.Hinweis: Wenn das Gerät "Schweißen OK" anzeigt, wechselt es erst dann zu "Warten", wenn die Schweißnadeln eine Zeit lang vom Stahl- oder Nickelblech abgehoben werden.

Getriebestufe： : Stellen Sie die Getriebestufe mit den Tasten

Taste zur Einstellung der Fahrstufe.

Aktueller Modus: Zeigt den aktuellen Modus an, der durch langes Drücken der Modus-Schalttaste eingestellt werden kann (siehe Abbildung 3).

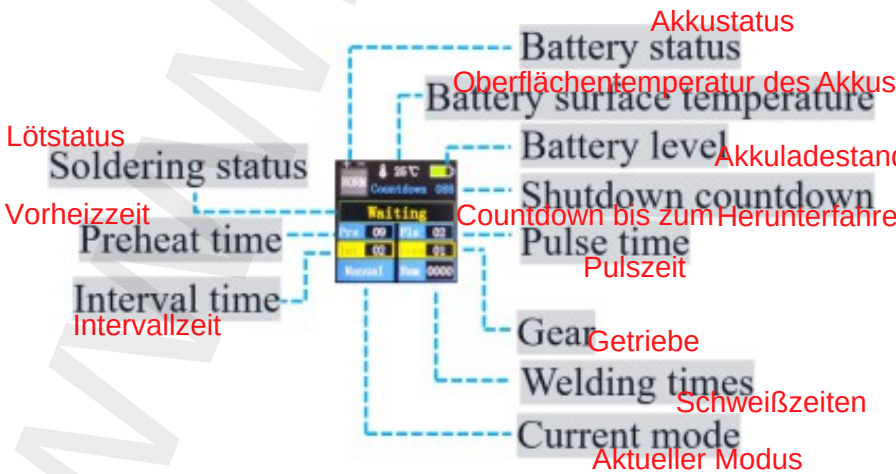
Schweißzeiten: Zeichnet die Gesamtzahl der Schweißpunkte seit dem aktuellen Stromzyklus auf.

www.sunnysoft.cz

Abbildung 3

2. Manueller Modus: Rufen Sie den manuellen Modus über die Modusauswahl auf, wobei die Haupt

Parameter wie angezeigt:



www.sunnysoft.cz

Die meisten Parameter im manuellen Modus sind sind die gleichen wie im Automatikmodus. Die Unterschiede sind die Vorheizzeit, die Intervallzeit und die Impulszeit. Diese drei Parameter über das Menü eingestellt werden. Automatik-Modus
Die Parameter sind werkseitig voreingestellt und entsprechen Leistungsstufe, so dass keine kundenseitigen Anpassungen erforderlich sind.

Vorwärmzeit: Auch bekannt als Desoxidationszeit, gemessen in ms. Normalerweise sollte sie auf einen niedrigeren Wert als die Impulszeit eingestellt werden.

Intervallzeit: Die Intervallzeit vom Vorheizen bis zum Puls, gemessen in ms.

Pulszeit: Die Intervallzeit vom Vorheizen bis zum Puls, gemessen in ms.

3. Menüanzeige: Drücken Sie lange die Einstellungsmenü, um das Menü aufzurufen. Es gibt insgesamt 6 einstellbare Parameter.
Jeder ausgewählte Parameter hat zwei Zustände: vorgewählt und ausgewählt. Wechseln Sie zwischen den Zuständen, indem Sie kurz auf die Taste für die Menüeinstellungen drücken, wie in Abbildung 5 dargestellt.

