ELEGOO Centauri 2

User Manual – Multilanguage Edition

Languages / Sprachen / Jazyky / Języki / Limbi

EN English ..... page 2

DE Deutsch .... page 16

CS Čeština .... page 31

SK Slovenčina .. page 45

PL Polski ..... page 59

HU Magyar .... page 73

RO Română .... page 87

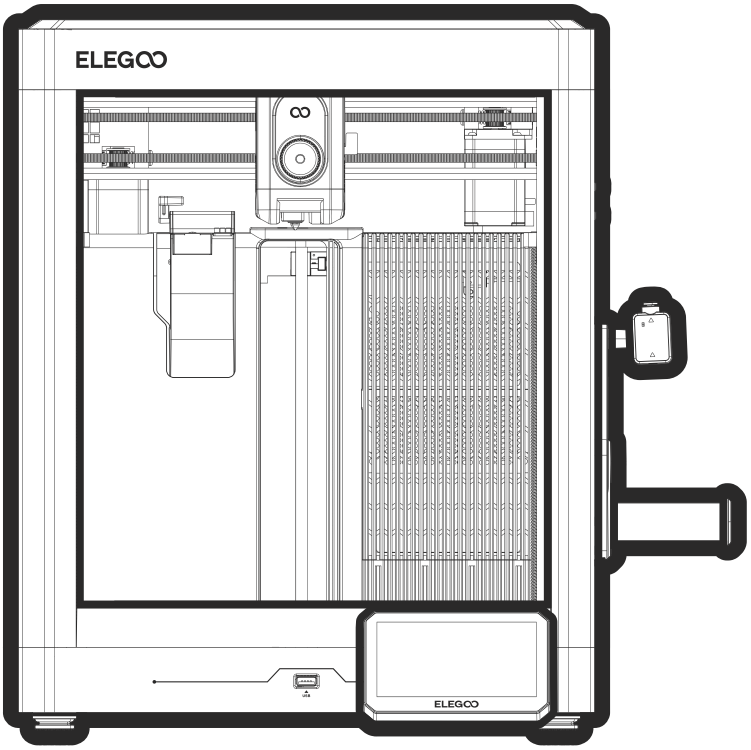
SL Slovenščina page 101

BG Bulgarian . page 115

ELEGOO

Centauri 2

3D Printer



User Manual

V1.0

Check the included USB flash drive for a step-by-step installation video.

Contents

1	**Thank You for Choosing ELEGOO**	**2**
2	**Important Notes**	**2**
3	**Machine Specifications**	**3**
4	**Printer Component Introduction**	**4**
5	**Included Accessories**	**5**
6	**Tool Kit**	**5**
7	**Printer Installation**	**6**
8	**Filament Loading**	**8**
9	**First Print**	**8**
10	**ElegooSlicer**	**9**
11	**LAN (Network) Printing**	**11**
12	**Mainboard Connections**	**13**
13	**Warranty Statement**	**13**

1. Thank You for Choosing ELEGOO

Upon receiving your product, please check that the device is in good condition and that all accessories are included. If you encounter any issues during installation, operation or maintenance, please contact the ELEGOO after-sales team through the official channels below for professional support.

Visit our official support page

Scan the QR code for one-on-one assistance.
`https://www.elegoo.com/pages/contact-support`
(We recommend copying the link and opening it in your browser.)

Unlock infinite free models

Scan the QR code to explore Nexprint and download free models for easy, one-click printing.
`https://www.nexprint.com/?got=IN`

Note: To ensure optimal performance, each ELEGOO product undergoes rigorous printing tests before shipping. Minor surface scratches may be visible upon delivery; this is normal and does not affect functionality.

2. Important Notes

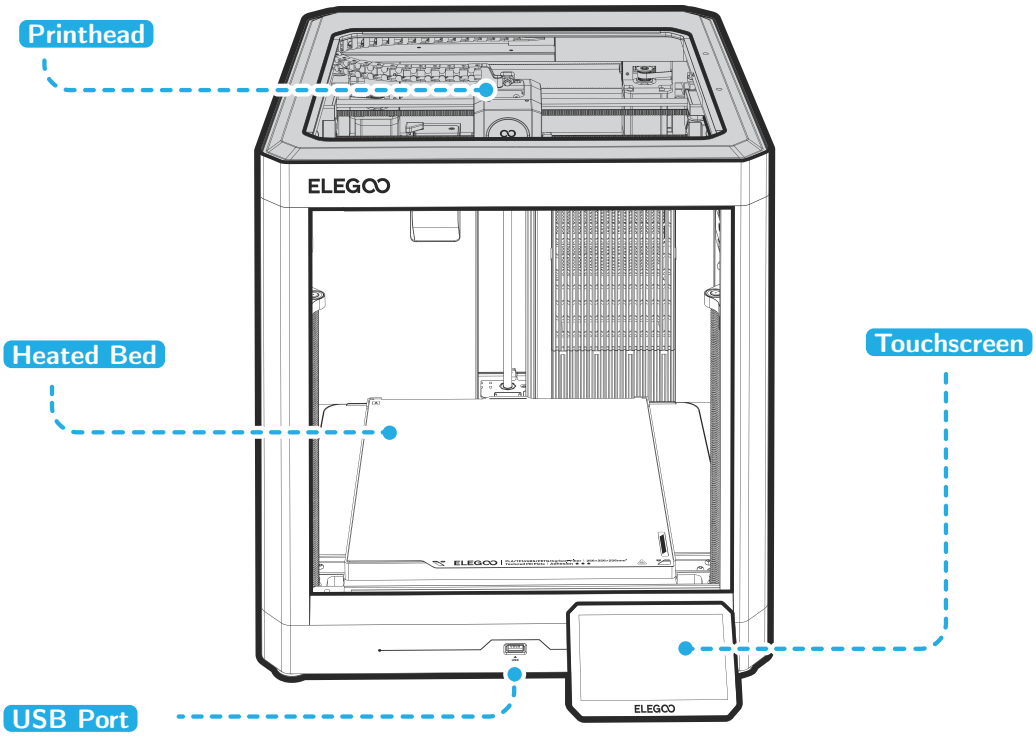
- Do not place the printer in a highly vibrating or unstable environment, as machine vibrations can affect print quality.
- Do not touch the nozzle or the heated bed while the printer is in operation, to avoid burns and personal injury from high temperatures.
- After printing, promptly use the residual heat in the nozzle to clean off the filament residue with a suitable tool. Avoid direct contact with the nozzle to prevent burns.
- We recommend using ELEGOO's slicing software to ensure the proper functioning of the machine and achieve optimal printing results.
- Perform regular maintenance on the printer by cleaning the machine body with a dry cloth to remove dust and any sticky filament residue. Make sure the printer is powered off before cleaning.
- Regularly inspect and clean the printer's cooling fans to prevent dust buildup, ensuring optimal performance and a long service life.

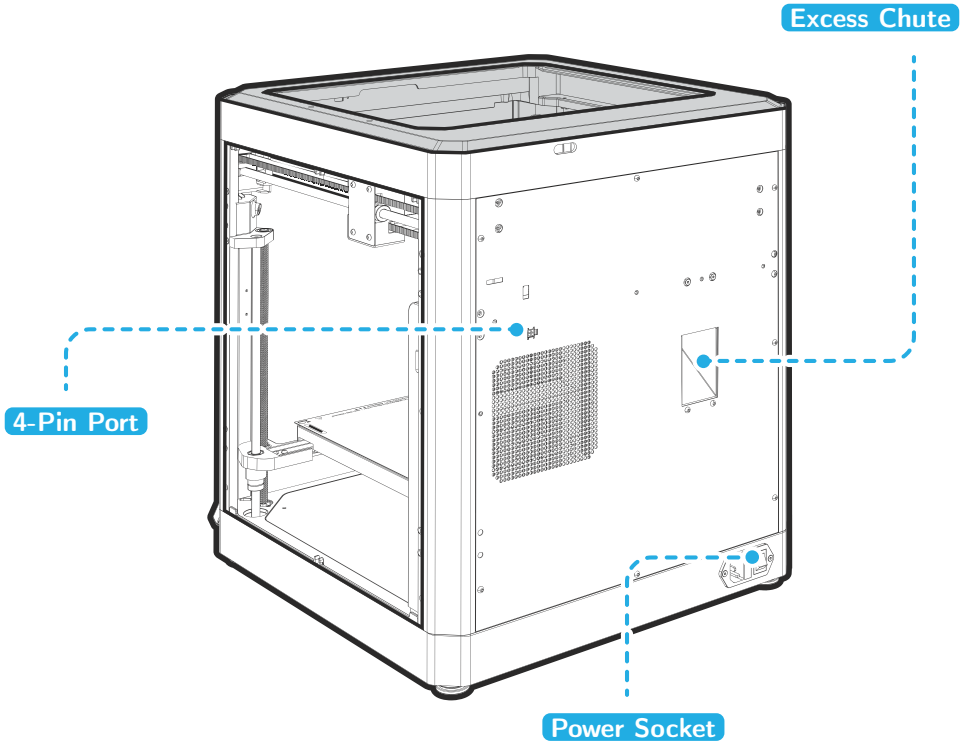
- Be careful of the machine's high-speed moving parts to avoid any potential pinch hazards.
- The Z-axis of the machine uses lead screws for its moving parts. Apply lubricating oil as needed to ensure smooth movement.
- Children must be supervised by adults when using the machine, to avoid personal injury.
- In case of an emergency, turn off the power directly.
- Make sure the machine is properly grounded for safe operation. Improper grounding or failure to ground the machine can increase the risk of electrical leakage.
- If the machine is not in use for an extended period, turn off the power and unplug the power cord.

3. Machine Specifications

Printing specifications	
Printing technology	Fused Deposition Modeling (FDM)
Build volume	256 × 256 × 256 mm
Printing accuracy	±0.1 mm
Nozzle diameter	0.4 mm
Printing speed	≤ 500 mm/s
Ambient temperature	5–40 °C
Electrical requirements	
Input voltage	100–240 V AC, 50/60 Hz
Rated power	1100 W at 220 V / 350 W at 110 V
Temperature specifications	
Max. nozzle temperature	350 °C
Max. heated bed temperature	110 °C
Software specifications	
Slicer software	ElegooSlicer (recommended)
Input file formats	STL, OBJ, 3MF, STEP
Output file format	G-code
Connectivity	USB flash drive, Wi-Fi
Physical specifications	
Machine size	398 × 404 × 490 mm
Net weight	13.7 kg

4. Printer Component Introduction

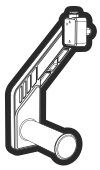




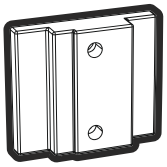
5. Included Accessories



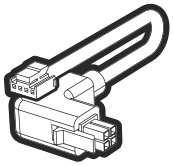
Touchscreen



Spool Holder Assembly



Spool Holder Mount



Filament Runout Sensor Cable



Power Cord



User Manual

6. Tool Kit



Unclogging Pin



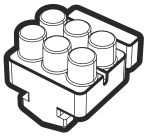
Allen Key (1.5/ 2.0/2.5/3.0 mm)



Screwdriver



Filament Sample



Spare Nozzle Wiper



USB Flash Drive



Scraper Blade

6.1. Screws for Different Accessories



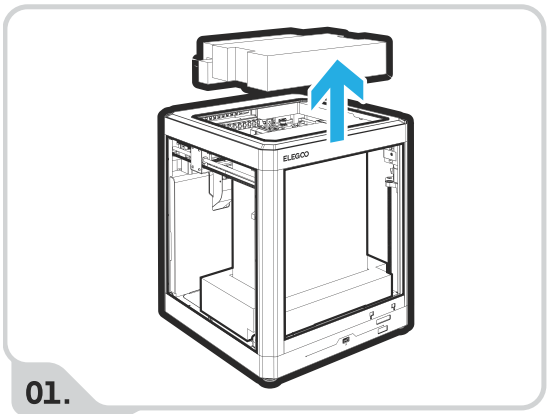
PA3×10 (×2)
Scraper blade



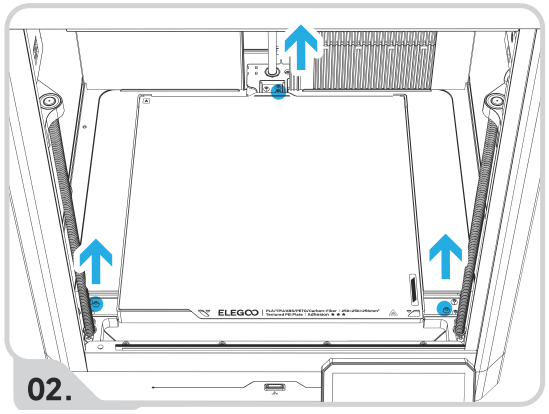
HM3×14 (×2)
Spool holder mount

7. Printer Installation

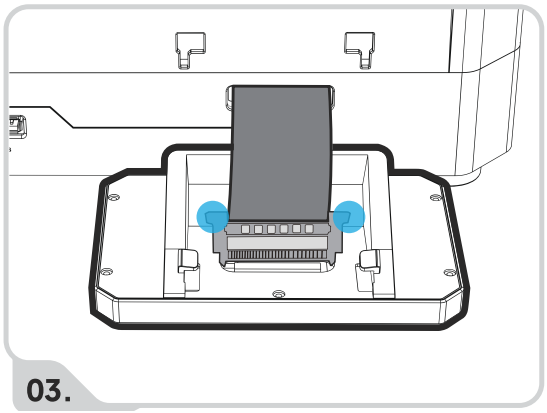
Scan the QR code to watch the tutorial.



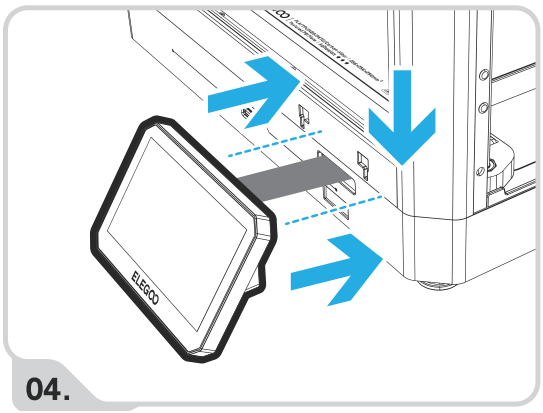
1. Take the foam, the touchscreen and the toolbox out of the printer.



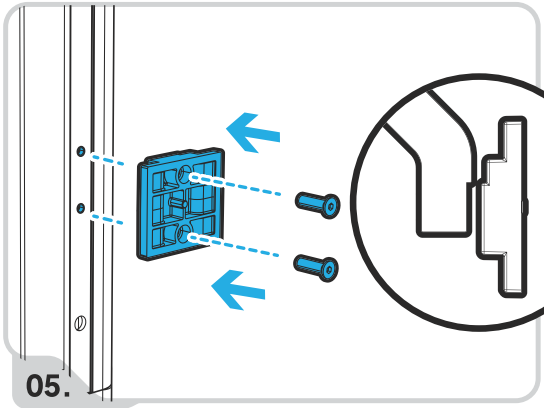
2. Use the 2.5 mm Allen key to remove the 3 screws marked in blue to unlock the heated bed.



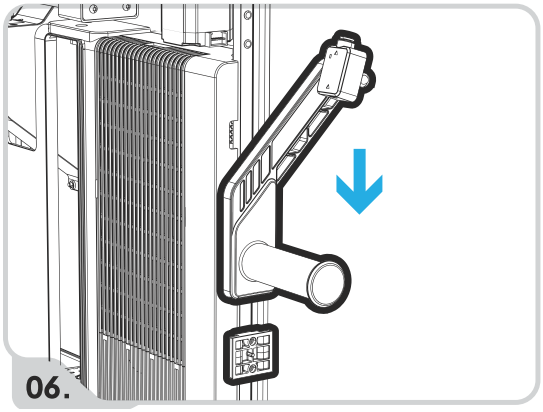
3. Insert the flexible printed circuit (FPC) into the touchscreen port by pressing the terminal as pictured. Make sure the gold contacts face upwards for correct orientation.



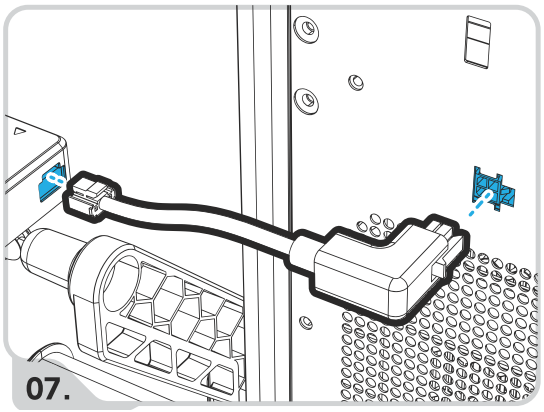
4. Insert the screen into the slot on the printer and press down to lock it in place.



5. Install the spool holder mount onto the machine's aluminum profile using two HM3×14 screws. (Make sure the mount sits flush against the stepped surface of the profile for a secure fit.)

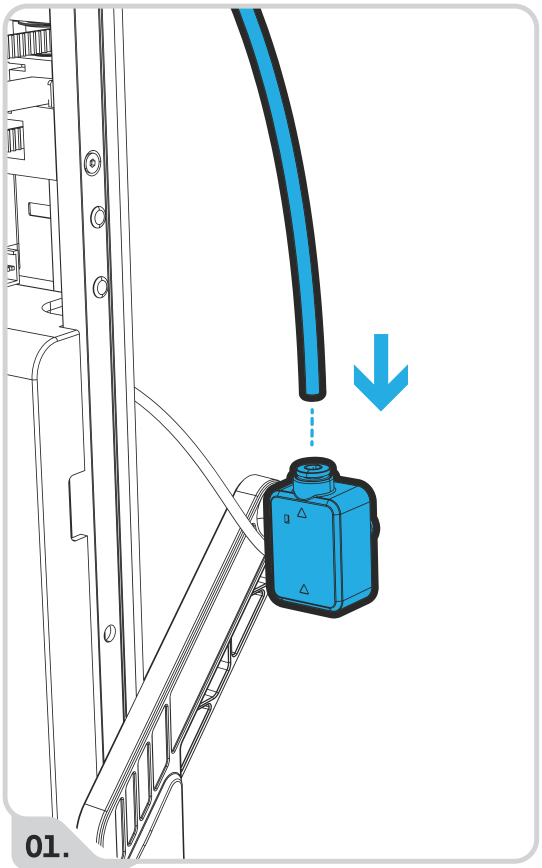


6. Align the slot on the spool holder with the mount and push down to lock it in place.

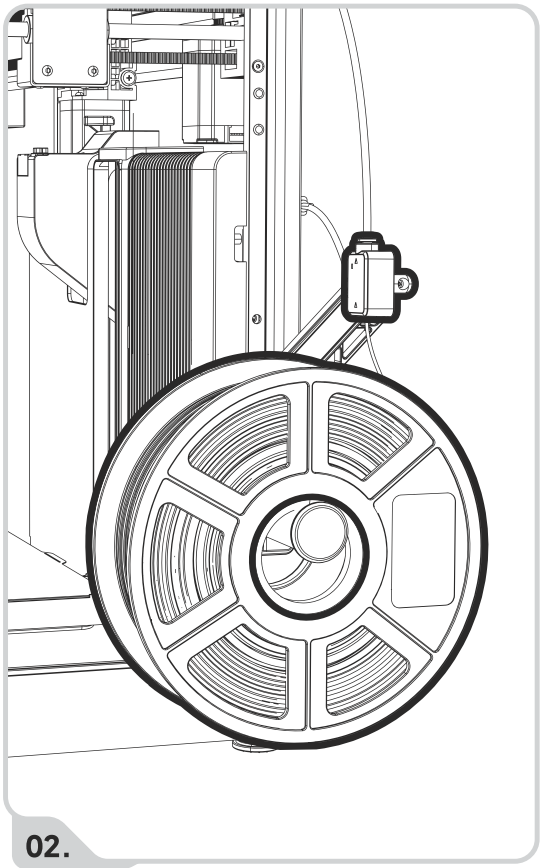


7. Connect the filament runout sensor cable: insert the angled connector into the rear port on the printer, and the straight connector into the sensor port.

8. Filament Loading



1. Insert the PTFE tube into the pneumatic fitting on the filament runout sensor.



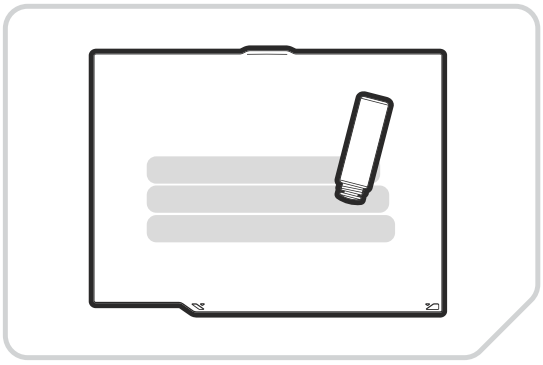
2. Load the filament by inserting one end into the filament runout sensor and pushing it upwards until it stops.

9. First Print

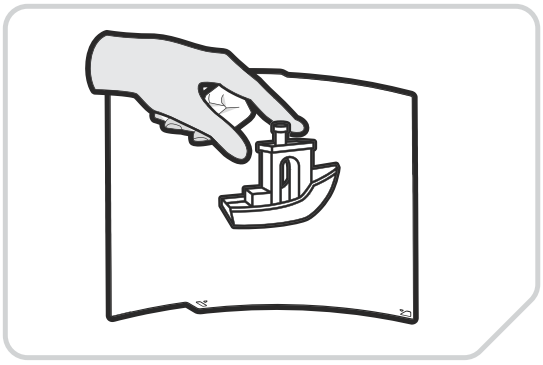


1. Go to > **Local** and select a model to start a test print.

Tip: Long-press files on the USB flash drive to import them to local storage.



2. To maintain optimal adhesion, regularly clean the build plate with warm water and dish soap. For even better grip, you can also apply a bed adhesive.



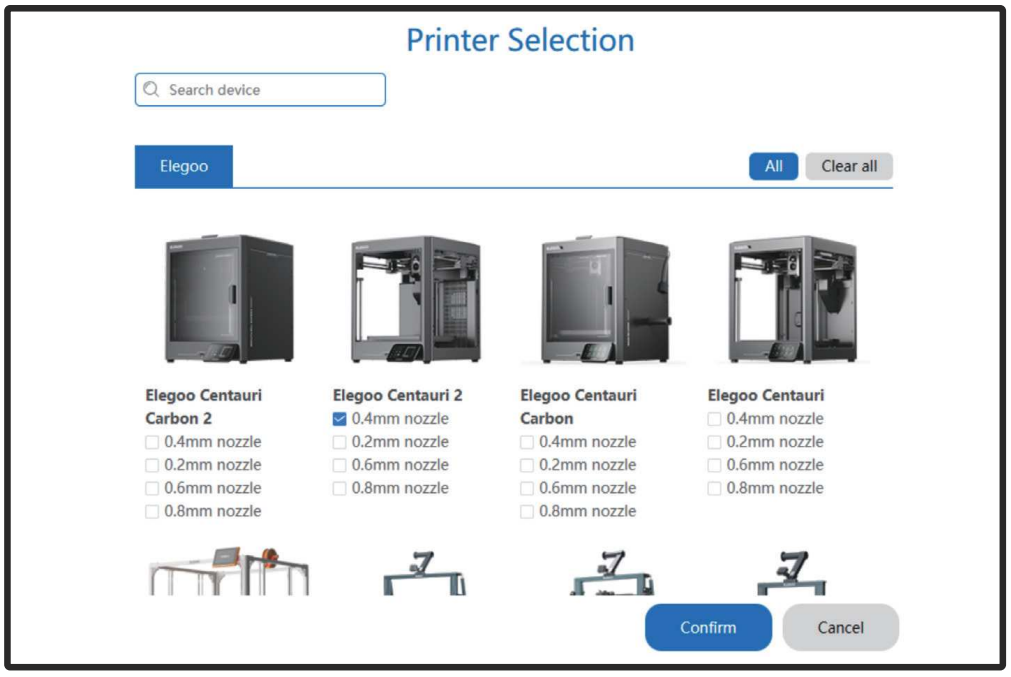
3. After the printed model has cooled, remove the flexible build plate with the model from the machine. Gently bend the plate to release the model.
Note: Do not over-bend the plate, to avoid permanent deformation.

10. ElegooSlicer

Install the ElegooSlicer software from the included USB flash drive. Select the appropriate installation package for your computer system.

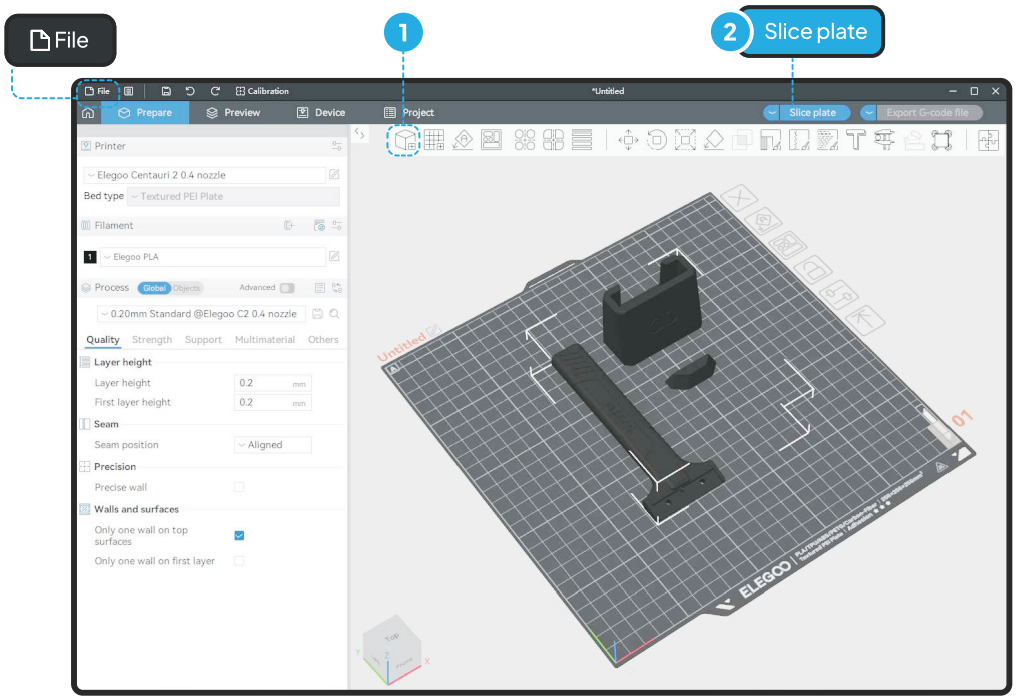
- Update the software if prompted after installation.
- Installation packages: .exe (Windows), x86_64.dmg (Intel Mac), arm64.dmg (Mac with an M-series chip).

1. After successful installation, follow the setup wizard to configure your printer and filament settings.

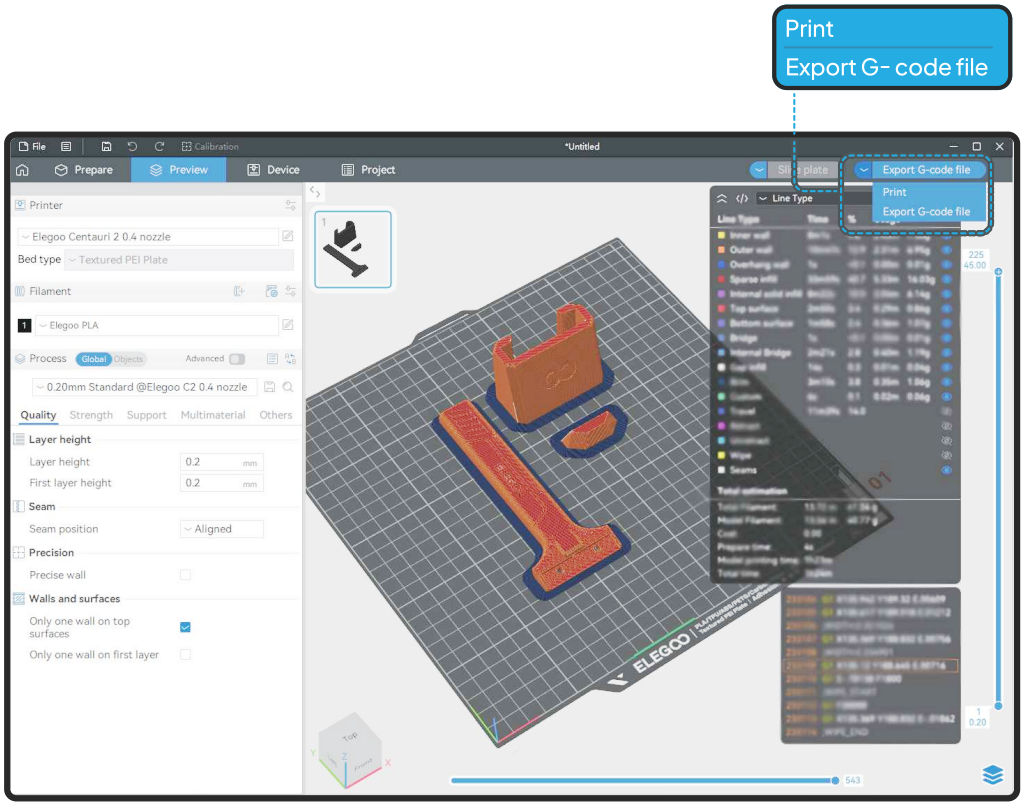


2. To slice a model:

    1. Drag and drop the model file into the slicing software, or click **File** in the upper-left corner to import it. For your first test print, we recommend using one of the sample files provided.
    2. Click **Slice plate** and wait for the slicing process to complete.

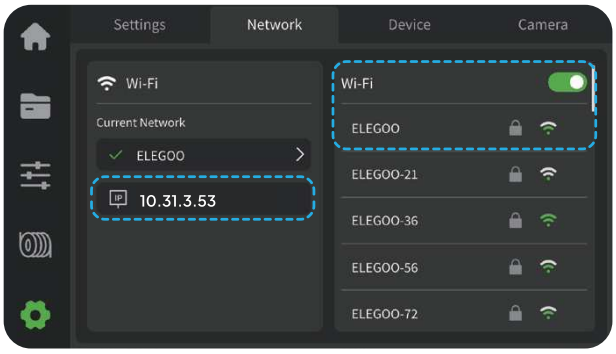


3. After slicing is complete, click **Print** in the upper-right corner to send the task directly to the printer (make sure the printer is connected; see Section 11 for details), or select **Export G-code file** to save the file to a USB flash drive for offline printing.

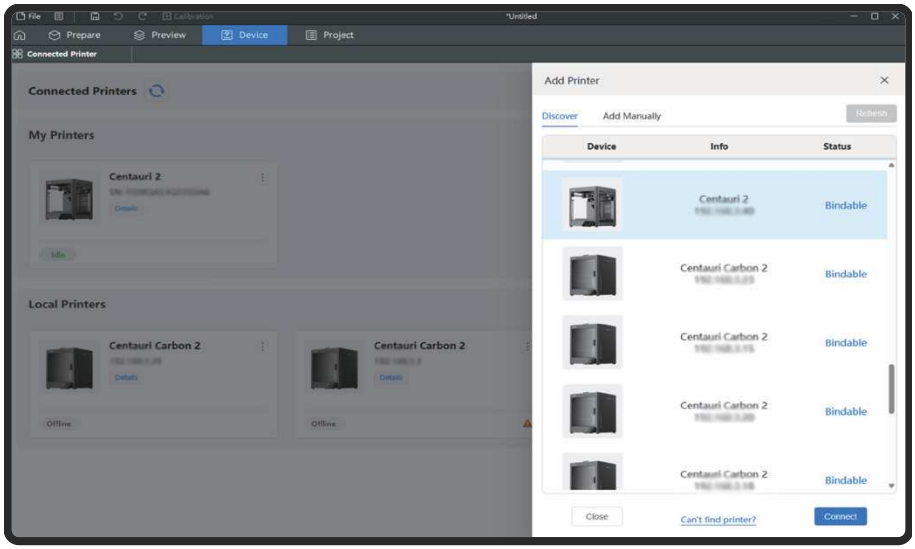


11. LAN (Network) Printing

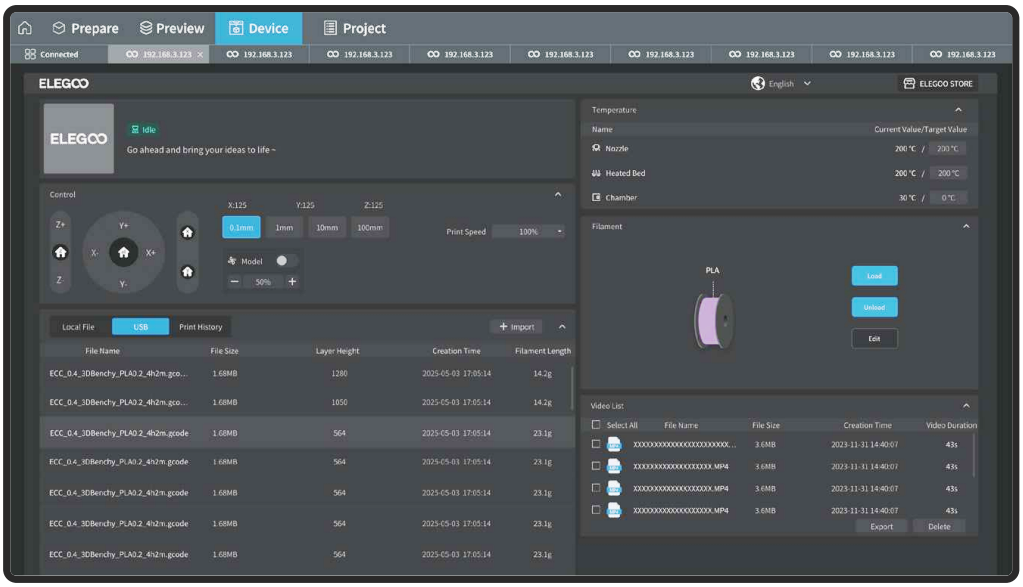
1. To connect the printer to Wi-Fi, go to the network settings. Once it is connected, the IP address is displayed, as shown in the picture.



2. Make sure that your computer and the printer are on the same local network. In ElegooSlicer, go to the **Device** page and click **Add Printer** in the upper-right corner. In the list of devices, double-click the printer you want to connect, then click **Connect**. Follow the on-screen prompts to complete the setup.

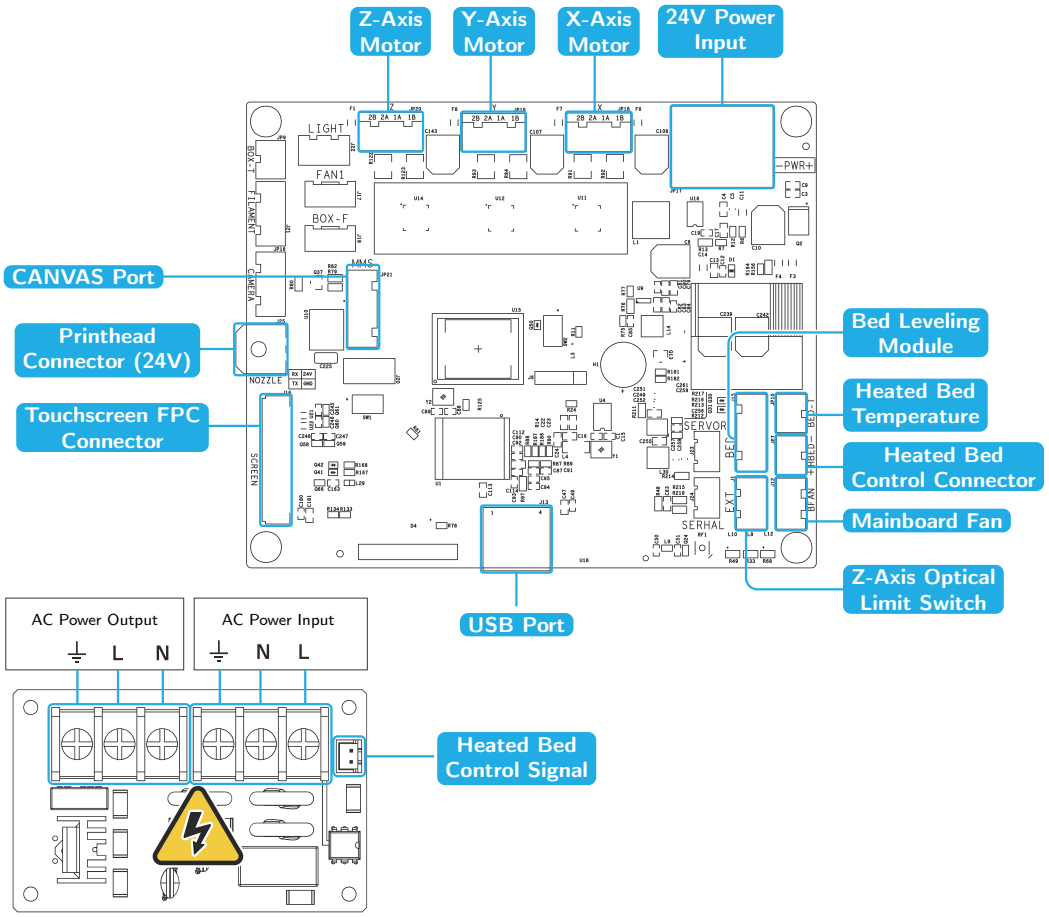


3. In ElegooSlicer, you can easily monitor the print progress, and start, pause or stop prints as needed.



4. For complete software instructions, refer to the *ElegooSlicer User Manual* on the included USB flash drive.

12. Mainboard Connections



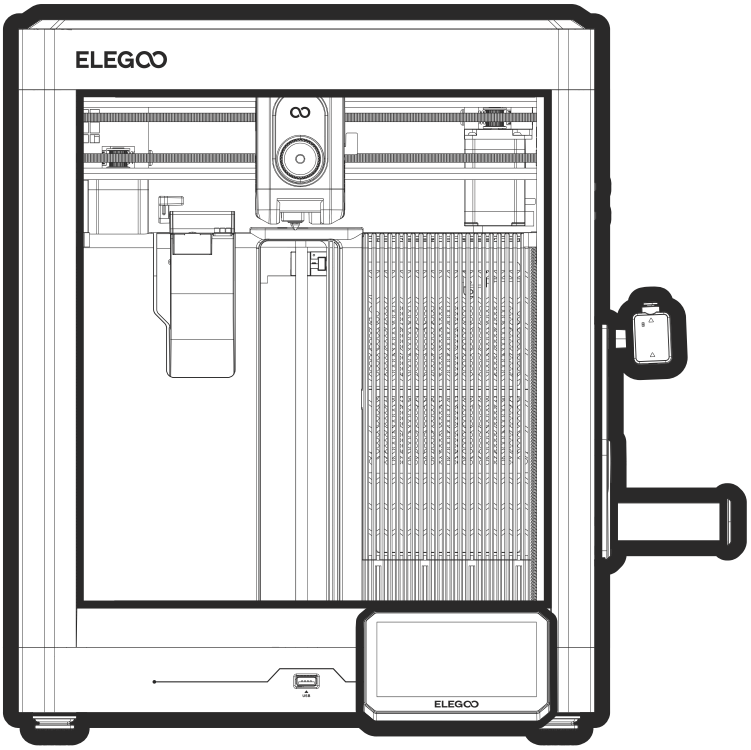
13. Warranty Statement

The warranty does not cover damage caused by self-disassembly, improper use, or normal wear and tear of the machine housing.

Distributor
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecka 2390/1a
190 00, Praha 9 - Liben
www.sunnysoft.cz

Centauri 2

3D-Drucker



Benutzerhandbuch

V1.0

Auf dem mitgelieferten USB-Stick finden Sie ein Video mit einer Schritt-für-Schritt-Installationsanleitung.

Inhaltsverzeichnis

1 Vielen Dank, dass Sie sich für ELEGOO entschieden haben 2

2 Wichtige Hinweise 2

3 Technische Daten 4

4 Druckerkomponenten 5

5 Mitgeliefertes Zubehör 6

6 Mitgelieferte Werkzeuge 6

7 Installation des Druckers 7

8 Filament einlegen 9

9 Erster Druck 9

10 ElegooSlicer 10

11 Drucken im LAN (Netzwerk) 12

12 Anschlüsse der Hauptplatine 14

13 Garantieerklärung 14

1. Vielen Dank, dass Sie sich für ELEGOO entschieden haben

Bitte prüfen Sie nach Erhalt des Produkts, ob das Gerät in einwandfreiem Zustand ist und alle Zubehörteile vorhanden sind. Sollten bei Installation, Betrieb oder Wartung Probleme auftreten, wenden Sie sich bitte über die unten genannten offiziellen Kanäle an das ELEGOO-Kundendienstteam, um professionelle Unterstützung zu erhalten.

Besuchen Sie unsere offizielle Support-Seite

Scannen Sie den QR-Code, um persönliche Unterstützung zu erhalten.
`https://www.elegoo.com/pages/contact-support`
(Wir empfehlen, den Link zu kopieren und in Ihrem Browser zu öffnen.)

Unbegrenzt kostenlose Modelle

Scannen Sie den QR-Code, um Nexprint zu entdecken und kostenlose Modelle herunterzuladen, die Sie mit einem Klick drucken können.
`https://www.nexprint.com/?got=IN`

Hinweis: Um eine optimale Leistung sicherzustellen, wird jedes ELEGOO-Produkt vor dem Versand strengen Drucktests unterzogen. Bei der Lieferung können leichte Kratzer an der Oberfläche sichtbar sein; dies ist normal und beeinträchtigt die Funktion nicht.

2. Wichtige Hinweise

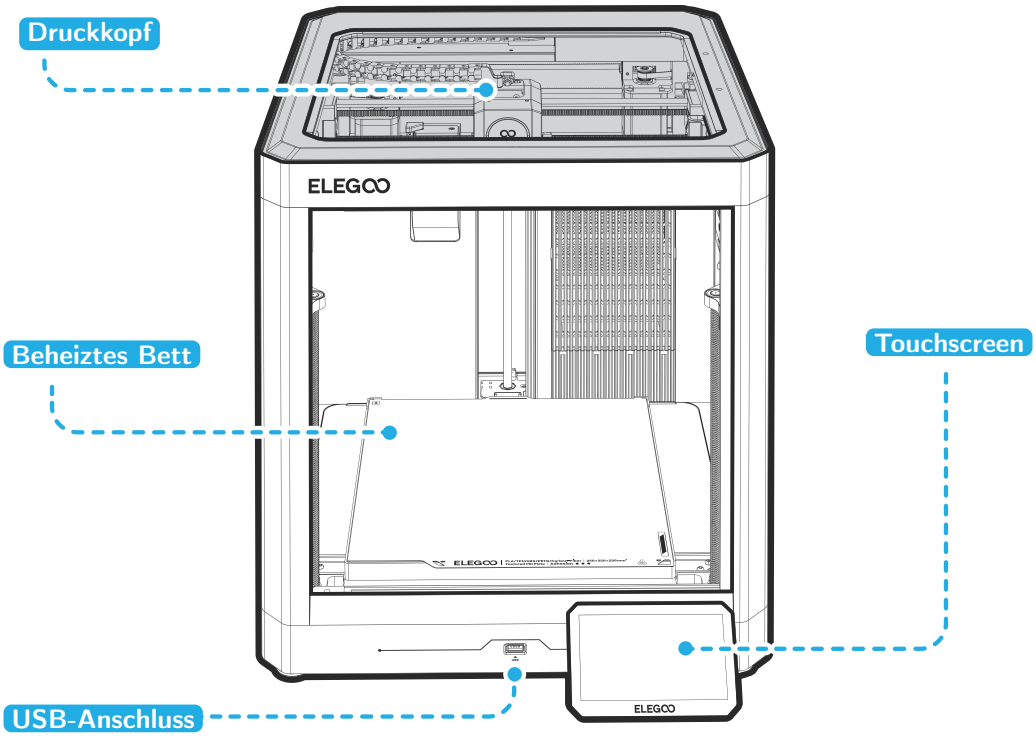
- Stellen Sie den Drucker nicht in einer stark vibrierenden oder instabilen Umgebung auf, da Vibrationen der Maschine die Druckqualität beeinträchtigen können.
- Berühren Sie die Düse und das beheizte Bett nicht, während der Drucker in Betrieb ist, um Verbrennungen und Verletzungen durch hohe Temperaturen zu vermeiden.
- Nutzen Sie nach dem Drucken umgehend die Restwärme der Düse, um Filamentreste mit einem geeigneten Werkzeug zu entfernen. Vermeiden Sie direkten Kontakt mit der Düse, um Verbrennungen zu vermeiden.
- Wir empfehlen, die Slicing-Software von ELEGOO zu verwenden, um die ordnungsgemäße Funktion der Maschine zu gewährleisten und optimale Druckergebnisse zu erzielen.