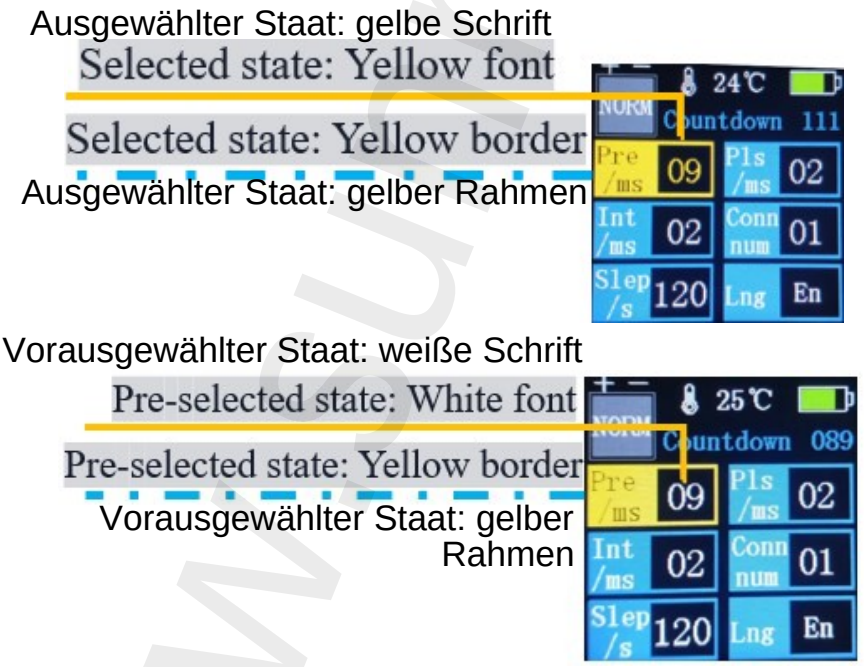
Wenn sich ein Parameter in der ausgewählten

www.sunnysoft.cz

Zustand: Sie können den Wert des ausgewählten Parameters mit den Tasten für die Leistungseinstellung und den Moduswechsel einstellen.

Wenn sich ein Parameter im vorgewählten Zustand befindet: Sie können verschiedene Parameter mit Hilfe der Tasten zur Einstellung der Leistungsstufe und des Modusschalters auswählen.

Nachdem Sie die Parameter eingestellt haben, drücken Sie lange auf die Taste für die Menüeinstellungen, um die aktuellen



Parametereinstellungen zu speichern.

Abb. 5

Die Bedeutungen der Parameter sind wie folgt:

Vorheizen: Stellen Sie die Vorwärmzeit ein.

Impuls: Stellen Sie die Impulszeit ein.

www.sunnysoft.cz

Intervall: Stellen Sie die Intervallzeit ein.

Kontinuierliche Schweißanzahl: Legen Sie die Anzahl der kontinuierlichen Schweißvorgänge fest. Die Standardeinstellung ist 1.

Ruhezustand: Legen Sie die Abschaltzeit fest, die Standardeinstellung ist 120 Sekunden.

Sprache: Stellen Sie die Sprache ein.

• Punktschweißtechniken

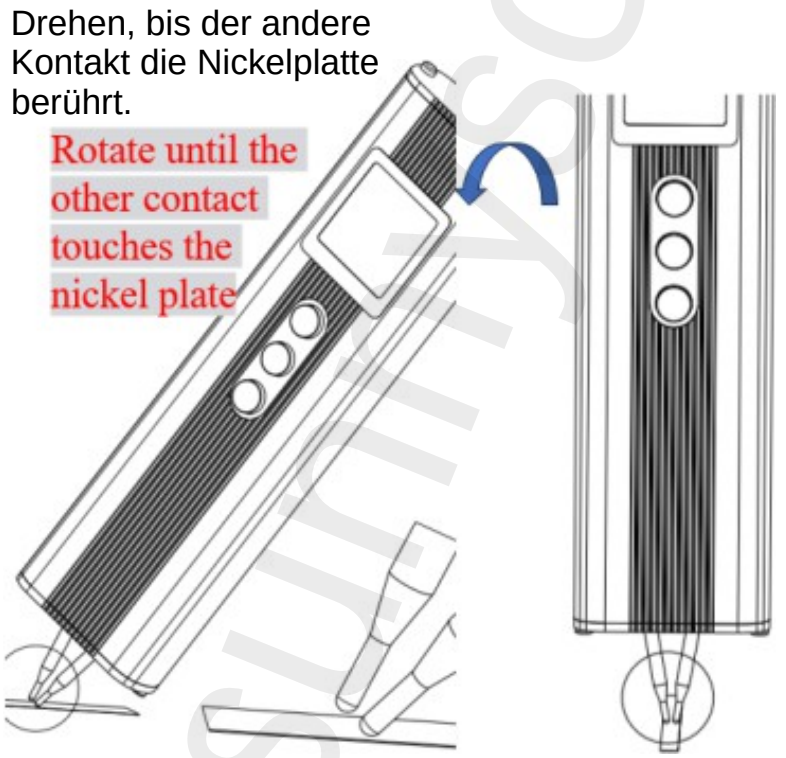
1. Wenn beim Punktschweißen ein schlechter Kontakt mit dem Nickelband besteht, können Sie folgende Methoden ausprobieren

Neigen Sie den Körper des Produkts leicht und drücken Sie vorsichtig auf ein Ende.

Üben Sie an diesem Ende leichten Druck auf die Nickelplatte aus.

www.sunnysoft.cz

Kippen Sie zunächst, wie in der Abbildung gezeigt, die Schweißmaschine leicht an und drücken Sie vorsichtig auf ein Ende der Schweißnadel, wobei Sie das andere Ende frei hängen lassen. Drehen Sie dann die Schweißmaschine leicht, bis auch das andere Ende der Schweißnadel Kontakt hat.



2. Reinigen Sie zuvor die Oberfläche des zu schweißenden Nickelblechs und stellen Sie sicher, dass die beiden Kontaktpunkte der Schweißnadeln gleichzeitig guten Kontakt mit dem Nickelblech haben. Warten Sie etwa eine Sekunde, bis die Punktschweißung abgeschlossen ist, begleitet von einem akustischen Signal. Hinweis: Saubere Nickelbleche erzeugen weniger

WWW.SUNNYSOFT.CZ

Funken.

3. Der Schweißstift kann nach mehrmaligem Gebrauch schwarze Oxyde entwickeln. Verwenden Sie Schleifpapier, um ihn vor der weiteren Verwendung zu polieren.

4. Drücken Sie beim Schweißen nicht fest auf das Nickelband, da dies zu fehlerhaften Schweißnähten mit Schwachstellen führen kann. Die richtige Methode besteht darin, das Nickelband leicht anzudrücken, um einen guten Sitz auf der Batterieoberfläche zu gewährleisten und optimale Ergebnisse zu erzielen.

● Produkt-Garantie

1. Nehmen Sie keine Teile des Geräts auseinander und modifizieren Sie es nicht ohne Genehmigung, da eine unsachgemäße Handhabung das beschädigen kann. Wenn das Gerät beschädigt ist, wenden Sie sich bitte an uns.

Lieferant/Vertriebspartner
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00 Prag 9
Tschechische Republik
www.sunnysoft.cz

www.sunnysoft.cz

Portable Spot Welder Manual

Please read this manual carefully before using the product and operate according to the instructions provided.

www.sunnysoft.cz

•Precautions and Safety Instructions

1. Minors are not allowed to use this product.
2. This product contains a lithium battery. Do not place it in damp, high-temperature, or other flammable and explosive environments to avoid accidents.
3. The temperature display of this product reflects the battery temperature. If the battery temperature exceeds 51℃, it is recommended to stop using the product. If the temperature exceeds 55℃, the product will automatically stop operating until the temperature drops below 55℃.
4. Protect the welding needles of the product from falling or

www.sunnysoft.cz

damage.
5. This product is intended for welding ordinary nickel-plated steel sheets, iron sheets, and nickel sheets; it should not be used for other purposes.
6. Dispose of or replace the battery of this product according to the relevant local laws and regulations.
7. Do not use this product while charging.
8. Do not use this product in flammable or explosive environments, as it may produce sparks that can ignite dust or fumes.
9. Sparks may occur at the tip during spot welding, please take protective measures.
10. Low battery voltage may