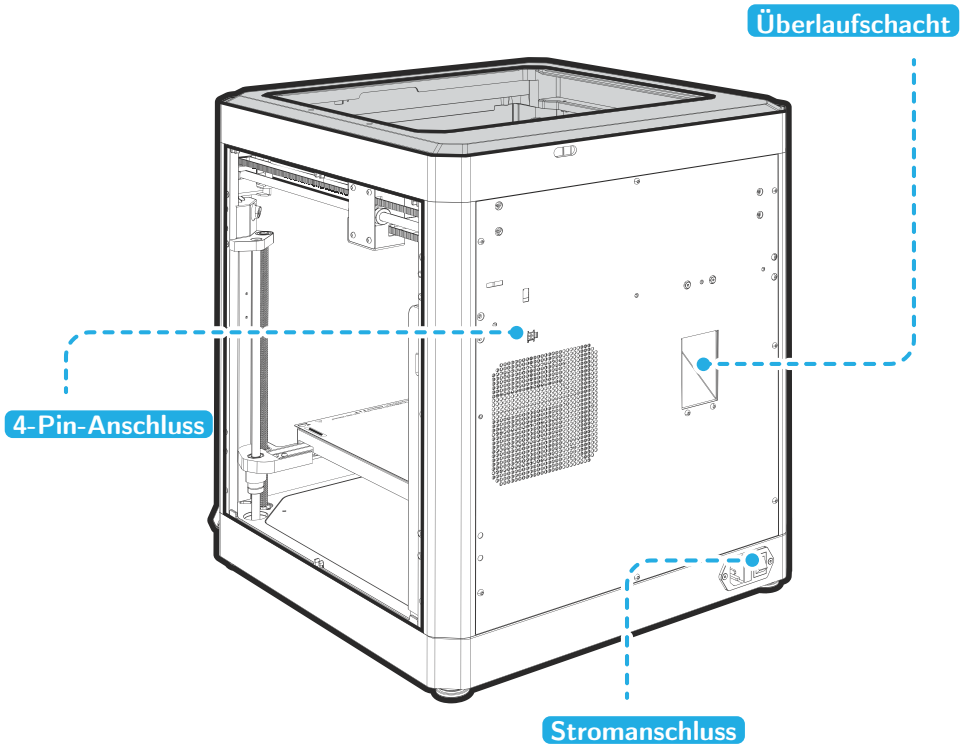
- Warten Sie den Drucker regelmäßig, indem Sie das Gehäuse mit einem trockenen Tuch von Staub und klebrigen Filamentresten reinigen. Achten Sie darauf, dass der Drucker vor der Reinigung ausgeschaltet ist.
- Prüfen und reinigen Sie regelmäßig die Kühllüfter des Druckers, um Staubansammlungen zu vermeiden und eine optimale Leistung sowie eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.
- Seien Sie vorsichtig bei den sich mit hoher Geschwindigkeit bewegenden Teilen der Maschine, um mögliche Quetschungen zu vermeiden.
- Die Z-Achse der Maschine verwendet Gewindespindeln für ihre beweglichen Teile. Tragen Sie bei Bedarf Schmieröl auf, um eine reibungslose Bewegung zu gewährleisten.
- Kinder müssen bei der Benutzung der Maschine von Erwachsenen beaufsichtigt werden, um Verletzungen zu vermeiden.
- Schalten Sie im Notfall direkt die Stromversorgung aus.
- Die Maschine muss für einen sicheren Betrieb ordnungsgemäß geerdet sein. Eine unsachgemäße oder fehlende Erdung kann das Risiko von Kriechstrom erhöhen.
- Wenn die Maschine längere Zeit nicht verwendet wird, schalten Sie die Stromversorgung aus und ziehen Sie den Netzstecker.

3. Technische Daten

Druckspezifikationen	
Drucktechnologie	Schmelzschichtung (FDM)
Bauvolumen	256 × 256 × 256 mm
Druckgenauigkeit	±0,1 mm
Düsendurchmesser	0,4 mm
Druckgeschwindigkeit	≤ 500 mm/s
Umgebungstemperatur	5–40 °C
Elektrische Anforderungen	
Eingangsspannung	100–240 V AC, 50/60 Hz
Nennleistung	1100 W bei 220 V / 350 W bei 110 V
Temperaturspezifikationen	
Max. Düsentemperatur	350 °C
Max. Temperatur des beheizten Betts	110 °C
Software-Spezifikationen	
Slicer-Software	ElegooSlicer (empfohlen)
Eingabedateiformate	STL, OBJ, 3MF, STEP
Ausgabedateiformat	G-Code
Konnektivität	USB-Stick, Wi-Fi
Physikalische Spezifikationen	
Abmessungen	398 × 404 × 490 mm
Nettogewicht	13,7 kg

4. Druckerkomponenten

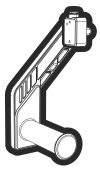




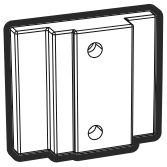
5. Mitgeliefertes Zubehör



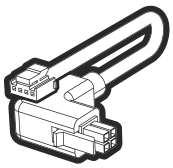
Touchscreen



Spulenhalterbaugruppe



Montagehalterung für Spulenhalter



Filamentauslauf-Sensorkabel



Netzkabel



Benutzerhandbuch

6. Mitgelieferte Werkzeuge



Entstopfungsnadel



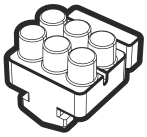
Innensechskant-schlüssel (1,5/2,0/ 2,5/3,0 mm)



Schraubendreher



Filamentprobe



Ersatz-Düsenwischer



USB-Stick



Schaberklinge

6.1. Schrauben für die einzelnen Zubehörteile



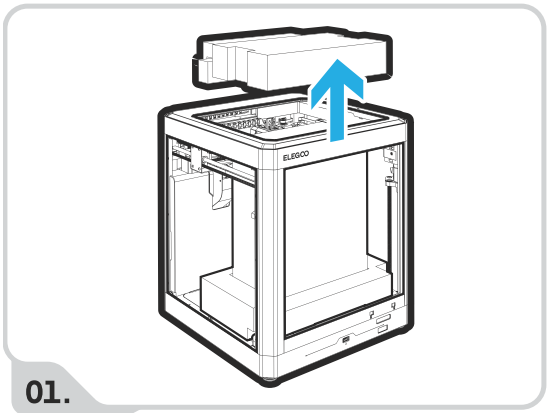
PA3×10 (×2)
Schaberklinge



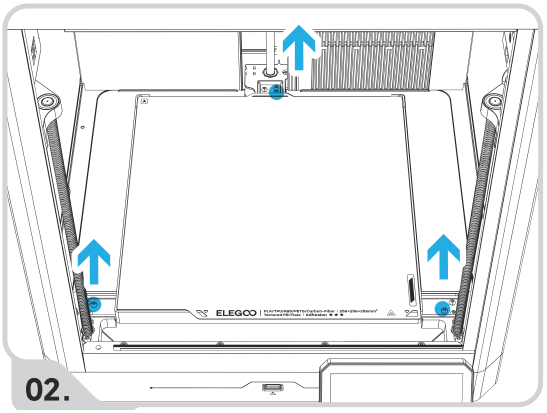
HM3×14 (×2)
Montagehalterung für Spulenhalter

7. Installation des Druckers

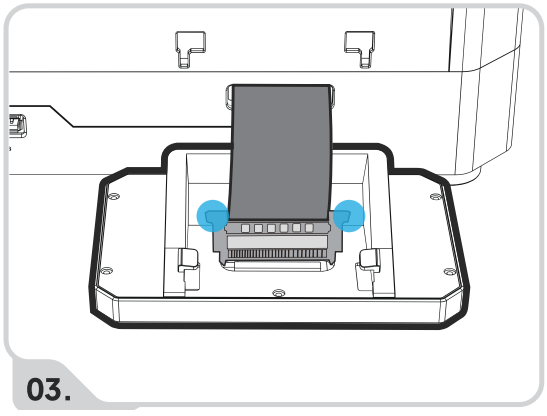
Scannen Sie den QR-Code, um das Video-Tutorial anzusehen.



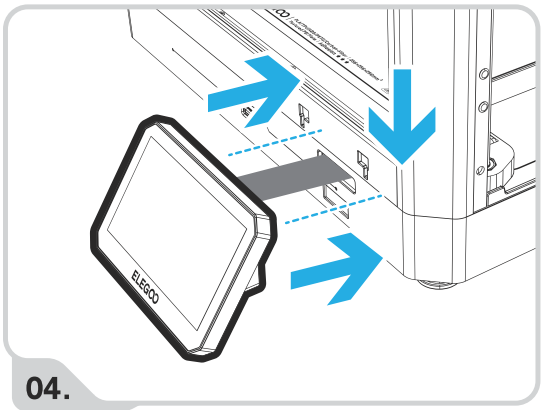
1. Nehmen Sie den Schaumstoff, den Touchscreen und die Werkzeugbox aus dem Drucker.



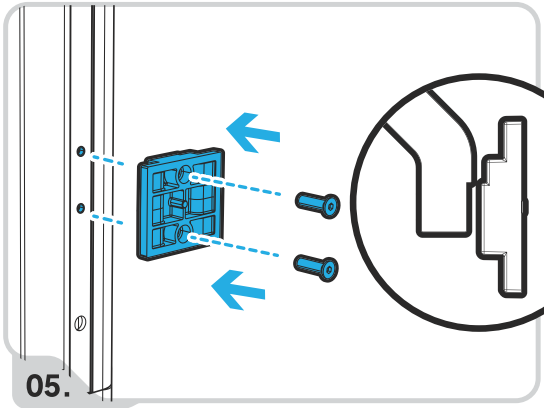
2. Entfernen Sie mit dem 2,5-mm-Innensechskantschlüssel die 3 blau markierten Schrauben, um das beheizte Bett zu entriegeln.



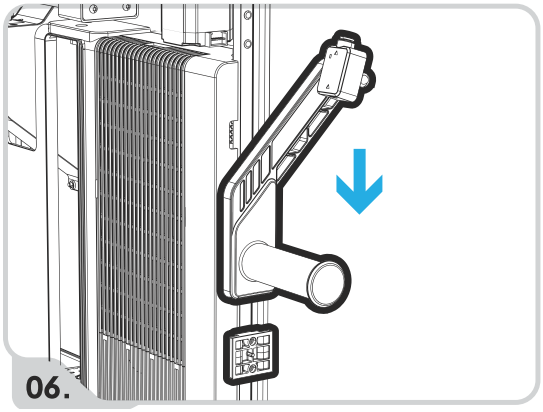
3. Stecken Sie das Flachbandkabel (FPC) in den Anschluss des Touchscreens, indem Sie die Klemme wie abgebildet drücken. Achten Sie auf die richtige Ausrichtung: Die goldenen Kontakte müssen nach oben zeigen.



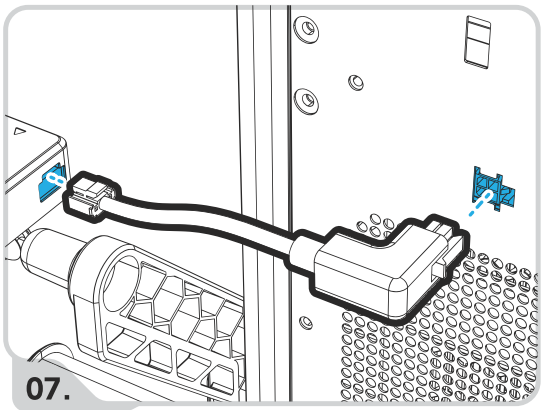
4. Setzen Sie den Bildschirm in den Steckplatz am Drucker ein und drücken Sie ihn nach unten, bis er einrastet.



5. Montieren Sie die Halterung für den Spulenhalter mit zwei HM3×14-Schrauben am Aluminiumprofil der Maschine. (Achten Sie darauf, dass die Halterung bündig an der Stufenfläche des Profils anliegt, damit sie fest sitzt.)

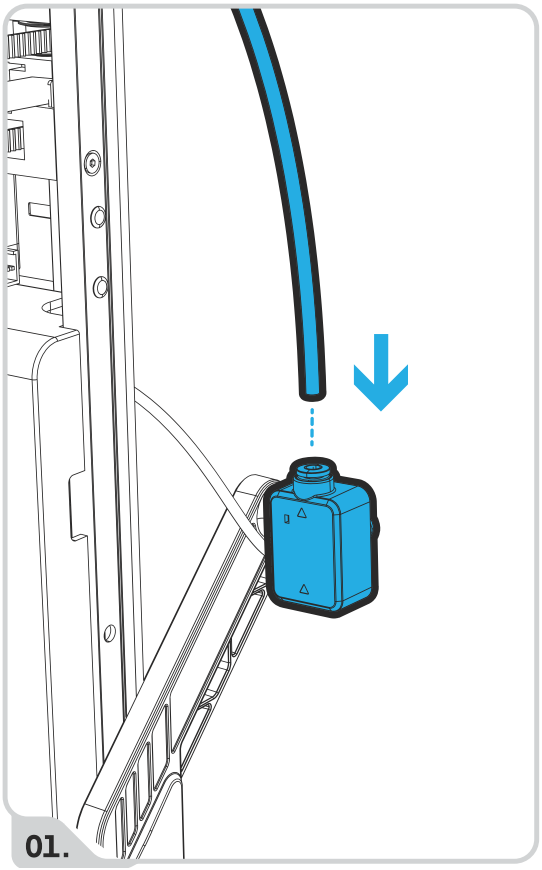


6. Richten Sie die Nut am Spulenhalter auf die Halterung aus und drücken Sie ihn nach unten, bis er einrastet.

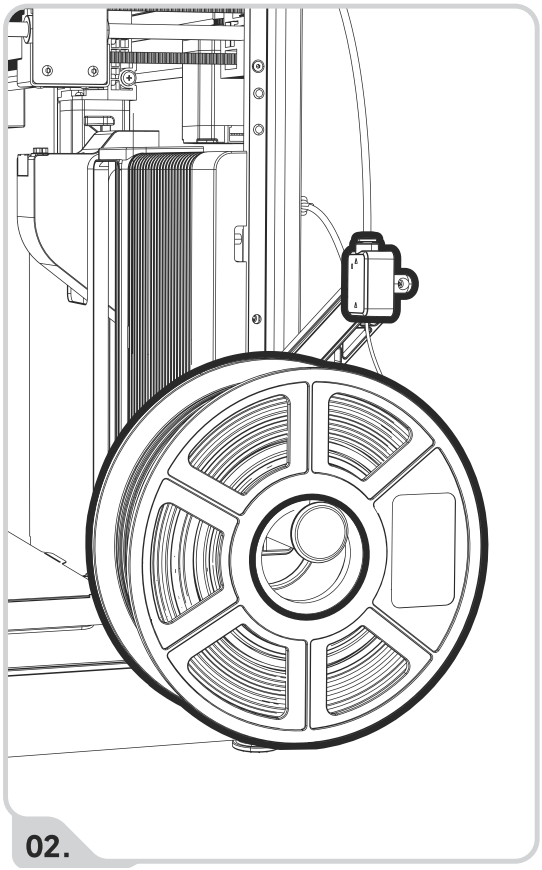


7. Schließen Sie das Kabel des Filamentauslaufsensors an: Stecken Sie den abgewinkelten Stecker in den hinteren Anschluss am Drucker und den geraden Stecker in den Anschluss des Sensors.

8. Filament einlegen



1. Stecken Sie den PTFE-Schlauch in die pneumatische Kupplung am Filamentauslaufsensor.



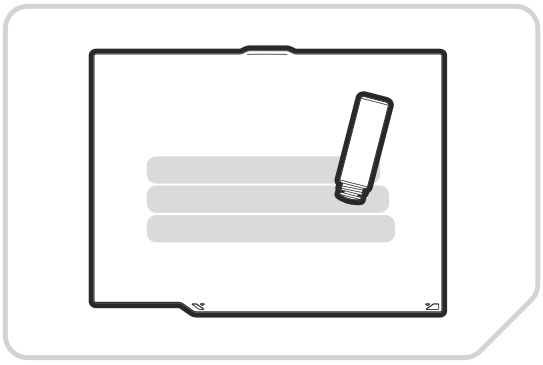
2. Legen Sie das Filament ein: Führen Sie ein Ende in den Filamentauslaufsensor ein und schieben Sie es bis zum Anschlag nach oben.

9. Erster Druck

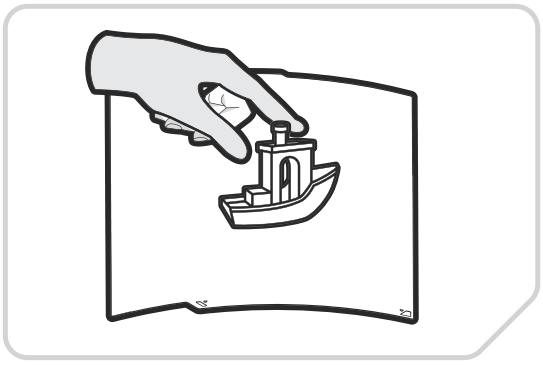


1. Gehen Sie zu > **Local** und wählen Sie ein Modell aus, um einen Testdruck zu starten.

Tipp: Halten Sie eine Datei auf dem USB-Stick lange gedrückt, um sie in den lokalen Speicher zu importieren.



2. Reinigen Sie die Druckplatte regelmäßig mit warmem Wasser und Spülmittel, um eine optimale Haftung zu erhalten. Für noch besseren Halt können Sie zusätzlich einen Betthaftungskleber auftragen.



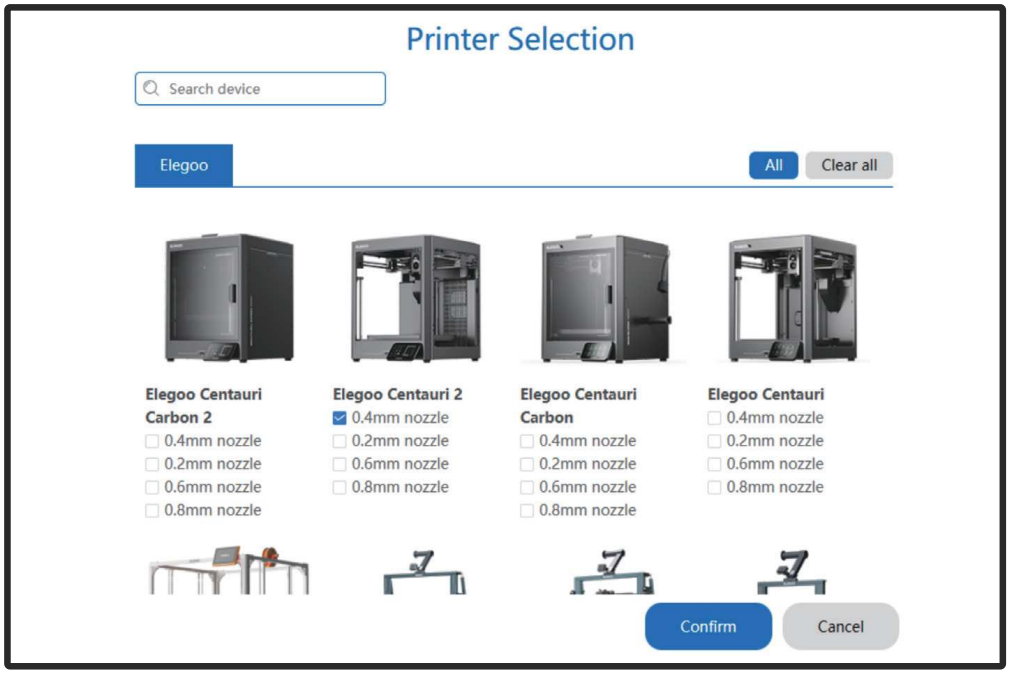
3. Nehmen Sie die flexible Druckplatte mit dem Modell aus der Maschine, nachdem das gedruckte Modell abgekühlt ist. Biegen Sie die Platte leicht, um das Modell zu lösen.
Hinweis: Biegen Sie die Platte nicht zu stark, um eine bleibende Verformung zu vermeiden.

10. ElegooSlicer

Installieren Sie die Software ElegooSlicer vom mitgelieferten USB-Stick. Wählen Sie das passende Installationspaket für das Betriebssystem Ihres Computers.

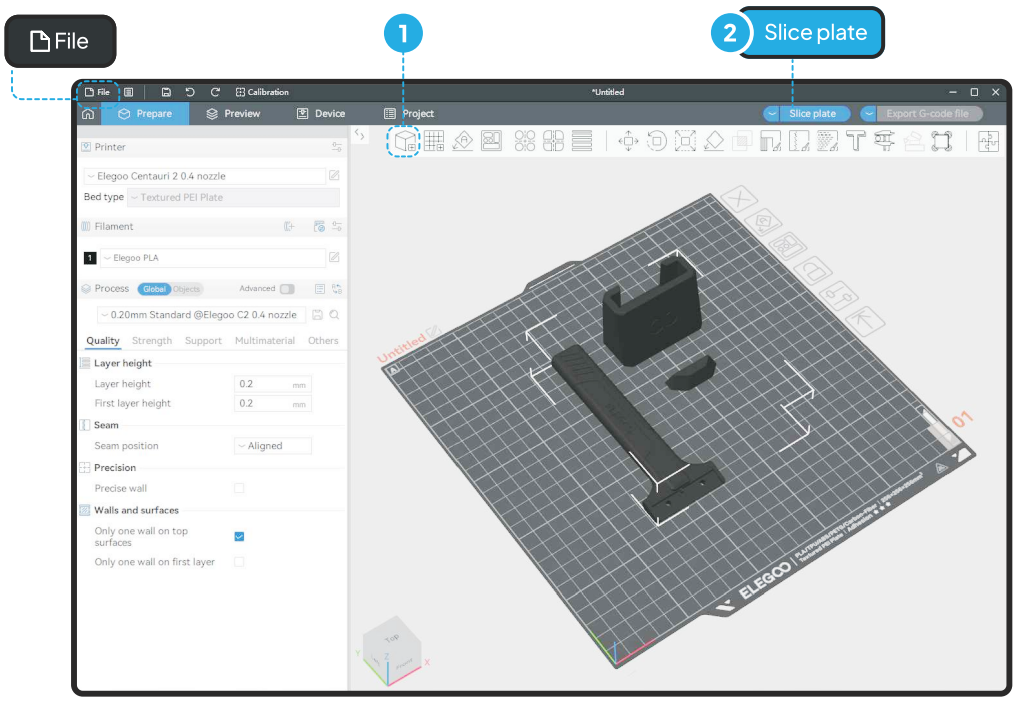
- Aktualisieren Sie die Software, wenn Sie nach der Installation dazu aufgefordert werden.
- Installationspakete: .exe (Windows), x86_64.dmg (Intel-Mac), arm64.dmg (Mac mit Chip der M-Serie).

1. Folgen Sie nach erfolgreicher Installation dem Einrichtungsassistenten, um Ihren Drucker und die Filamenteinstellungen zu konfigurieren.

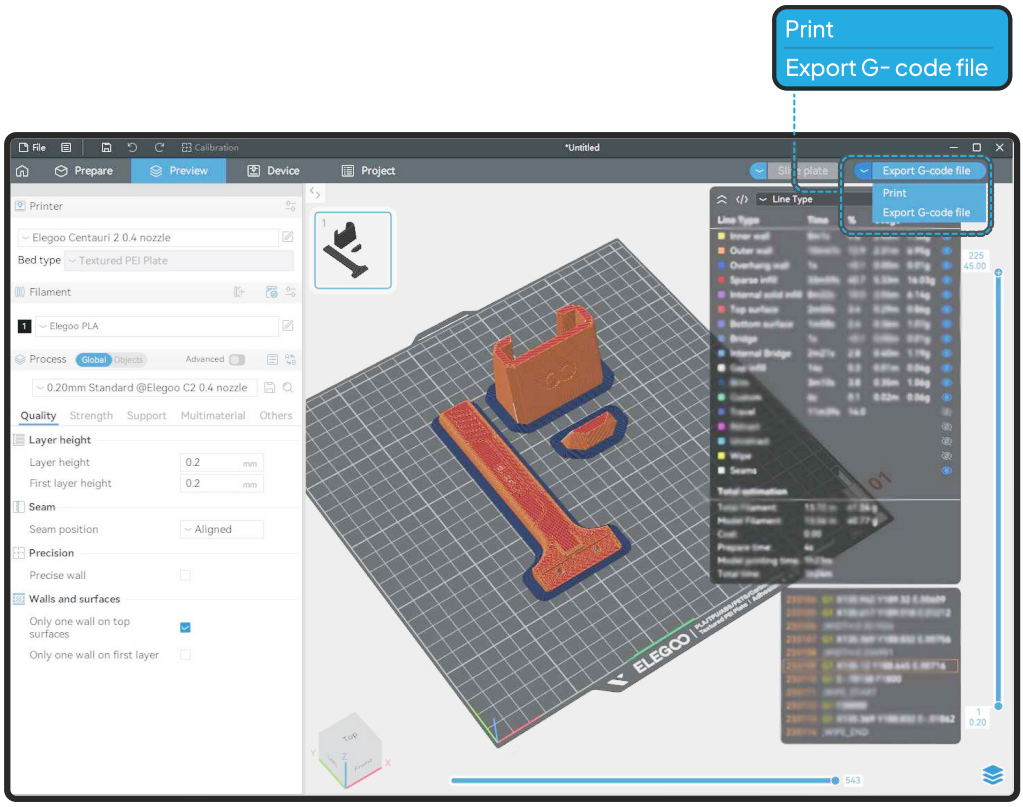


2. So slicen Sie ein Modell:

    1. Ziehen Sie die Modelldatei per Drag-and-drop in die Slicing-Software oder klicken Sie oben links auf **File**, um sie zu importieren. Für Ihren ersten Testdruck empfehlen wir eine der mitgelieferten Beispieldateien.
    2. Klicken Sie auf **Slice plate** und warten Sie, bis das Slicing abgeschlossen ist.

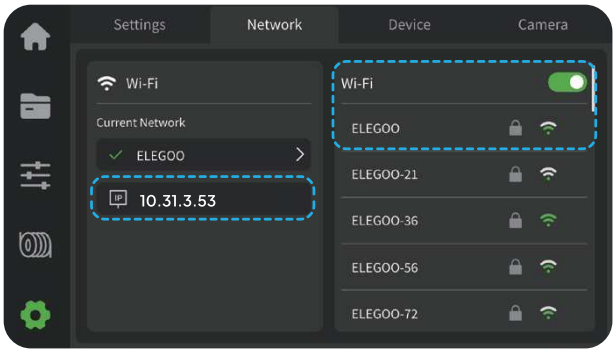


3. Klicken Sie nach Abschluss des Slicings oben rechts auf **Print**, um den Auftrag direkt an den Drucker zu senden (vergewissern Sie sich, dass der Drucker verbunden ist; Einzelheiten in Abschnitt 11), oder wählen Sie **Export G-code file**, um die Datei für den Offline-Druck auf einem USB-Stick zu speichern.



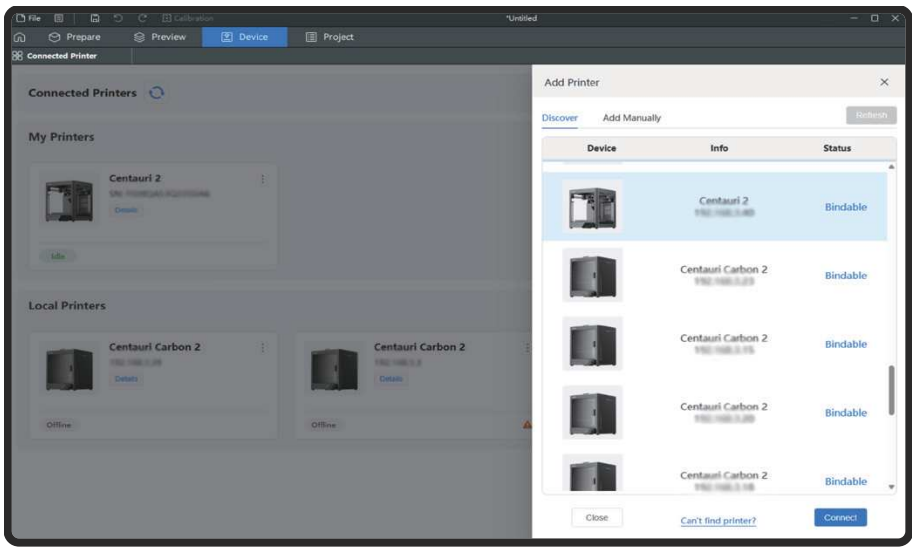
11. Drucken im LAN (Netzwerk)

1. Um den Drucker mit dem WLAN zu verbinden, öffnen Sie die Netzwerkeinstellungen. Sobald er verbunden ist, wird die IP-Adresse angezeigt, wie in der Abbildung gezeigt.

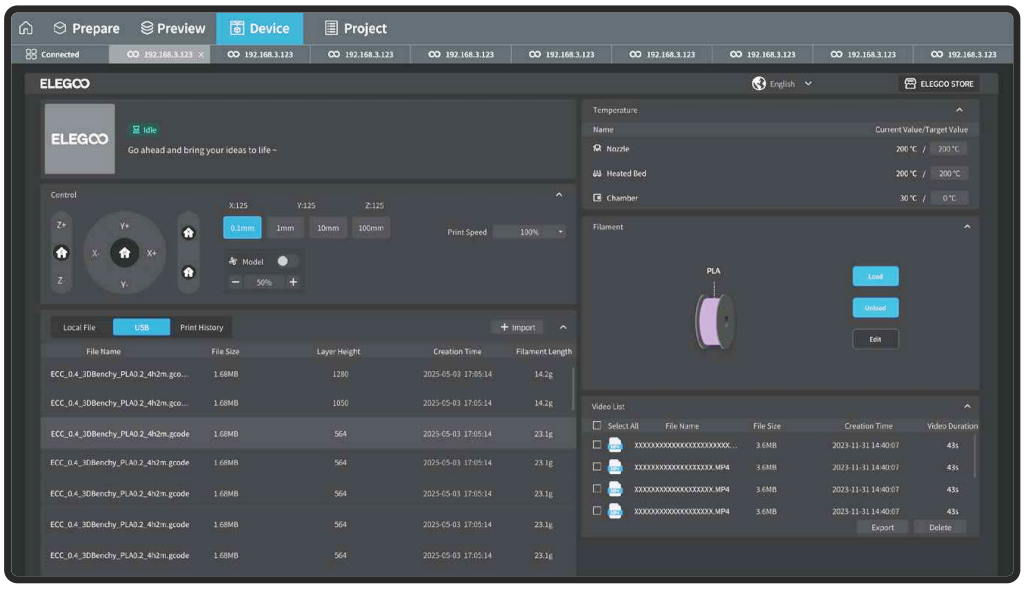


2. Vergewissern Sie sich, dass sich Ihr Computer und der Drucker im selben lokalen Netzwerk befinden. Öffnen Sie in ElegooSlicer die Seite **Device** und

klicken Sie oben rechts auf **Add Printer**. Doppelklicken Sie in der Geräteliste auf den Drucker, den Sie verbinden möchten, und klicken Sie dann auf **Connect**. Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Einrichtung abzuschließen.

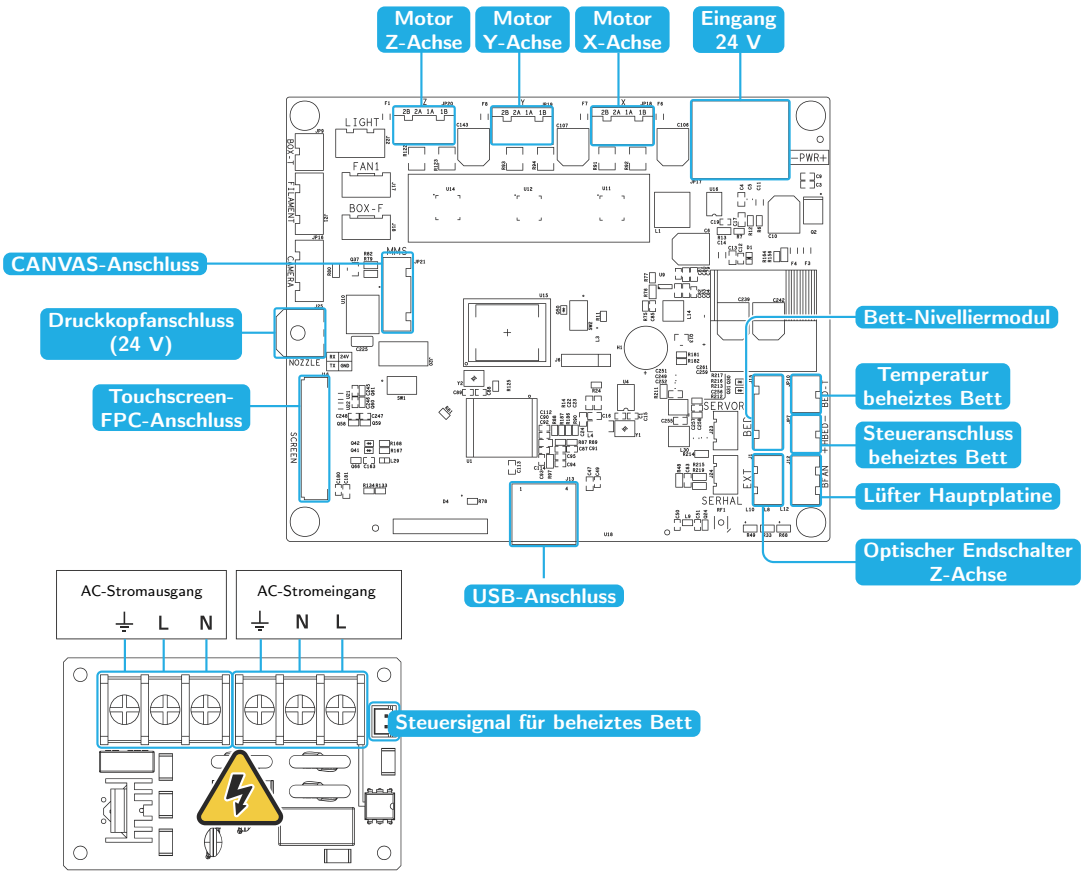


3. In ElegooSlicer können Sie den Druckfortschritt einfach überwachen und Drucke bei Bedarf starten, unterbrechen oder stoppen.



4. Eine vollständige Softwareanleitung finden Sie im *ElegooSlicer-Benutzerhandbuch* auf dem mitgelieferten USB-Stick.

12. Anschlüsse der Hauptplatine



13. Garantieerklärung

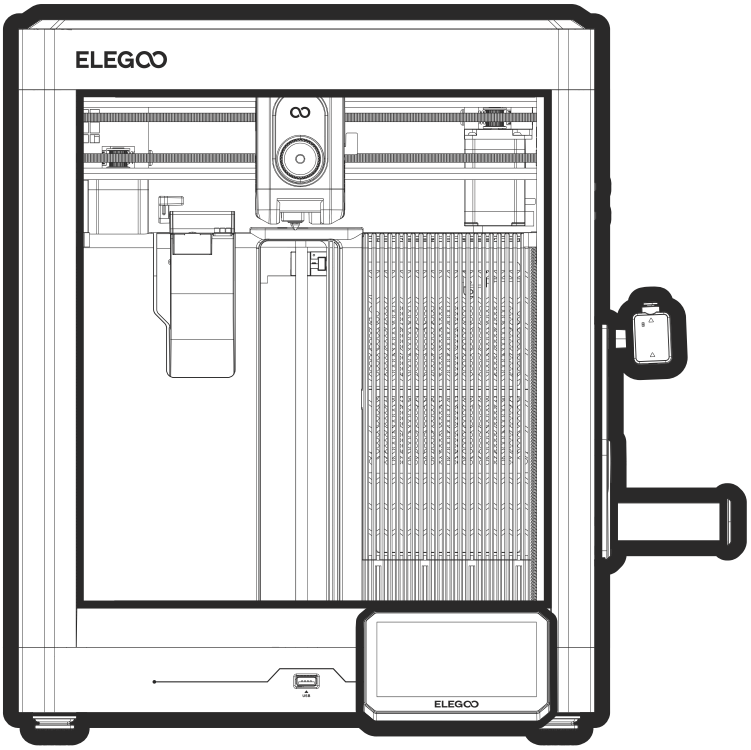
Die Garantie deckt keine Schäden ab, die durch eigenmächtiges Zerlegen, unsachgemäßen Gebrauch oder normalen Verschleiß des Maschinengehäuses entstehen.

Distributor
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00, Praha 9 - Libeň
www.sunnysoft.eu

ELEGOO

Centauri 2

3D tiskárna



Uživatelská příručka

V1.0

Video s postupem instalace krok za krokem najdete na přiloženém USB flash disku.

Obsah

1 Děkujeme, že jste si vybrali ELEGOO 2

2 Důležitá upozornění 2

3 Technické parametry 3

4 Popis součástí tiskárny 4

5 Přiložené příslušenství 5

6 Sada nářadí 5

7 Instalace tiskárny 6

8 Zavedení filamentu 8

9 První tisk 8

10 ElegooSlicer 9

11 Tisk přes LAN (síť) 11

12 Zapojení základní desky 13

13 Záruční prohlášení 13

1. Děkujeme, že jste si vybrali ELEGOO

Po převzetí výrobku zkontrolujte, zda je zařízení v pořádku a zda je přiloženo veškeré příslušenství. Pokud při instalaci, provozu nebo údržbě narazíte na jakýkoli problém, obraťte se na poprodejní tým ELEGOO prostřednictvím níže uvedených oficiálních kanálů a získejte odbornou podporu.

Navštivte naši oficiální stránku podpory

Naskenujte QR kód a získejte individuální pomoc.
`https://www.elegoo.com/pages/contact-support`
(Doporučujeme odkaz zkopírovat a otevřít v prohlížeči.)

Neomezeně modelů zdarma

Naskenujte QR kód, prozkoumejte Nexprint a stahujte modely zdarma, které vytisknete jedním kliknutím.
`https://www.nexprint.com/?got=IN`

Poznámka: Aby byl zajištěn optimální výkon, prochází každý výrobek ELEGOO před odesláním důkladnými tiskovými testy. Při dodání mohou být na povrchu viditelné drobné škrábance; je to normální a nemá to vliv na funkčnost.

2. Důležitá upozornění

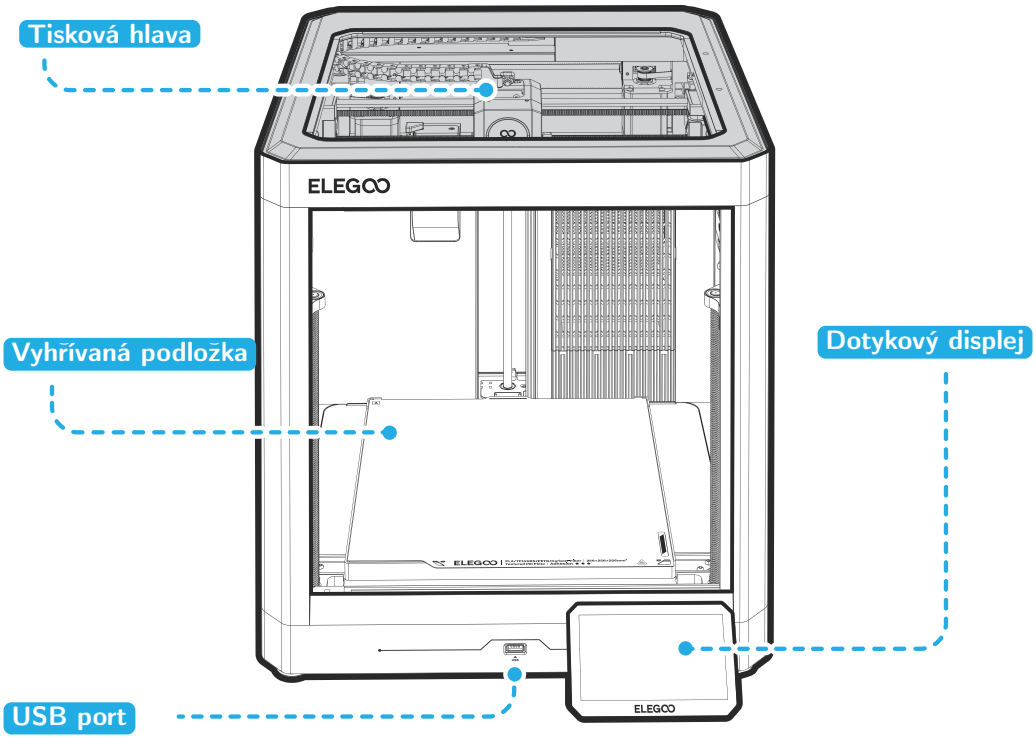
- Neumisťujte tiskárnu do prostředí se silnými vibracemi ani na nestabilní místo, protože vibrace stroje mohou zhoršit kvalitu tisku.
- Během provozu tiskárny se nedotýkejte trysky ani vyhřívané podložky, abyste se nepopálili a nezranili vysokou teplotou.
- Po dokončení tisku ihned využijte zbytkové teplo trysky a vhodným nástrojem odstraňte zbytky filamentu. Nedotýkejte se trysky přímo, abyste se nepopálili.
- Doporučujeme používat slicovací software ELEGOO, který zajistí správnou funkci stroje a nejlepší výsledky tisku.
- Tiskárnu pravidelně udržujte: suchým hadříkem otírejte tělo stroje od prachu a lepivých zbytků filamentu. Před čištěním se ujistěte, že je tiskárna vypnutá.
- Pravidelně kontrolujte a čistěte chladicí ventilátory tiskárny, aby se v nich nehromadil prach; zajistíte tak optimální výkon a dlouhou životnost.
- Dávejte pozor na rychle se pohybující části stroje, hrozí přiskřípnutí.

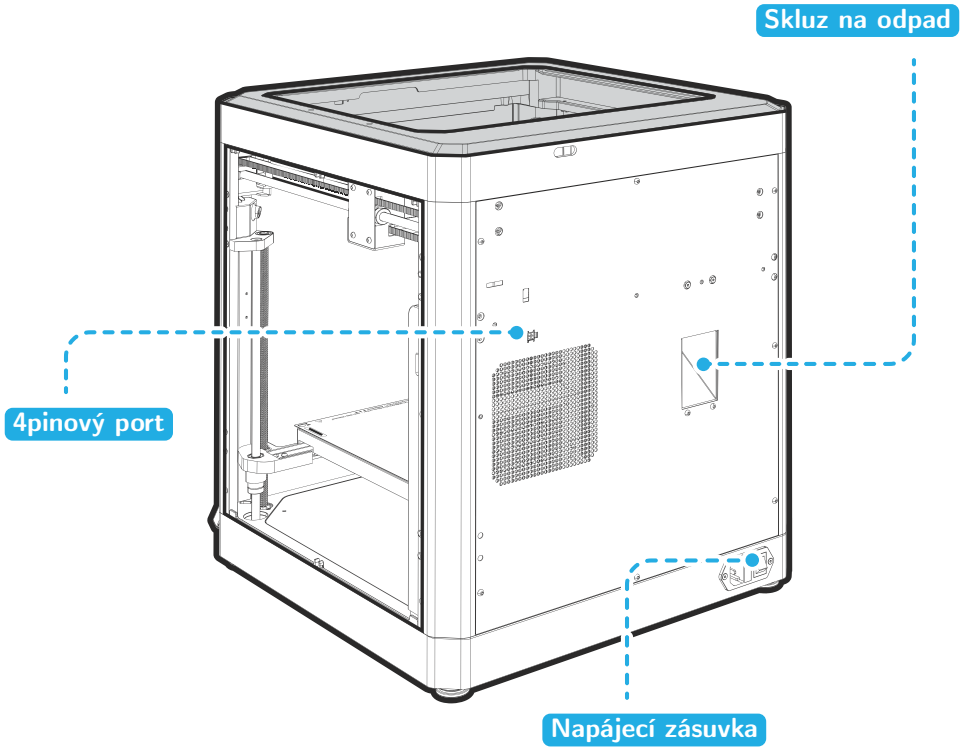
- Pohyblivé části osy Z stroje jsou poháněny vodicími šrouby. Podle potřeby je namažte olejem, aby byl pohyb plynulý.
- Děti smějí stroj používat jen pod dohledem dospělých, aby nedošlo ke zranění.
- V případě nouze přímo vypněte napájení.
- Pro bezpečný provoz musí být stroj řádně uzemněn. Nesprávné nebo chybějící uzemnění zvyšuje riziko svodového proudu.
- Pokud stroj delší dobu nepoužíváte, vypněte napájení a odpojte napájecí kabel ze zásuvky.