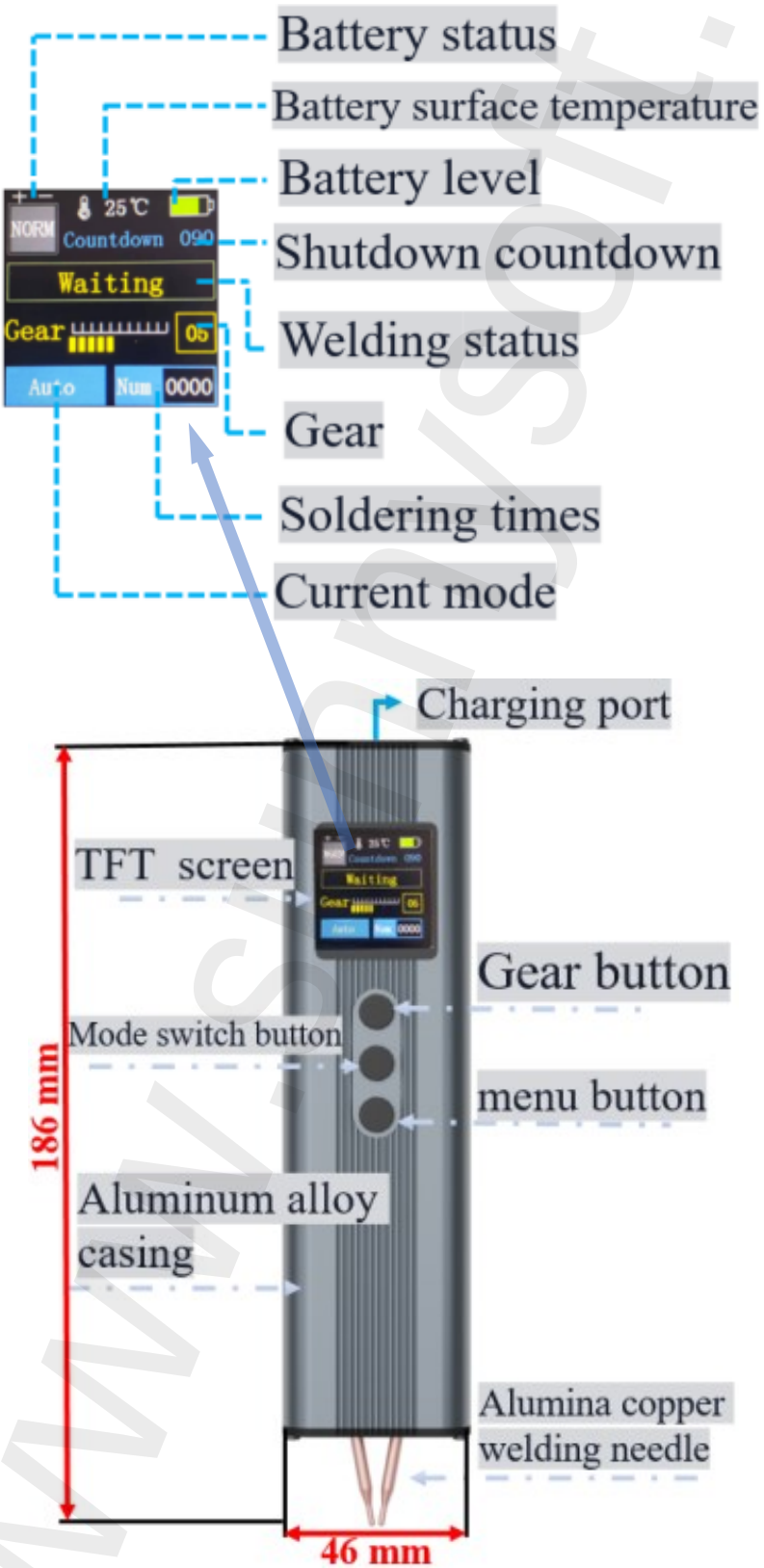
www.sunnysoft.cz

result in poor welding or even failure to weld. Please fully charge the battery before using it.