3. Technické parametry

Parametry tisku	
Technologie tisku	Tisk z taveného materiálu (FDM)
Tiskový objem	256 × 256 × 256 mm
Přesnost tisku	±0,1 mm
Průměr trysky	0,4 mm
Rychlost tisku	≤ 500 mm/s
Okolní teplota	5–40 °C
Elektrické požadavky	
Vstupní napětí	100–240 V AC, 50/60 Hz
Jmenovitý příkon	1100 W při 220 V / 350 W při 110 V
Teplotní parametry	
Max. teplota trysky	350 °C
Max. teplota vyhřívané podložky	110 °C
Software	
Slicovací software	ElegooSlicer (doporučeno)
Vstupní formáty souborů	STL, OBJ, 3MF, STEP
Výstupní formát souboru	G-code
Připojení	USB flash disk, Wi-Fi
Fyzické parametry	
Rozměry stroje	398 × 404 × 490 mm
Čistá hmotnost	13,7 kg

4. Popis součástí tiskárny

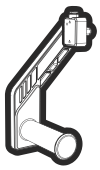




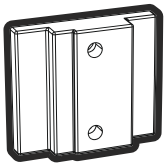
5. Přiložené příslušenství



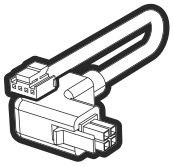
Dotykový displej



Sestava držáku cívky



Úchyt držáku cívky



Kabel senzoru konce filamentu



Napájecí kabel



Uživatelská příručka

6. Sada nářadí



Jehla na čištění trysky



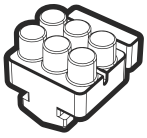
Imbusový klíč (1,5/ 2,0/2,5/3,0 mm)



Šroubovák



Vzorek filamentu



Náhradní stěrka trysky



USB flash disk



Čepel škrabky

6.1. Šrouby k jednotlivému příslušenství



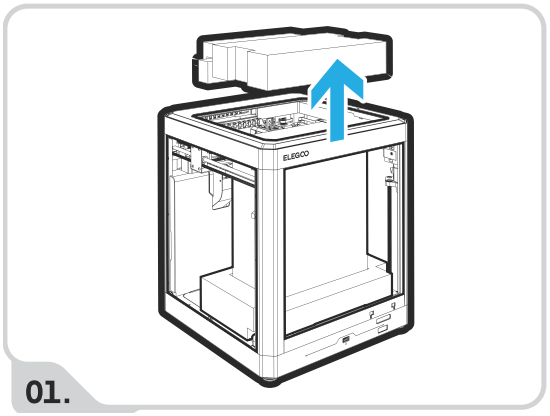
PA3×10 (×2)
Čepel škrabky



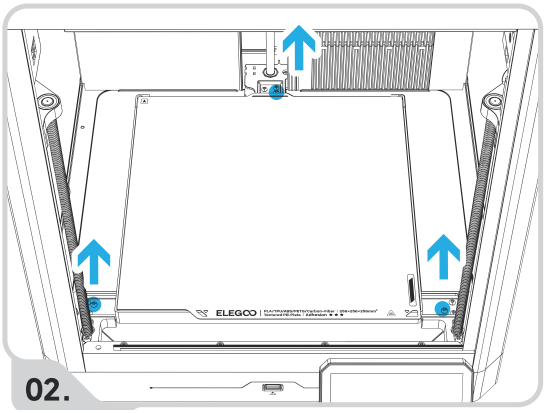
HM3×14 (×2)
Úchyt držáku cívky

7. Instalace tiskárny

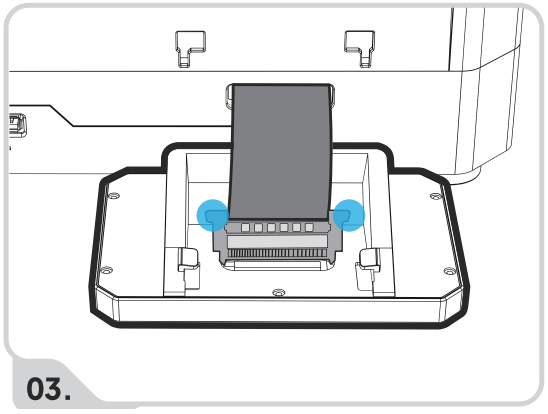
Naskenujte QR kód a podívejte se na video návod.



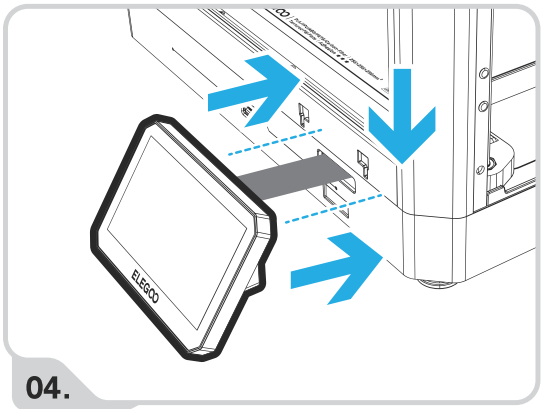
1. Vyjměte z tiskárny pěnovou výplň, dotykový displej a krabičku s nářadím.



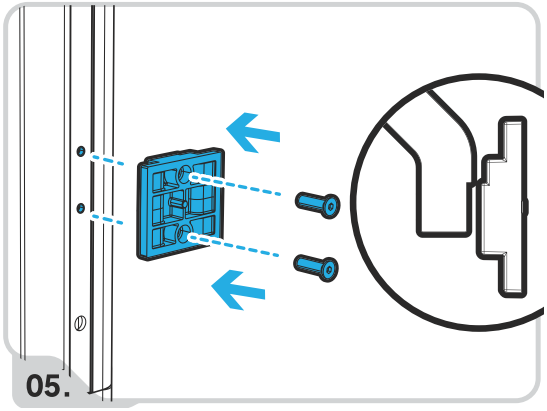
2. Imbusovým klíčem 2,5 mm vyšroubujte 3 modře označené šrouby a odjistěte tak vyhřívanou podložku.



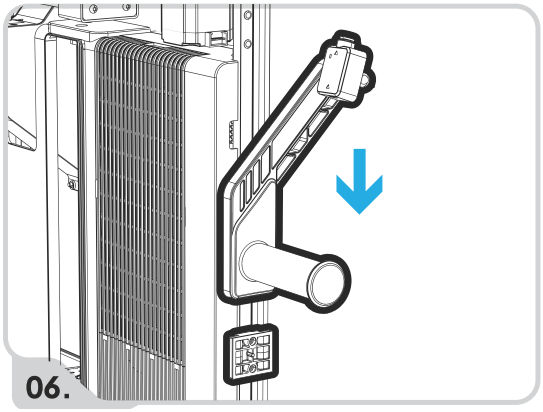
3. Zasuňte plochý flexibilní kabel (FPC) do konektoru dotykového displeje tak, že stisknete svorku podle obrázku. Dbejte na správnou orientaci: zlaté kontakty musí směřovat nahoru.



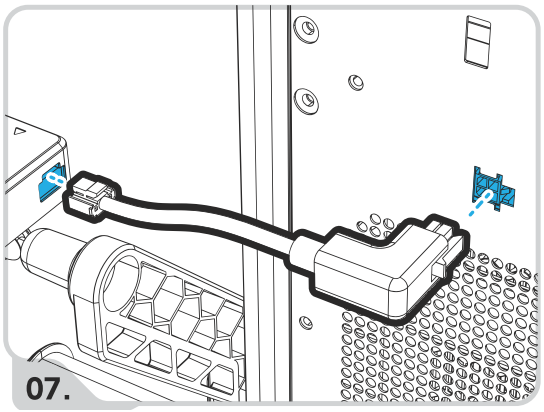
4. Vložte displej do drážky na tiskárně a zatlačte jej dolů, až zacvakne.



5. Připevněte úchyt držáku cívky na hliníkový profil stroje dvěma šrouby HM3×14. (Dbejte, aby úchyt dosedal celou plochou na odstupňovanou plochu profilu a pevně držel.)

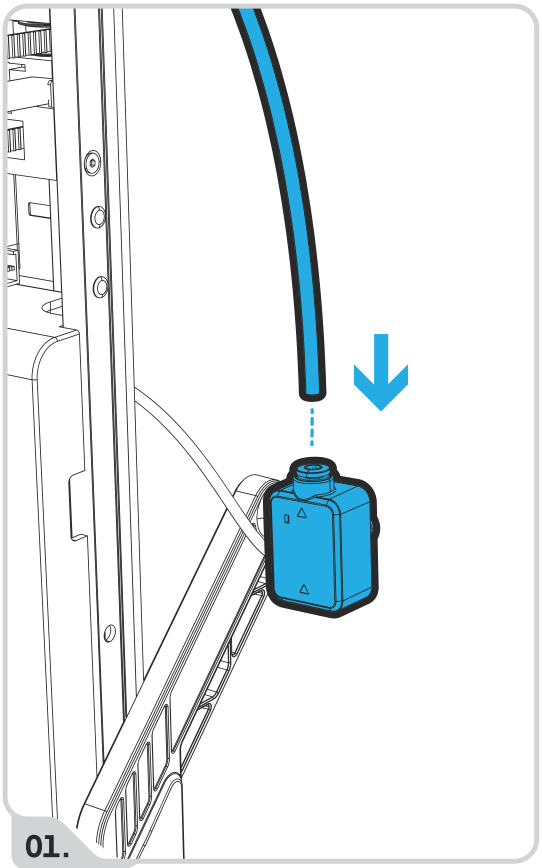


6. Nasaďte drážku držáku cívky na úchyt a zatlačte jej dolů, až zacvakne.

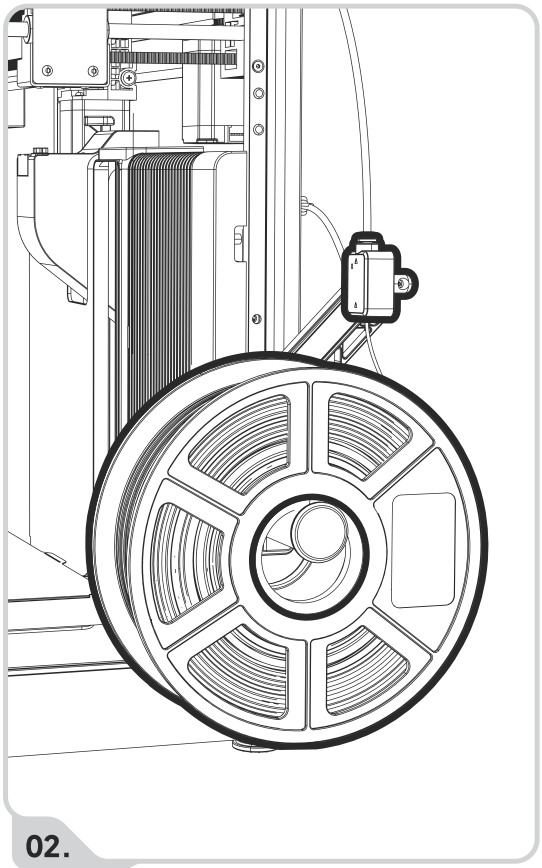


7. Připojte kabel senzoru konce filamentu: zahnutý konektor zasuňte do zadního portu tiskárny a rovný konektor do portu senzoru.

8. Zavedení filamentu



1. Zasuňte PTFE trubičku do pneumatické rychlospojky na senzoru konce filamentu.



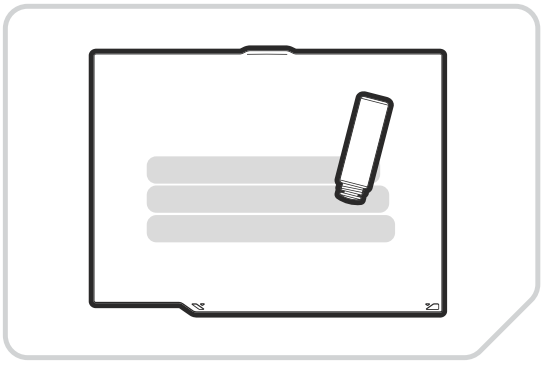
2. Zaveďte filament: zasuňte jeden jeho konec do senzoru konce filamentu a tlačte jej nahoru až na doraz.

9. První tisk

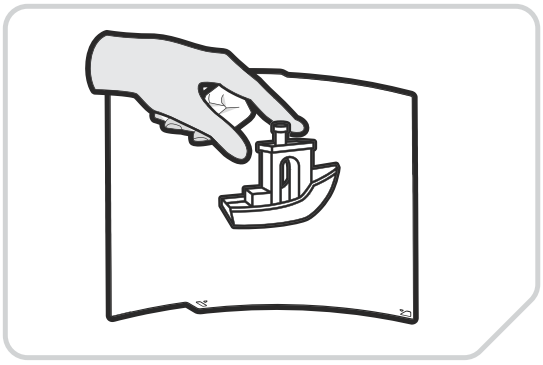


1. Přejděte na > **Local** a vyberte model pro zkušební tisk.

Tip: Dlouhým stisknutím souboru na USB flash disku jej importujete do místního úložiště.



2. Pro dobrou přilnavost pravidelně čistěte tiskovou podložku teplou vodou s prostředkem na mytí nádobí. Pro ještě lepší přilnavost můžete nanést také lepidlo na podložku.



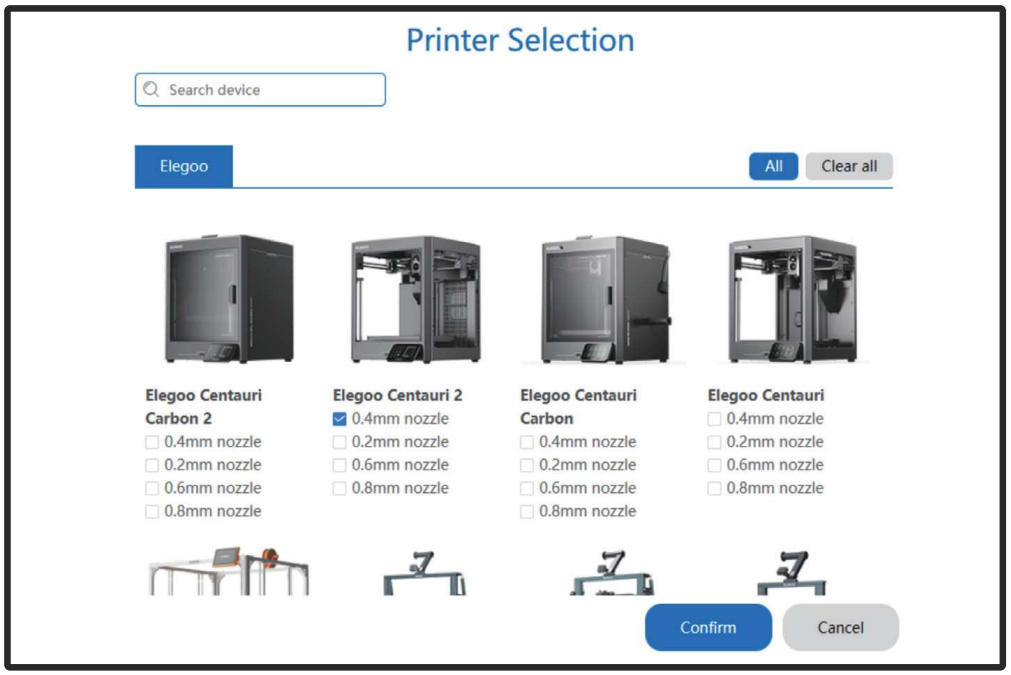
3. Až výtisk vychladne, vyjměte flexibilní tiskovou podložku i s modelem ze stroje. Podložku jemně ohněte, aby se model uvolnil.
Poznámka: Podložku neohýbejte příliš, aby se trvale nezdeformovala.

10. ElegooSlicer

Nainstalujte software ElegooSlicer z přiloženého USB flash disku. Vyberte instalační balíček odpovídající operačnímu systému vašeho počítače.

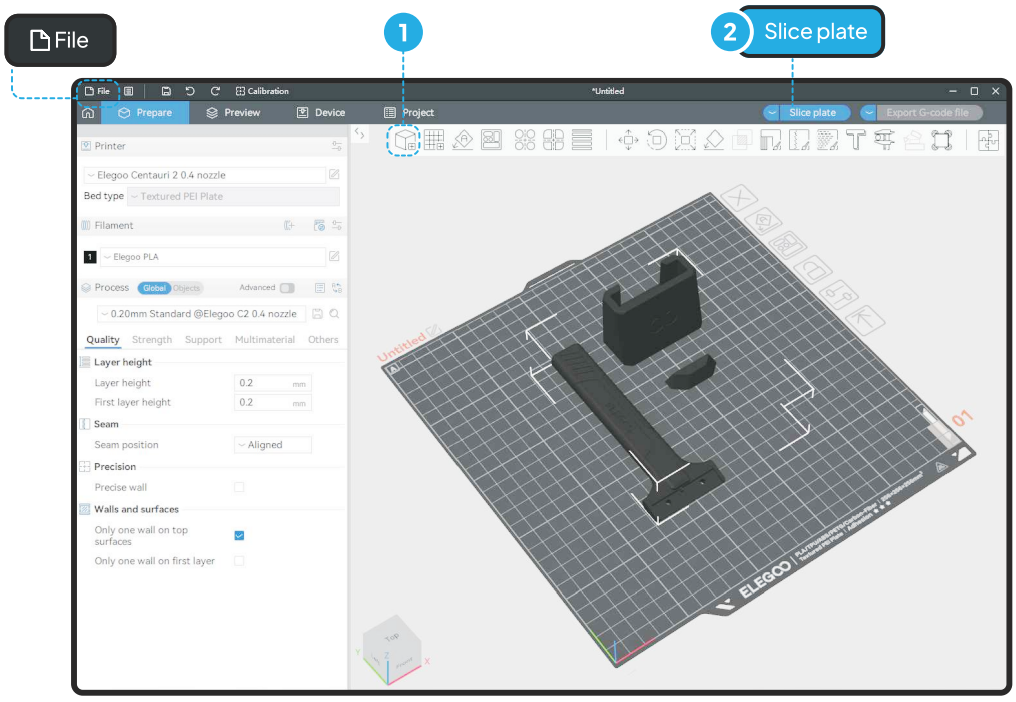
- Pokud vás software po instalaci vyzve k aktualizaci, aktualizujte jej.
- Instalační balíčky: .exe (Windows), x86_64.dmg (Mac s procesorem Intel), arm64.dmg (Mac s čipem řady M).

1. Po úspěšné instalaci nastavte tiskárnu a filament podle průvodce nastavením.

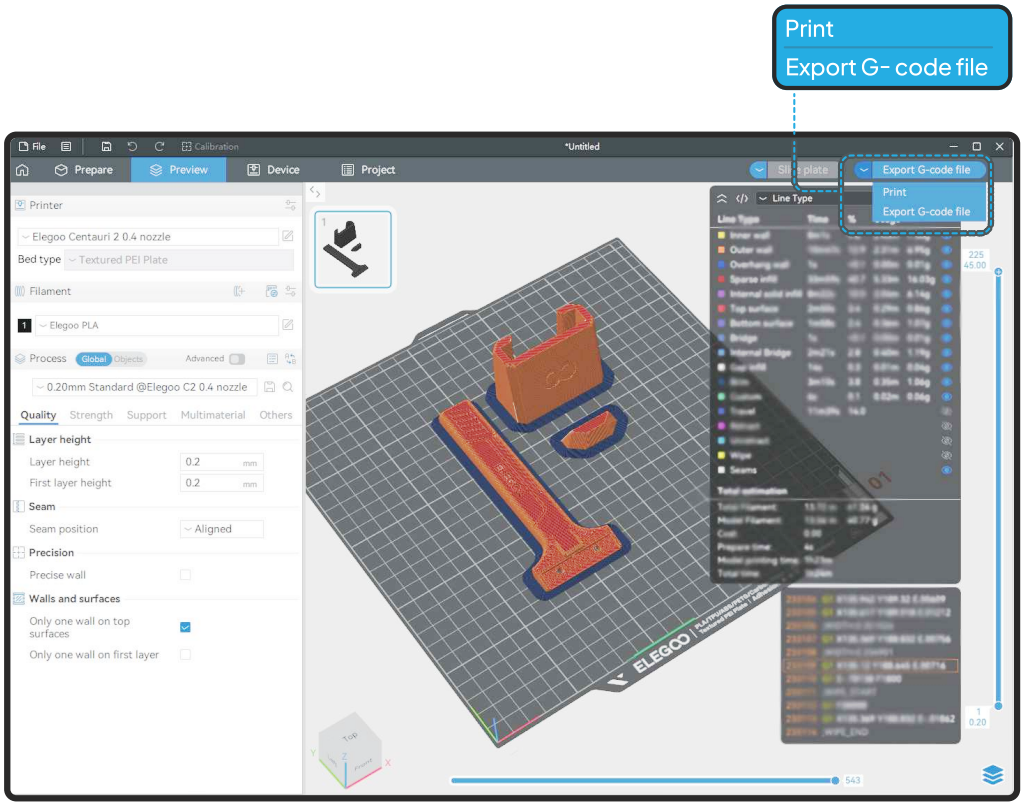


2. Slicování modelu:

    1. Přetáhněte soubor modelu do slicovacího softwaru, nebo jej importujte kliknutím na **File** v levém horním rohu. Pro první zkušební tisk doporučujeme použít některý z přiložených vzorových souborů.
    2. Klikněte na **Slice plate** a počkejte, až slicování skončí.

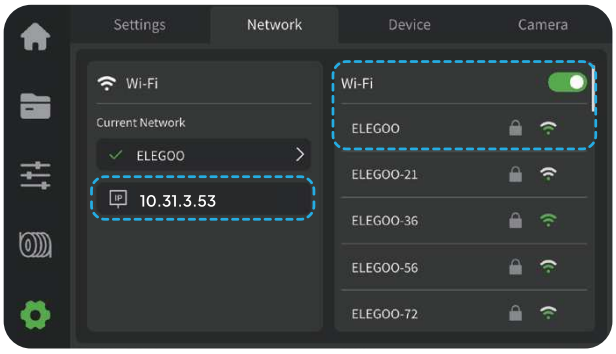


3. Po dokončení slicování klikněte v pravém horním rohu na **Print** a úlohu odešlete přímo do tiskárny (tiskárna musí být připojená; podrobnosti viz kapitola 11), nebo zvolte **Export G-code file** a uložte soubor na USB flash disk pro tisk bez připojení.

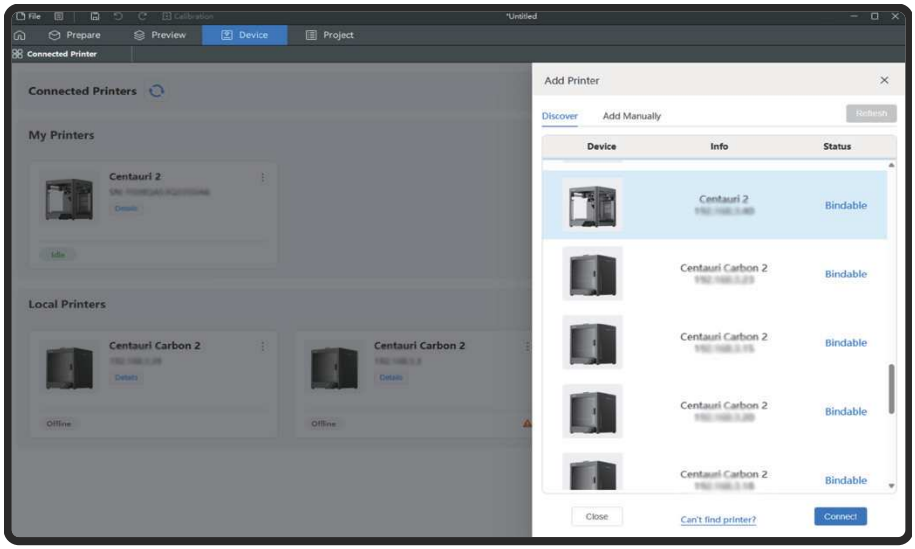


11. Tisk přes LAN (síť)

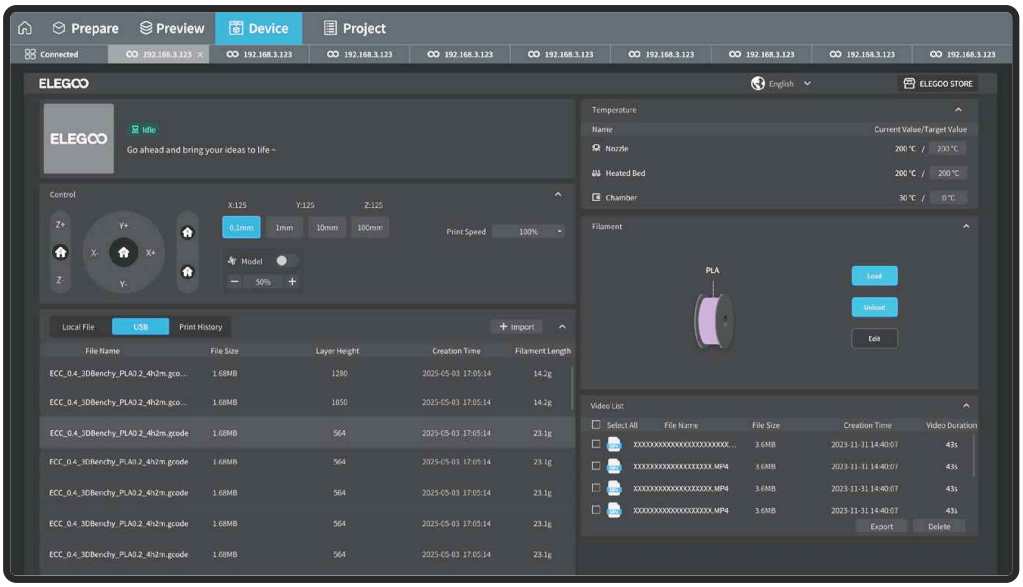
1. Chcete-li tiskárnu připojit k Wi-Fi, otevřete nastavení sítě. Po připojení se zobrazí IP adresa, jak ukazuje obrázek.



2. Ujistěte se, že počítač i tiskárna jsou ve stejné místní síti. V ElegooSlicer otevřete stránku **Device** a v pravém horním rohu klikněte na **Add Printer**. V seznamu zařízení dvakrát klikněte na tiskárnu, kterou chcete připojit, a pak klikněte na **Connect**. Nastavení dokončete podle pokynů na obrazovce.

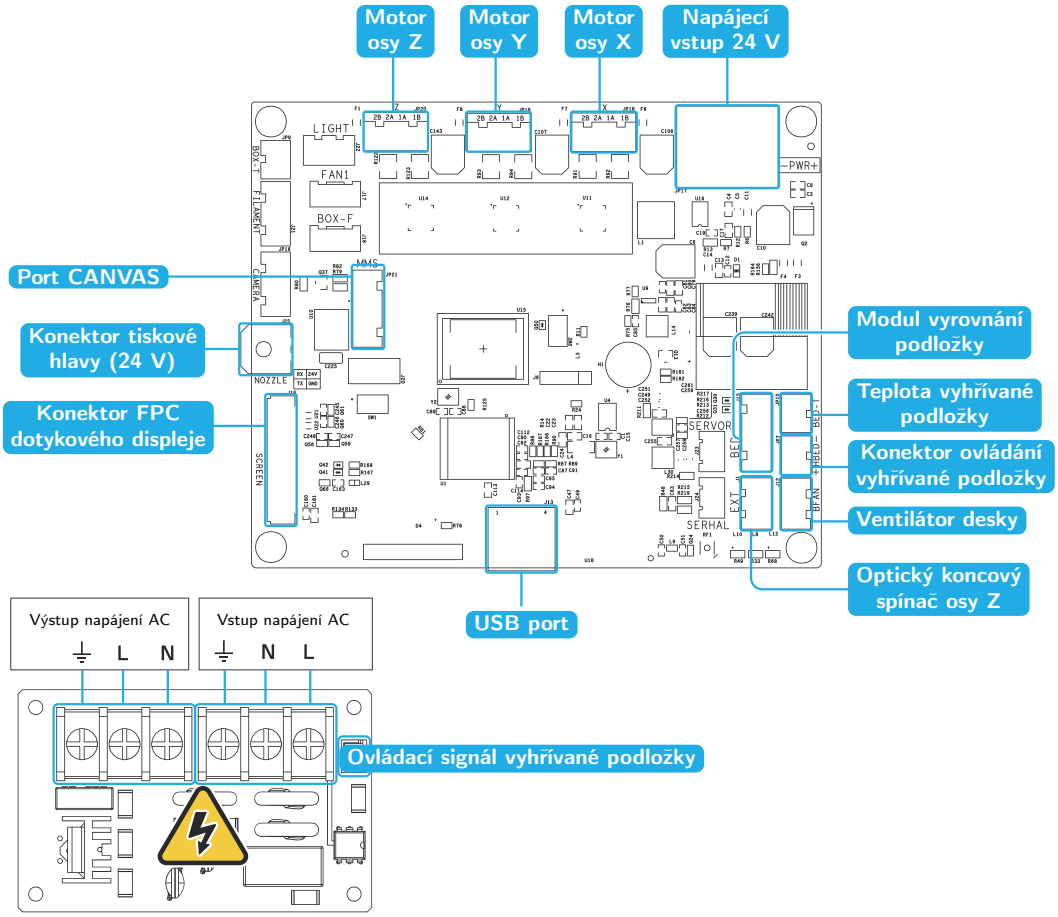


3. V ElegooSlicer můžete snadno sledovat průběh tisku a podle potřeby tisk spustit, pozastavit nebo zastavit.



4. Úplný návod k softwaru najdete v *uživatelské příručce ElegooSlicer* na přiloženém USB flash disku.

12. Zapojení základní desky



13. Záruční prohlášení

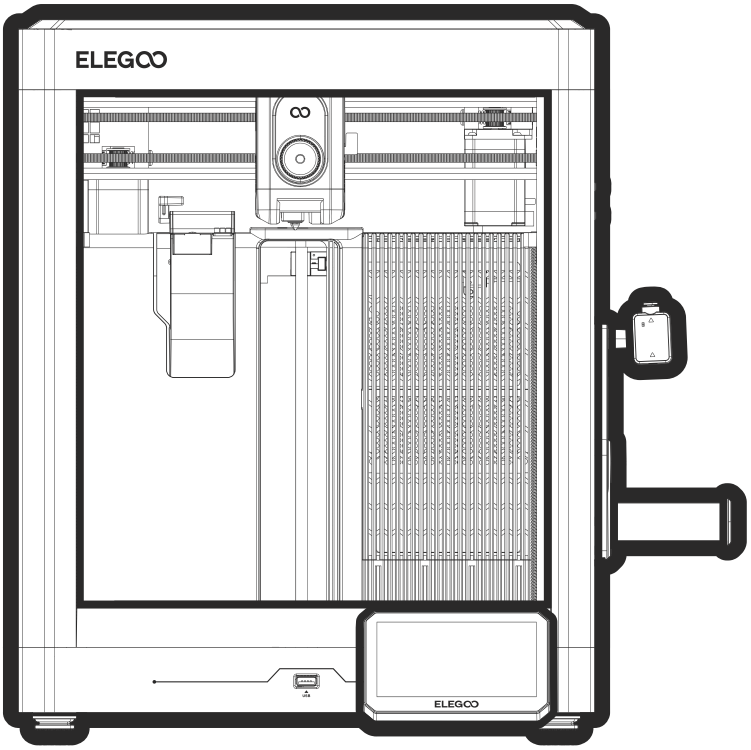
Záruka se nevztahuje na poškození způsobené svépomocným rozebráním, nesprávným používáním nebo běžným opotřebením krytu stroje.

Distributor
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00, Praha 9 - Libeň
www.sunnysoft.cz

ELEGOO

Centauri 2

3D tlačiareň



Používateľská príručka

V1.0

Video s postupom inštalácie krok za krokom nájdete na priloženom USB kľúči.

Obsah

1 Ďakujeme, že ste si vybrali ELEGOO 2

2 Dôležité upozornenia 2

3 Technické parametre 3

4 Popis súčastí tlačiarne 4

5 Priložené príslušenstvo 5

6 Súprava náradia 5

7 Inštalácia tlačiarne 6

8 Zavedenie filamentu 8

9 Prvá tlač 8

10 ElegooSlicer 9

11 Tlač cez LAN (sieť) 11

12 Zapojenie základnej dosky 13

13 Záručné vyhlásenie 13

1. Ďakujeme, že ste si vybrali ELEGOO

Po prevzatí výrobku skontrolujte, či je zariadenie v poriadku a či je priložené všetko príslušenstvo. Ak pri inštalácii, prevádzke alebo údržbe narazíte na akýkoľvek problém, obráťte sa na popredajný tím ELEGOO prostredníctvom nižšie uvedených oficiálnych kanálov a získajte odbornú podporu.

Navštívte našu oficiálnu stránku podpory

Naskenujte QR kód a získajte individuálnu pomoc.
`https://www.elegoo.com/pages/contact-support`
(Odporúčame odkaz skopírovať a otvoriť v prehliadači.)

Neobmedzene modelov zadarmo

Naskenujte QR kód, preskúmajte Nexprint a sťahujte modely zadarmo, ktoré vytlačíte jedným kliknutím.
`https://www.nexprint.com/?got=IN`

Poznámka: Aby bol zaistený optimálny výkon, prechádza každý výrobok ELEGOO pred odoslaním dôkladnými tlačovými testami. Pri dodaní môžu byť na povrchu viditeľné drobné škrabance; je to normálne a nemá to vplyv na funkčnosť.

2. Dôležité upozornenia

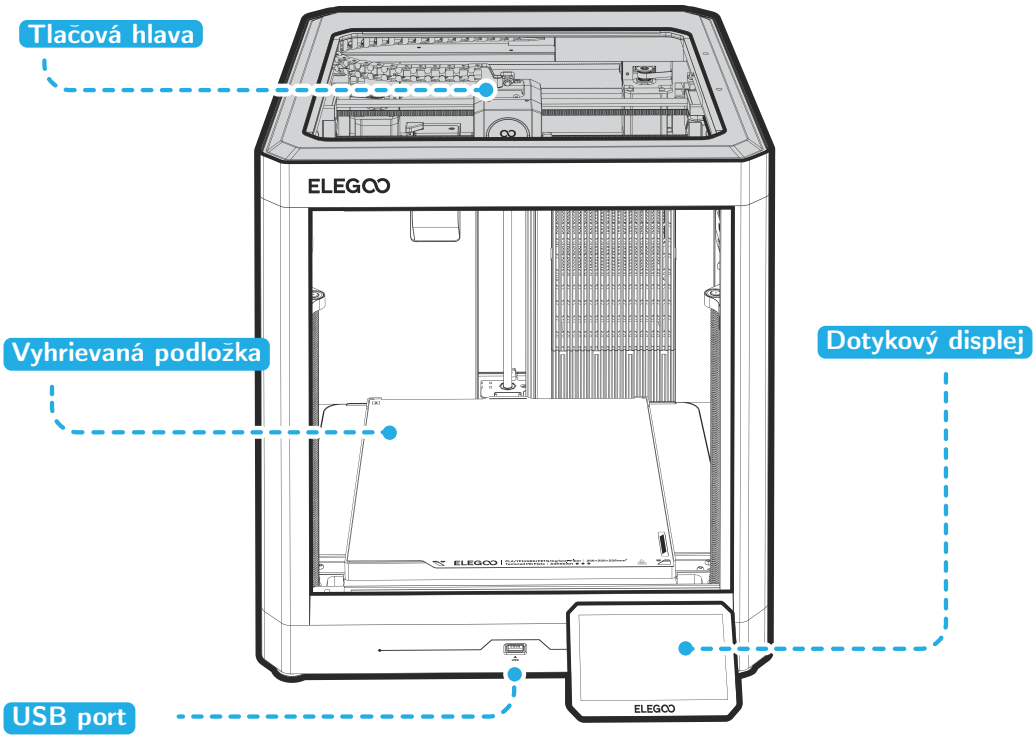
- Neumiestňujte tlačiareň do prostredia so silnými vibráciami ani na nestabilné miesto, pretože vibrácie stroja môžu zhoršiť kvalitu tlače.
- Počas prevádzky tlačiarne sa nedotýkajte dýzy ani vyhrievanej podložky, aby ste sa nepopálili a nezranili vysokou teplotou.
- Po dokončení tlače ihneď využite zvyškové teplo dýzy a vhodným nástrojom odstráňte zvyšky filamentu. Nedotýkajte sa dýzy priamo, aby ste sa nepopálili.
- Odporúčame používať slicovací softvér ELEGOO, ktorý zaistí správnu funkciu stroja a najlepšie výsledky tlače.
- Tlačiareň pravidelne udržiavajte: suchou handričkou utierajte telo stroja od prachu a lepkavých zvyškov filamentu. Pred čistením sa uistite, že je tlačiareň vypnutá.
- Pravidelne kontrolujte a čistite chladiace ventilátory tlačiarne, aby sa v nich nehromadil prach; zaistíte tak optimálny výkon a dlhú životnosť.
- Dávajte pozor na rýchlo sa pohybujúce časti stroja, hrozí pricviknutie.

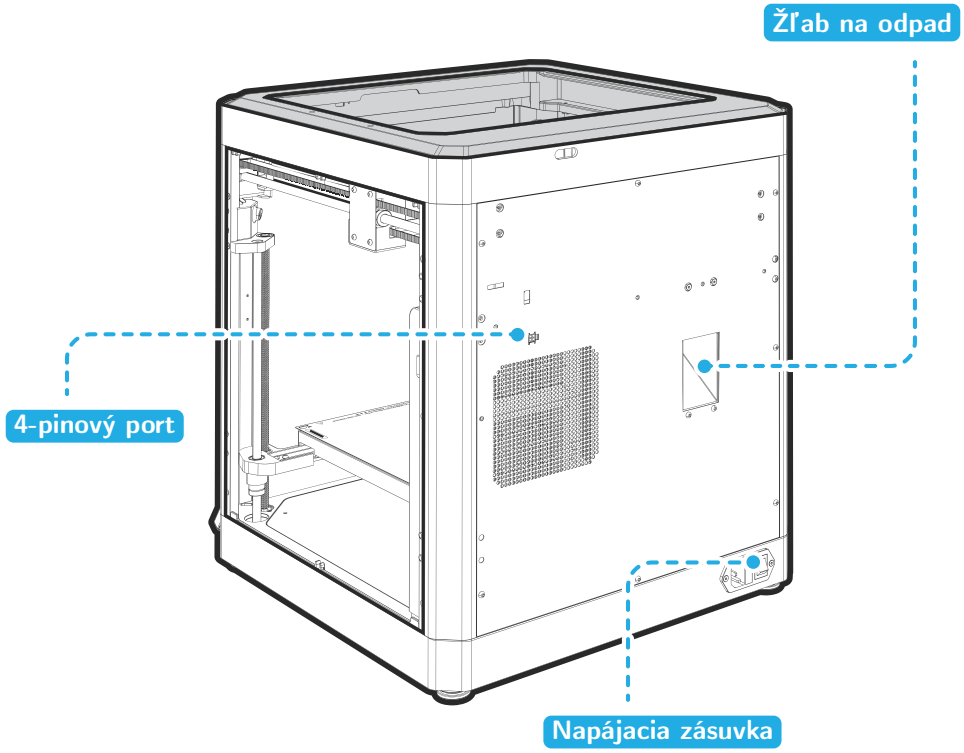
- Pohyblivé časti osi Z stroja sú poháňané vodiacimi skrutkami. Podľa potreby ich namažte olejom, aby bol pohyb plynulý.
- Deti smú stroj používať len pod dohľadom dospelých, aby nedošlo k zraneniu.
- V prípade núdze priamo vypnite napájanie.
- Na bezpečnú prevádzku musí byť stroj riadne uzemnený. Nesprávne alebo chýbajúce uzemnenie zvyšuje riziko zvodového prúdu.
- Ak stroj dlhší čas nepoužívate, vypnite napájanie a odpojte napájací kábel zo zásuvky.

3. Technické parametre

Parametre tlače	
Technológia tlače	Tlač z taveného materiálu (FDM)
Tlačový objem	256 × 256 × 256 mm
Presnosť tlače	±0,1 mm
Priemer dýzy	0,4 mm
Rýchlosť tlače	≤ 500 mm/s
Okolitá teplota	5–40 °C
Elektrické požiadavky	
Vstupné napätie	100–240 V AC, 50/60 Hz
Menovitý príkon	1100 W pri 220 V / 350 W pri 110 V
Teplotné parametre	
Max. teplota dýzy	350 °C
Max. teplota vyhrievanej podložky	110 °C
Softvér	
Slicovací softvér	ElegooSlicer (odporúčaný)
Vstupné formáty súborov	STL, OBJ, 3MF, STEP
Výstupný formát súboru	G-code
Pripojenie	USB kľúč, Wi-Fi
Fyzické parametre	
Rozmery stroja	398 × 404 × 490 mm
Čistá hmotnosť	13,7 kg

4. Popis súčastí tlačiarne

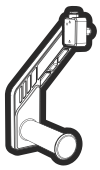




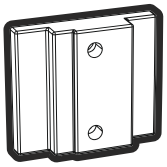
5. Priložené príslušenstvo



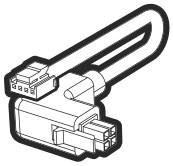
Dotykový displej



Zostava držiaka cievky



Úchyt držiaka cievky



Kábel senzora konca filamentu



Napájací kábel



Používateľská príručka

6. Súprava náradia



Ihla na čistenie dýzy



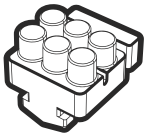
Imbusový kľúč (1,5/2,0/2,5/ 3,0 mm)



Skrutkovač



Vzorka filamentu



Náhradná stierka dýzy



USB kľúč



Čepeľ škrabky

6.1. Skrutky k jednotlivému príslušenstvu



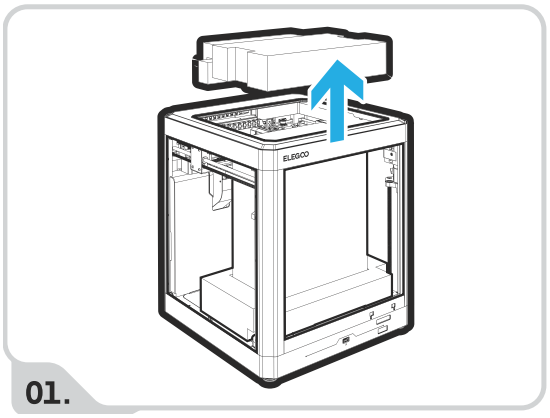
PA3×10 (×2)
Čepeľ škrabky



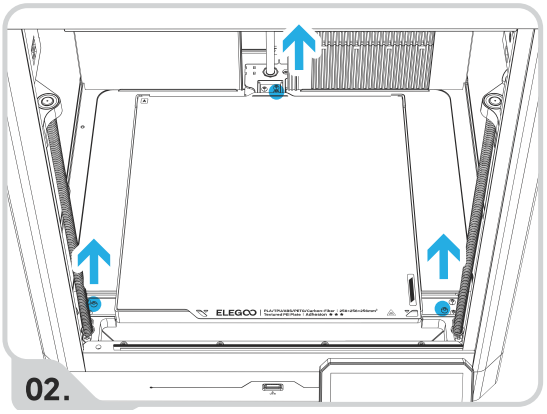
HM3×14 (×2)
Úchyt držiaka cievky

7. Inštalácia tlačiarne

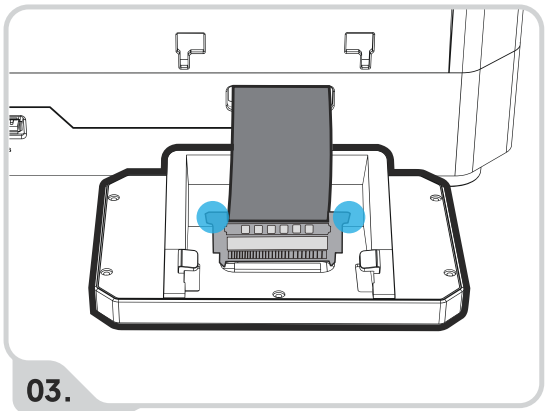
Naskenujte QR kód a pozrite si video návod.



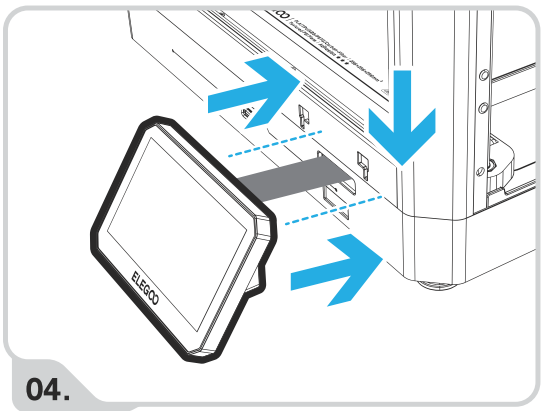
1. Vyberte z tlačiarne penovú výplň, dotykový displej a škatuľku s náradím.



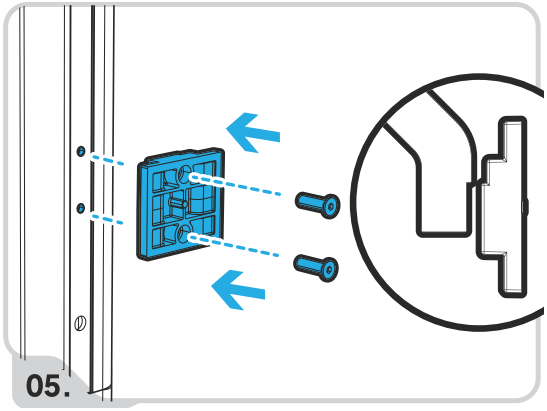
2. Imbusovým kľúčom 2,5 mm vyskrutkujte 3 modro označené skrutky a odistite tak vyhrievanú podložku.



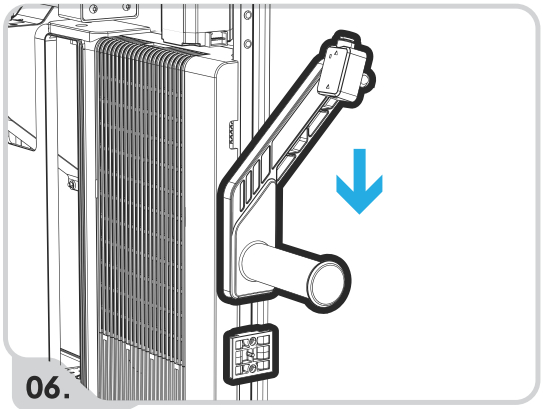
3. Zasuňte plochý flexibilný kábel (FPC) do konektora dotykového displeja tak, že stlačíte svorku podľa obrázka. Dbajte na správnu orientáciu: zlaté kontakty musia smerovať nahor.



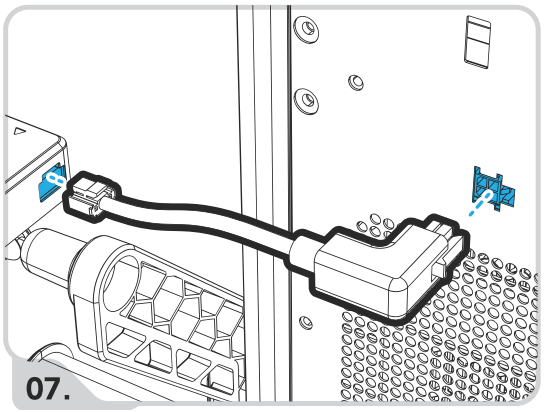
4. Vložte displej do drážky na tlačiarni a zatlačte ho nadol, až zacvakne.



5. Pripevnite úchyt držiaka cievky na hliníkový profil stroja dvoma skrutkami HM3×14. (Dbajte, aby úchyt dosadal celou plochou na odstupňovanú plochu profilu a pevne držal.)

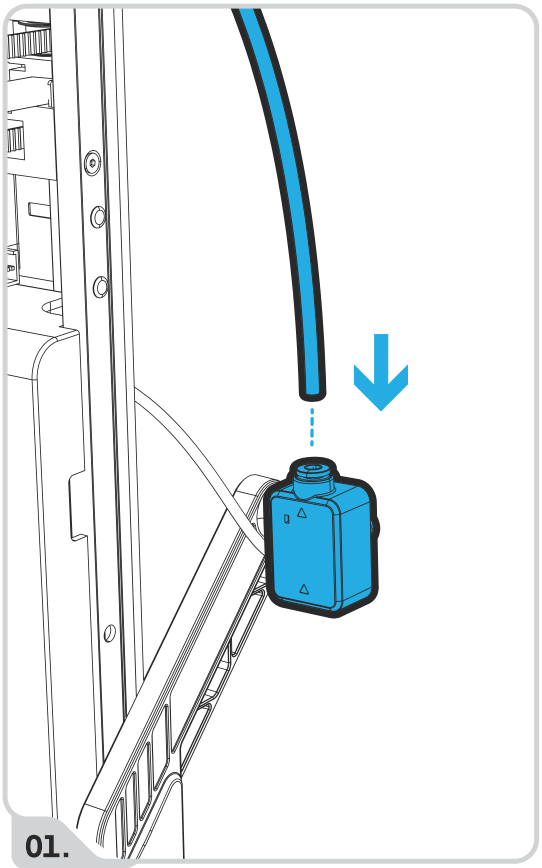


6. Nasaďte drážku držiaka cievky na úchyt a zatlačte ho nadol, až zacvakne.

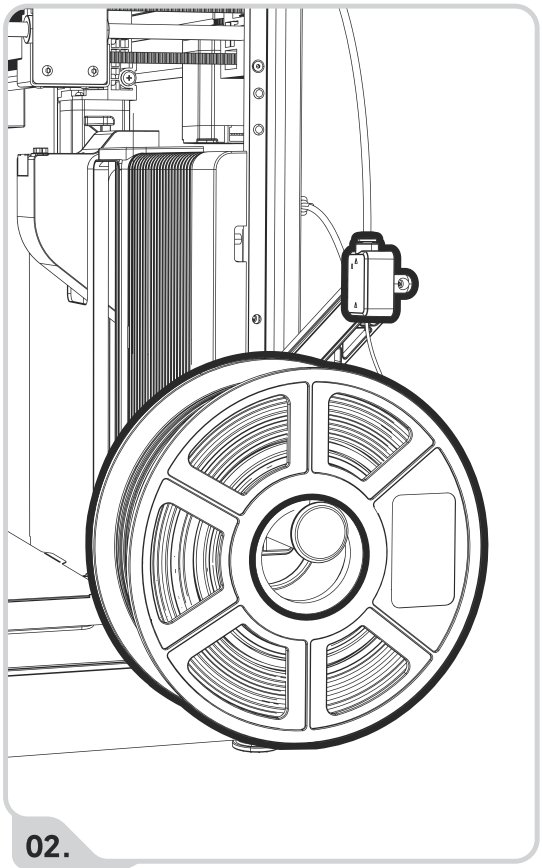


7. Pripojte kábel senzora konca filamentu: zahnutý konektor zasuňte do zadného portu tlačiarne a rovný konektor do portu senzora.

8. Zavedenie filamentu



1. Zasuňte PTFE trubičku do pneumatickej rýchlospojky na senzore konca filamentu.



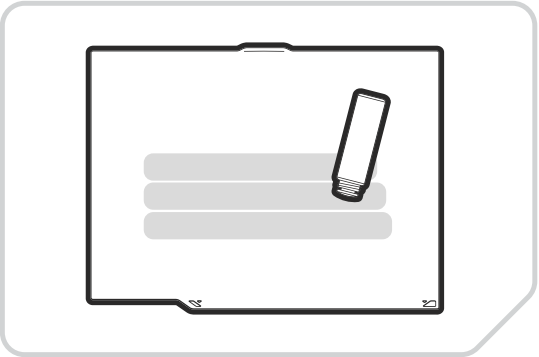
2. Zaveďte filament: zasuňte jeden jeho koniec do senzora konca filamentu a tlačte ho nahor až na doraz.

9. Prvá tlač

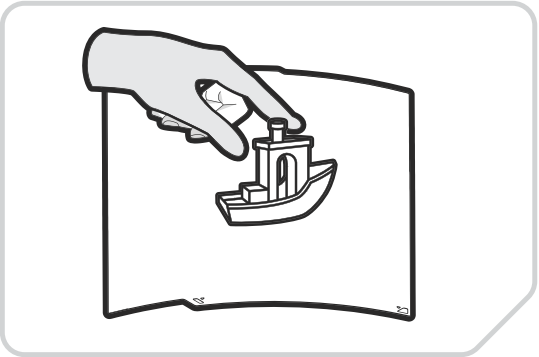


1. Prejdite na > **Local** a vyberte model na skúšobnú tlač.

Tip: Dlhým stlačením súboru na USB kľúči ho importujete do miestneho úložiska.



2. Pre dobrú priľnavosť pravidelne čistite tlačovú podložku teplou vodou s prostriedkom na umývanie riadu. Pre ešte lepšiu priľnavosť môžete naniesť aj lepidlo na podložku.



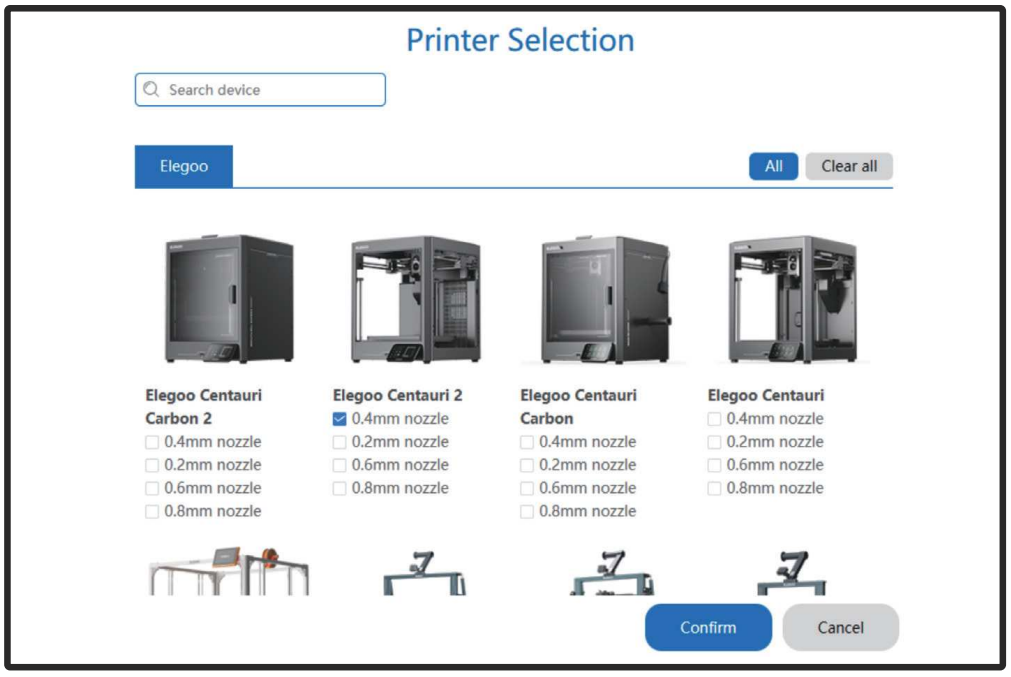
3. Keď výtlačok vychladne, vyberte flexibilnú tlačovú podložku aj s modelom zo stroja. Podložku jemne ohnite, aby sa model uvoľnil.
Poznámka: Podložku neohýbajte príliš, aby sa trvalo nezdeformovala.

10. ElegooSlicer

Nainštalujte softvér ElegooSlicer z priloženého USB kľúča. Vyberte inštalačný balík zodpovedajúci operačnému systému vášho počítača.

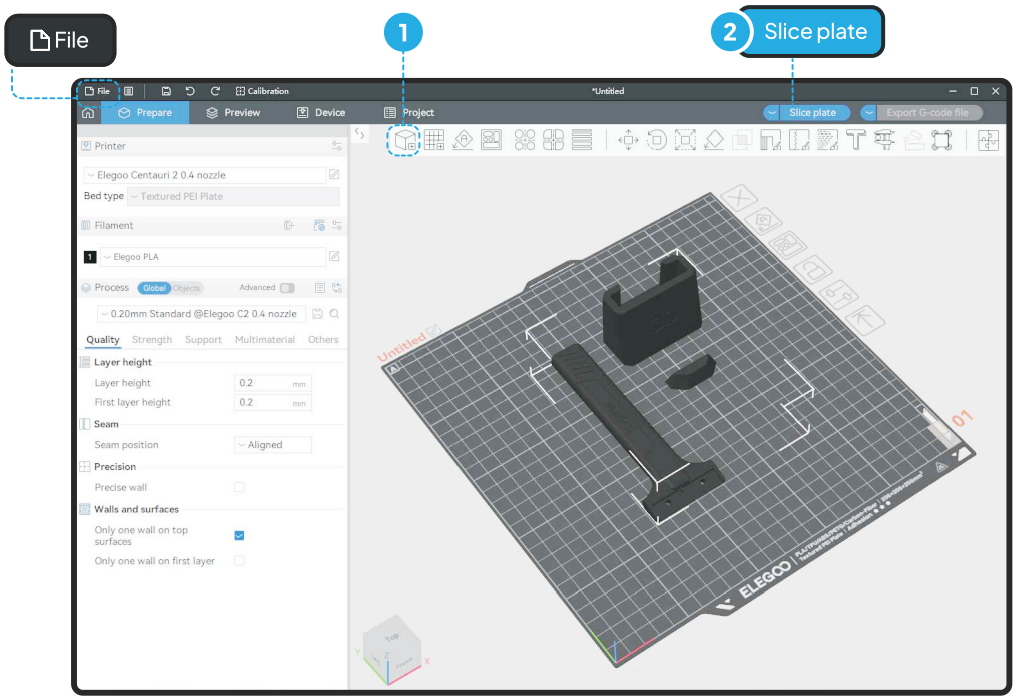
- Ak vás softvér po inštalácii vyzve na aktualizáciu, aktualizujte ho.
- Inštalačné balíky: .exe (Windows), x86_64.dmg (Mac s procesorom Intel), arm64.dmg (Mac s čipom série M).

1. Po úspešnej inštalácii nastavte tlačiareň a filament podľa sprievodcu nastavením.

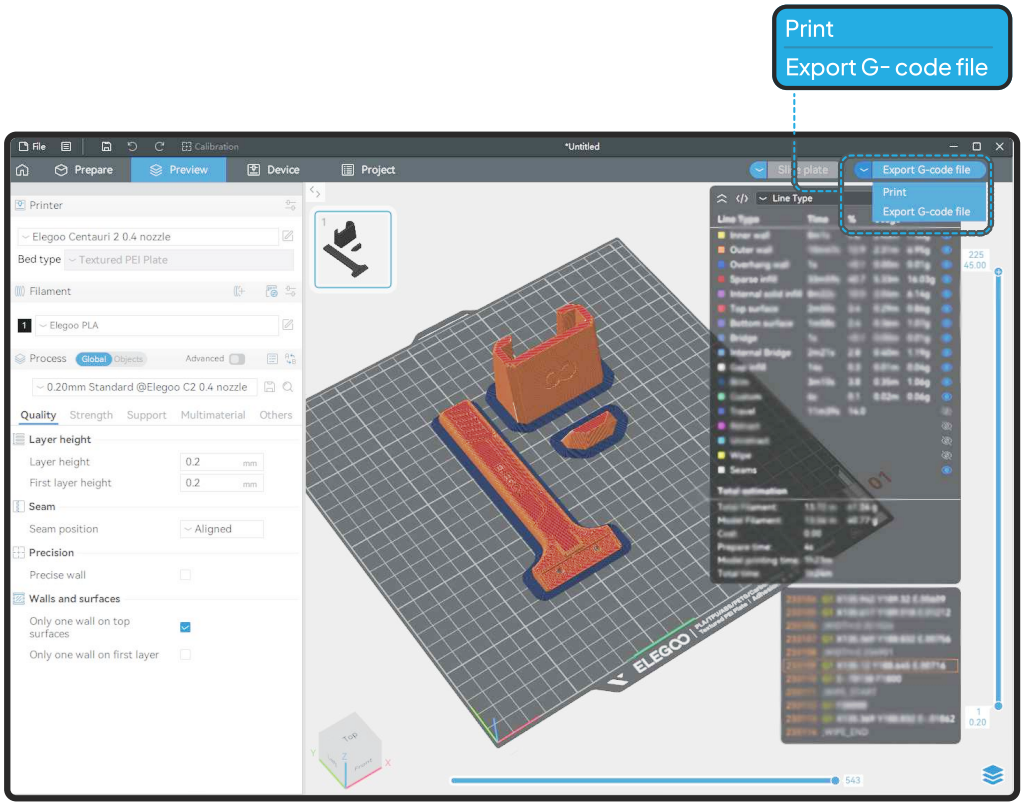


2. Slicovanie modelu:

    1. Presuňte súbor modelu myšou do slicovacieho softvéru, alebo ho importujte kliknutím na **File** v ľavom hornom rohu. Na prvú skúšobnú tlač odporúčame použiť niektorý z priložených vzorových súborov.
    2. Kliknite na **Slice plate** a počkajte, kým sa slicovanie dokončí.

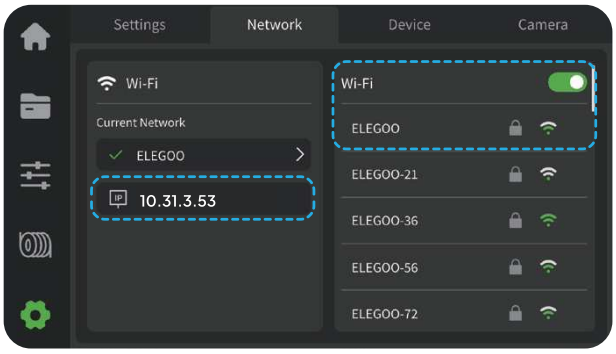


3. Po dokončení slicovania kliknite v pravom hornom rohu na **Print** a úlohu odošlite priamo do tlačiarne (tlačiareň musí byť pripojená; podrobnosti nájdete v kapitole 11), alebo zvoľte **Export G-code file** a uložte súbor na USB kľúč na tlač bez pripojenia.

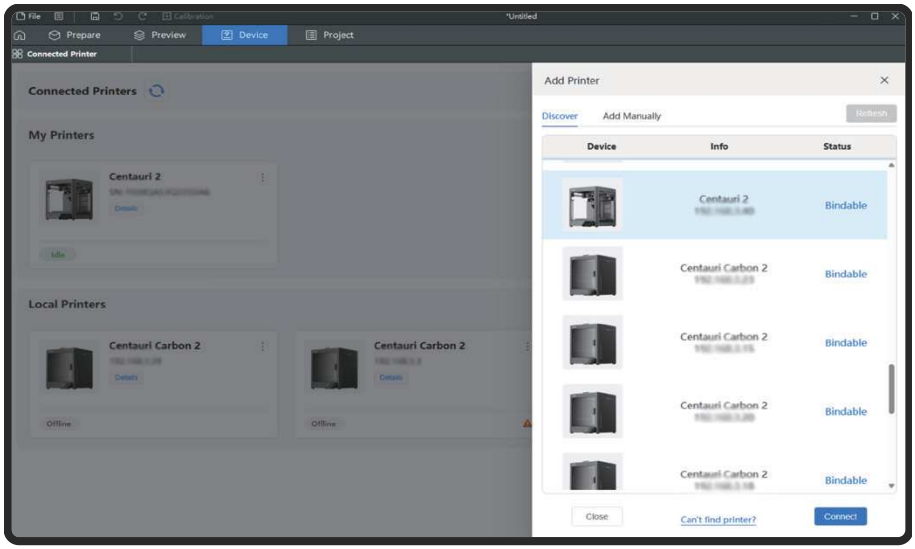


11. Tlač cez LAN (sieť)

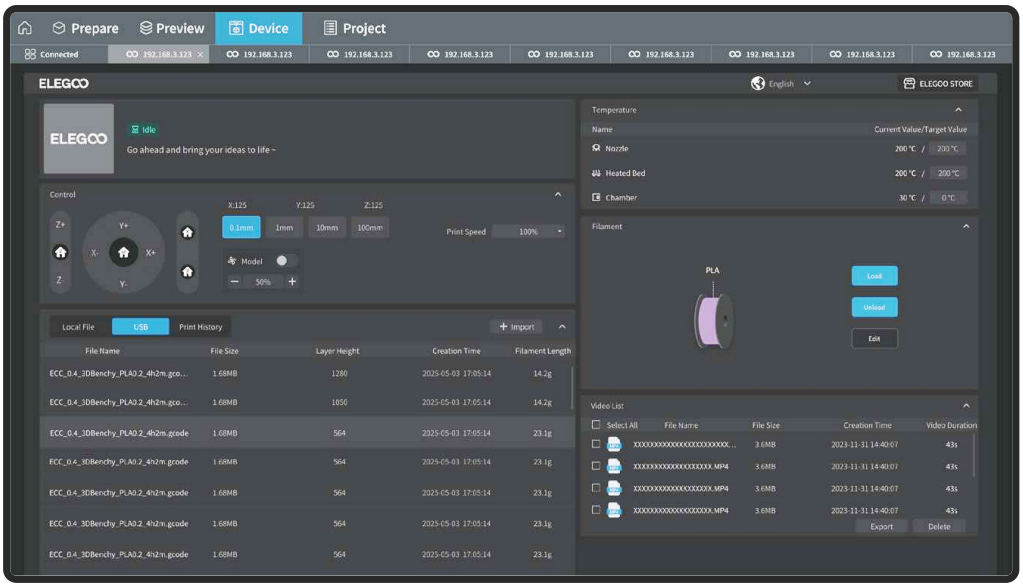
1. Ak chcete tlačiareň pripojiť k Wi-Fi, otvorte nastavenia siete. Po pripojení sa zobrazí IP adresa, ako ukazuje obrázok.



2. Uistite sa, že počítač aj tlačiareň sú v rovnakej miestnej sieti. V ElegooSlicer otvorte stránku **Device** a v pravom hornom rohu kliknite na **Add Printer**. V zozname zariadení dvakrát kliknite na tlačiareň, ktorú chcete pripojiť, a potom kliknite na **Connect**. Nastavenie dokončite podľa pokynov na obrazovke.

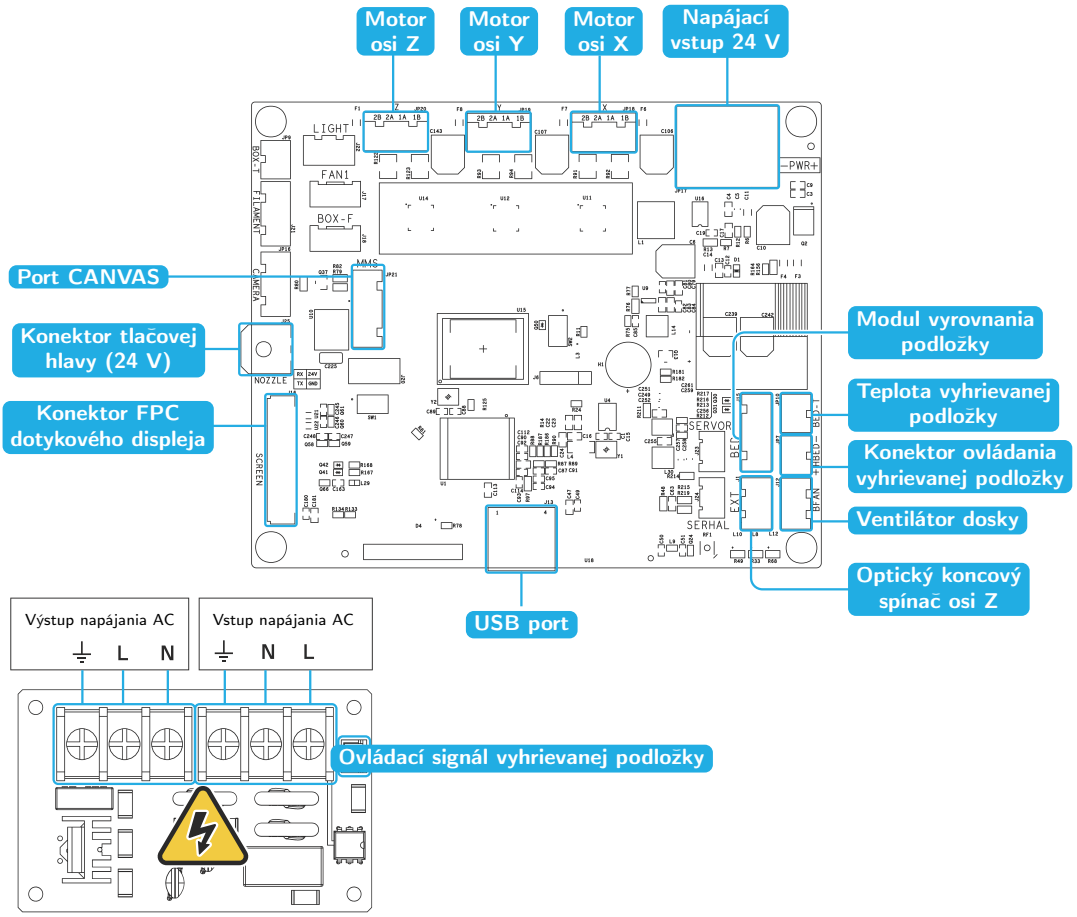


3. V ElegooSlicer môžete jednoducho sledovať priebeh tlače a podľa potreby tlač spustiť, pozastaviť alebo zastaviť.



4. Úplný návod na softvér nájdete v *používateľskej príručke ElegooSlicer* na priloženom USB kľúči.

12. Zapojenie základnej dosky



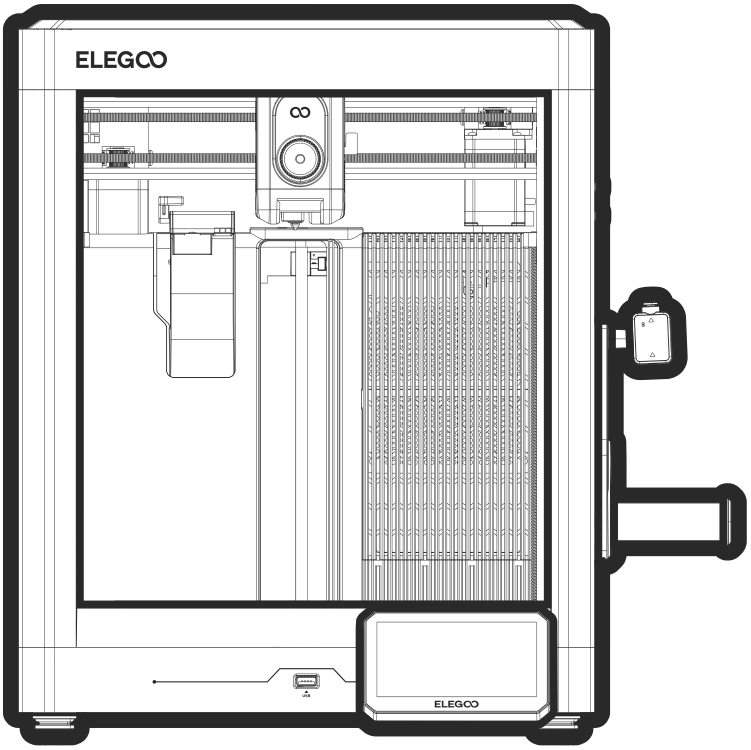
13. Záručné vyhlásenie

Záruka sa nevzťahuje na poškodenie spôsobené svojpomocným rozobratím, nesprávnym používaním alebo bežným opotrebovaním krytu stroja.

Distribútor
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00, Praha 9 - Libeň
www.sunnysoft.sk

Centauri 2

Drukarka 3D



Instrukcja obsługi

V1.0

Film z instrukcją montażu krok po kroku znajduje się na dołączonym pendrivie USB.

Spis treści

1 Dziękujemy za wybór ELEGOO 2

2 Ważne uwagi 2

3 Specyfikacja maszyny 3

4 Elementy drukarki 4

5 Dołączone akcesoria 5

6 Zestaw narzędzi 5

7 Montaż drukarki 6

8 Ładowanie filamentu 8

9 Pierwszy wydruk 8

10 ElegooSlicer 9

11 Drukowanie przez LAN (sieć) 11

12 Złącza płyty głównej 13

13 Oświadczenie gwarancyjne 13

1. Dziękujemy za wybór ELEGOO

Po otrzymaniu produktu sprawdź, czy urządzenie jest w dobrym stanie i czy dołączono wszystkie akcesoria. Jeśli podczas montażu, użytkowania lub konserwacji napotkasz jakiekolwiek problemy, skontaktuj się z zespołem obsługi posprzedażowej ELEGOO za pośrednictwem poniższych oficjalnych kanałów, aby uzyskać profesjonalną pomoc.

Odwiedź naszą oficjalną stronę pomocy

Zeskanuj kod QR, aby uzyskać indywidualną pomoc.
`https://www.elegoo.com/pages/contact-support`
(Zalecamy skopiowanie linku i otwarcie go w przeglądarce.)

Nieograniczona liczba darmowych modeli

Zeskanuj kod QR, aby odkryć Nexprint i pobierać darmowe modele do łatwego drukowania jednym kliknięciem.
`https://www.nexprint.com/?got=IN`

Uwaga: Aby zapewnić optymalne działanie, każdy produkt ELEGOO przed wysyłką przechodzi rygorystyczne testy drukowania. Przy dostawie na powierzchni mogą być widoczne drobne rysy; jest to normalne i nie wpływa na działanie urządzenia.

2. Ważne uwagi

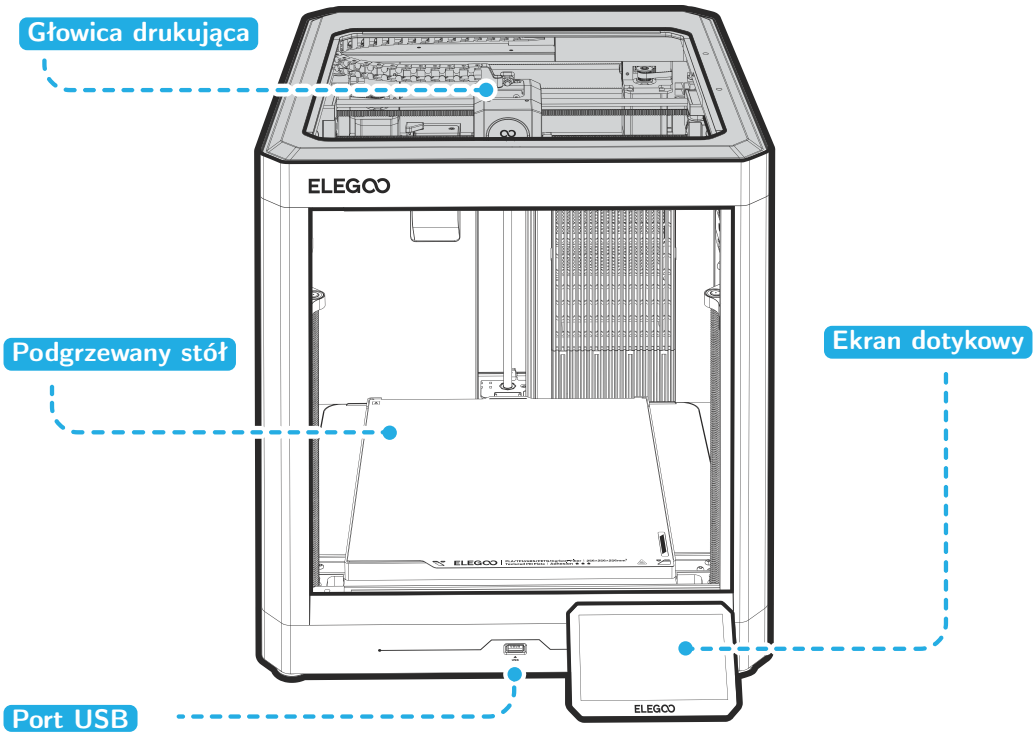
- Nie ustawiaj drukarki w miejscu narażonym na silne drgania ani na niestabilnym podłożu, ponieważ drgania maszyny mogą pogorszyć jakość wydruku.
- Nie dotykaj dyszy ani podgrzewanego stołu podczas pracy drukarki, aby uniknąć oparzeń i obrażeń spowodowanych wysoką temperaturą.
- Po zakończeniu drukowania od razu wykorzystaj ciepło resztkowe dyszy, aby odpowiednim narzędziem usunąć resztki filamentu. Unikaj bezpośredniego kontaktu z dyszą, aby się nie oparzyć.
- Zalecamy korzystanie z oprogramowania do cięcia (slicera) firmy ELEGOO, aby zapewnić prawidłowe działanie maszyny i uzyskać najlepsze wyniki druku.
- Regularnie konserwuj drukarkę, czyszcząc korpus maszyny suchą ściereczką z kurzu i lepkich resztek filamentu. Przed czyszczeniem upewnij się, że drukarka jest wyłączona.

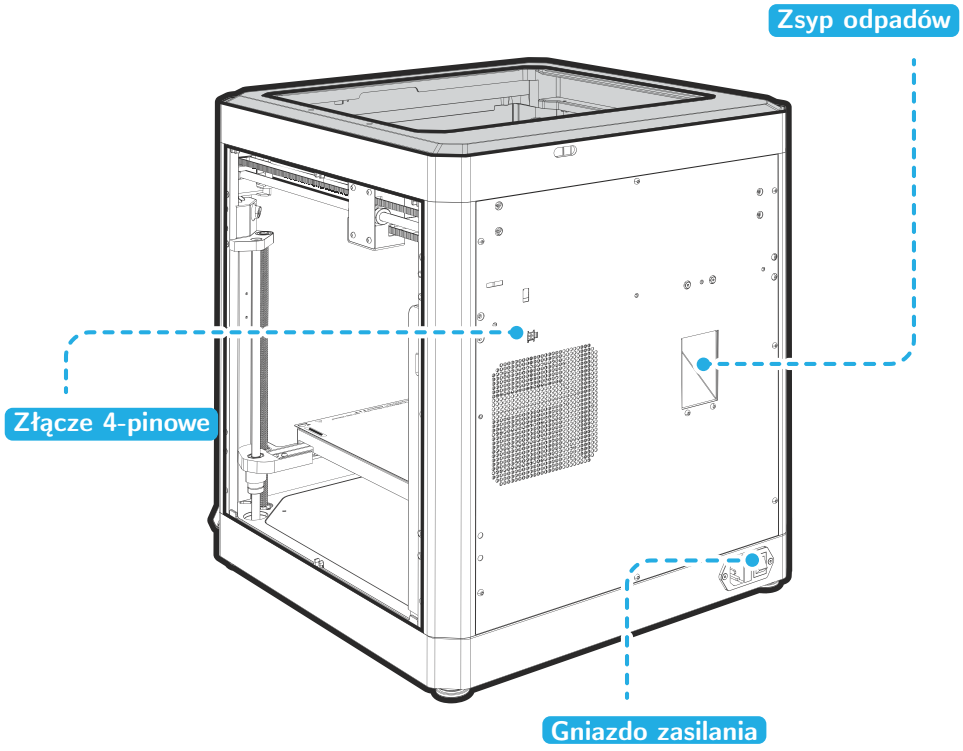
- Regularnie sprawdzaj i czyść wentylatory chłodzące drukarki, aby nie gromadził się w nich kurz; zapewni to optymalne działanie i długą żywotność.
- Uważaj na szybko poruszające się części maszyny, aby uniknąć przytrzaśnięcia.
- Ruchome części osi Z maszyny są napędzane śrubami pociągowymi. W razie potrzeby nasmaruj je olejem, aby zapewnić płynny ruch.
- Dzieci mogą korzystać z maszyny wyłącznie pod nadzorem dorosłych, aby uniknąć obrażeń.
- W sytuacji awaryjnej natychmiast odłącz zasilanie.
- Aby zapewnić bezpieczną pracę, maszyna musi być prawidłowo uziemiona. Nieprawidłowe uziemienie lub jego brak zwiększa ryzyko upływu prądu.
- Jeśli maszyna nie będzie używana przez dłuższy czas, wyłącz zasilanie i wyjmij wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka.

3. Specyfikacja maszyny

Parametry drukowania	
Technologia druku	Osadzanie topionego materiału (FDM)
Obszar roboczy	256 × 256 × 256 mm
Dokładność druku	±0,1 mm
Średnica dyszy	0,4 mm
Prędkość druku	≤ 500 mm/s
Temperatura otoczenia	5–40 °C
Wymagania elektryczne	
Napięcie wejściowe	100–240 V AC, 50/60 Hz
Moc znamionowa	1100 W przy 220 V / 350 W przy 110 V
Parametry temperatury	
Maks. temperatura dyszy	350 °C
Maks. temperatura podgrzewanego stołu	110 °C
Oprogramowanie	
Slicer	ElegooSlicer (zalecany)
Wejściowe formaty plików	STL, OBJ, 3MF, STEP
Wyjściowy format pliku	G-code
Łączność	Pendrive USB, Wi-Fi
Parametry fizyczne	
Wymiary maszyny	398 × 404 × 490 mm
Masa netto	13,7 kg

4. Elementy drukarki

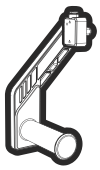




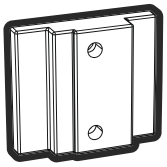
5. Dołączone akcesoria



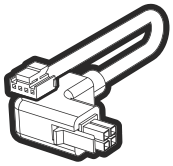
Ekran dotykowy



Zespół uchwytu szpuli



Mocowanie uchwytu szpuli



Przewód czujnika końca filamentu



Przewód zasilający



Instrukcja obsługi

6. Zestaw narzędzi



Igła do przetykania dyszy



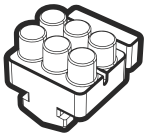
Klucz imbusowy (1,5/2,0/2,5/ 3,0 mm)



Śrubokręt



Próbka filamentu



Zapasowa wycieraczka dyszy



Pendrive USB



Ostrze skrobaka

6.1. Śruby do poszczególnych akcesoriów



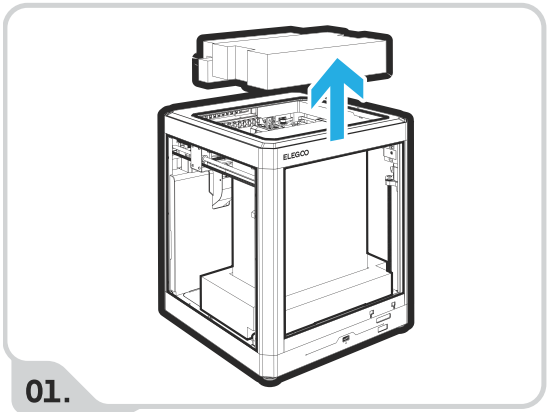
PA3×10 (×2)
Ostrze skrobaka



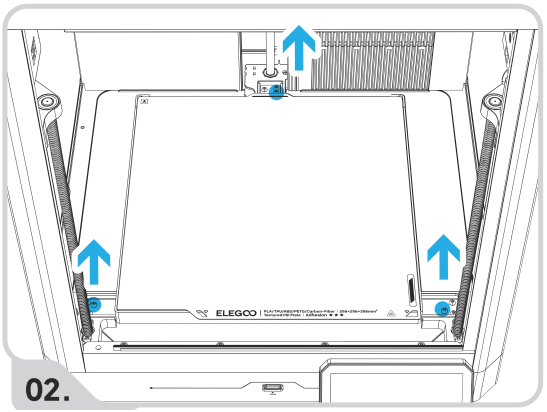
HM3×14 (×2)
Mocowanie uchwytu szpuli

7. Montaż drukarki

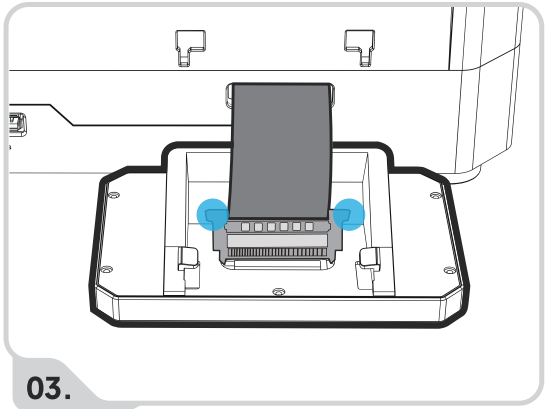
Zeskanuj kod QR, aby obejrzeć film instruktażowy.



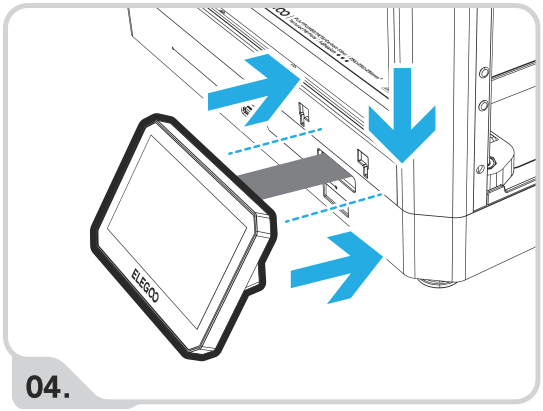
1. Wyjmij z drukarki piankę, ekran dotykowy i skrzynkę z narzędziami.



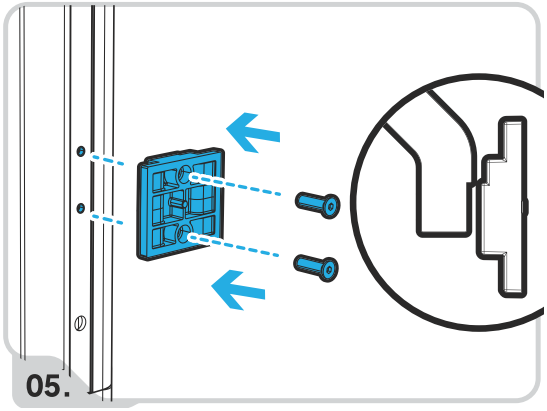
2. Kluczem imbusowym 2,5 mm wykręć 3 śruby oznaczone na niebiesko, aby odblokować podgrzewany stół.



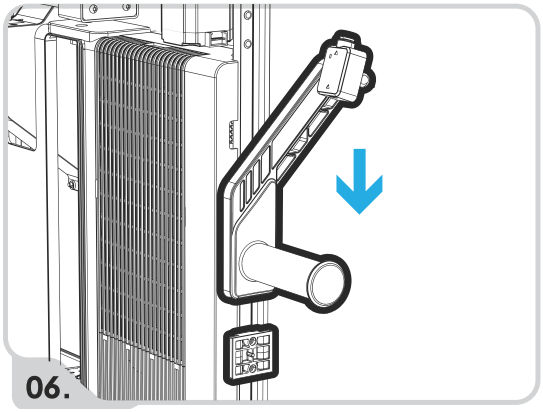
3. Włóż elastyczną taśmę (FPC) do złącza ekranu dotykowego, naciskając zacisk w sposób pokazany na rysunku. Zwróć uwagę na prawidłową orientację: złote styki muszą być skierowane do góry.



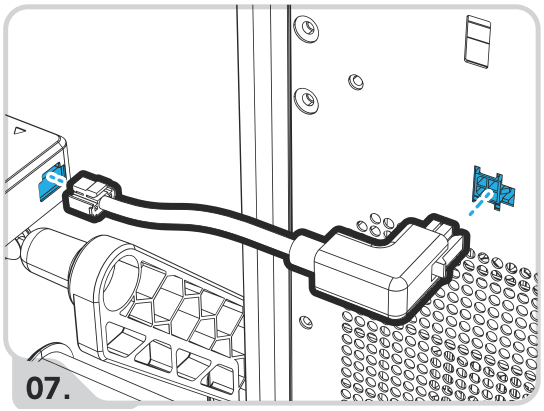
4. Włóż ekran do gniazda w drukarce i dociśnij go w dół, aż się zatrzaśnie.



5. Przykręć mocowanie uchwytu szpuli do aluminiowego profilu maszyny dwiema śrubami HM3×14. (Upewnij się, że mocowanie przylega płasko do stopniowanej powierzchni profilu, aby dobrze się trzymało.)

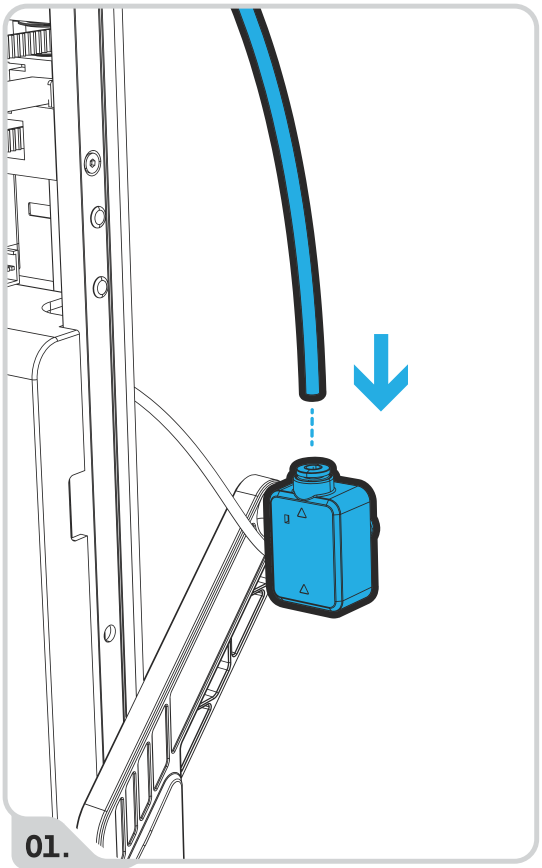


6. Nasuń wycięcie uchwytu szpuli na mocowanie i dociśnij go w dół, aż się zatrzaśnie.

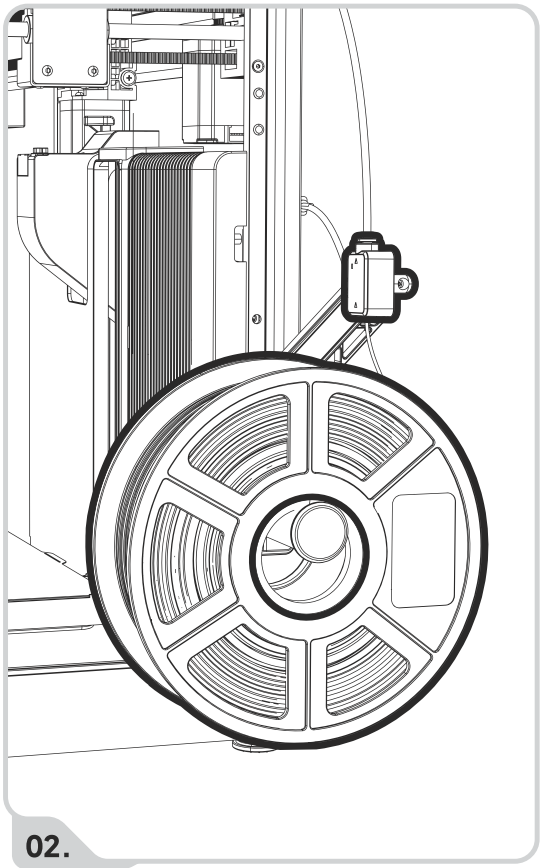


7. Podłącz przewód czujnika końca filamentu: wtyk kątowy włóż do tylnego złącza drukarki, a wtyk prosty do złącza czujnika.