※Special Disclaimer: The company does not assume legal responsibility for any derivative results from using this product.

www.sunnysoft.cz

●General Overview



www.sunnysoft.cz

●Instructions for Use

1. Automatic Mode： The machine defaults to automatic mode.The main parameters displayed on the interface in automatic mode are as follows:

Battery Status： This function detects the surface temperature of the battery. Under normal usage, it will indicate "normal." If the temperature is too high, a red high-temperature warning will appear, and the spot welder should not be used during this state.

Battery Surface Temperature： Monitors the surface temperature of the battery in real-time. If the temperature exceeds 51℃, it is recommended to stop using the product. If the temperature exceeds 55℃, the product will not function properly. It can only resume operation once the temperature drops below 55℃.

Battery level： Indicates the remaining battery power. Use the product with sufficient battery power whenever possible. A red indicator

www.sunnysoft.cz

means the battery power is low.

Shutdown Countdown： When the sleep countdown reaches 0, the product will automatically shut down. It can be awakened by pressing any button.

Welding State: Displays three statuses: " Waiting" "Welding," and "Welding OK." Spot welding work can only be carried out when the machine prompts "Waiting".Note: When the product indicates " Welding OK" it will only switch to " Waiting " after the welding needles are lifted from the steel or nickel sheet for a while.

Gear Level： : Adjust the gear level using the gear level adjustment button.

Current Mode: Displays the current mode, which can be adjusted by long pressing the mode switch button, as shown in Figure 3.

Welding Times: Records the total number of spot welds since the current power cycle.

www.sunnysoft.cz

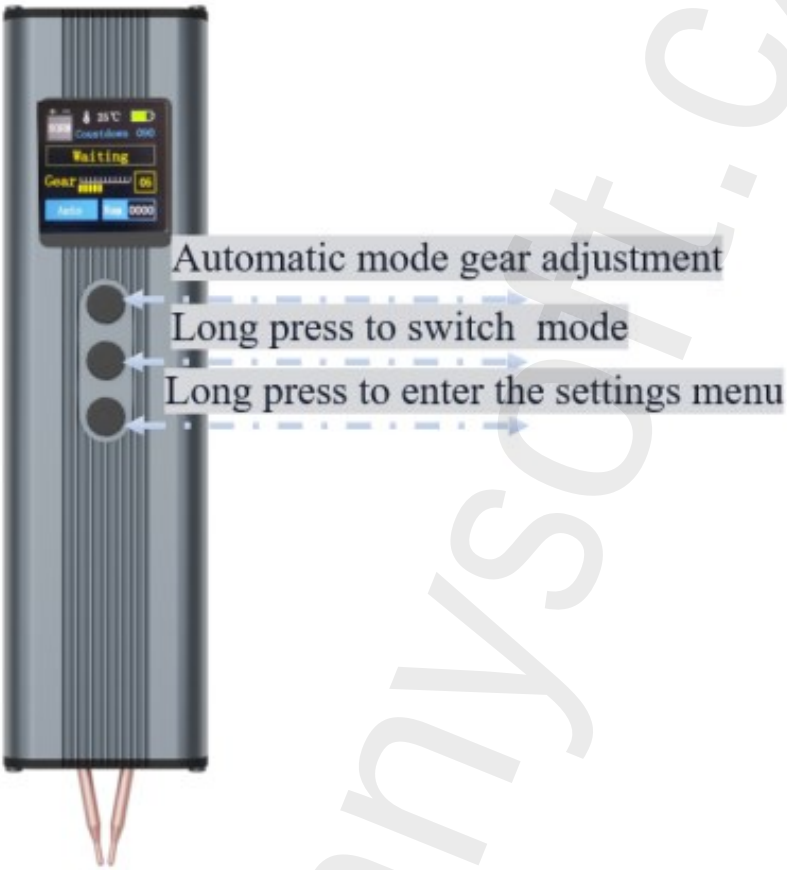
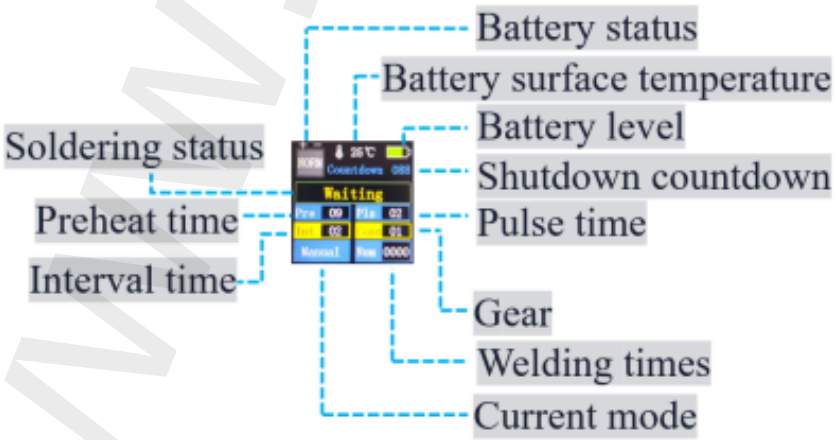


Figure 3

2. Manual Mode: Enter the manual mode through the mode selection, with the main parameters displayed as follows:



Most parameters in manual mode are

www.sunnysoft.cz

the same as those in automatic mode. The differences are preheat time, interval time, and pulse time. These three parameters need to be set in the menu. Automatic mode parameters are factory-set and correspond to the power level, with no need for customer adjustments.

Preheat Time: Also known as deoxidizing time, measured in ms. Usually, it should be set to a lower value than the pulse time.

Interval Time: The interval time from preheat to pulse, measured in ms.

Pulse Time: The interval time from preheat to pulse, measured in ms.

3. Menu Display: Long press the settings menu button to enter the menu. There are a total of 6 adjustable parameters. Each selected parameter has two states: pre-selected and selected. Switch between states by short-pressing the menu settings button, as shown in Figure 5.

When a parameter is in the selected

www.sunnysoft.cz

state: You can adjust the selected parameter's value using the power level adjustment and mode switch buttons.

When a parameter is in the pre-selected state: You can choose different parameters using the power level adjustment and mode switch buttons.

After setting the parameters, long press the menu settings button to save the current parameter settings.

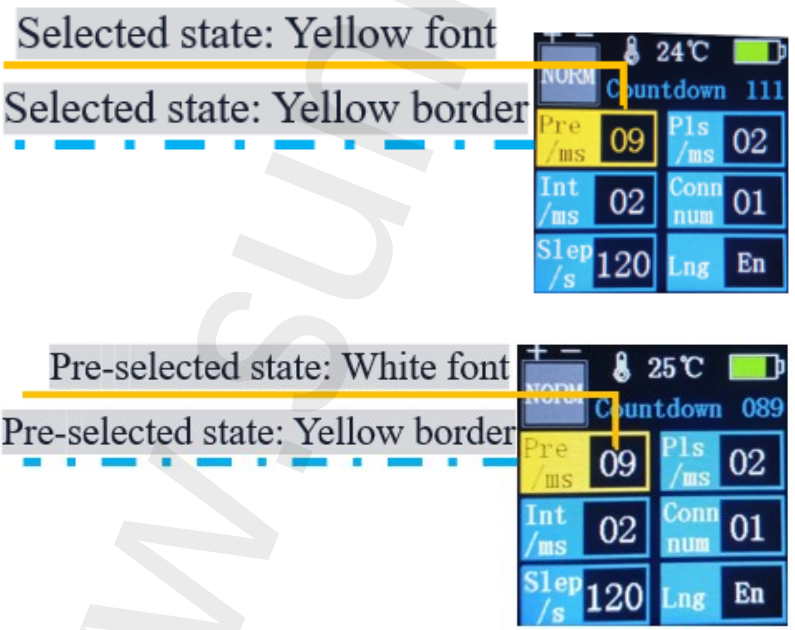


Fig 5

The meanings of parameter are as follows:

Preheat: Set the preheat time.

Pulse: Set the pulse time.

www.sunnysoft.cz