8. Ładowanie filamentu



1. Włóż rurkę PTFE do złączki pneumatycznej na czujniku końca filamentu.



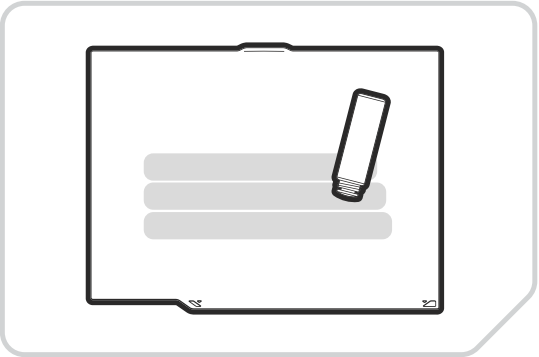
2. Załaduj filament: włóż jeden jego koniec do czujnika końca filamentu i przesuwaj go w górę do oporu.

9. Pierwszy wydruk

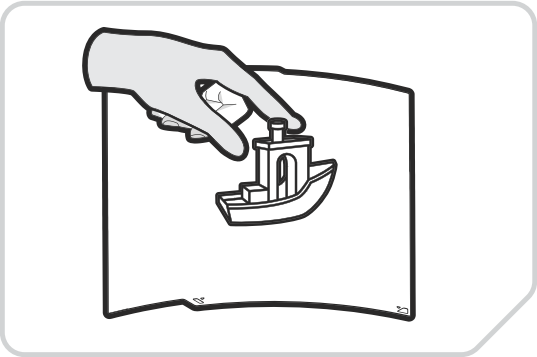


1. Przejdź do > **Local** i wybierz model, aby rozpocząć wydruk testowy.

Wskazówka: Długie naciśnięcie pliku na pendrivie USB importuje go do pamięci lokalnej.



2. Aby zachować dobrą przyczepność, regularnie myj płytę roboczą ciepłą wodą z płynem do mycia naczyń. Dla jeszcze lepszej przyczepności możesz też nałożyć klej do stołu.



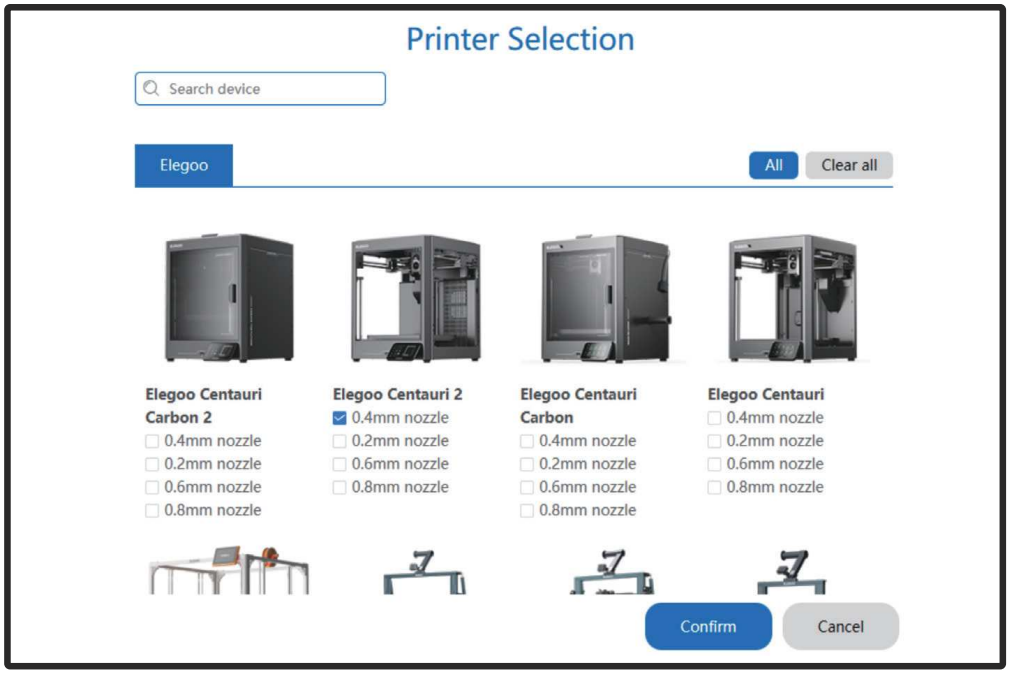
3. Gdy wydrukowany model ostygnie, wyjmij z maszyny elastyczną płytę roboczą razem z modelem. Delikatnie wygnij płytę, aby oddzielić model. **Uwaga:** Nie wyginaj płyty zbyt mocno, aby nie odkształciła się trwale.

10. ElegooSlicer

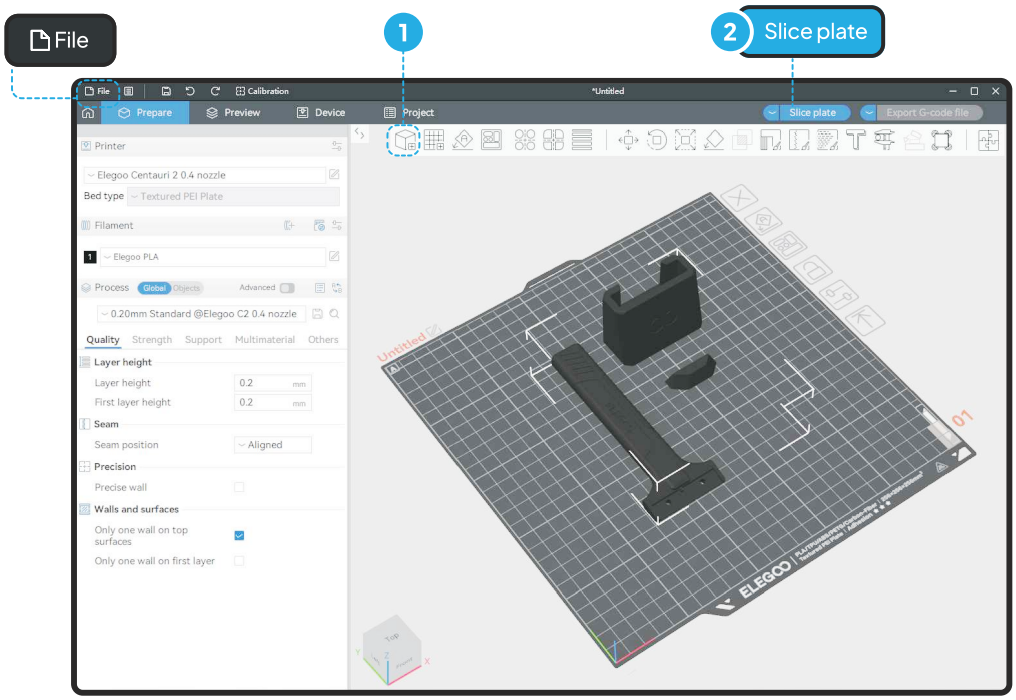
Zainstaluj oprogramowanie ElegooSlicer z dołączonego pendrive'a USB. Wybierz pakiet instalacyjny odpowiedni dla systemu operacyjnego komputera.

- Jeśli po instalacji pojawi się monit o aktualizację, zaktualizuj oprogramowanie.
- Pakiety instalacyjne: .exe (Windows), x86_64.dmg (Mac z procesorem Intel), arm64.dmg (Mac z procesorem serii M).

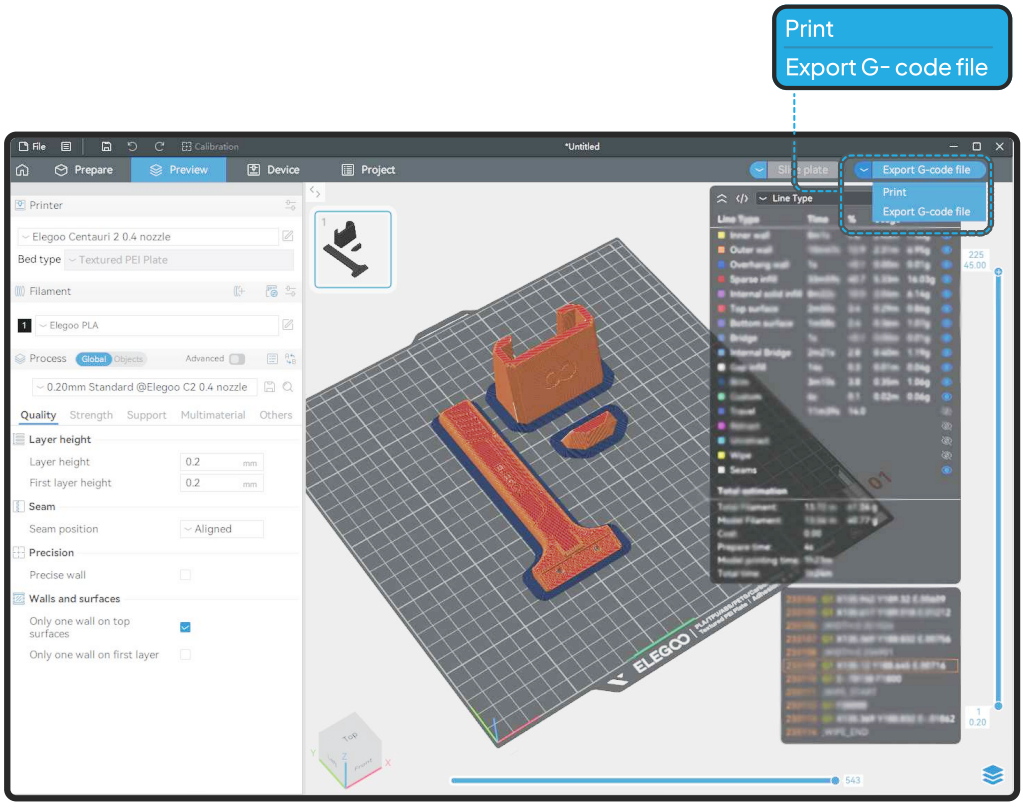
1. Po udanej instalacji skonfiguruj drukarkę i ustawienia filamentu za pomocą kreatora konfiguracji.



2. Aby pociąć model:
    1. Przeciągnij i upuść plik modelu do slicera albo kliknij **File** w lewym górnym rogu, aby go zaimportować. Do pierwszego wydruku testowego zalecamy jeden z dołączonych plików przykładowych.
    2. Kliknij **Slice plate** i zaczekaj na zakończenie cięcia.

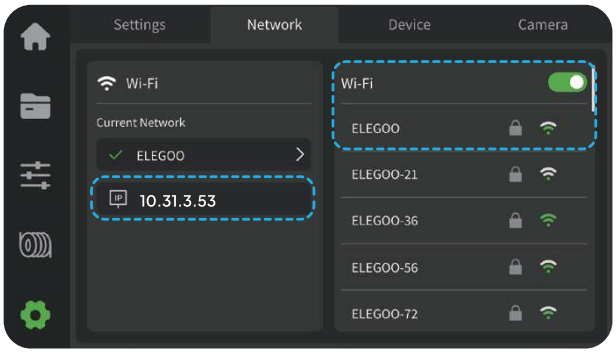


3. Po zakończeniu cięcia kliknij **Print** w prawym górnym rogu, aby wysłać zadanie bezpośrednio do drukarki (drukarka musi być połączona; szczegóły w rozdziale 11), albo wybierz **Export G-code file**, aby zapisać plik na pendrivie USB do drukowania offline.

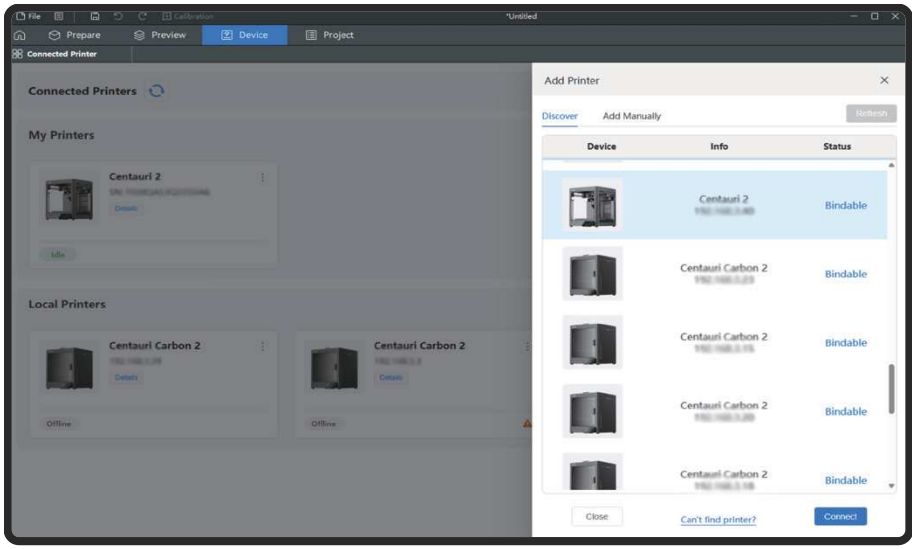


11. Drukowanie przez LAN (sieć)

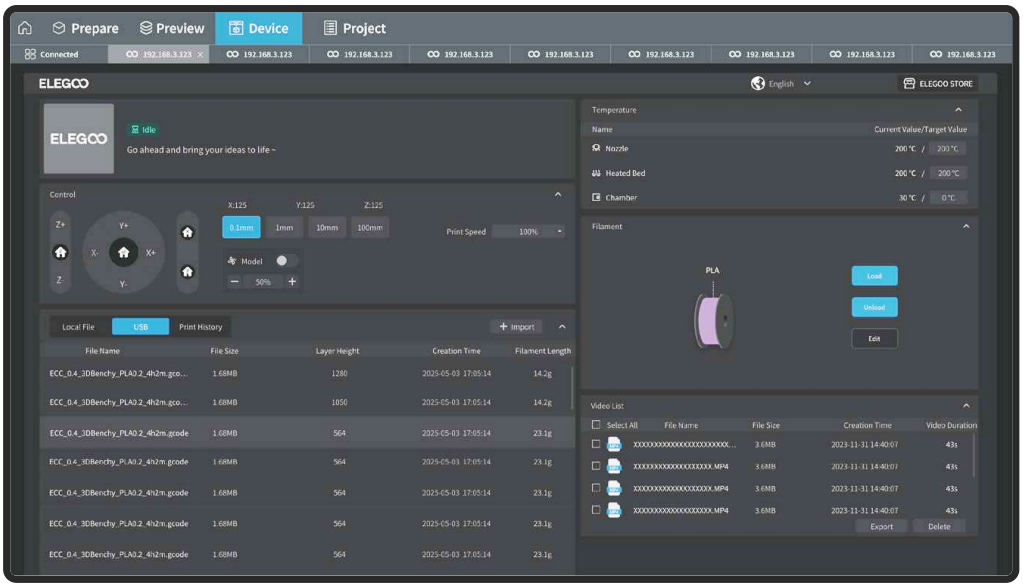
1. Aby połączyć drukarkę z siecią Wi-Fi, otwórz ustawienia sieci. Po nawiązaniu połączenia wyświetli się adres IP, jak pokazano na rysunku.



2. Upewnij się, że komputer i drukarka są w tej samej sieci lokalnej. W ElegooSlicer przejdź na stronę **Device** i kliknij **Add Printer** w prawym górnym rogu. Na liście urządzeń kliknij dwukrotnie drukarkę, którą chcesz połączyć, a następnie kliknij **Connect**. Postępuj zgodnie z instrukcjami na ekranie, aby dokończyć konfigurację.

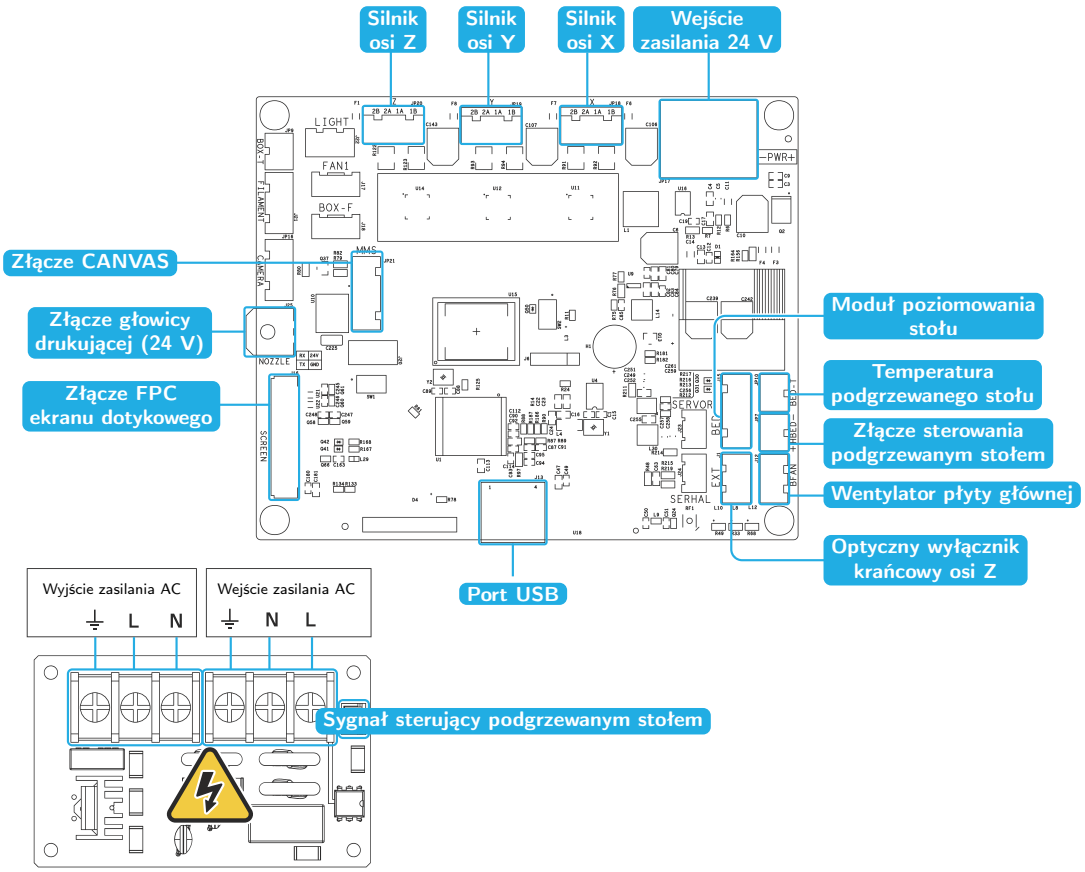


3. W ElegooSlicer możesz łatwo śledzić postęp drukowania oraz w razie potrzeby uruchamiać, wstrzymywać i zatrzymywać wydruki.



4. Pełną instrukcję oprogramowania znajdziesz w *instrukcji obsługi ElegooSlicer* na dołączonym pendrivie USB.

12. Złącza płyty głównej



13. Oświadczenie gwarancyjne

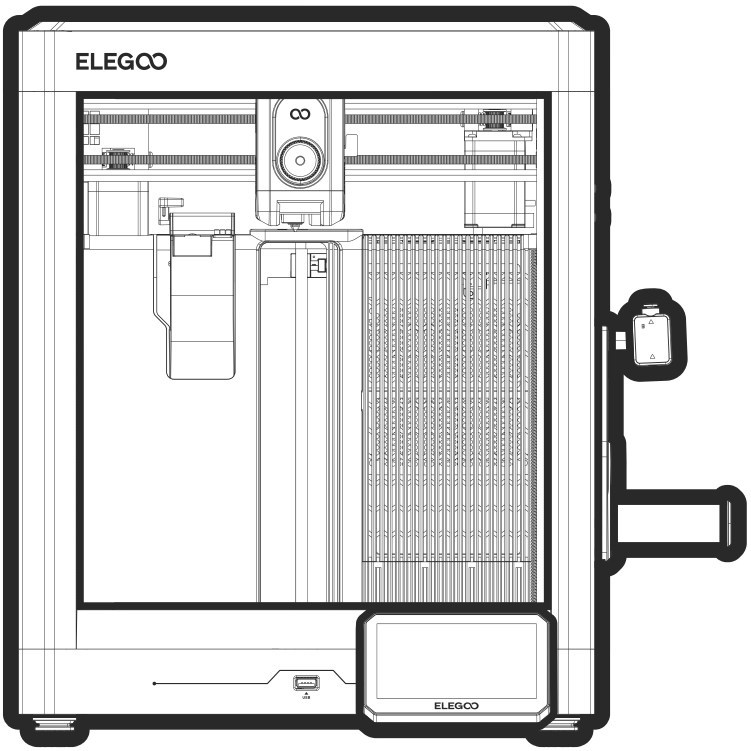
Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych samodzielnym demontażem, niewłaściwym użytkowaniem ani normalnym zużyciem obudowy maszyny.

Dystrybutor
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00, Praha 9 - Libeň
www.sunnysoft.pl

ELEGOO

Centauri 2

3D nyomtató



Felhasználói kézikönyv

V1.0

A lépésenkénti összeszerelési videót a mellékelt USB-pendrive-on találja.

Tartalomjegyzék

1. Köszönjük, hogy az ELEGOO-t választotta **2**

2. Fontos tudnivalók **2**

3. A gép műszaki adatai **3**

4. A nyomtató részei **4**

5. Mellékelt tartozékok **5**

6. Szerszámkészlet **5**

7. A nyomtató összeszerelése **6**

8. A filament betöltése **8**

9. Az első nyomtatás **8**

10. ElegooSlicer **9**

11. Nyomtatás LAN-on (hálózaton) **11**

12. Az alaplap csatlakozói **13**

13. Garancianyilatkozat **13**

1. Köszönjük, hogy az ELEGOO-t választotta

A termék átvételekor ellenőrizze, hogy a készülék jó állapotban van-e, és hogy minden tartozék megvan-e. Ha az összeszerelés, a használat vagy a karbantartás során bármilyen problémába ütközik, szakszerű segítségért forduljon az ELEGOO ügyfélszolgálatához az alábbi hivatalos csatornákon.

Látogasson el hivatalos támogatási oldalunkra

Személyre szabott segítségért olvassa be a QR-kódot.
`https://www.elegoo.com/pages/contact-support`
(Javasoljuk, hogy másolja ki a linket, és nyissa meg a böngészőjében.)

Korlátlan számú ingyenes modell

Olvassa be a QR-kódot, fedezze fel a Nexprintet, és töltsön le ingyenes modelleket, amelyeket egyetlen kattintással kinyomtathat.
`https://www.nexprint.com/?got=IN`

Megjegyzés: Az optimális teljesítmény érdekében minden ELEGOO terméket szállítás előtt szigorú nyomtatási teszteknek vetünk alá. Átvételkor a felületen apró karcolások lehetnek láthatók; ez normális, és nem befolyásolja a működést.

2. Fontos tudnivalók

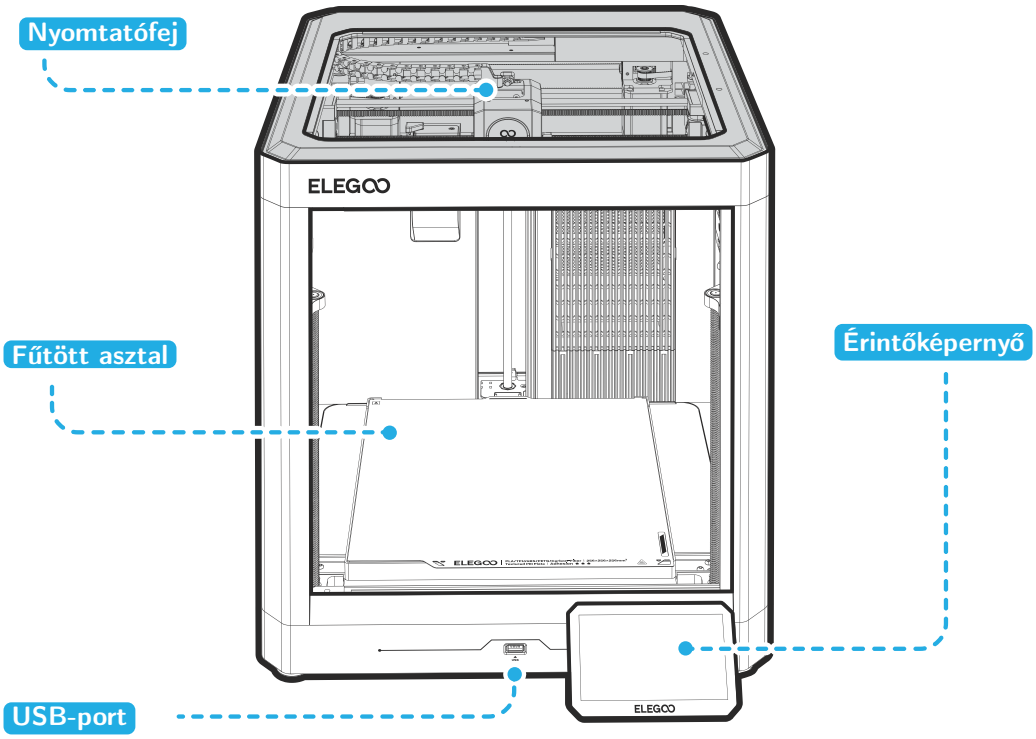
- Ne helyezze a nyomtatót erősen rezgő vagy instabil környezetbe, mert a gép rezgései ronthatják a nyomtatási minőséget.
- Működés közben ne érintse meg a fúvókát és a fűtött asztalt, hogy elkerülje a magas hőmérséklet okozta égési és egyéb sérüléseket.
- Nyomtatás után a fúvóka maradék hőjét kihasználva azonnal távolítsa el a filamentmaradványokat egy megfelelő eszközzel. Ne érjen közvetlenül a fúvókához, hogy elkerülje az égési sérüléseket.
- A gép megfelelő működése és a legjobb nyomtatási eredmény érdekében az ELEGOO szeletelőszoftverének használatát javasoljuk.
- Rendszeresen tartsa karban a nyomtatót: száraz ruhával tisztítsa meg a gép házát a portól és a ragadós filamentmaradványoktól. Tisztítás előtt győződjön meg arról, hogy a nyomtató ki van kapcsolva.
- Rendszeresen ellenőrizze és tisztítsa meg a nyomtató hűtőventilátorait, hogy ne gyűljön le bennük por; így biztosíthatja az optimális teljesítményt és a hosszú élettartamot.

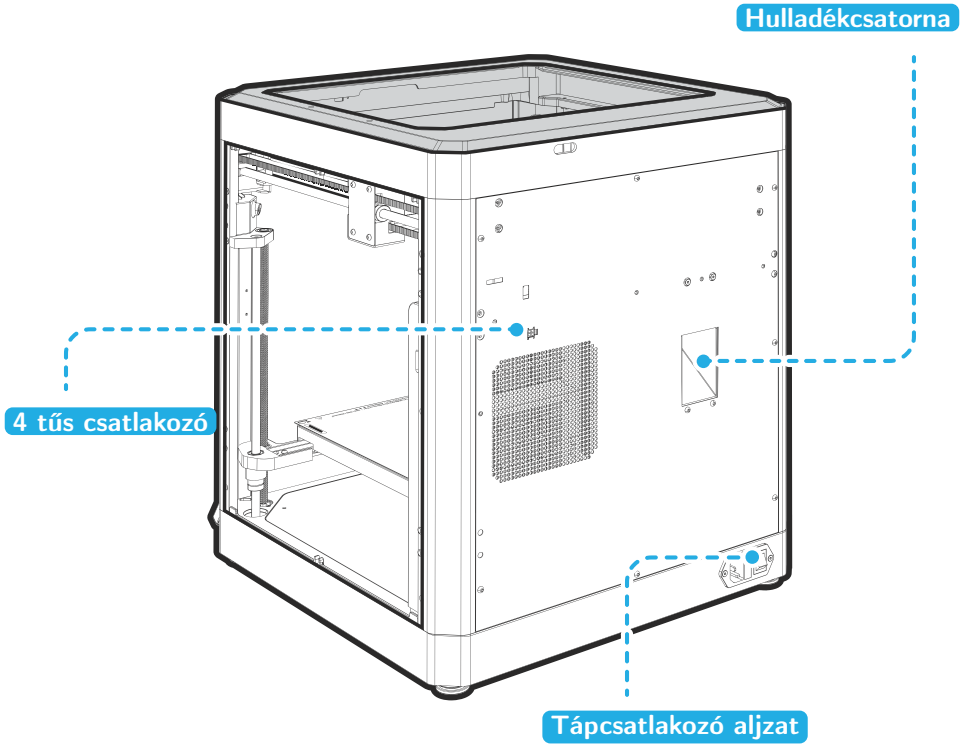
- Vigyázzon a gép nagy sebességgel mozgó alkatrészeire, hogy elkerülje a becsípődés veszélyét.
- A gép Z tengelyének mozgó részeit trapézorsók mozgatják. Szükség szerint kenje meg őket olajjal az egyenletes mozgás érdekében.
- Gyermekek csak felnőtt felügyelete mellett használhatják a gépet, a sérülések elkerülése érdekében.
- Vészhelyzetben azonnal kapcsolja le a tápellátást.
- A biztonságos működéshez a gépet megfelelően földelni kell. A nem megfelelő vagy hiányzó földelés növeli a szivárgó áram kockázatát.
- Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, kapcsolja ki a tápellátást, és húzza ki a tápkábelt a konnektorból.

3. A gép műszaki adatai

Nyomtatási adatok	
Nyomtatási technológia	Olvasztott anyaglerakásos nyomtatás (FDM)
Nyomtatási térfogat	256 × 256 × 256 mm
Nyomtatási pontosság	±0,1 mm
Fúvókaátmérő	0,4 mm
Nyomtatási sebesség	≤ 500 mm/s
Környezeti hőmérséklet	5–40 °C
Elektromos követelmények	
Bemeneti feszültség	100–240 V AC, 50/60 Hz
Névleges teljesítmény	1100 W 220 V-on / 350 W 110 V-on
Hőmérsékleti adatok	
Max. fúvóka-hőmérséklet	350 °C
Max. asztalhőmérséklet	110 °C
Szoftver	
Szeletelőszoftver	ElegooSlicer (ajánlott)
Bemeneti fájlformátumok	STL, OBJ, 3MF, STEP
Kimeneti fájlformátum	G-code
Csatlakozás	USB-pendrive, Wi-Fi
Fizikai adatok	
A gép mérete	398 × 404 × 490 mm
Nettó tömeg	13,7 kg

4. A nyomtató részei

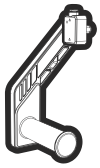




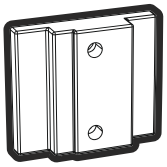
5. Mellékelt tartozékok



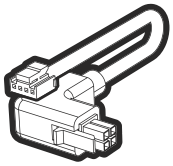
Érintőképernyő



Orsótartó szerelvény



Orsótartó rögzítőelem



Filamentfogyás-érzékelő kábele



Tápkábel



Felhasználói kézikönyv

6. Szerszámkészlet



Fúvókatisztító tű



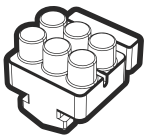
Imbuszkulcs (1,5/ 2,0/2,5/3,0 mm)



Csavarhúzó



Filamentminta



Tartalék fúvókatörlő



USB-pendrive



Kaparópenge

6.1. Csavarok az egyes tartozékokhoz



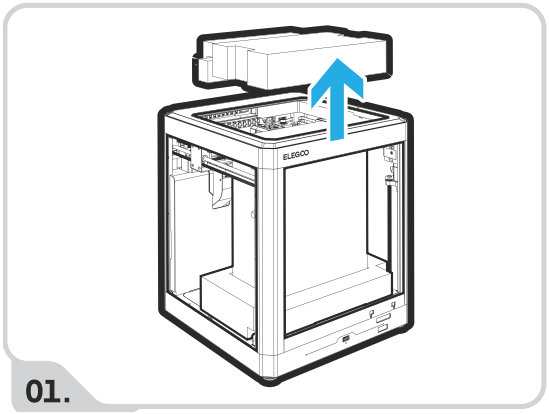
PA3×10 (×2)
Kaparópenge



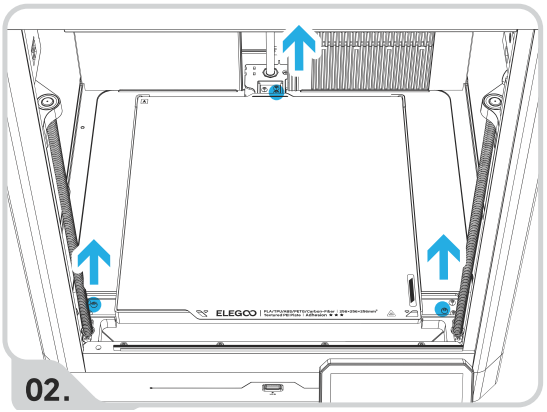
HM3×14 (×2)
Orsótartó rögzítőelem

7. A nyomtató összeszerelése

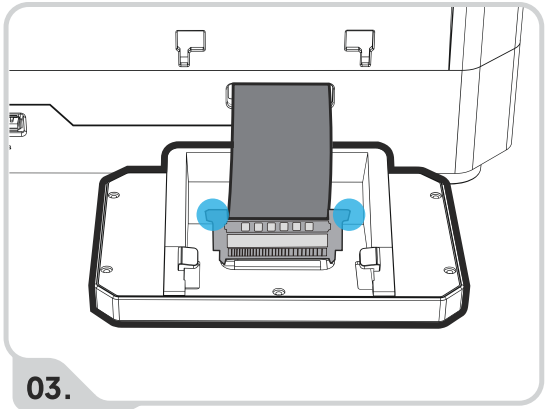
Az oktatóvideó megtekintéséhez olvassa be a QR-kódot.



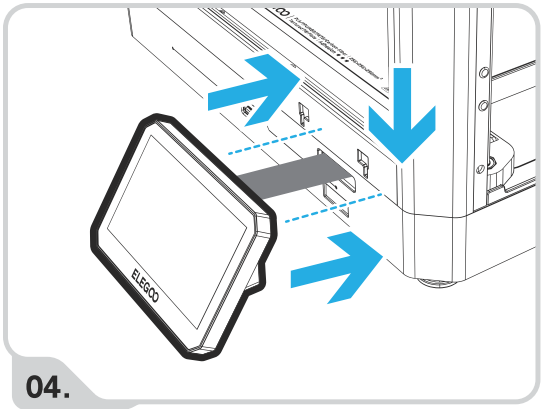
1. Vegye ki a nyomtatóból a habszivacsot, az érintőképernyőt és a szerszámosdobozt.



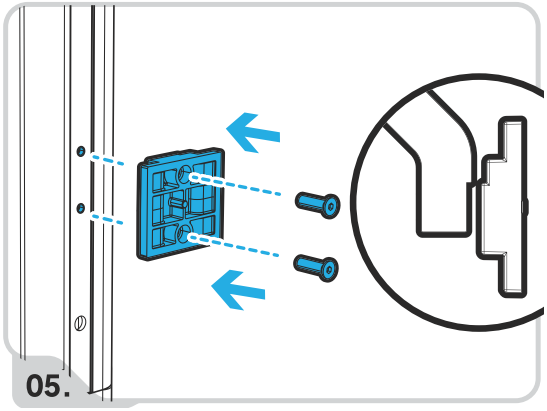
2. A 2,5 mm-es imbuszkulccsal csavarja ki a 3 kékkel jelölt csavart a fűtött asztal rögzítésének kioldásához.



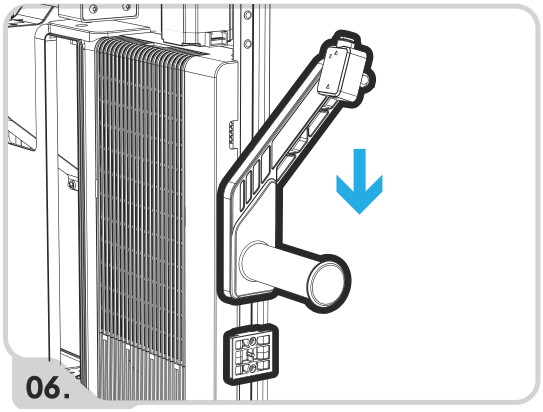
3. Dugja be a hajlékony szalagkábelt (FPC) az érintőképernyő csatlakozójába úgy, hogy közben az ábra szerint lenyomja a reteszt. Ügyeljen a helyes irányra: az aranyszínű érintkezők felfelé nézzenek.



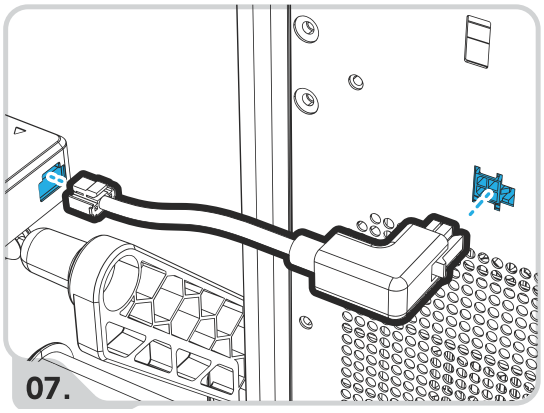
4. Helyezze a képernyőt a nyomtatón lévő nyílásba, és nyomja lefelé, amíg a helyére nem kattan.



5. Szerelje fel az orsótartó rögzítőelemét a gép alumíniumprofiljára két HM3×14 csavarral. (A biztos rögzítéshez ügyeljen arra, hogy a rögzítőelem teljes felületével felfeküdjön a profil lépcsős felületére.)

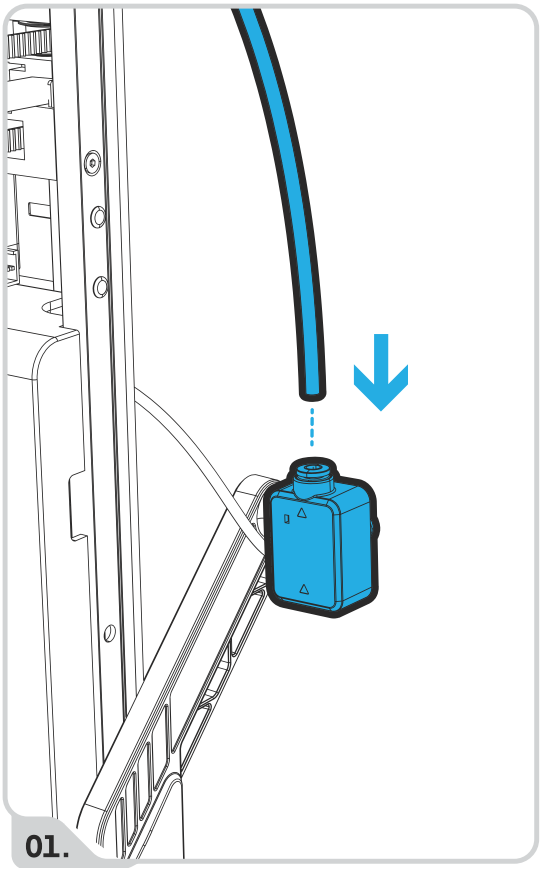


6. Illessze az orsótartó hornyát a rögzítőelemhez, és nyomja lefelé, amíg a helyére nem kattan.

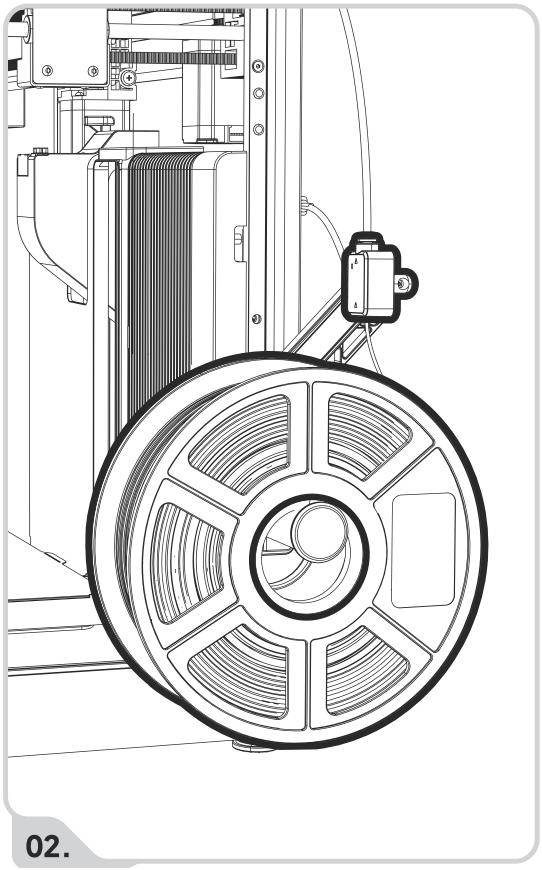


7. Csatlakoztassa a filamentfogyás-érzékelő kábelét: a hajlított csatlakozót dugja a nyomtató hátoldali csatlakozójába, az egyenes csatlakozót pedig az érzékelő csatlakozójába.

8. A filament betöltése



1. Dugja be a PTFE csövet a filamentfogyás-érzékelőn lévő pneumatikus csatlakozóba.



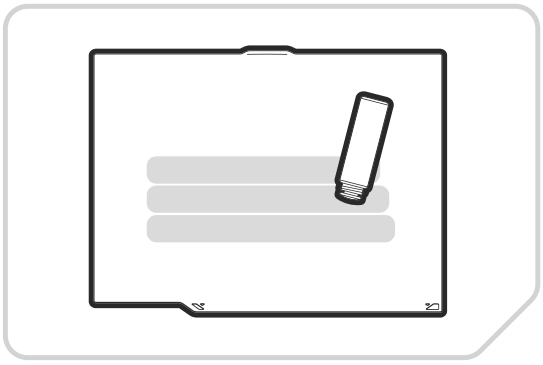
2. Töltse be a filamentet: dugja az egyik végét a filamentfogyás-érzékelőbe, és tolja felfelé ütközésig.

9. Az első nyomtatás

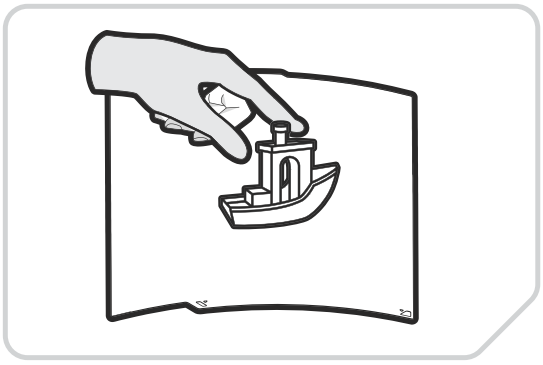


1. Lépjen a > **Local** menübe, és válasszon ki egy modellt a próbanyomtatáshoz.

Tipp: Az USB-pendrive-on lévő fájlt hosszan megnyomva importálhatja a helyi tárhelyre.



2. A jó tapadás érdekében rendszeresen tisztítsa meg a nyomtatólapot meleg vízzel és mosogatószerrel. A még jobb tapadásért asztalragasztót is felvihet.



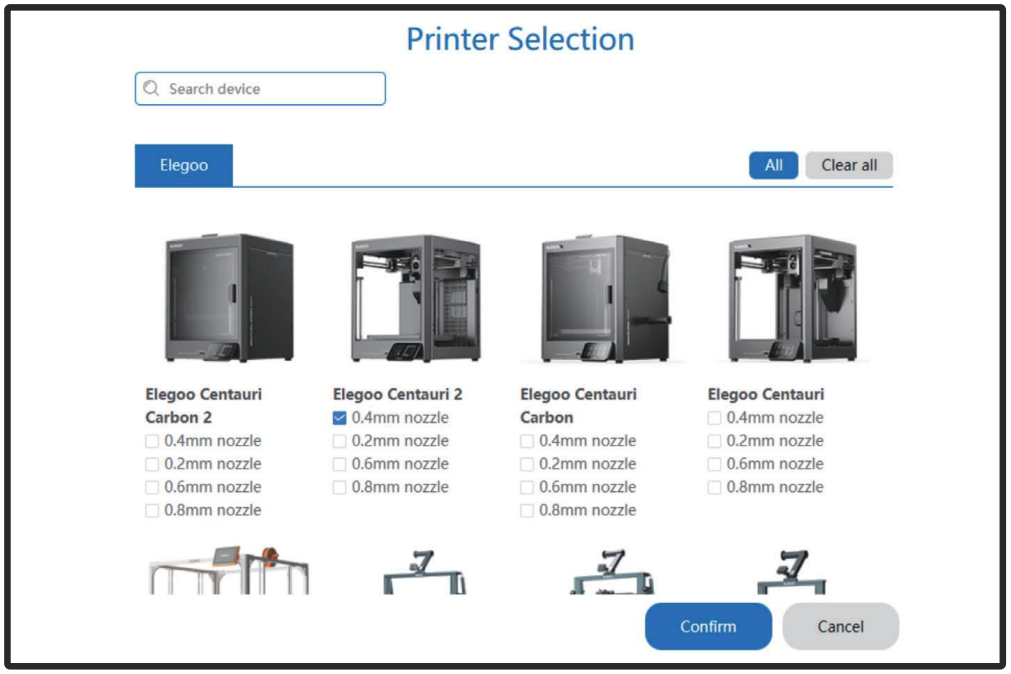
3. Miután a kinyomtatott modell kihűlt, vegye ki a gépből a hajlékony nyomtatólapot a modellel együtt. Óvatosan hajlítsa meg a lapot a modell leválasztásához.
Megjegyzés: Ne hajlítsa túl a lapot, hogy ne deformálódjon maradandóan.

10. ElegooSlicer

Telepítse az ElegooSlicer szoftvert a mellékelt USB-pendrive-ról. Válassza a számítógépe operációs rendszerének megfelelő telepítőcsomagot.

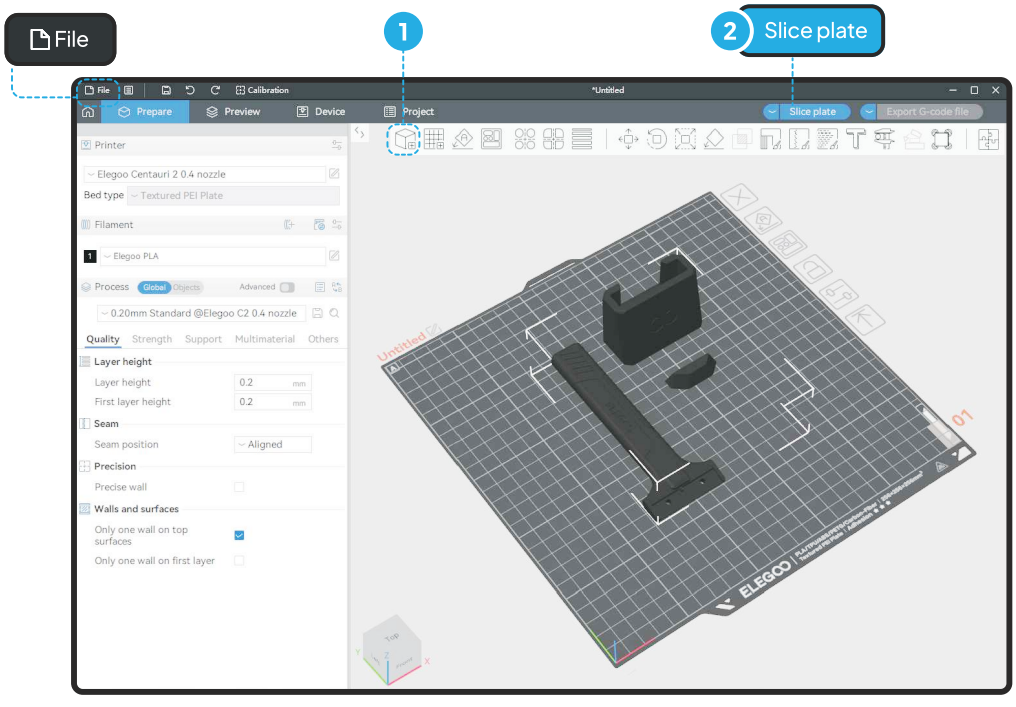
- Ha a telepítés után a szoftver frissítést kér, frissítse.
- Telepítőcsomagok: .exe (Windows), x86_64.dmg (Intel processzoros Mac), arm64.dmg (M-szériás chippel szerelt Mac).

1. Sikeres telepítés után a beállítási varázsló segítségével konfigurálja a nyomtatót és a filament beállításait.

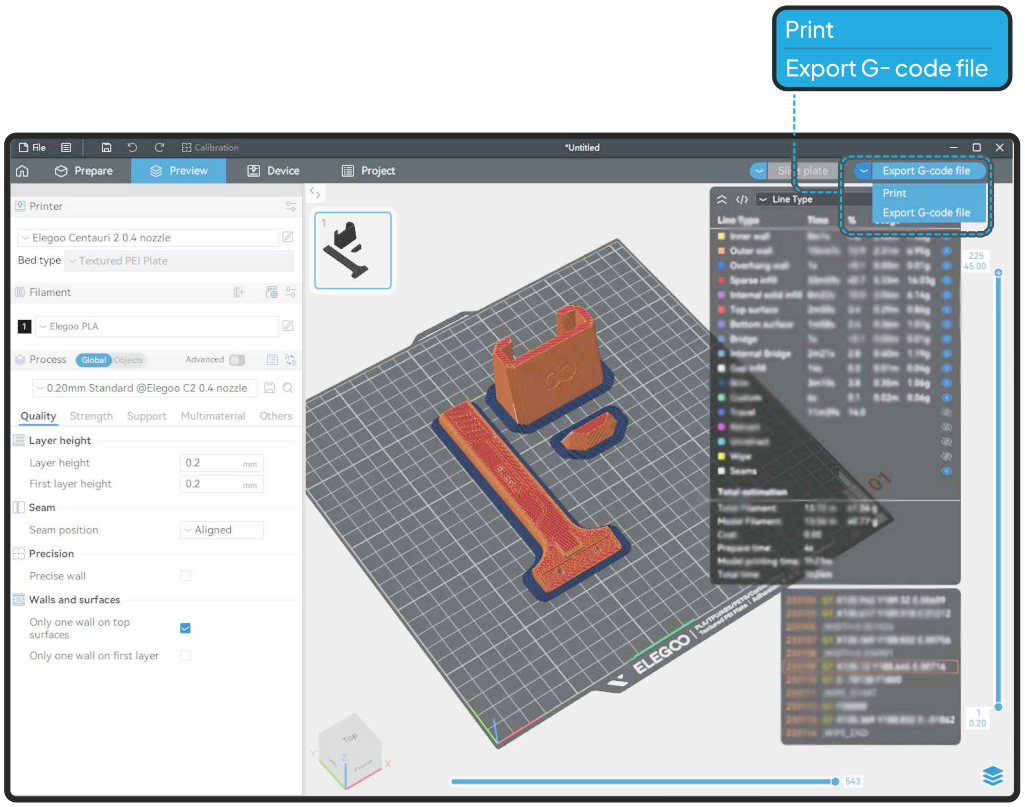


2. Modell szeletelése:

    1. Húzza a modellfájlt a szeletelőszoftverbe, vagy importálja a bal felső sarokban lévő **File** gombra kattintva. Az első próbanyomtatáshoz javasoljuk a mellékelt mintafájlok egyikét.
    2. Kattintson a **Slice plate** gombra, és várja meg, amíg a szeletelés befejeződik.

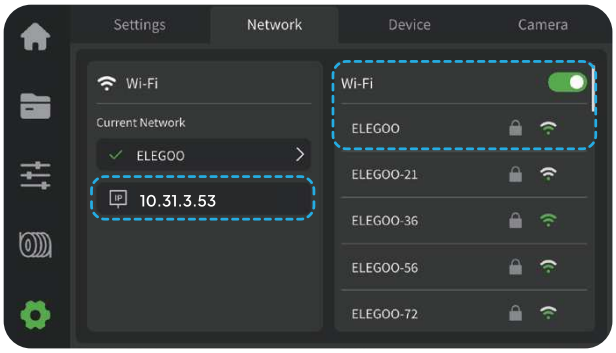


3. A szeletelés befejezése után kattintson a jobb felső sarokban a **Print** gombra, hogy a feladatot közvetlenül a nyomtatóra küldje (a nyomtatónak csatlakoztatva kell lennie; részletek a(z) 11. fejezetben), vagy válassza az **Export G-code file** lehetőséget, hogy a fájlt offline nyomtatáshoz USB-pendrive-ra mentse.



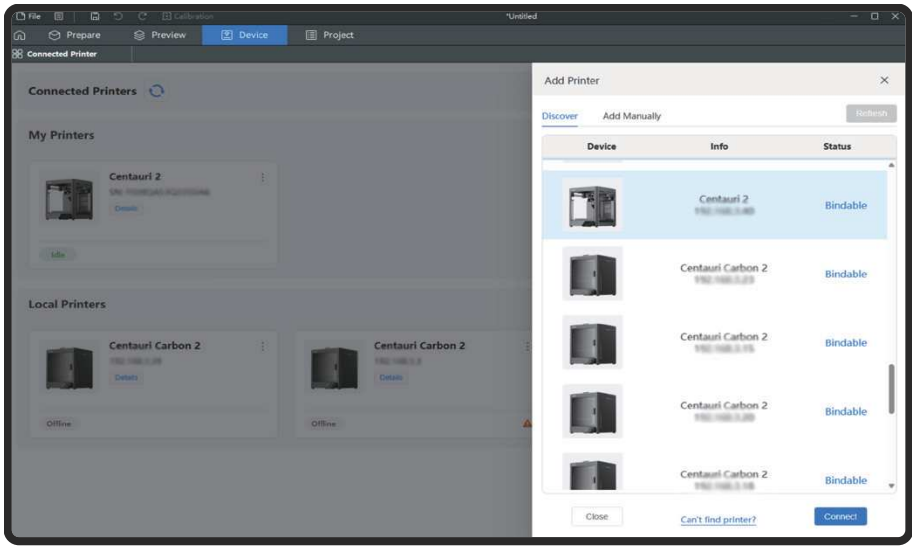
11. Nyomtatás LAN-on (hálózaton)

1. A nyomtató Wi-Fi-hálózathoz csatlakoztatásához nyissa meg a hálózati beállításokat. A csatlakozás után megjelenik az IP-cím, ahogy az ábra mutatja.

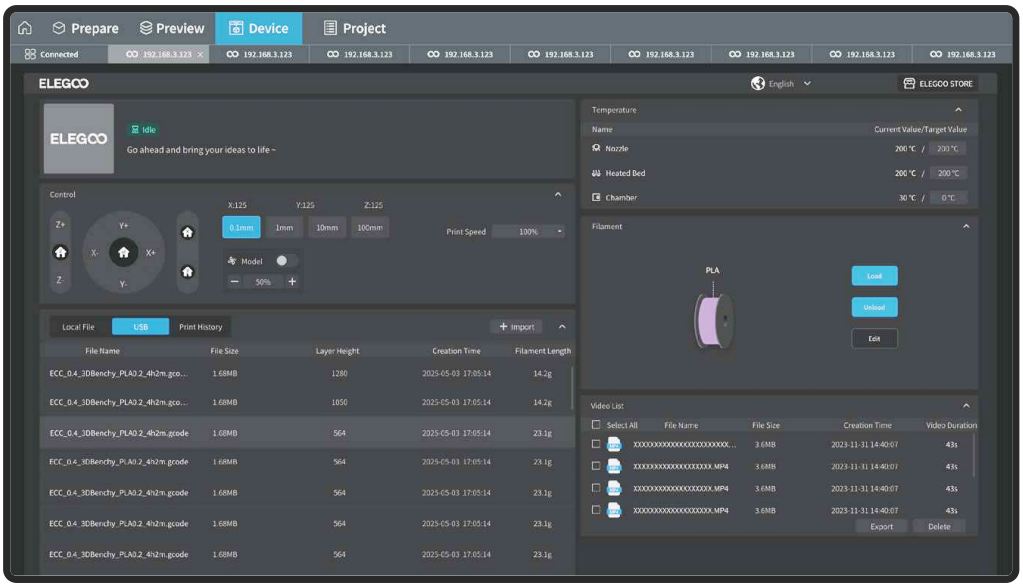


2. Győződjön meg arról, hogy a számítógép és a nyomtató ugyanazon a helyi hálózaton van. Az ElegooSlicerben lépjen a **Device** oldalra, és kattintson a

jobb felső sarokban az **Add Printer** gombra. Az eszközlistában kattintson duplán a csatlakoztatni kívánt nyomtatóra, majd kattintson a **Connect** gombra. A beállítás befejezéséhez kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

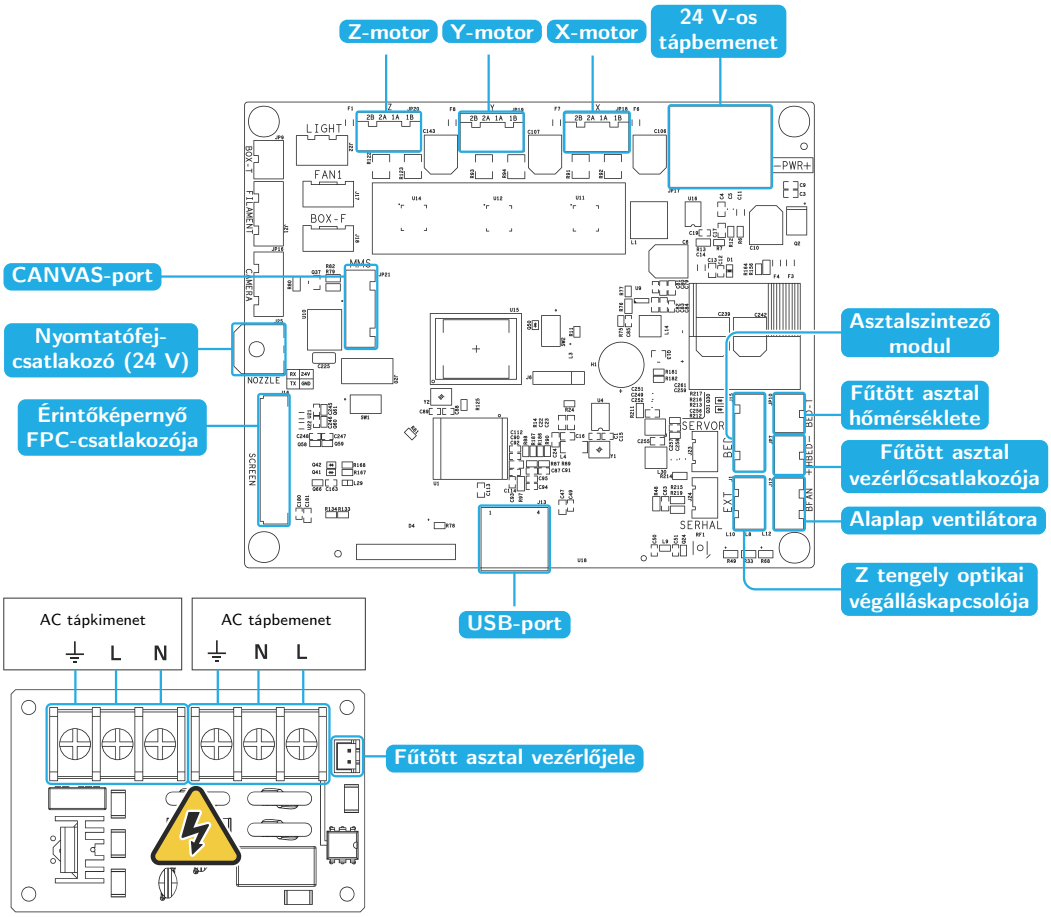


3. Az ElegooSlicerben egyszerűen követheti a nyomtatás előrehaladását, és szükség szerint elindíthatja, szüneteltetheti vagy leállíthatja a nyomtatást.



4. A szoftver teljes leírását a mellékelt USB-pendrive-on lévő *ElegooSlicer felhasználói kézikönyvben* találja.

12. Az alaplap csatlakozói



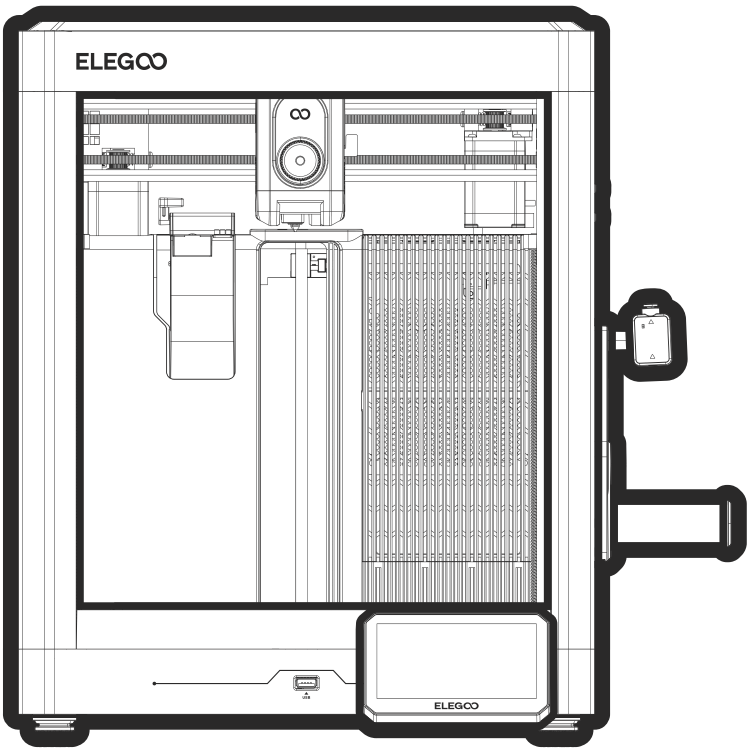
13. Garancianyilatkozat

A garancia nem terjed ki az önhatalmú szétszerelésből, a nem rendeltetésszerű használatból vagy a gép burkolatának szokásos kopásából eredő károkra.

Forgalmazó
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00, Praha 9 - Libeň
www.sunnysoft.hu

Centauri 2

Imprimantă 3D



Ghid de utilizare

V1.0

Pe stick-ul USB inclus găsiţi un videoclip cu instalarea pas cu pas.

Cuprins

1 Vă mulţumim că aţi ales ELEGOO 2

2 Note importante 2

3 Specificaţiile maşinii 3

4 Componentele imprimantei 4

5 Accesorii incluse 5

6 Trusă de scule 5

7 Instalarea imprimantei 6

8 Încărcarea filamentului 8

9 Prima imprimare 8

10 ElegooSlicer 9

11 Imprimarea prin LAN (reţea) 11

12 Conexiunile plăcii de bază 13

13 Declaraţie de garanţie 13

1. Vă mulţumim că aţi ales ELEGOO

La primirea produsului, verificaţi dacă dispozitivul este în stare bună şi dacă toate accesoriile sunt incluse. Dacă întâmpinaţi probleme în timpul instalării, utilizării sau întreţinerii, contactaţi echipa de asistenţă post-vânzare ELEGOO prin canalele oficiale de mai jos pentru asistenţă profesională.

Vizitaţi pagina noastră oficială de asistenţă

Scanaţi codul QR pentru asistenţă personalizată.
`https://www.elegoo.com/pages/contact-support`
(Vă recomandăm să copiaţi linkul şi să îl deschideţi în browser.)

Modele gratuite nelimitate

Scanaţi codul QR pentru a explora Nexprint şi a descărca modele gratuite, pe care le imprimaţi simplu, cu un singur clic.
`https://www.nexprint.com/?got=IN`

Notă: Pentru a asigura performanţe optime, fiecare produs ELEGOO este supus unor teste riguroase de imprimare înainte de expediere. La livrare pot fi vizibile mici zgârieturi pe suprafaţă; acest lucru este normal şi nu afectează funcţionarea.

2. Note importante

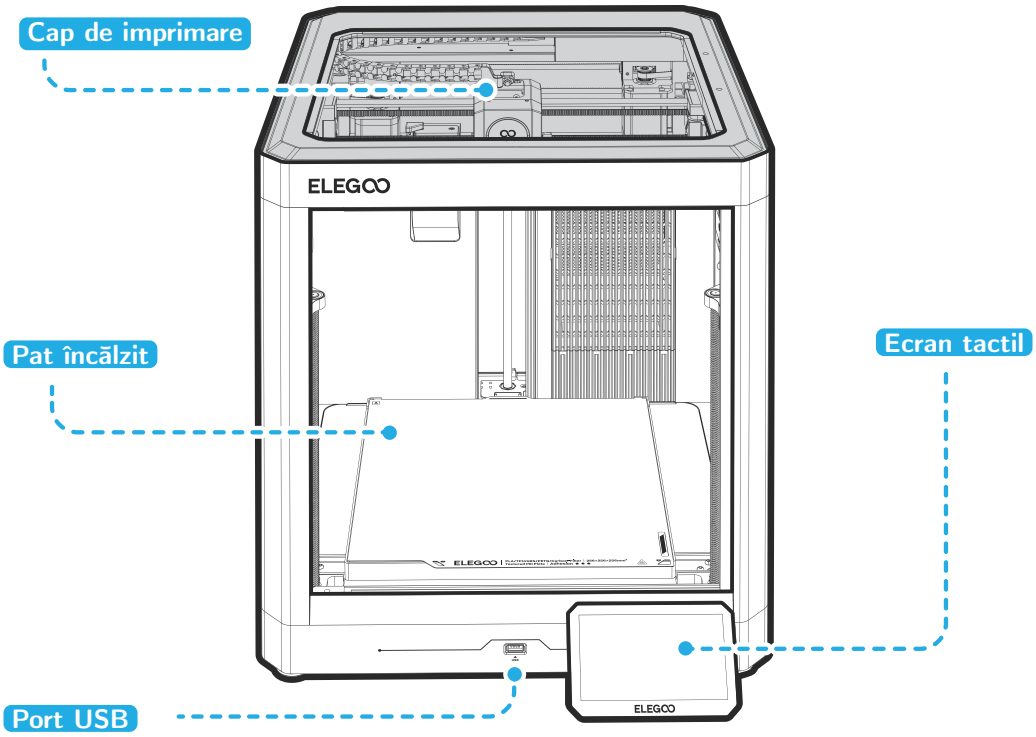
- Nu amplasaţi imprimanta într-un mediu cu vibraţii puternice sau instabil, deoarece vibraţiile maşinii pot afecta calitatea imprimării.
- Nu atingeţi duza sau patul încălzit în timp ce imprimanta funcţionează, pentru a evita arsurile şi rănirea cauzate de temperaturile ridicate.
- După imprimare, folosiţi imediat căldura reziduală a duzei pentru a curăţa resturile de filament cu o unealtă potrivită. Evitaţi contactul direct cu duza, pentru a preveni arsurile.
- Vă recomandăm să folosiţi software-ul de feliere ELEGOO pentru a asigura funcţionarea corectă a maşinii şi rezultate optime la imprimare.
- Întreţineţi imprimanta în mod regulat, curăţând corpul maşinii cu o cârpă uscată pentru a îndepărta praful şi resturile lipicioase de filament. Asiguraţi-vă că imprimanta este oprită înainte de curăţare.
- Verificaţi şi curăţaţi regulat ventilatoarele de răcire ale imprimantei, pentru a preveni acumularea prafului şi a asigura performanţe optime şi o durată lungă de funcţionare.

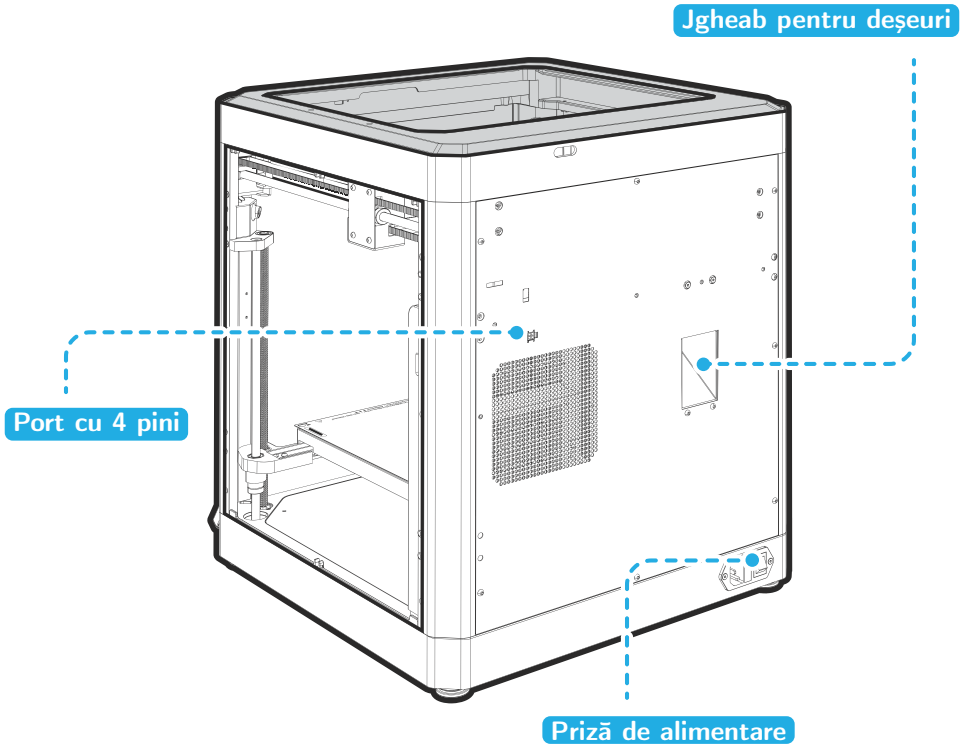
- Aveţi grijă la piesele maşinii care se mişcă cu viteză mare, pentru a evita pericolul de prindere.
- Axa Z a maşinii foloseşte şuruburi conducătoare pentru piesele mobile. Aplicaţi ulei de lubrifiere după nevoie, pentru o mişcare lină.
- Copiii trebuie supravegheaţi de adulţi atunci când folosesc maşina, pentru a evita rănirea.
- În caz de urgenţă, opriţi direct alimentarea.
- Asiguraţi-vă că maşina este împământată corect pentru o funcţionare sigură. Împământarea necorespunzătoare sau lipsa acesteia poate creşte riscul de curent de scurgere.
- Dacă maşina nu este folosită o perioadă îndelungată, opriţi alimentarea şi scoateţi cablul de alimentare din priză.

3. Specificaţiile maşinii

Specificaţii de imprimare	
Tehnologie de imprimare	Modelare prin depunere de material topit (FDM)
Volum de imprimare	256 × 256 × 256 mm
Precizie de imprimare	±0,1 mm
Diametrul duzei	0,4 mm
Viteză de imprimare	≤ 500 mm/s
Temperatura ambiantă	5–40 °C
Cerinţe electrice	
Tensiune de intrare	100–240 V c.a., 50/60 Hz
Putere nominală	1100 W la 220 V / 350 W la 110 V
Specificaţii de temperatură	
Temperatura max. a duzei	350 °C
Temperatura max. a patului încălzit	110 °C
Specificaţii software	
Software de feliere	ElegooSlicer (recomandat)
Formate de fişiere de intrare	STL, OBJ, 3MF, STEP
Format de fişier de ieşire	G-code
Conectivitate	Stick USB, Wi-Fi
Specificaţii fizice	
Dimensiunile maşinii	398 × 404 × 490 mm
Greutate netă	13,7 kg

4. Componentele imprimantei

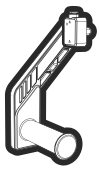




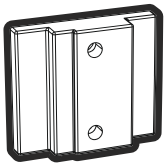
5. Accesorii incluse



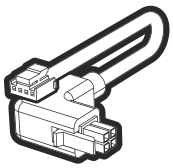
Ecran tactil



Ansamblu suport pentru bobină



Bază de montare a suportului pentru bobină



Cablu pentru senzorul de terminare a filamentului



Cablu de alimentare



Ghid de utilizare

6. Trusă de scule



Ac de desfundare



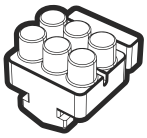
Cheie imbus (1,5/ 2,0/2,5/3,0 mm)



Şurubelniţă



Mostră de filament



Ştergător de duză de rezervă



Stick USB



Lamă de racletă

6.1. Şuruburi pentru diferite accesorii



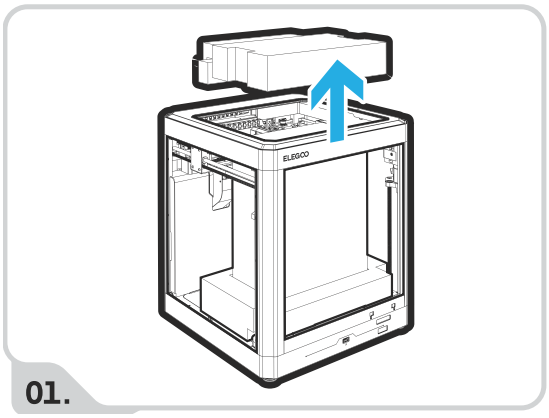
PA3×10 (×2)
Lamă de racletă



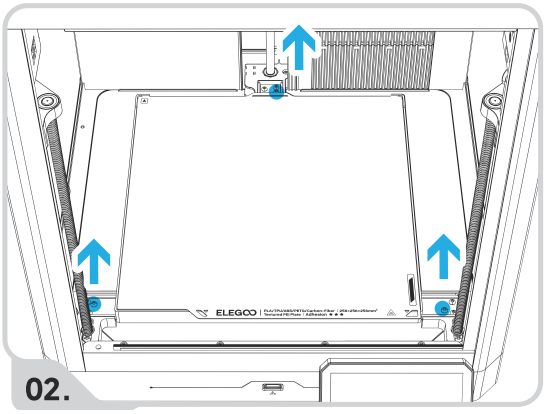
HM3×14 (×2)
Bază de montare a suportului pentru bobină

7. Instalarea imprimantei

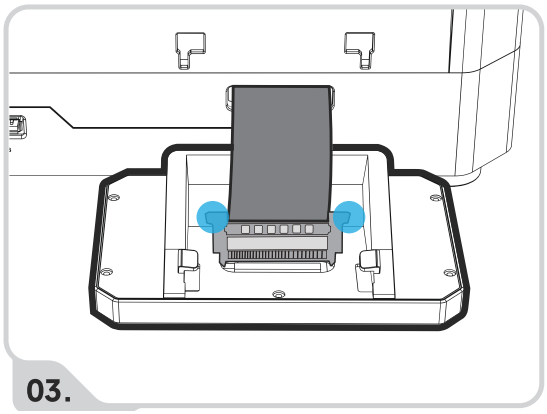
Scanaţi codul QR pentru a viziona tutorialul.



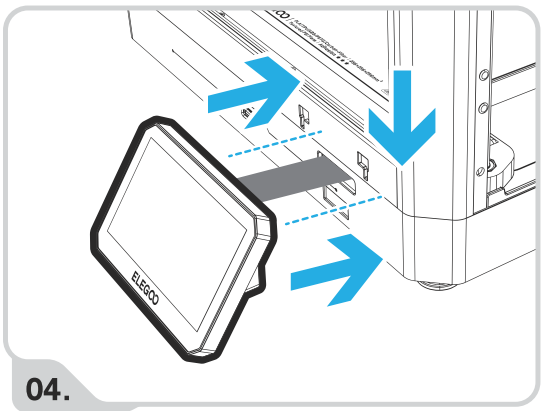
1. Scoateţi spuma, ecranul tactil şi cutia de scule din imprimantă.



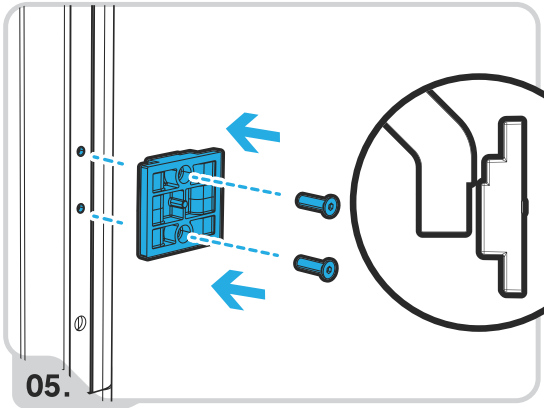
2. Folosiţi cheia imbus de 2,5 mm pentru a scoate cele 3 şuruburi marcate cu albastru şi a debloca patul încălzit.



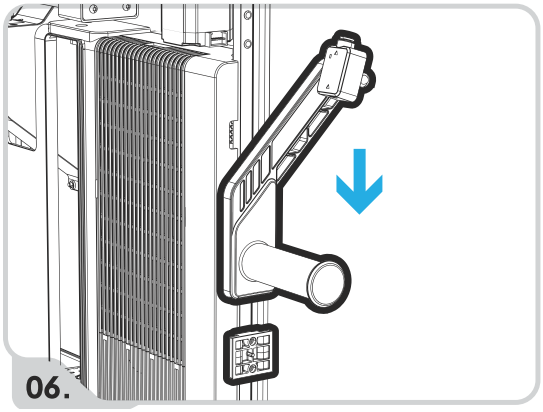
3. Introduceţi cablul flexibil (FPC) în portul ecranului tactil, apăsând clema ca în imagine. Asiguraţi-vă că orientarea este corectă: contactele aurii trebuie să fie îndreptate în sus.



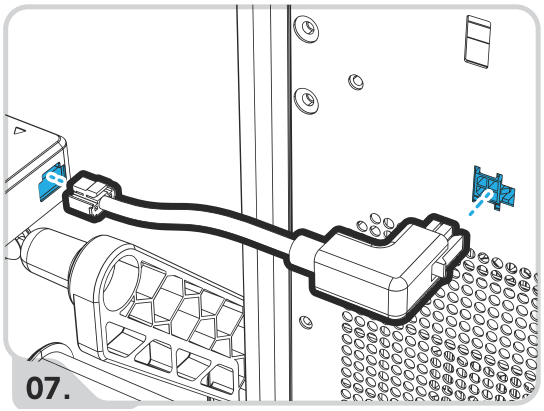
4. Introduceţi ecranul în locaşul de pe imprimantă şi apăsaţi în jos până se fixează.



5. Montaţi baza suportului pentru bobină pe profilul de aluminiu al maşinii cu două şuruburi HM3×14. (Asiguraţi-vă că baza stă lipită de suprafaţa în trepte a profilului, pentru o fixare sigură.)

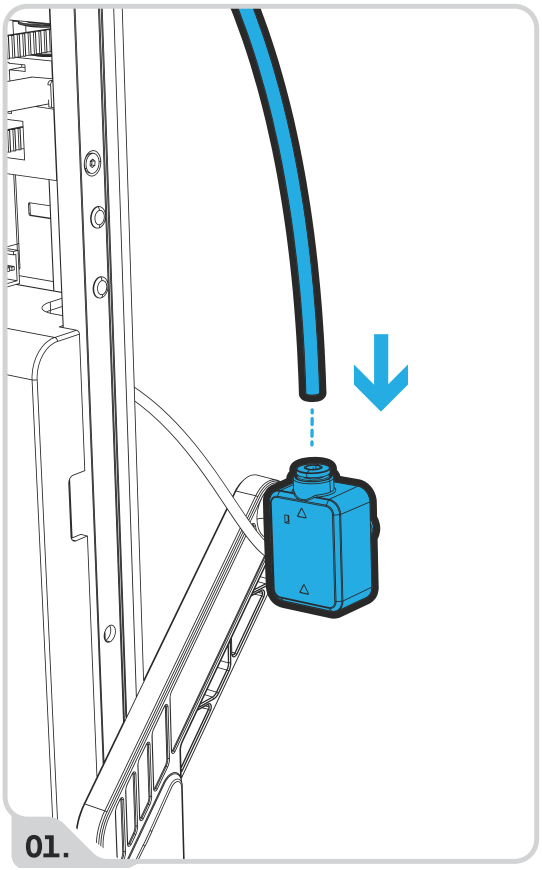


6. Aliniaţi canelura suportului pentru bobină cu baza şi apăsaţi în jos până se fixează.

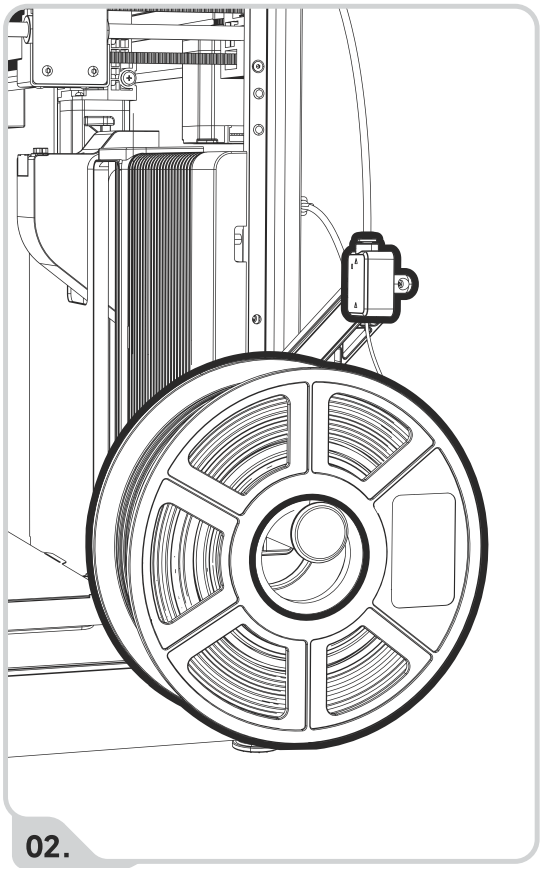


7. Conectaţi cablul senzorului de terminare a filamentului: introduceţi conectorul în unghi în portul din spatele imprimantei, iar conectorul drept în portul senzorului.

8. Încărcarea filamentului



1. Introduceţi tubul PTFE în racordul pneumatic de pe senzorul de terminare a filamentului.



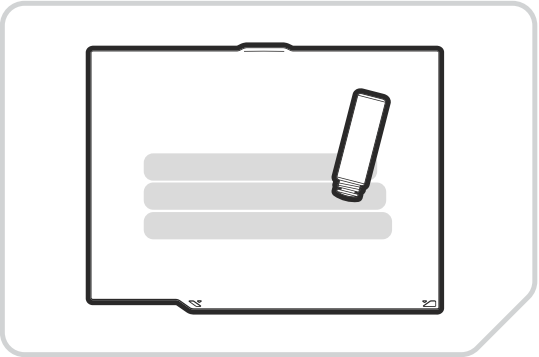
2. Încărcaţi filamentul: introduceţi un capăt în senzorul de terminare a filamentului şi împingeţi-l în sus până la capăt.

9. Prima imprimare

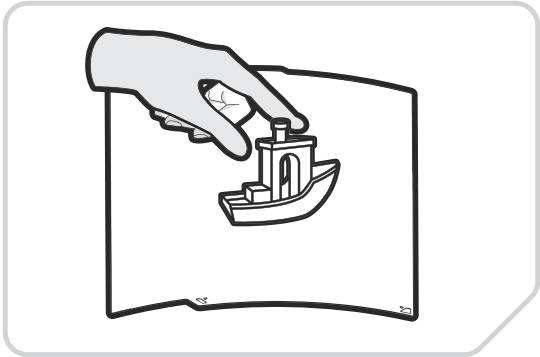


1. Accesaţi > **Local** şi selectaţi un model pentru a porni o imprimare de test.

Sfat: Apăsaţi lung un fişier de pe stick-ul USB pentru a-l importa în memoria locală.



2. Pentru o aderenţă optimă, curăţaţi regulat placa de imprimare cu apă caldă şi detergent de vase. Pentru o aderenţă şi mai bună, puteţi aplica şi un adeziv pentru pat.



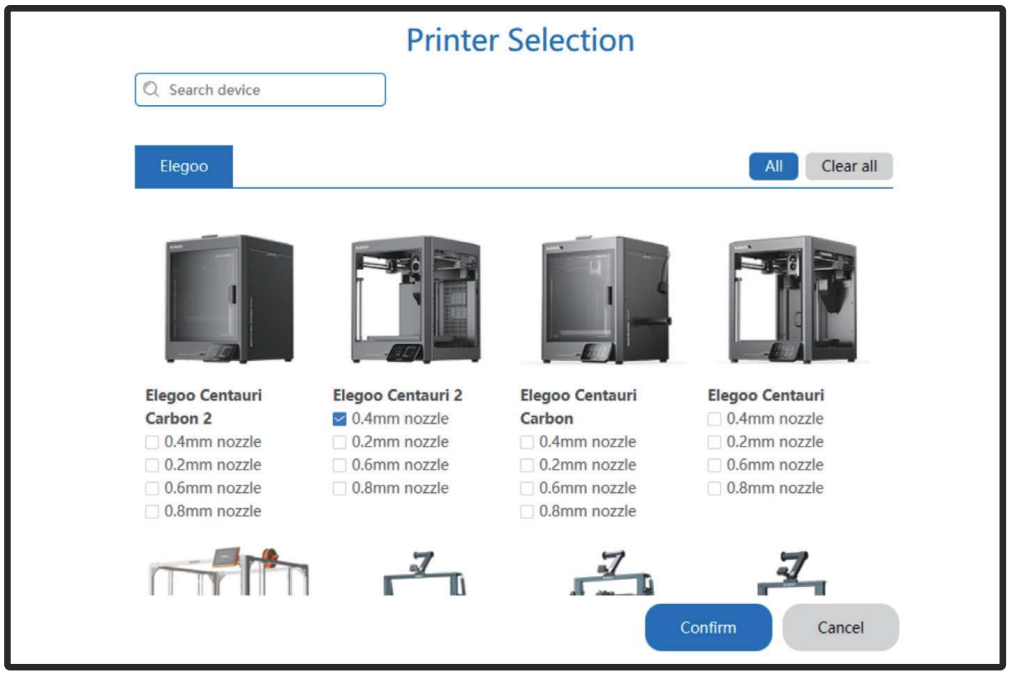
3. După ce modelul imprimat s-a răcit, scoateţi din maşină placa de imprimare flexibilă împreună cu modelul. Îndoiţi uşor placa pentru a desprinde modelul. **Notă:** Nu îndoiţi placa excesiv, pentru a evita deformarea permanentă.

10. ElegooSlicer

Instalaţi software-ul ElegooSlicer de pe stick-ul USB inclus. Selectaţi pachetul de instalare potrivit pentru sistemul de operare al computerului.

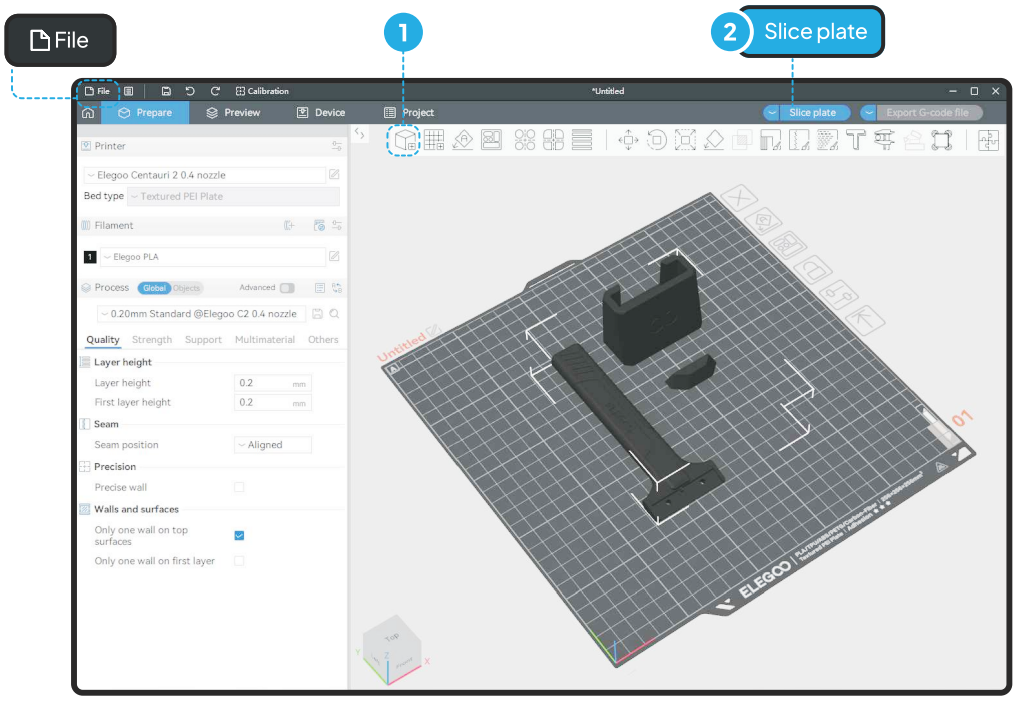
- Actualizaţi software-ul dacă vi se solicită acest lucru după instalare.
- Pachete de instalare: .exe (Windows), x86_64.dmg (Mac cu procesor Intel), arm64.dmg (Mac cu cip din seria M).