Interval: Set the interval time.

Continuous Welding Count: Set the continuous welding count. The default is 1.

Sleep: Set the shutdown time, with a default of 120 seconds.

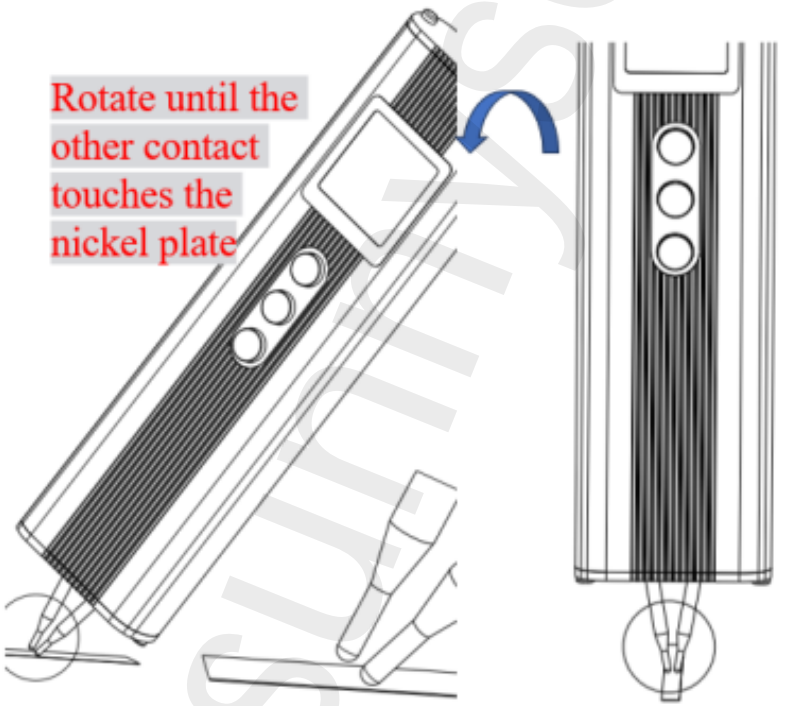
Language: Set the language.

•Spot Welding Techniques

1. When spot welding, if there is poor contact with the nickel strip, you can try the following methods:

www.sunnysoft.cz

First, as shown in the figure, tilt the welding machine slightly and gently press down on one end of the welding needle, allowing the other end to hang freely. Then, lightly rotate the welding machine until the other end of the welding needle also makes contact.



2. Clean the surface of the nickel sheet to be welded beforehand, ensuring the two contact points of the welding needles simultaneously make good contact with the nickel sheet. Wait about one second for the spot welding to complete, accompanied by an audible prompt. Note: Clean nickel sheets produce fewer

www.sunnysoft.cz

sparks.

3. The welding pen may develop black oxides after multiple uses. Use sandpaper to polish before further use.

4. Do not press down hard on the nickel strip while welding, as it may result in faulty welds with weak spots. The correct method is to lightly press the nickel sheet to ensure a good fit with the battery surface for optimal results.

●Product Warranty

1. Do not disassemble the instrument parts or modify the instrument without permission, as unprofessional handling can damage the instrument. If the instrument is damaged, please contact us.

www.sunnysoft.cz