1. După instalarea reuşită, urmaţi asistentul de configurare pentru a configura imprimanta şi setările filamentului.

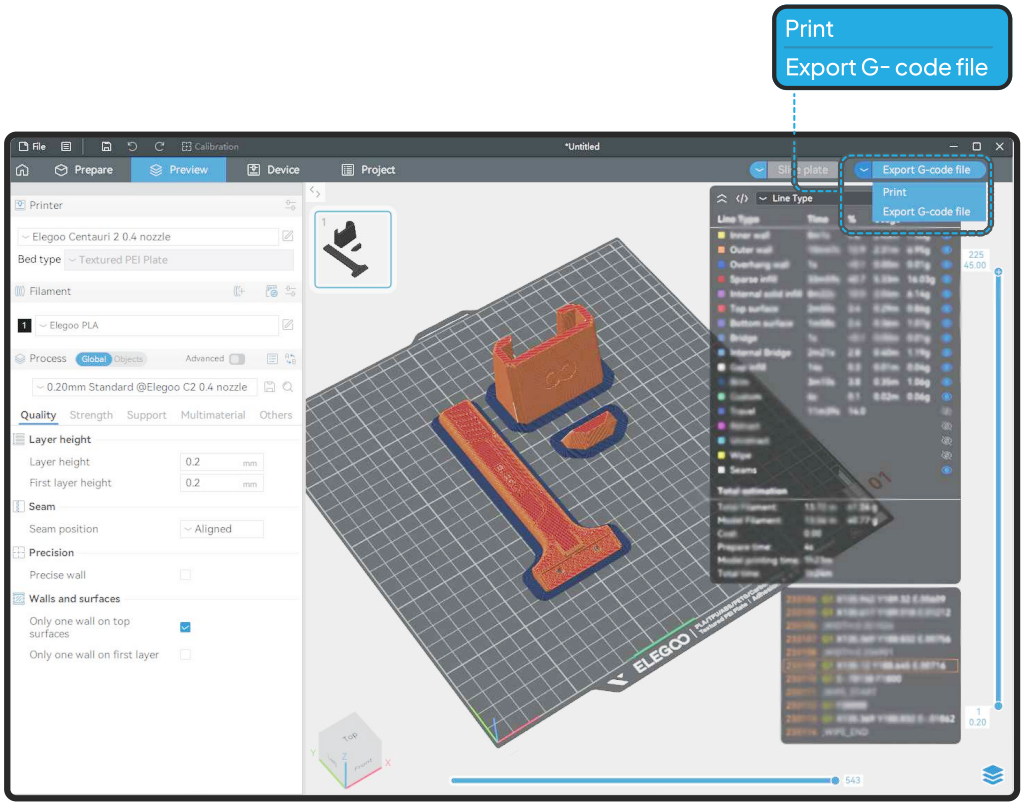


2. Pentru a felia un model:

    1. Trageţi şi plasaţi fişierul modelului în software-ul de feliere sau faceţi clic pe **File** în colţul din stânga sus pentru a-l importa. Pentru prima imprimare de test, vă recomandăm unul dintre fişierele exemplu furnizate.
    2. Faceţi clic pe **Slice plate** şi aşteptaţi finalizarea felierii.

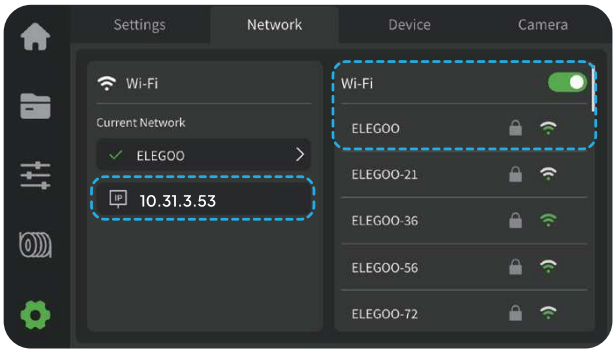


3. După finalizarea felierii, faceţi clic pe **Print** în colţul din dreapta sus pentru a trimite lucrarea direct la imprimantă (asiguraţi-vă că imprimanta este conectată; detalii în secţiunea 11) sau selectaţi **Export G-code file** pentru a salva fişierul pe un stick USB în vederea imprimării offline.

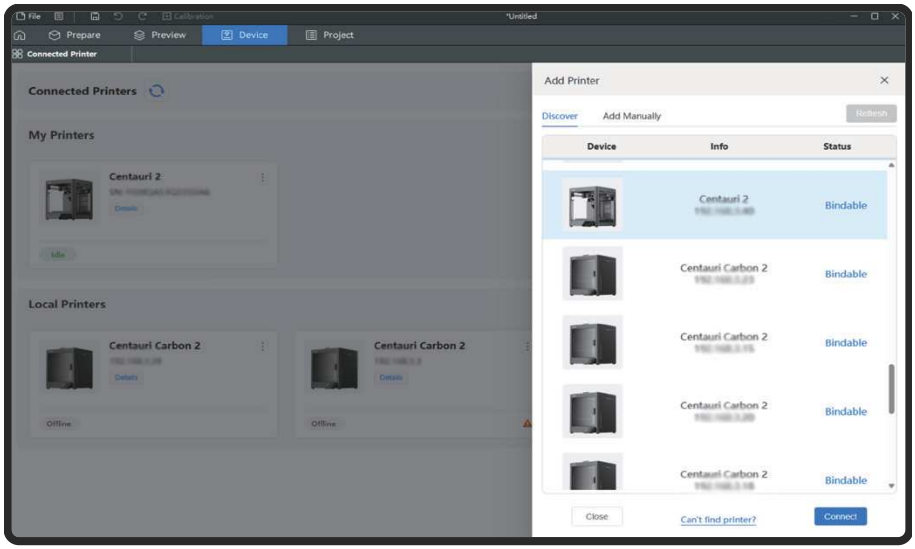


11. Imprimarea prin LAN (reţea)

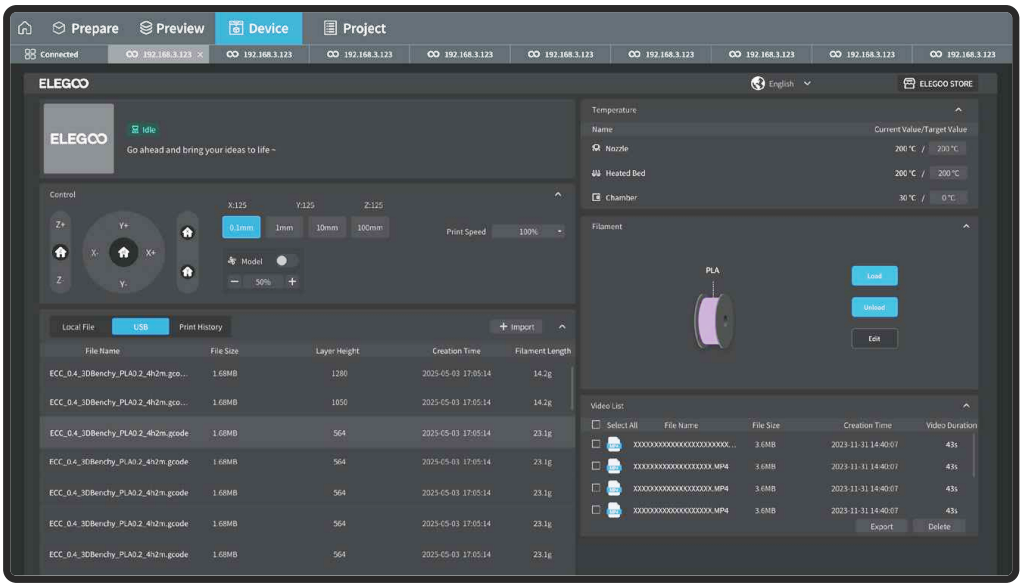
1. Pentru a conecta imprimanta la Wi-Fi, accesaţi setările de reţea. După conectare, se afişează adresa IP, aşa cum se vede în imagine.



2. Asiguraţi-vă că computerul şi imprimanta se află în aceeaşi reţea locală. În ElegooSlicer, accesaţi pagina **Device** şi faceţi clic pe **Add Printer** în colţul din dreapta sus. În lista de dispozitive, faceţi dublu clic pe imprimanta pe care doriţi să o conectaţi, apoi faceţi clic pe **Connect**. Urmaţi instrucţiunile de pe ecran pentru a finaliza configurarea.

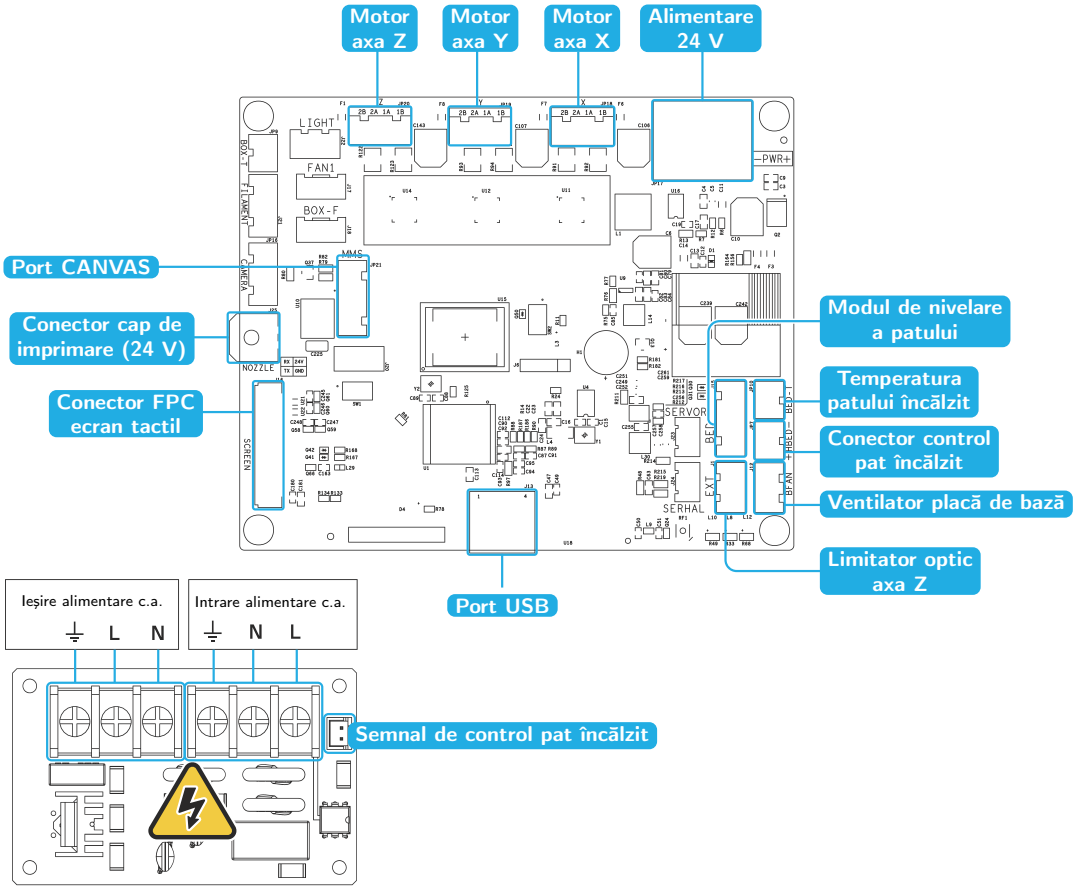


3. În ElegooSlicer puteţi urmări cu uşurinţă progresul imprimării şi puteţi porni, întrerupe sau opri imprimările după nevoie.



4. Pentru instrucţiunile complete ale software-ului, consultaţi *Ghidul de utilizare ElegooSlicer* de pe stick-ul USB inclus.

12. Conexiunile plăcii de bază



13. Declaraţie de garanţie

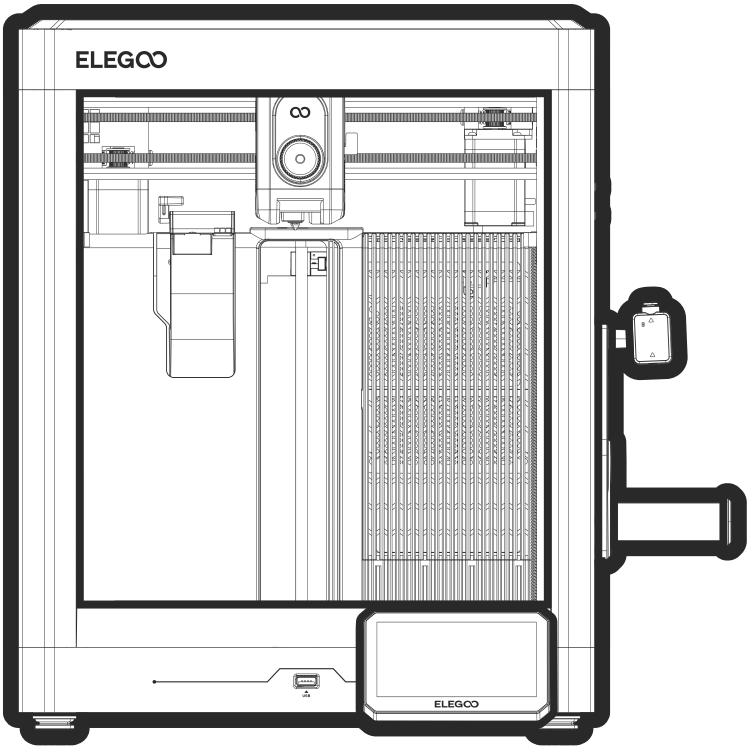
Garanţia nu acoperă daunele cauzate de dezasamblarea pe cont propriu, utilizarea necorespunzătoare sau uzura normală a carcasei maşinii.

Distribuitor
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00, Praha 9 - Libeň
www.sunnysoft.ro

ELEGOO

Centauri 2

3D-tiskalnik



Navodila za uporabo

V1.0

Na priloženem ključku USB je videoposnetek z namestitvijo po korakih.

Kazalo

1	**Hvala, ker ste izbrali ELEGOO**	**2**
2	**Pomembna opozorila**	**2**
3	**Tehnični podatki stroja**	**3**
4	**Sestavni deli tiskalnika**	**4**
5	**Priložena oprema**	**5**
6	**Komplet orodja**	**5**
7	**Namestitev tiskalnika**	**6**
8	**Vstavljanje filamenta**	**8**
9	**Prvo tiskanje**	**8**
10	**ElegooSlicer**	**9**
11	**Tiskanje prek LAN (omrežja)**	**11**
12	**Priključki matične plošče**	**13**
13	**Garancijska izjava**	**13**

1. Hvala, ker ste izbrali ELEGOO

Ko prejmete izdelek, preverite, ali je naprava v dobrem stanju in ali je priložena vsa dodatna oprema. Če med namestitvijo, uporabo ali vzdrževanjem naletite na kakršne koli težave, se za strokovno pomoč obrnite na poprodajno ekipo ELEGOO prek spodnjih uradnih kanalov.

Obiščite našo uradno stran za podporo

Skenirajte kodo QR za osebno pomoč.
`https://www.elegoo.com/pages/contact-support`
(Priporočamo, da povezavo kopirate in jo odprete v brskalniku.)

Neomejeno brezplačnih modelov

Skenirajte kodo QR, raziščite Nexprint in prenesite brezplačne modele, ki jih natisnete z enim klikom.
`https://www.nexprint.com/?got=IN`

Opomba: Za optimalno delovanje vsak izdelek ELEGOO pred odpremo opravi stroge preizkuse tiskanja. Ob dostavi so na površini morda vidne drobne praske; to je običajno in ne vpliva na delovanje.

2. Pomembna opozorila

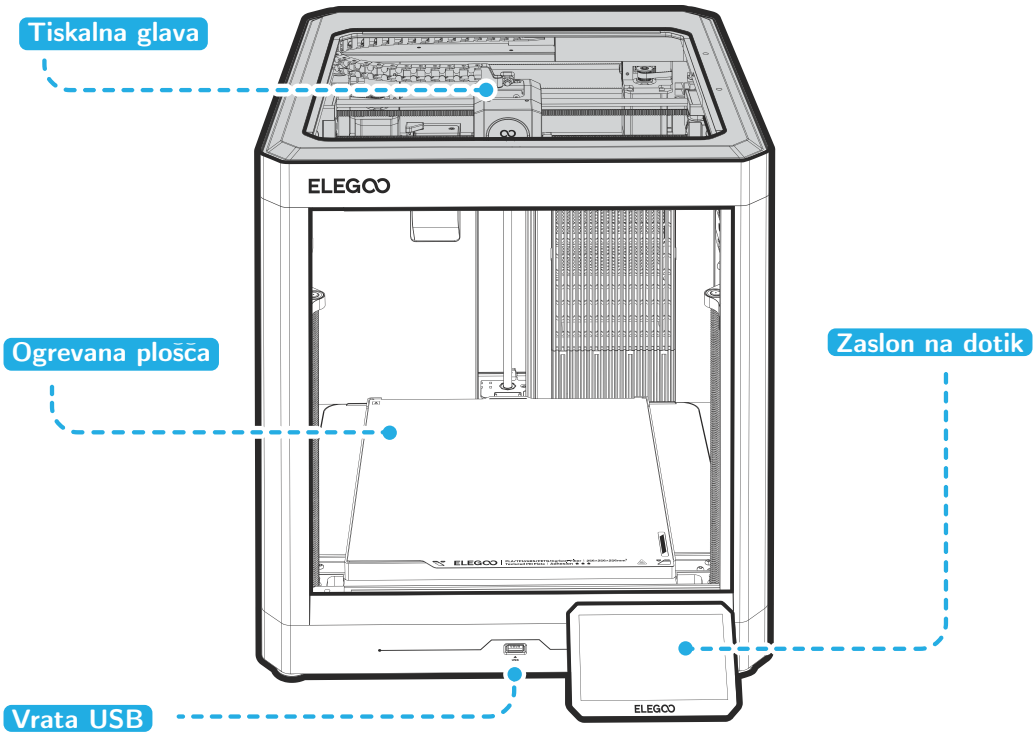
- Tiskalnika ne postavljajte v okolje z močnimi vibracijami ali na nestabilno podlago, saj lahko vibracije stroja poslabšajo kakovost tiskanja.
- Med delovanjem tiskalnika se ne dotikajte šobe ali ogrevane plošče, da preprečite opekline in poškodbe zaradi visoke temperature.
- Po tiskanju takoj izkoristite preostalo toploto šobe in z ustreznim orodjem odstranite ostanke filamenta. Izogibajte se neposrednemu stiku s šobo, da preprečite opekline.
- Priporočamo uporabo programske opreme za rezanje ELEGOO, ki zagotavlja pravilno delovanje stroja in najboljše rezultate tiskanja.
- Tiskalnik redno vzdržujte: ohišje stroja očistite s suho krpo, da odstranite prah in lepljive ostanke filamenta. Pred čiščenjem se prepričajte, da je tiskalnik izklopljen.
- Redno preverjajte in čistite hladilne ventilatorje tiskalnika, da se v njih ne nabira prah; tako zagotovite optimalno delovanje in dolgo življenjsko dobo.

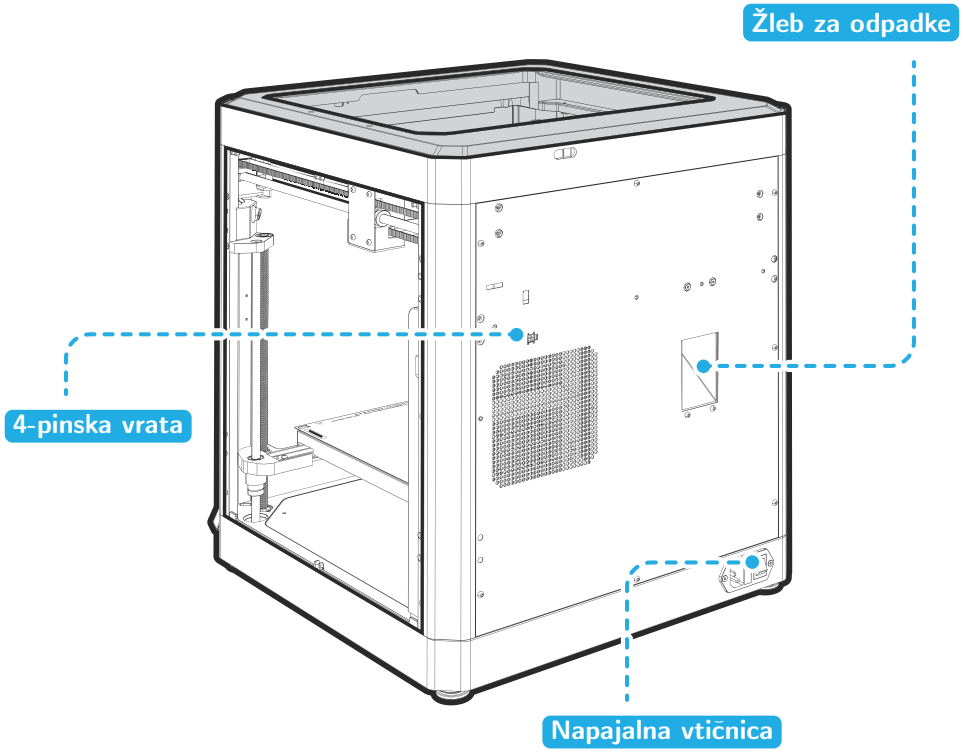
- Pazite na hitro premikajoče se dele stroja, da se izognete nevarnosti priščipnjenja.
- Gibljive dele osi Z stroja poganjajo vodilni vijaki. Po potrebi jih namažite z oljem, da bo gibanje gladko.
- Otroci smejo stroj uporabljati le pod nadzorom odraslih, da ne pride do poškodb.
- V nujnem primeru takoj izklopite napajanje.
- Za varno delovanje mora biti stroj pravilno ozemljen. Nepravilna ozemljitev ali njena odsotnost povečuje nevarnost uhajanja električnega toka.
- Če stroja dalj časa ne uporabljate, izklopite napajanje in izvlecite napajalni kabel iz vtičnice.

3. Tehnični podatki stroja

Podatki o tiskanju	
Tehnologija tiskanja	Modeliranje s talilnim nanašanjem (FDM)
Prostornina tiskanja	256 × 256 × 256 mm
Natančnost tiskanja	±0,1 mm
Premer šobe	0,4 mm
Hitrost tiskanja	≤ 500 mm/s
Temperatura okolice	5–40 °C
Električne zahteve	
Vhodna napetost	100–240 V AC, 50/60 Hz
Nazivna moč	1100 W pri 220 V / 350 W pri 110 V
Temperaturni podatki	
Najv. temperatura šobe	350 °C
Najv. temperatura ogrevane plošče	110 °C
Programska oprema	
Programska oprema za rezanje	ElegooSlicer (priporočeno)
Vhodni formati datotek	STL, OBJ, 3MF, STEP
Izhodni format datoteke	G-code
Povezljivost	Ključek USB, Wi-Fi
Fizični podatki	
Mere stroja	398 × 404 × 490 mm
Neto teža	13,7 kg

4. Sestavni deli tiskalnika

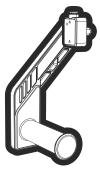




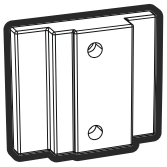
5. Priložena oprema



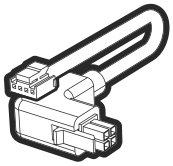
Zaslon na dotik



Sklop držala za kolut



Nosilec držala za kolut



Kabel senzorja konca filamenta



Napajalni kabel



Navodila za uporabo

6. Komplet orodja



Igla za čiščenje šobe



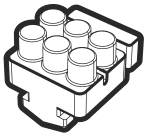
Inbus ključ (1,5/ 2,0/2,5/3,0 mm)



Izvijač



Vzorec filamenta



Rezervni brisalnik šobe



Ključek USB



Rezilo strgala

6.1. Vijaki za posamezno opremo



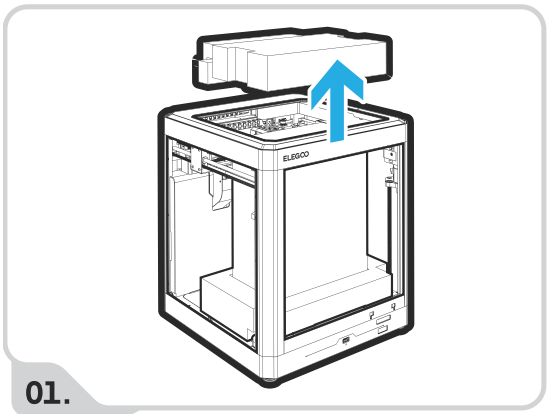
PA3×10 (×2)
Rezilo strgala



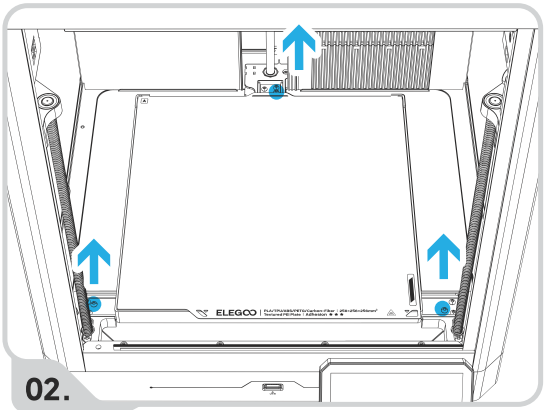
HM3×14 (×2)
Nosilec držala za kolut

7. Namestitev tiskalnika

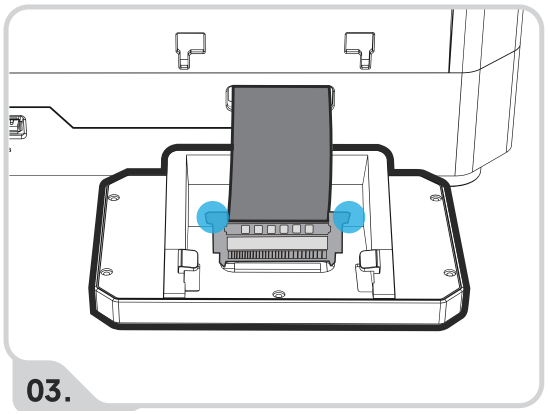
Skenirajte kodo QR in si oglejte video vodič.



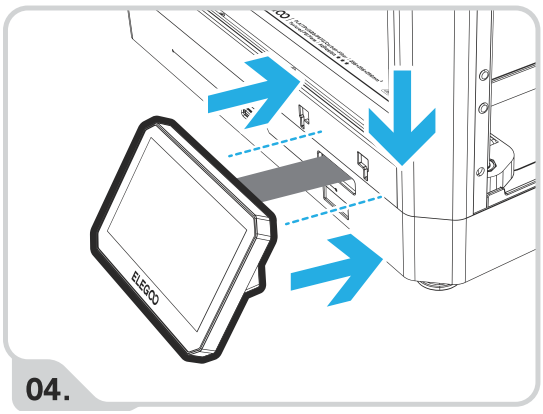
1. Iz tiskalnika vzemite peno, zaslon na dotik in škatlo z orodjem.



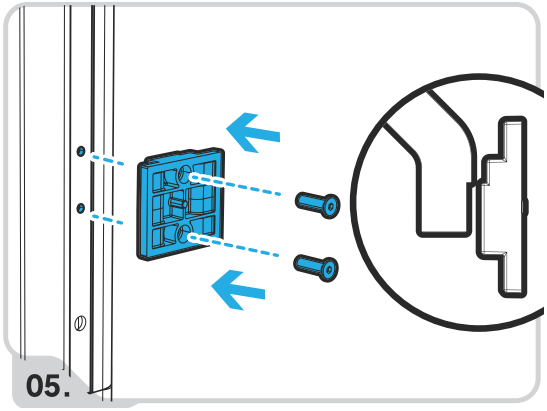
2. Z inbus ključem 2,5 mm odvijte 3 modro označene vijake, da odklenete ogrevano ploščo.



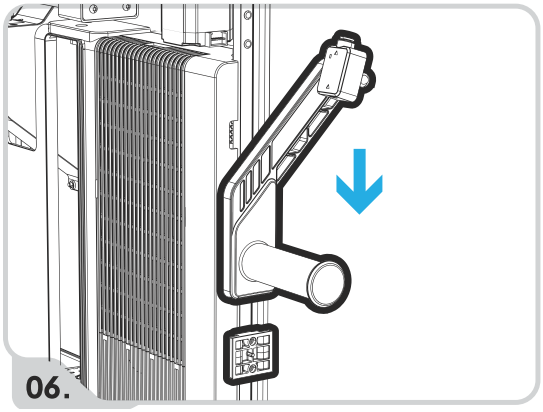
3. Vstavite ploščati upogljivi kabel (FPC) v priključek zaslona na dotik tako, da pritisnete sponko, kot je prikazano na sliki. Pazite na pravilno usmerjenost: zlati kontakti morajo biti obrnjeni navzgor.



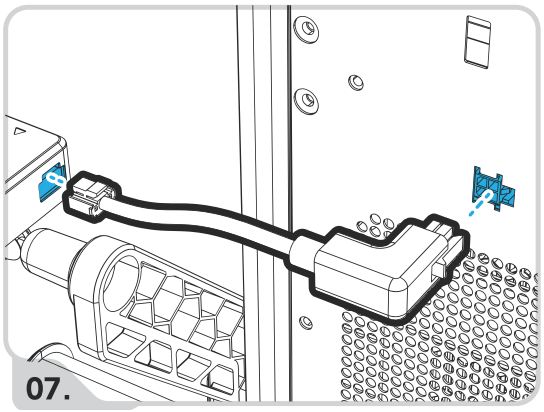
4. Vstavite zaslon v režo na tiskalniku in ga potisnite navzdol, da se zaskoči.



5. Nosilec držala za kolut pritrdite na aluminijasti profil stroja z dvema vijakoma HM3×14. (Pazite, da nosilec v celoti nalega na stopničasto površino profila, da se trdno prilega.)

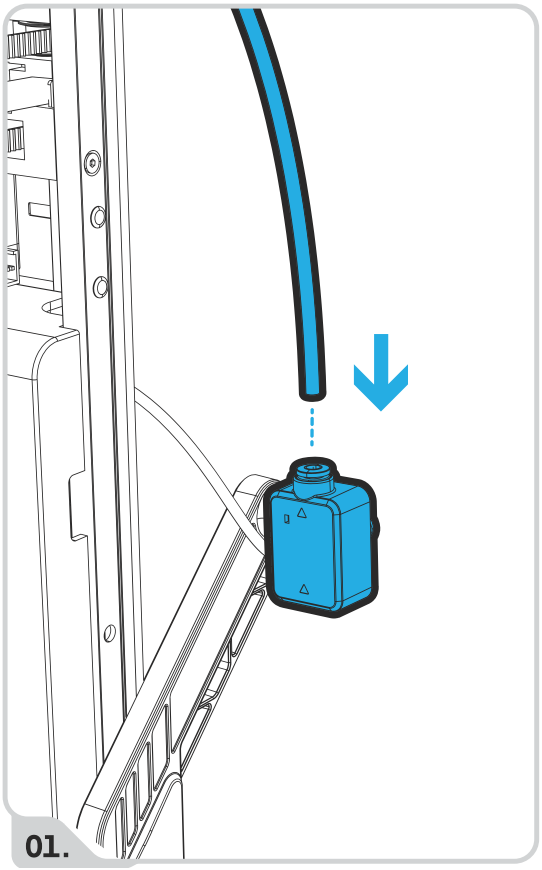


6. Poravnajte utor na držalu za kolut z nosilcem in ga potisnite navzdol, da se zaskoči.

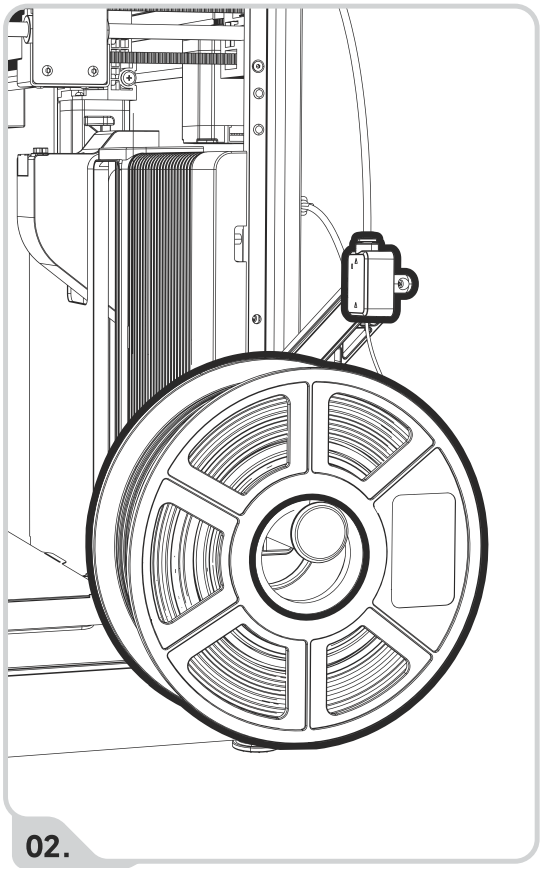


7. Priključite kabel senzorja konca filamenta: kotni konektor vstavite v zadnja vrata tiskalnika, ravni konektor pa v vrata senzorja.

8. Vstavljanje filamenta



1. Cevko PTFE vstavite v pnevmatski priključek na senzorju konca filamenta.



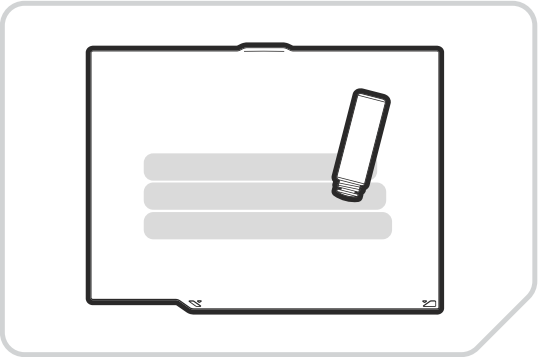
2. Vstavite filament: en konec vstavite v senzor konca filamenta in ga potiskajte navzgor do konca.

9. Prvo tiskanje

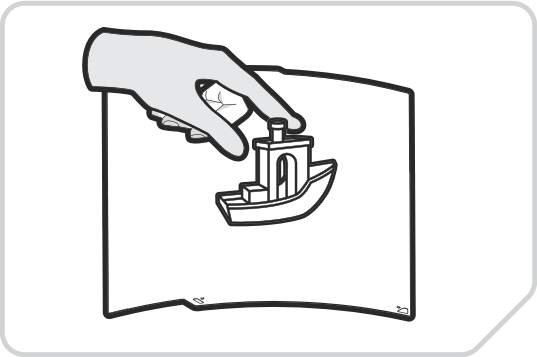


1. Pojdite na > **Local** in izberite model za preizkusno tiskanje.

Nasvet: Z dolgim pritiskom na datoteko na ključku USB jo uvozite v lokalni pomnilnik.



2. Za dober oprijem tiskalno ploščo redno čistite s toplo vodo in detergentom za pomivanje posode. Za še boljši oprijem lahko nanesete tudi lepilo za ploščo.



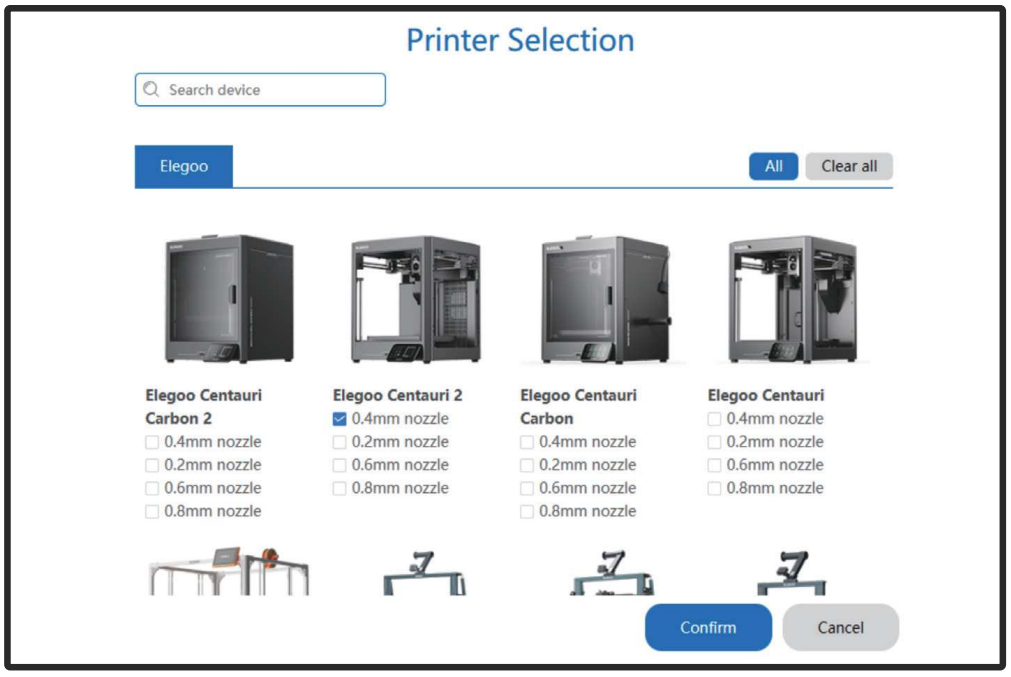
3. Ko se natisnjeni model ohladi, vzemite upogljivo tiskalno ploščo skupaj z modelom iz stroja. Ploščo nežno upognite, da se model sprosti. **Opomba:** Plošče ne upogibajte preveč, da se trajno ne deformira.

10. ElegooSlicer

Namestite programsko opremo ElegooSlicer s priloženega ključka USB. Izberite namestitveni paket, ki ustreza operacijskemu sistemu vašega računalnika.

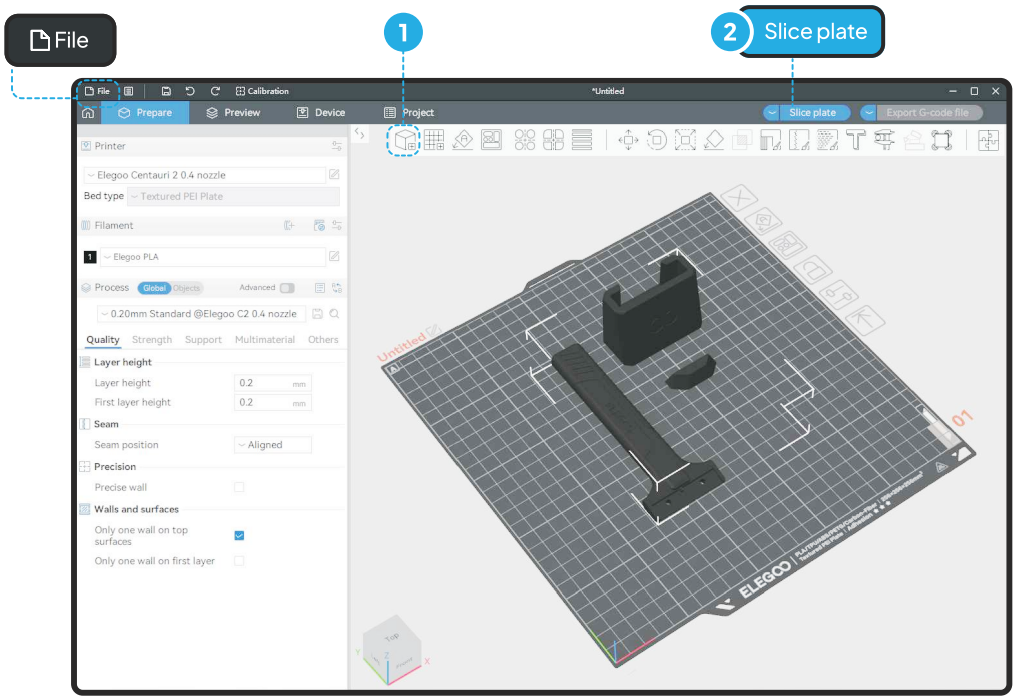
- Če vas program po namestitvi pozove k posodobitvi, ga posodobite.
- Namestitveni paketi: .exe (Windows), x86_64.dmg (Mac s procesorjem Intel), arm64.dmg (Mac s čipom serije M).

1. Po uspešni namestitvi s čarovnikom za nastavitev nastavite tiskalnik in filament.

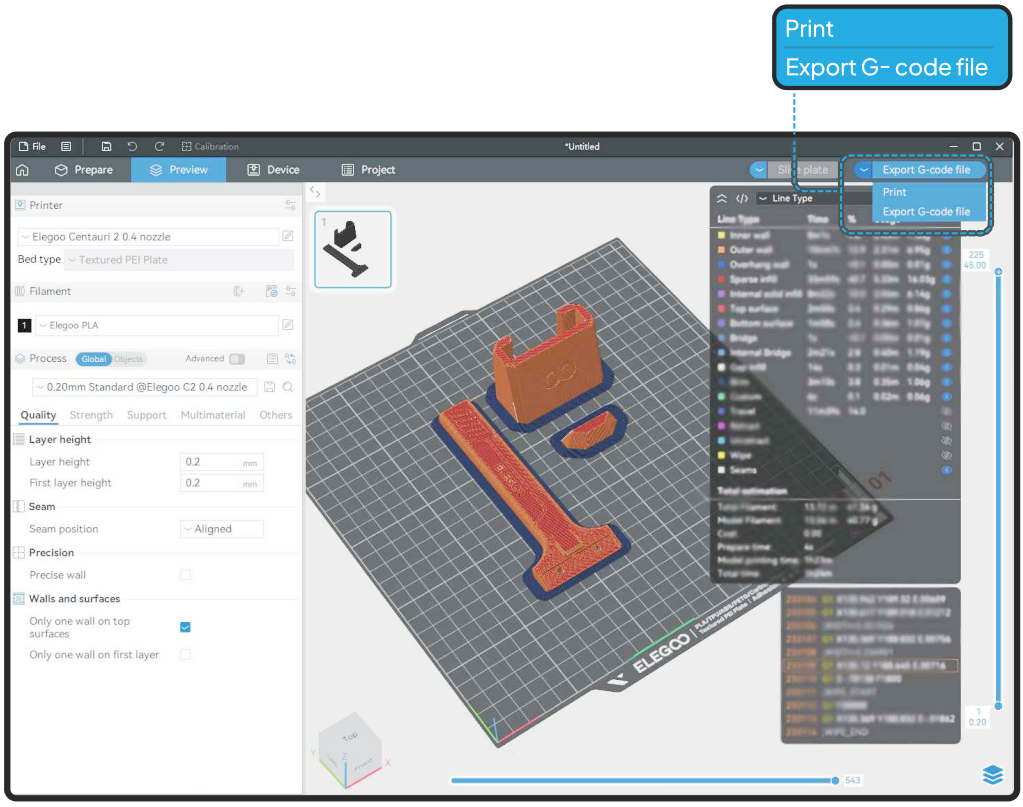


2. Rezanje modela:

    1. Datoteko modela povlecite in spustite v program za rezanje ali jo uvozite s klikom na **File** v zgornjem levem kotu. Za prvo preizkusno tiskanje priporočamo eno od priloženih vzorčnih datotek.
    2. Kliknite **Slice plate** in počakajte, da se rezanje konča.

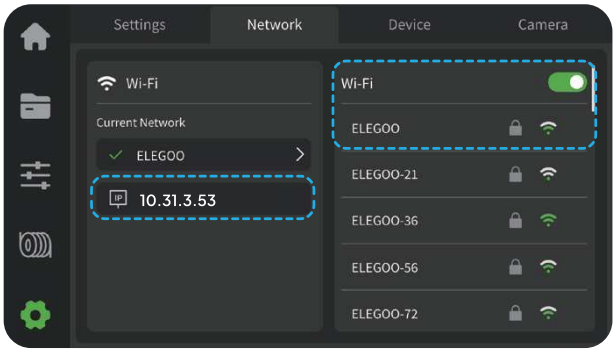


3. Ko je rezanje končano, kliknite **Print** v zgornjem desnem kotu, da opravilo pošljete neposredno v tiskalnik (tiskalnik mora biti povezan; podrobnosti v poglavju 11), ali izberite **Export G-code file**, da datoteko shranite na ključek USB za tiskanje brez povezave.

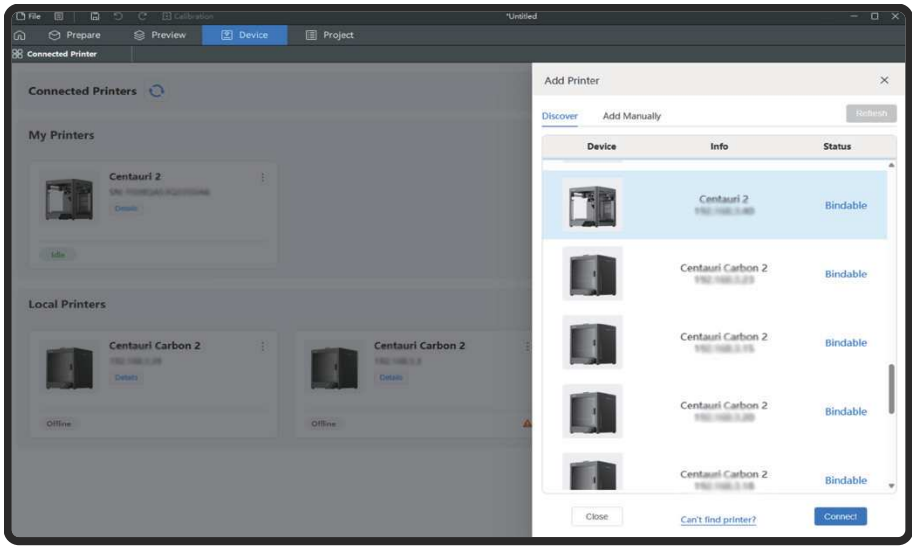


11. Tiskanje prek LAN (omrežja)

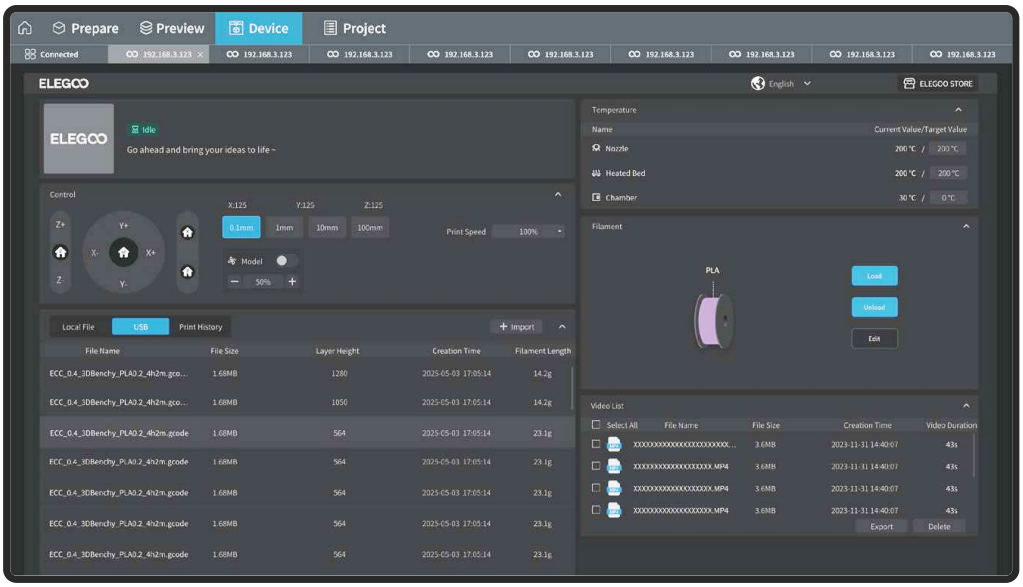
1. Če želite tiskalnik povezati z omrežjem Wi-Fi, odprite omrežne nastavitve. Ko je povezan, se prikaže naslov IP, kot je prikazano na sliki.



2. Prepričajte se, da sta računalnik in tiskalnik v istem lokalnem omrežju. V programu ElegooSlicer odprite stran **Device** in v zgornjem desnem kotu kliknite **Add Printer**. Na seznamu naprav dvakrat kliknite tiskalnik, ki ga želite povezati, nato kliknite **Connect**. Za dokončanje nastavitve sledite navodilom na zaslonu.

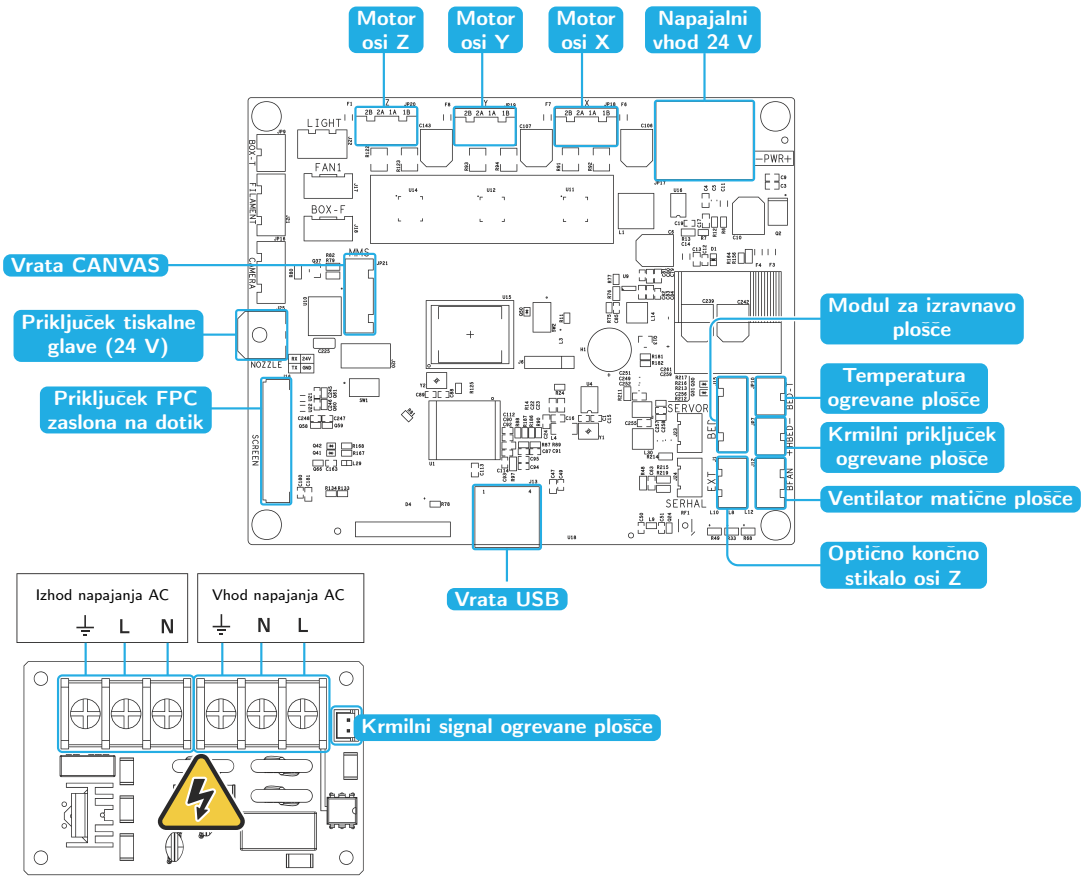


3. V programu ElegooSlicer lahko preprosto spremljate potek tiskanja ter po potrebi tiskanje zaženete, začasno ustavite ali ustavite.



4. Celotna navodila za program najdete v *navodilih za uporabo ElegooSlicer* na priloženem ključku USB.

12. Priključki matične plošče



13. Garancijska izjava

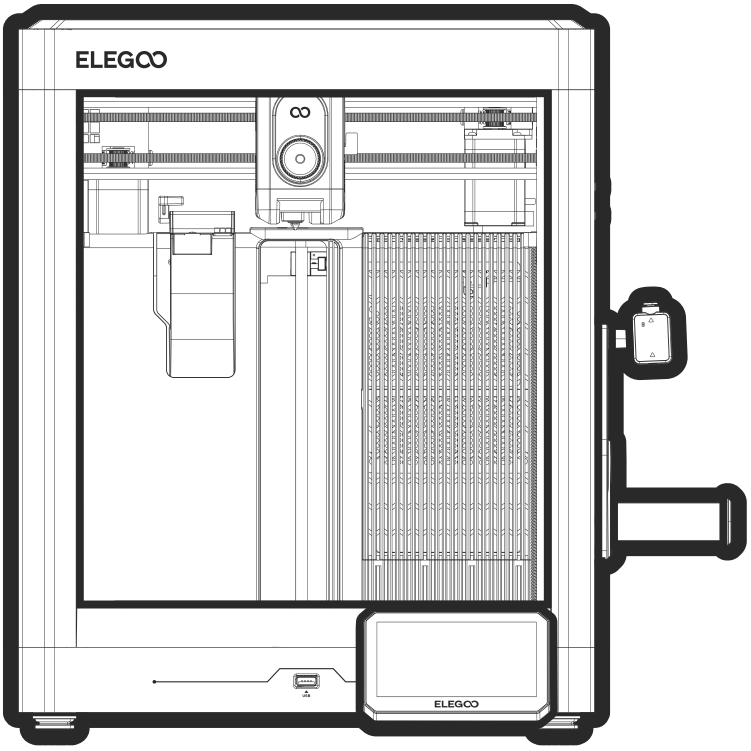
Garancija ne krije škode, ki nastane zaradi samovoljnega razstavljanja, nepravilne uporabe ali običajne obrabe ohišja stroja.

Distributer
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00, Praha 9 - Libeň
www.sunnysoft.si

ELEGOO

Centauri 2

3D принтер



Ръководство за потребителя

V1.0

На включената USB флаш памет ще намерите видео с инструкции
за монтаж стъпка по стъпка.

Съдържание

1	**Благодарим ви, че избрахте ELEGOO**	**2**
2	**Важни бележки**	**2**
3	**Технически характеристики**	**3**
4	**Компоненти на принтера**	**4**
5	**Включени аксесоари**	**5**
6	**Комплект инструменти**	**5**
7	**Монтаж на принтера**	**6**
8	**Зареждане на филамент**	**8**
9	**Първи печат**	**8**
10	**ElegooSlicer**	**9**
11	**Печат по LAN (мрежа)**	**11**
12	**Свързване на дънната платка**	**13**
13	**Гаранционна декларация**	**13**

1. Благодарим ви, че избрахте ELEGOO

При получаване на продукта проверете дали устройството е в добро състояние и дали всички аксесоари са налични. Ако срещнете проблем при монтажа, работата или поддръжката, свържете се с екипа за следпродажбено обслужване на ELEGOO чрез официалните канали по-долу за професионална помощ.

Посетете официалната ни страница за поддръжка

Сканирайте QR кода за индивидуална помощ.
`https://www.elegoo.com/pages/contact-support`
(Препоръчваме да копирате връзката и да я отворите в браузъра си.)

Неограничен брой безплатни модели

Сканирайте QR кода, за да разгледате Nexprint и да изтеглите безплатни модели, които се отпечатват лесно с едно кликване.
`https://www.nexprint.com/?got=IN`

Забележка: За да се гарантира оптимална работа, всеки продукт на ELEGOO преминава строги тестове за печат преди изпращане. При доставката по повърхността може да има леки драскотини; това е нормално и не влияе на функционалността.

2. Важни бележки

- Не поставяйте принтера на място със силни вибрации или нестабилна основа, тъй като вибрациите на машината могат да влошат качеството на печат.
- Не докосвайте дюзата и нагревателното легло, докато принтерът работи, за да избегнете изгаряния и наранявания от високите температури.
- След печат веднага използвайте остатъчната топлина на дюзата, за да почистите остатъците от филамент с подходящ инструмент. Избягвайте пряк контакт с дюзата, за да не се изгорите.
- Препоръчваме да използвате софтуера за слайсване на ELEGOO, за да осигурите правилната работа на машината и оптимални резултати от печата.
- Поддържайте принтера редовно, като почиствате корпуса на машината със суха кърпа от прах и лепкави остатъци от филамент. Преди почистване се уверете, че принтерът е изключен.
- Редовно проверявайте и почиствайте охлаждащите вентилатори на принтера, за да не се натрупва прах в тях; така ще осигурите оптимална работа и дълъг

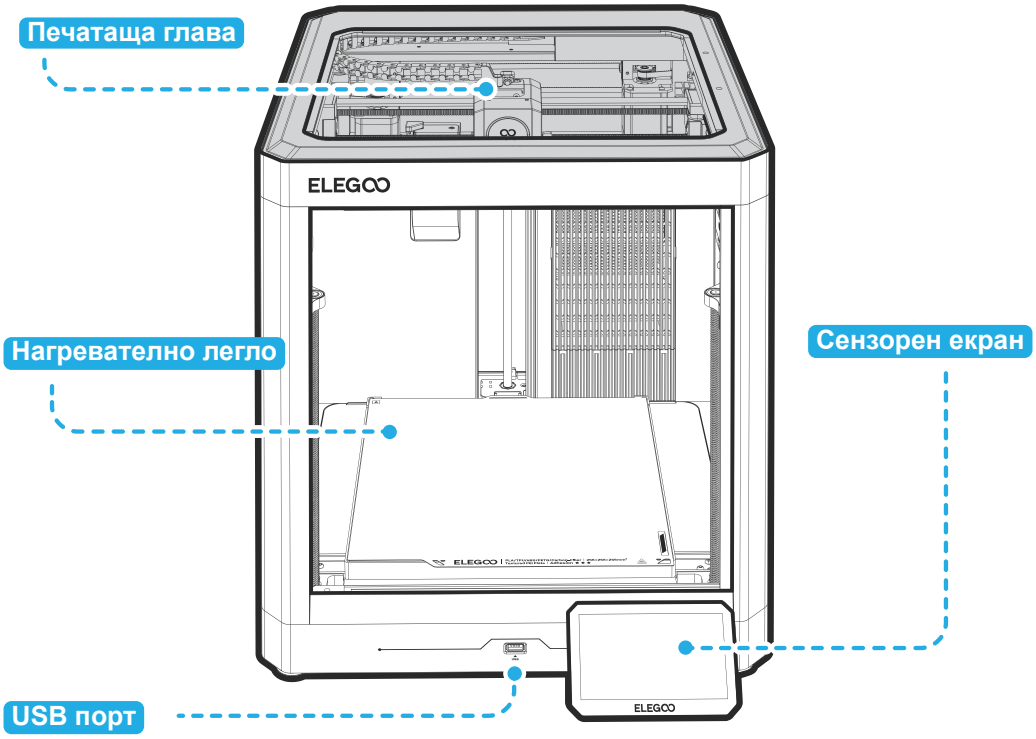
експлоатационен живот.

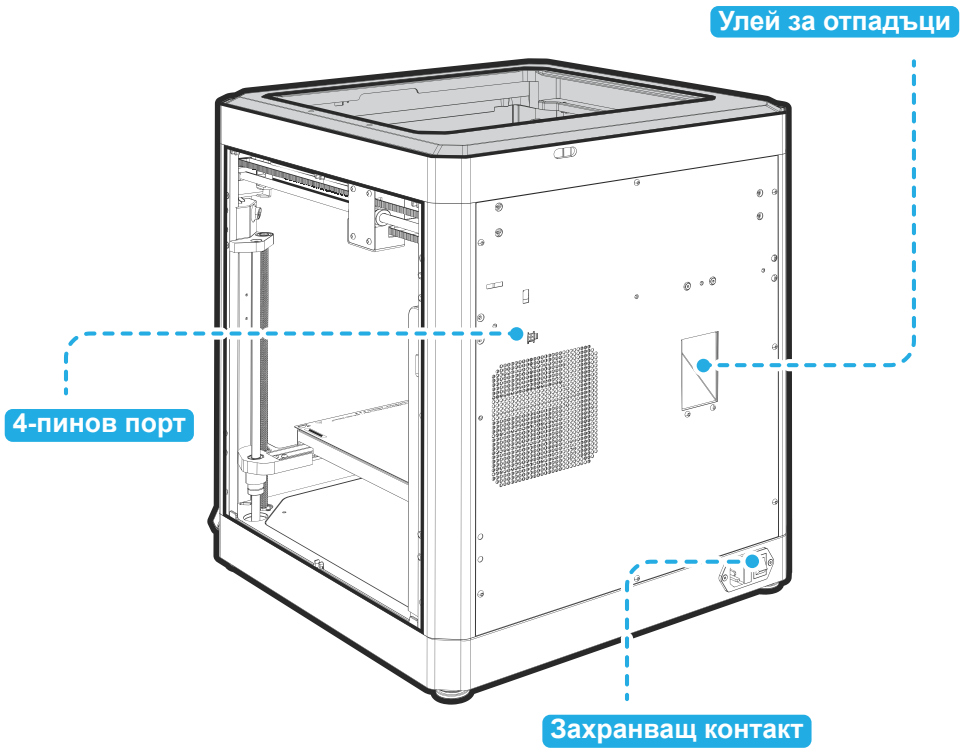
- Внимавайте с бързо движещите се части на машината, за да избегнете опасност от прищипване.
- Подвижните части на оста Z на машината се задвижват от водещи винтове. При нужда ги смажете с масло, за да осигурите плавно движение.
- Децата трябва да използват машината само под надзора на възрастни, за да се избегнат наранявания.
- При спешен случай веднага изключете захранването.
- За безопасна работа машината трябва да е правилно заземена. Неправилното заземяване или липсата на заземяване увеличава риска от утечка на ток.
- Ако машината няма да се използва продължително време, изключете захранването и извадете захранващия кабел от контакта.

3. Технически характеристики

Характеристики на печата	
Технология на печат	Моделиране чрез отлагане на разтопен материал (FDM)
Работен обем	256 × 256 × 256 mm
Точност на печат	±0,1 mm
Диаметър на дюзата	0,4 mm
Скорост на печат	≤ 500 mm/s
Температура на околната среда	5–40 °C
Изисквания към захранването	
Входно напрежение	100–240 V AC, 50/60 Hz
Номинална мощност	1100 W при 220 V / 350 W при 110 V
Температурни характеристики	
Макс. температура на дюзата	350 °C
Макс. температура на нагревателното легло	110 °C
Софтуер	
Софтуер за слайсване	ElegooSlicer (препоръчително)
Входни файлови формати	STL, OBJ, 3MF, STEP
Изходен файлов формат	G-code
Свързаност	USB флаш памет, Wi-Fi
Физически характеристики	
Размери на машината	398 × 404 × 490 mm
Нето тегло	13,7 kg

4. Компоненти на принтера

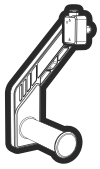




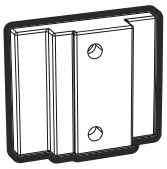
5. Включени аксесоари



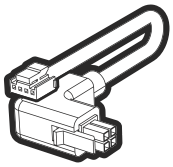
Сензорен екран



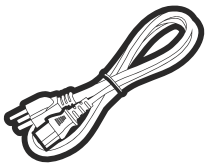
Държач за макара (комплект)



Стойка за държача на макарата



Кабел на сензора за край на филамента



Захранващ кабел



Ръководство за потребителя

6. Комплект инструменти



Игла за почистване на дюзата



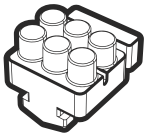
Шестостенен ключ (1,5/2,0/2,5/3,0 mm)



Отвертка



Мостра от филамент



Резервна чистачка за дюзата



USB флаш памет



Острие на шпатулата

6.1. Винтове за отделните аксесоари



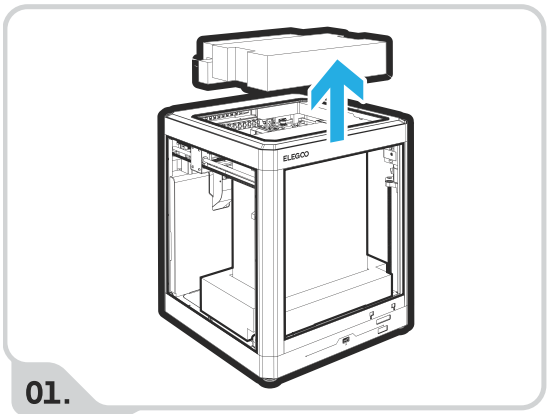
PA3×10 (×2)
Острие на шпатулата



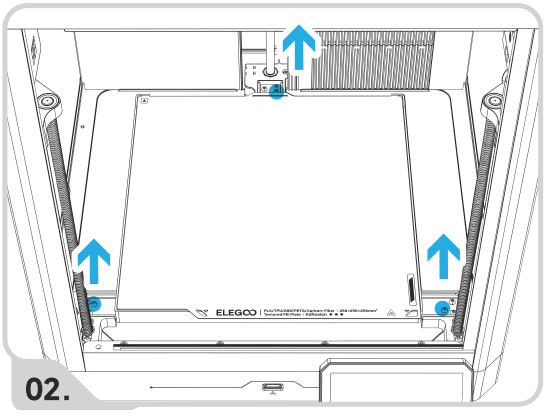
HM3×14 (×2)
Стойка за държача на макарата

7. Монтаж на принтера

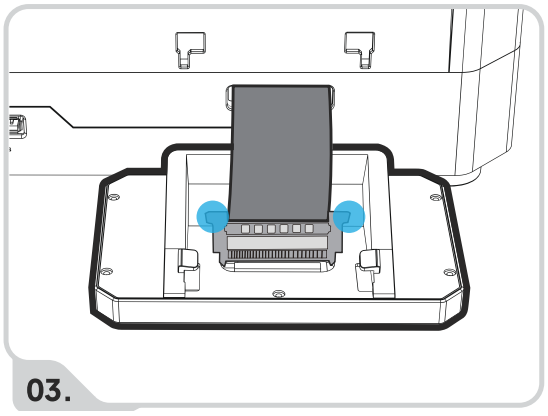
Сканирайте QR кода, за да гледате видео урока.



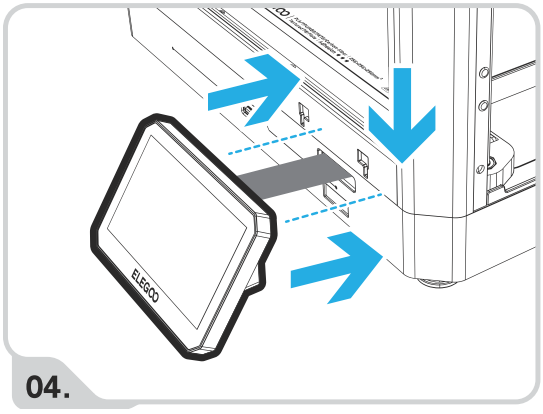
1. Извадете от принтера пяната, сензорния екран и кутията с инструменти.



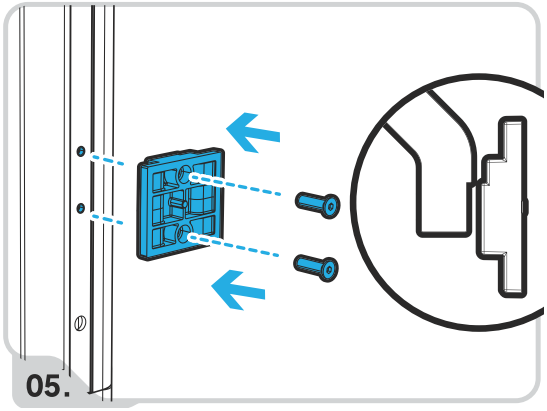
2. С шестостенния ключ 2,5 mm развийте 3-те винта, маркирани в синьо, за да освободите нагревателното легло.



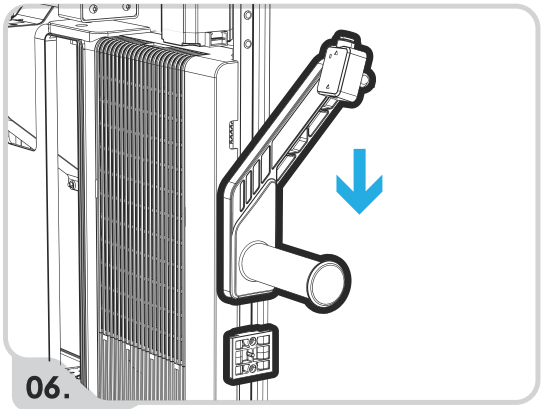
3. Поставете гъвкавия плосък кабел (FPC) в порта на сензорния екран, като натиснете клемата, както е показано. Внимавайте за правилната ориентация: златните контакти трябва да сочат нагоре.



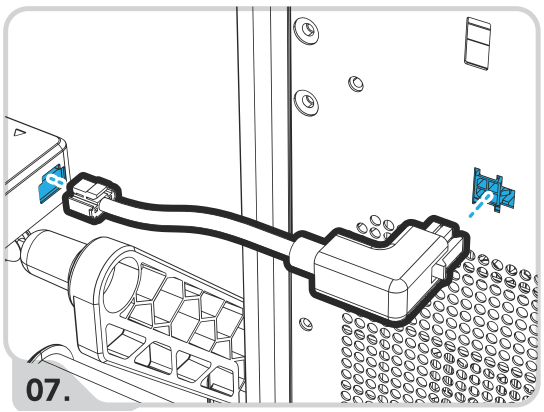
4. Поставете екрана в гнездото на принтера и го натиснете надолу, докато щракне на място.



5. Монтирайте стойката за държача на макарата върху алуминиевия профил на машината с два винта HM3×14. (Уверете се, че стойката приляга плътно към стъпаловидната повърхност на профила, за да е стабилно закрепена.)

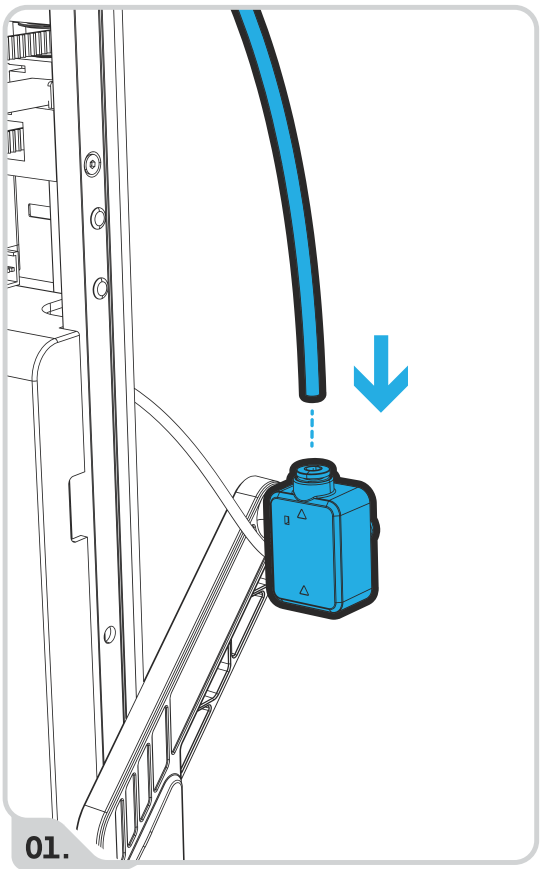


6. Подравнете жлеба на държача за макара със стойката и натиснете надолу, докато щракне на място.

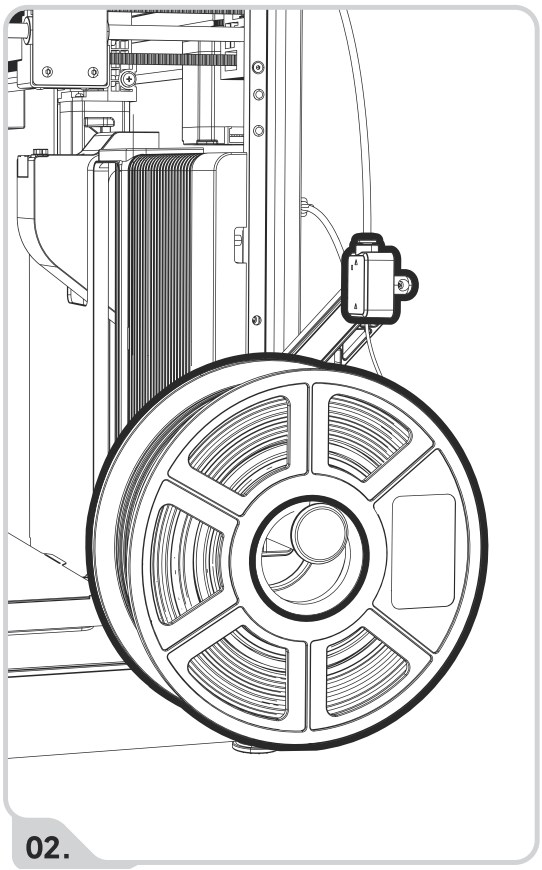


7. Свържете кабела на сензора за край на филамента: поставете ъгловия конектор в задния порт на принтера, а правия конектор — в порта на сензора.

8. Зареждане на филамент



1. Поставете PTFE тръбичката в пневматичния фитинг на сензора за край на филамента.



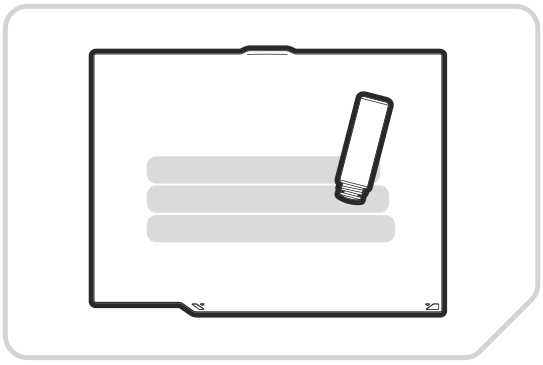
2. Заредете филамента: вкарайте единия му край в сензора за край на филамента и го бутайте нагоре докрай.

9. Първи печат

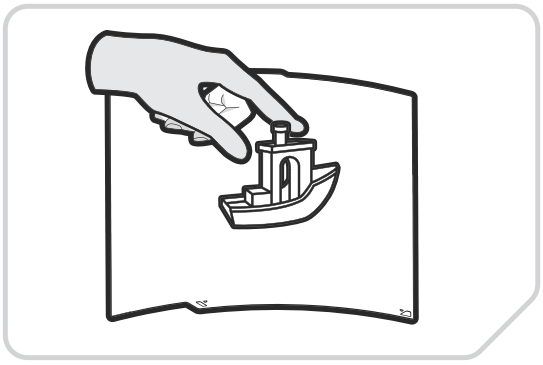


1. Отидете в > **Local** и изберете модел, за да започнете тестов печат.

Съвет: Задръжте файл на USB флаш паметта, за да го импортирате в локалната памет.



2. За добро сцепление редовно почиствайте печатната плоча с топла вода и препарат за съдове. За още по-добро сцепление можете да нанесете и лепило за легло.



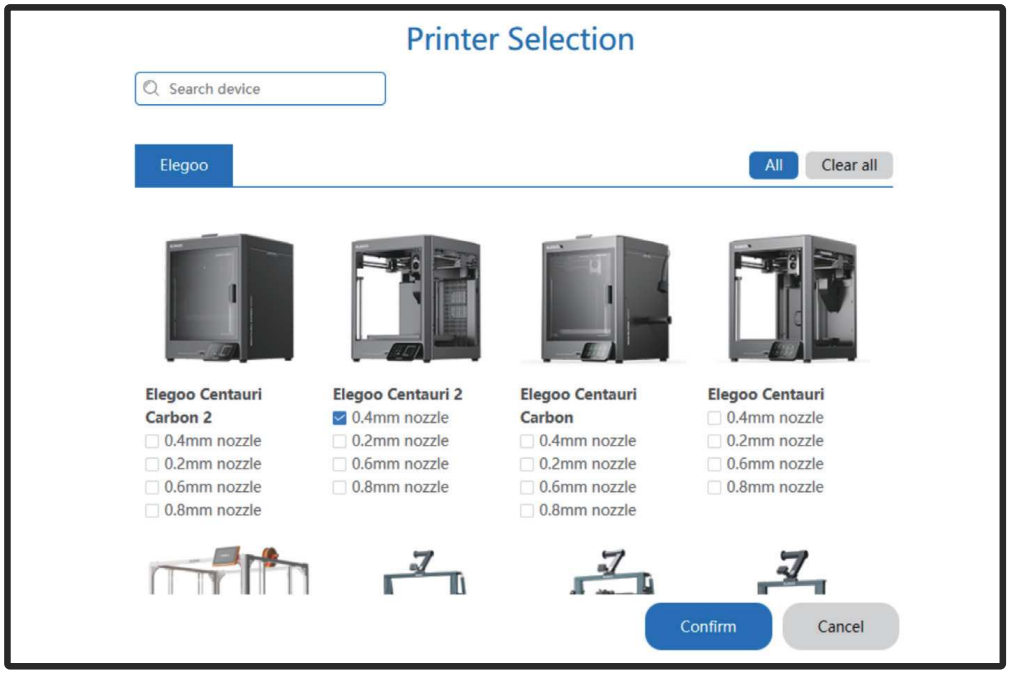
3. След като отпечатаният модел изстине, извадете гъвкавата печатна плоча заедно с модела от машината. Леко огънете плочата, за да освободите модела.
Забележка: Не огъвайте плочата прекалено, за да не се деформира трайно.

10. ElegooSlicer

Инсталирайте софтуера ElegooSlicer от включената USB флаш памет. Изберете инсталационния пакет, подходящ за операционната система на компютъра ви.

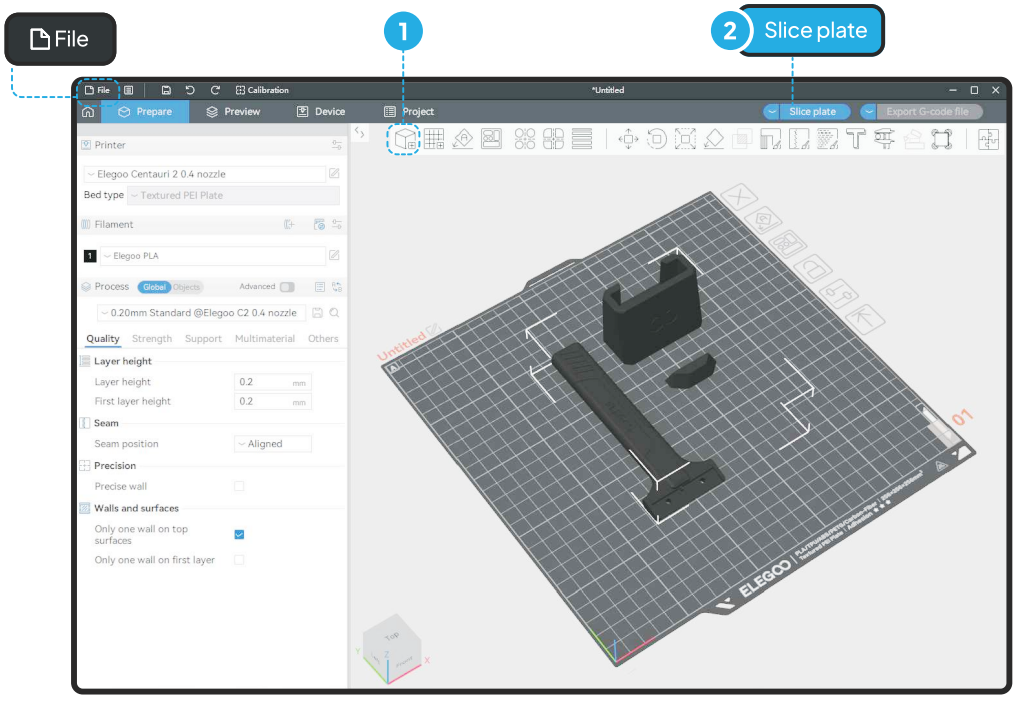
- Ако след инсталирането се появи подкана, актуализирайте софтуера.
- Инсталационни пакети: .exe (Windows), x86_64.dmg (Mac с процесор Intel), arm64.dmg (Mac с чип от серията M).

1. След успешното инсталиране следвайте съветника за настройка, за да конфигурирате принтера и настройките на филамента.

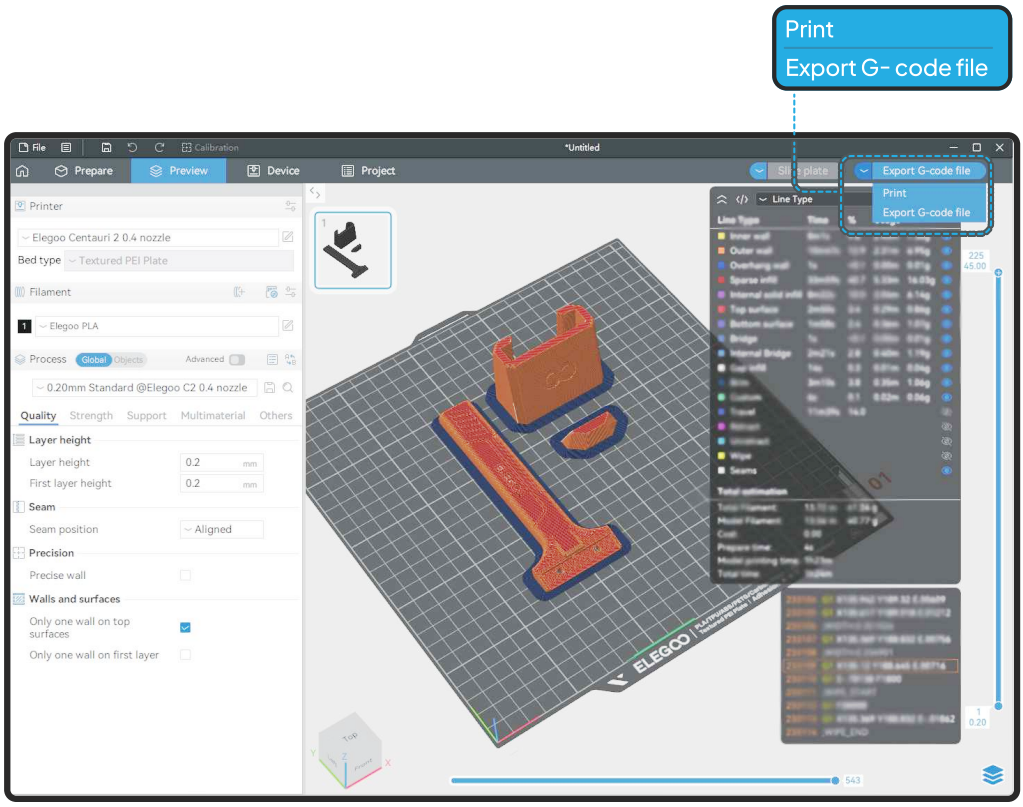


2. За да слайснете модел:

    1. Плъзнете и пуснете файла на модела в софтуера за слайсване или щракнете върху **File** в горния ляв ъгъл, за да го импортирате. За първия тестов печат препоръчваме да използвате някой от предоставените примерни файлове.
    2. Щракнете върху **Slice plate** и изчакайте слайсването да приключи.

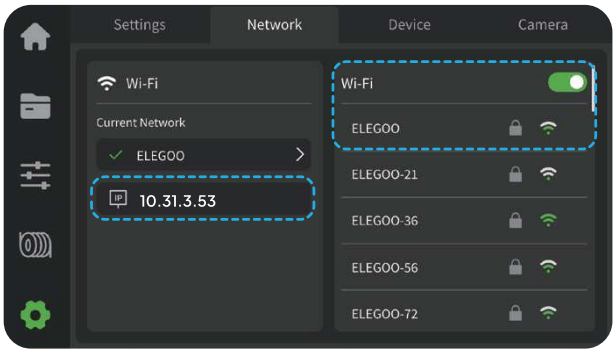


3. След като слайсването приключи, щракнете върху **Print** в горния десен ъгъл, за да изпратите задачата директно към принтера (уверете се, че принтерът е свързан; подробности в раздел 11), или изберете **Export G-code file**, за да запишете файла на USB флаш памет за офлайн печат.



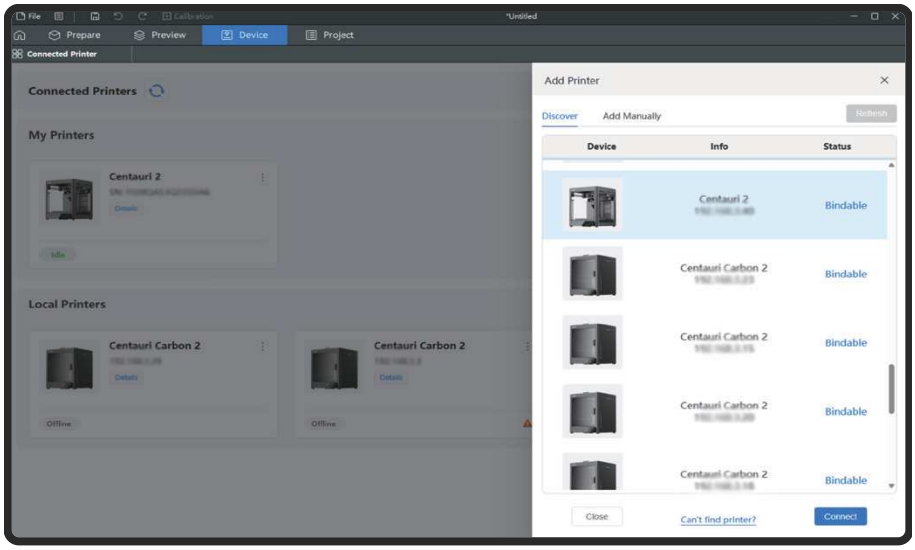
11. Печат по LAN (мрежа)

1. За да свържете принтера с Wi-Fi, отворете мрежовите настройки. След свързването се показва IP адресът, както е показано на изображението.

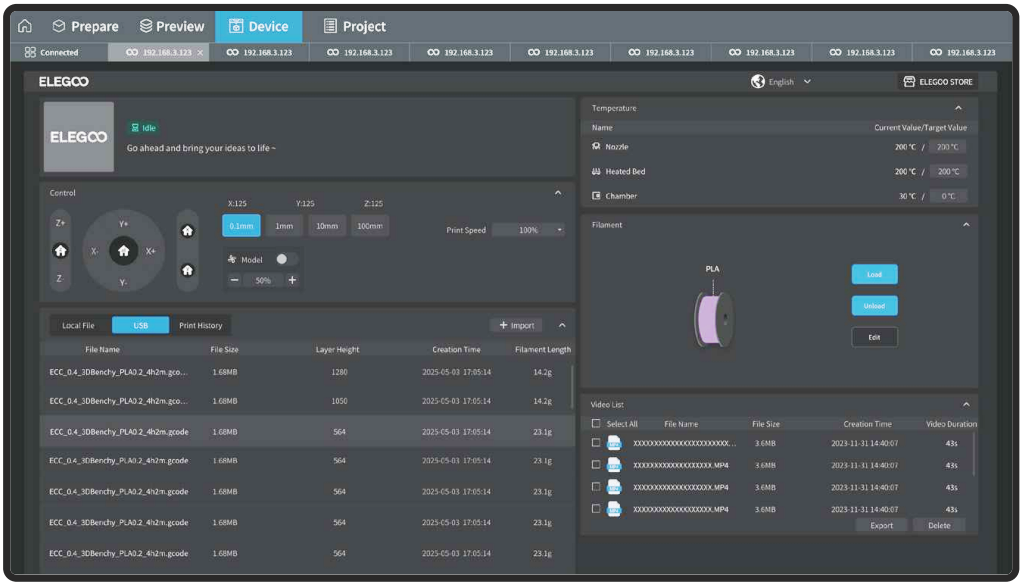


2. Уверете се, че компютърът и принтерът са в една и съща локална мрежа. В ElegooSlicer отворете страницата **Device** и щракнете върху **Add Printer** в горния десен ъгъл. В списъка с устройства щракнете два пъти върху принтера,

който искате да свържете, след което щракнете върху **Connect**. Следвайте инструкциите на екрана, за да завършите настройката.

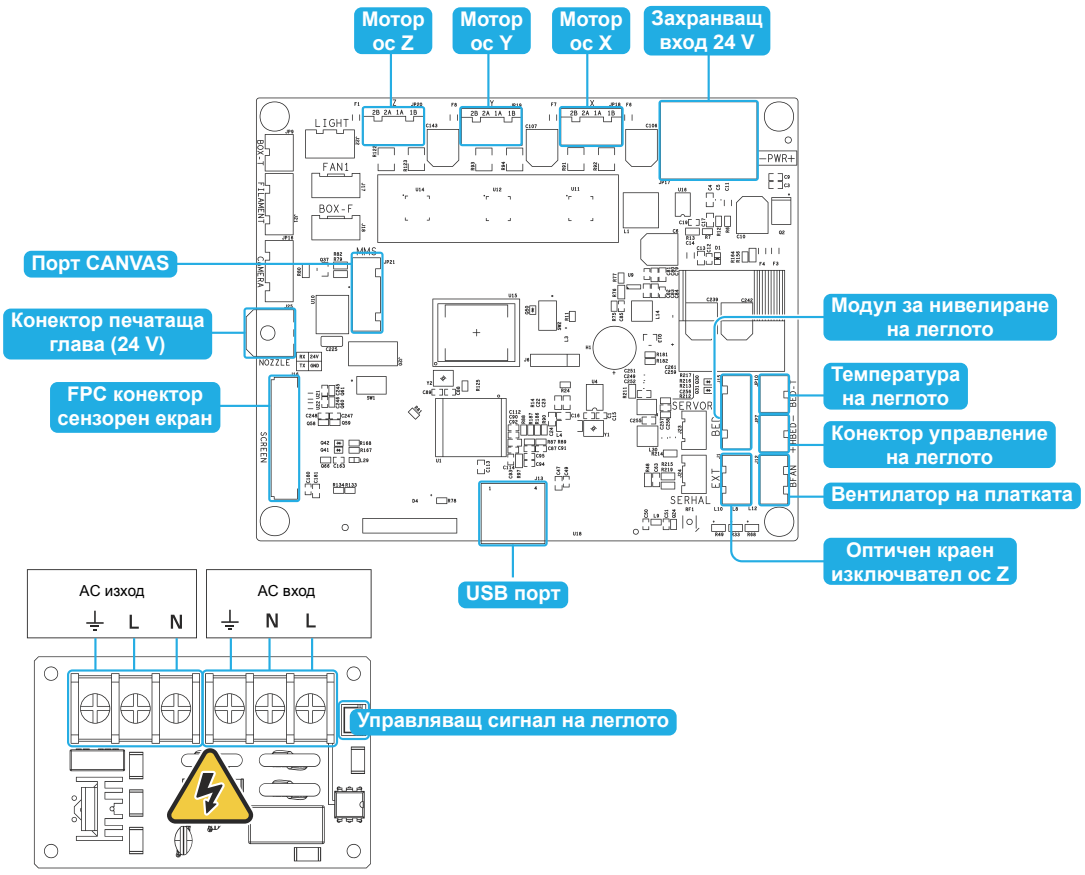


3. В ElegooSlicer можете лесно да следите напредъка на печата и при нужда да стартирате, поставите на пауза или спирате печата.



4. Пълните инструкции за софтуера ще намерите в *Ръководството за потребителя на ElegooSlicer* на включената USB флаш памет.

12. Свързване на дънната платка



13. Гаранционна декларация

Гаранцията не покрива повреди, причинени от самоволно разглобяване, неправилна употреба или нормално износване на корпуса на машината.

Дистрибутор
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00, Praha 9 - Libeň
www.sunnysoft.bg